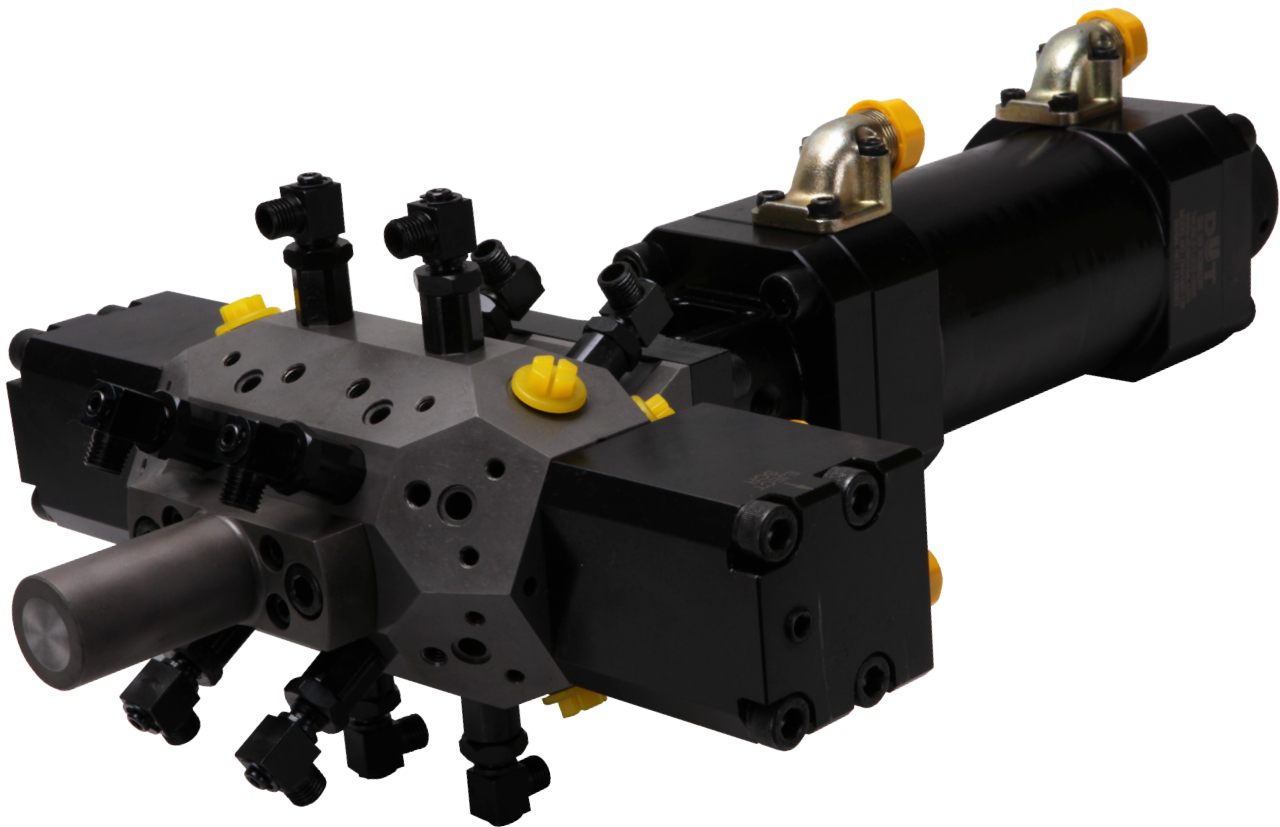


ULTIMATE HIGH PRESSURE MIXING HEAD

고압 믹싱헤드





DUT KOREA는 PU Machine 전문업체로, 고압 믹싱헤드, 계량펌프, 고압 발포기 및 다양한 PU 솔루션을 제공하는 기술중심의 세계적인 PU 기업입니다.

DUT KOREA

DUT KOREA는 1992년도 부산에 설립된 고압 폴리우레탄 머신 전문 제조업체로서 고압 믹싱헤드, 계량펌프, 고압 발포기 및 다양한 PU 솔루션을 제공하는 기술중심의 세계적인 기업입니다.

DUT는 폴리우레탄 기술의 핵심이 되는 고압 믹싱헤드 기술로 PU사업에 뛰어들어, 현재는 계량펌프, 발포기 및 다양한 PU 라인으로 까지 사업영역을 확장해 가고 있으며 주요부품의 자체 개발 및 양산으로 인한 전체라인의 높은 효율과 안정성은 유럽 제품의 국산화를 넘어 세계시장의 기술 표준으로 도약하고 있습니다.

Solution for Polyurethane

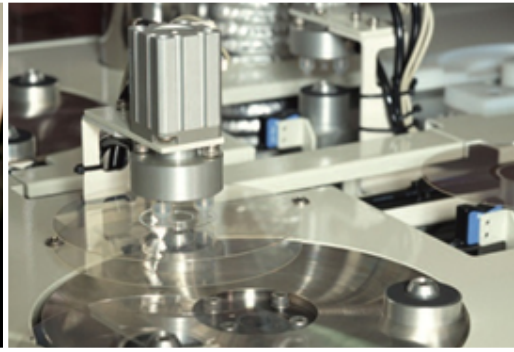
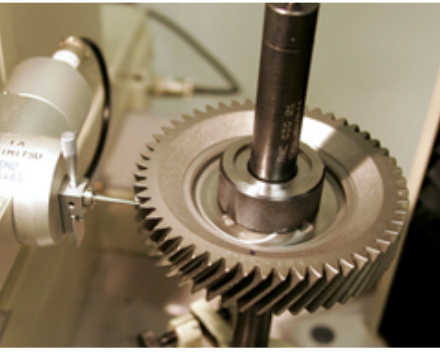
DUT의 슬로건은 “Solution for Polyurethane” 입니다. 단순히 판매에만 목적을 두는 것이 아닌, 고객이 원하는 제품을 생산하고 고객이 만족할 때까지 관리하는 것입니다. 따라서 DUT의 폴리우레탄 기술력은 고객의 요구에서 시작되어, 고객의 만족을 통해 완성됩니다.

Mixing Head

세계 PCT 특허를 획득한 “이중경사 분사 시스템”은 높은 믹싱효율을 통하여 안정적인 Laminar flow를 제공합니다. 또한 20년 이상의 축적된 기술 위에 제공되는 다양한 어플리케이션들은 믹싱헤드와의 완벽한 조화를 통하여 보다 안정적이고 완성도 높은 전체 발포 라인을 구성하게 됩니다. 숙련된 최고의 엔지니어로 구성된 R&D 팀과 생산본부는 항상 고객중심으로 최고의 믹싱헤드를 제공하기 위해 노력하고 있습니다.

Huge Sales Network

DUT는 미국, 유럽, 중국, 인도 등 57개국에 거대한 세일즈 네트워크를 구축하고 있으며, 고객은 어디에서나 쉽게 DUT의 제품을 구매할 수 있습니다.



디유티의 프리미엄 믹싱헤드를 소개합니다.

DUT KOREA는 오퍼레이터 중심의 제품설계로 다양한 PU산업에 최적화된 제품을 제공합니다. 또한 DUT의 축적된 경험 위에 제공되는 혁신적인 기술은, 기존 제품들과의 높은 호환성을 기반으로 제공되며, 귀사의 경쟁력을 한 단계 높여 줍니다.

효율성

L-타입 분사방식의 장점을 극대화시킨 DHV타입은 세계 PCT특허를 보유하고 있으며(“이중경사분사방식”), 이를 통한 안정적인 Laminar flow는 정밀한 노즐과 결합하여 최고의 효율을 제공합니다.

호환성

DUT의 고압 믹싱헤드는 기존 제품들과의 높은 호환성을 가지며 축적된 기술위에 숙련된 엔지니어들을 통하여 귀사의 생산현장에 안정적이고 최적화된 제품을 적용 합니다.

경제성

DUT의 고품질 믹싱헤드를 통하여, 귀사는 최소의 비용으로 최대의 경쟁력을 확보할 수 있습니다. 또한 심플하고 안정적인 믹싱헤드의 설계는, 유지보수의 비용을 절감시켜 줍니다.

목차

제품설명

- 2K, 3K 4K, 4KSH 타입의 구성

DHV 시리즈

- 제품의 특징
- DHV 모델별 사양

DHVA 시리즈

- 제품의 특징
- DHVA 모델별 사양

DHS 시리즈

- 제품의 특징
- DHS 모델별 사양

제품 설명

믹싱헤드는 토출되는 제품의 품질이 결정되는 가장 중요한 요소이며 원료절감등의 경제적인 부분까지도 영향을 미치는 고압 우레탄 발포기의 가장 핵심되는 파트입니다.

디유티는 L-Type 믹싱헤드를 한차원 진화 시킨 '이중경사분사방식' (DHV Series)을 사용한 믹싱효율의 극대화를 실현 시키고 있으며 이와 관련해 PCT 세계 특허를 보유하고 있습니다.

또한 다양한 타입의 발포기와 호환되는 L-Type, R-Type Series등의 라인업을 통해, 고객의 기호에 맞춰 해당설비에 최적화된 믹싱헤드를 선택 할수 있습니다.

이중경사분사방식 - DHV Series

L-Type - DHVA Series

R-Type - DHS Series



DHV SERIES



DHVA SERIES



DHS SERIES

2K, 3K, 4K, 4KSH 타입의 구성

- 2K - 2개의 구성요소 (POL/ISO) 일반노즐 2개 구성
- 3K - 3개의 구성요소 (POL/ISO/Pigment) 일반 노즐2개와 1개의 안료 노즐로 구성
- 4K - 4개의 구성요소 (POL/ISO) 듀얼 헤드와 일반 노즐 4개 구성
- 4KSH - 4개의 구성요소 (POL/ISO) 4KSH 헤드와 노즐 4개로 구성

DHV 시리즈

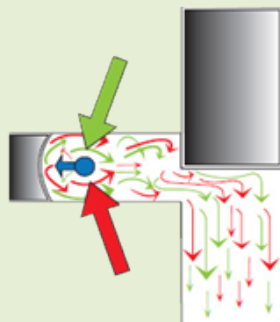
DHV 시리즈는 세계 PCT특허를 획득한 (“이중경사분사방식”) 기술력을 바탕으로, 고차원의 품질을 요구하는 사용자에게 맞춰 설계 되어 있습니다. DHVM 시리즈는 DHV 시리즈의 계량형으로 냉장고 도어등 깊숙한 몰드에 고르게 발포해야 할 경우 적용되는 제품으로, 긴 아웃렛 파이프를 통해 Mould 깊숙한 부분까지 고르게 발포가 가능하며, 주로 Closed mould에 사용됩니다.



제품의 특징

이중 경사로 기울어진 노즐을 통해 주입된 원료(POL/ISO)는, 하우징 내부에서 최적의 Laminar Flow를 형성하게 됩니다.

- 조밀한 셀의 토출을 통한 고품질 제품 생산
- 심플한 구조로, 유지 보수의 용이
- 부유물질 등으로 인한 클리닝 피스톤의 locking 방지
- 안정적인 호환성으로 다양한 PU산업에 적용 가능
- 낮은 압력에서도 높은 품질의 제품생산 가능
- 펌프수명을 향상
- 최대 30만 Shoot, 1년의 워런티



Laminar Flow (DHV Type)

DHV 모델별 사양

DHV-2K 시리즈 (POL/ISO)

모든 종류의 경질, 반경질, 연질, 통합(Integral)스킨 폼을 위한 L-타입 믹싱헤드



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHV 0507-2K		30~190	45~180	45~165	30~80
DHV 0507-2K-72L		30~190	45~180	45~165	30~80
DHV 0812-2K		40~420	50~320	70~280	50~180
DHV 1014-2K		50~450	60~380	80~340	60~250
DHV 1218-2K		130~1100	140~900	150~750	120~500
DHV 1422-2K		280~2000	250~1800	240~1500	230~550
DHV 1625-2K		370~3500	380~2300	600~2100	400~900

DHV-3K 시리즈 (POL/ISO/PIGMENT)

모든 종류의 경질, 반경질, 연질, 통합(Integral)스킨 폼을 위한 L-타입 믹싱헤드



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHV 0812-3K		40~420	50~320	70~280	50~180
DHV 1014-3K		50~450	60~380	80~340	60~250
DHV 1218-3K		130~1100	140~900	150~750	120~500

DHV-4K시리즈 (듀얼 헤드)

자동차 시트라인에 적합한 이중 L-타입 믹싱헤드 이중경도



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHV 1422-4K		280~2400	200~1100	220~1000	250~600
DHV 1625-4K		320~3800	430~2300	450~1800	400~800

DHVM-2K 시리즈 (아웃렛 파이프 길이 변경 가능)

모든 종류의 경질, 반경질, 연질, 통합(Integral)스킨 폼을 위한 L-Type 믹싱헤드



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHV 0507-2K		30~190	45~180	45~165	30~80
DHV 0812-2K		40~420	50~320	70~280	50~180
DHV 1014-2K		50~450	60~380	80~340	60~250
DHV 1218-2K		130~1100	140~900	150~750	120~500
DHV 1422-2K		280~2000	250~1800	240~1500	230~550
DHV 1625-2K		370~3500	380~2300	600~2100	400~900

DHVA 시리즈

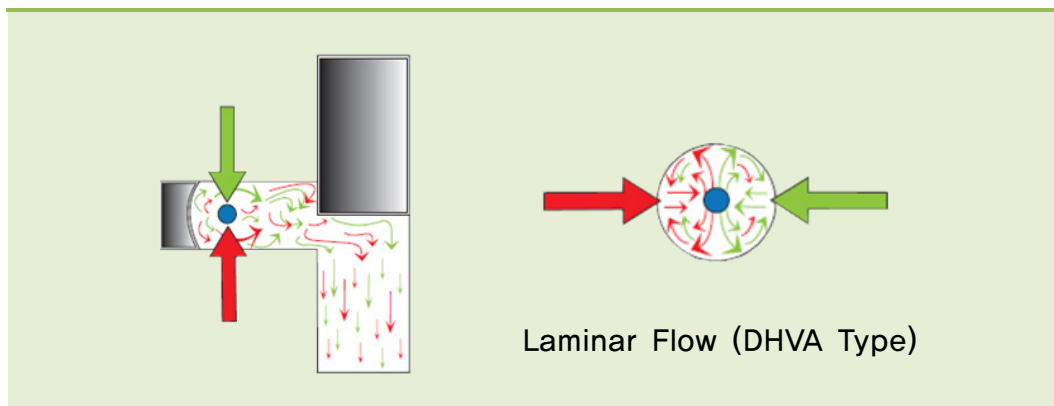
DHVA 시리즈는 L-타입의 분사방식으로, 높은 효율과 합리적인 가격을 제공합니다. 2K, 3K, 4K, 4KSH의 타입이 있으며 4K 및 4KSH 믹싱헤드는 여러가지 물성치를 하나의 헤드로 사용 가능하도록 설계되어 있습니다. 초경 처리 된 믹싱헤드(2KF, 4KSHF)는 기존의 제품에 내부 마모를 최소화하는 특징을 가지고 있습니다. (황산바름 등에 의한 헤드 내부의 부식방지)



제품의 특징

심플한 구조에 최적의 혼합성능을 지닌 L-타입은 각각의 원료(POL/ISO)가 하우징 내에서 고속 충돌하여 안정적인 Laminar Flow를 생성합니다.

- 경제적인 가격에 높은 품질 유지
- 심플한 구조로 인한 유지 보수의 용이
- 하나의 헤드로 여러가지 물성치 발포가능 (4KSH 타입)
- 부유물질 등으로 인한 클리닝 피스톤의 locking 방지기술 적용
- 안정적인 호환성으로 다양한 PU산업 적용 가능
- 최대 30만 Shoot, 1년의 워런티



DHVA 모델별 사양

DHVA-2K 시리즈

경질, 반경질, 연질 등 다양한 품을 토출 할 수 있는 L-타입 믹싱헤드



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHVA 0507-2K		30~190	45~180	45~165	30~80
DHVA 1220-2K		130~1000	130~700	150~600	130~500

DHVA-4K 시리즈 (듀얼 헤드)

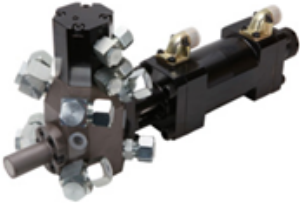
더블 L-타입 4K 믹싱헤드



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHVA 0814-4K		80~700	60~320	70~280	50~250
DHVA 1016-4K		110~800	80~450	80~350	80~300
DHVA 1220-4K		130~1000	250~1000	250~700	150~500

DHVA-4KSH (SH 타입)

여러가지 물성치를 사용할수있는 4KSH 타입



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHVA 1220-4KSH		130~1100	130~950	150~700	130~550

DHVA-2KF

하우징이 초경처리된 DHVA-2K 타입



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHVA 1220-2KF		130~1000	130~700	150~600	130~500

DHVA-4KSHF

하우징이 초경처리 된 DHVA-4KSF 타입



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHVA 1014-4KSHF		100~720	80~840	120~600	80~350

DHS 시리즈

DHS 시리즈는 R-타입 분사 방식으로 한번에 많은 양을 토출할때 주로 사용되는 방식 입니다. 작동과 유지보수가 심플하게 설계되어 다방면에 걸친 PU산업에 효율적으로 적용됩니다.

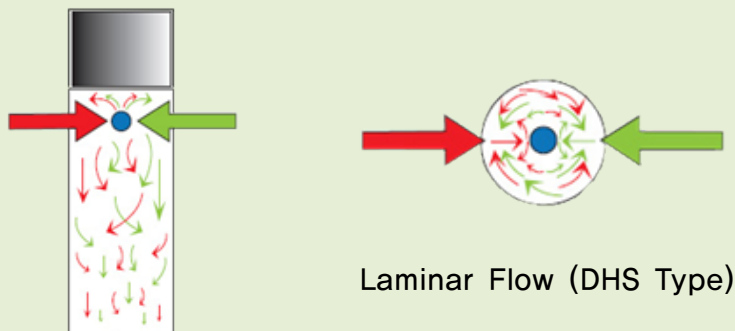
불연속 발포 공정과 냉동판넬에서 생성되는 고품질의 폼(저고밀도) 성형작업에 적합하며, NA타입은 샌드위치 패널 라인에 최적화 되어있습니다.



제품의 특징

서로 마주하여 위치 하고있는 노즐을 통하여 주입된 원료(POL/ISO)는 하우징 내부에서 맞부딪쳐 Laminar Flow를 생성하며, 이때 발생한 고압으로 인해 생성된 혼합물은 피스톤에 의해 안정적인 형태로 분사됩니다.

- 합리적인 비용과 우수한 효율
- 대량 & 원거리 분사
- 심플한 구조로 인한 유지 보수의 용이
- 빠른 작동
- 넓은 분사 범위
- 안정적인 호환성으로 다양한 PU산업 적용 가능
- 최대 30만 Shoot, 1년의 워런티



DHS 모델별 사양

DHS-2K (R-Type Head)

불연속 패널에 적합한 스트레이트 R-타입 믹싱헤드



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHS 12R-2K		150~1300	230~1000	250~900	150~80
DHS 16R-2K		400~2000	250~1300	270~1300	-
DHS 18R-2K		400~2500	450~2300	500~2000	-
DHS 25R-2K		1000~5000	1250~4500	1400~4100	-
DHS 30R-2K		1000~8000	1250~4500	1400~4100	-
DHS 36R-2K		3000~10000	3050~10200	3500~9000	-

DHS-3K (R- Type 3k Head)

불연속 패널에 적합한 스트레이트 R-타입 믹싱헤드



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHS 16R-3K		400~2000	250~1300	270~1300	-

DHS-4K (R-Type 4K Head)

불연속 패널에 적합한 스트레이트 R-타입 믹싱헤드



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)	Open Mold(g/s)
		1:1	
DHS 36R-4K		3000~10000	-

DHS-NA

PU샌드위치 패널 연속생산라인



Model	Mixing Ratio	Close Mold(g/s)			Open Mold(g/s)
		1:1	1:2	1:3	
DHS 10NA		-	-	-	30~300

ULTIMATE HIGH PRESSURE MIXING HEAD

고압 믹싱헤드

R&D

DUT의 R&D Center는 폴리우레탄 산업의 전문적인 지식을 보유하고 있는 연구원들로 구성되어 있습니다. 오직 고객이 필요로 하는 요구에 초점을 맞추고 있으며, 고객이 원하는 새로운 제품을 제공하기 위해 효율적으로 운영되고 있습니다.

Q/A

품질보증 팀은 고객문제를 해결하기 위하여 24시간 운영되고 있습니다. 고객으로부터 전달받은 사항들을 실시간으로 데이터베이스에 기록하여, 차후에 일어나는 문제에 대하여 신속하게 처리할 수 있도록 노력하고 있습니다.

PRODUCTION

생산본부는 20년 이상의 축적된 기술위에 숙련된 엔지니어들로 구성되어 있으며, 최신 컴퓨팅 가공 장비위에 디유티의 노하우를 접목시켜 고객들이 요구하는 초정밀 가공이 가능하도록 구성되어 있습니다.

Korea Head Office

주소 : 부산광역시 사하구 장림동 914-4번지 (604-040)
전자우편 : webmaster@dutkorea.com
전화 : 051-202-0586
팩스 : 051-202-0647

Shanghai Office

주소 : Rm501-A, Hengjie Bldg, No.1234, Xinsongjiang Road, Songjiang Shanghai, China, 201600
전자우편 : Kimhongam@hotmail.com
전화 : +862167825061
휴대폰 : +8613801883360

India Office

주소 : 106/64, byraveshwara Industrial Estate, Andrahail Main Road, Hegganahalli, Peenya IInd Stage, Bangalore-560 091
전자우편 : siddhifoams@airtelmail.in, siddhi@bgl.vsnl.net.in
전화 : +918028364563
휴대폰 : +91984527