

창호종합기계

전동 서보 탭핑기 종합 카탈로그

서보 탭핑 머신 · 주철다이 세트 · 터치스크린 · 전용 테이블 · 마그네틱 척 · 바이스

Electric Servo Tapping Machines & Accessories — Full Line-up

104001 — 서보 탭핑 머신 본체 (17품목)

104002 — 탭핑 머신 + 주철다이 세트 (7품목)

104003 — 터치스크린 제어 패널 (1품목)

104004 — 전용 테이블 · 마그네틱 척 · 바이스 (5품목)

수록 30품목 · 2026년 07월

사진	품목코드	품목명 / 모델	제품 설명
서보 탭핑 머신 본체 Electric Servo Tapping Machines · 17품목			
	104001001	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M3-M10-1100K-800RPM	M3~M10 · 작업반경 1,100mm 전동 서보 탭핑 머신 (터치스크린 · 3모드) 탭 가공 M3 ~ M10 — 소경 전용 구간 최적화 / 터치스크린 제어 — 탭핑 깊이·회전 속도·가공 토크를 화면에서 설정 / 수동 / 자동 / 연동 3모드 지원 / 정밀 전자식 토크 리미터 · 실시간 과토크 감지 — 탭 파손 사전 방지 / 작업반경 1,100mm · 360도 회전 헤드 — 수직·수평 자유 가공 1100 x 700 x 200 mm · 탭 가공 M3-M10 / 작업반경 1,100mm / Universal / 600W / 최대 800 RPM (서보 모터 제어) / 중량 25 Kg
	104001002	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M3-M12-1100K-1200RPM	M3~M12 · 작업반경 1,100mm 전동 서보 탭핑 머신 (1,200 rpm · 터치스크린) 터치스크린 제어 — 탭 규격·속도를 화면에서 설정 / 무단변속 · 수동 / 자동 3모드 — 작업 유형별 전환 / 지능형 토크 보호 — 과부하 시 자동 정지로 탭 파손 방지 / 작업반경 1,100mm · 25kg 유니버설 암 1100 x 700 x 200 mm · 탭 가공 M3-M12 / 작업반경 1,100mm / Universal / 600W / 최대 1,200 RPM (서보 모터 제어) / 중량 25 Kg
	104001003	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M3-M16-1100K-375RPM	M3~M16 · 작업반경 1,100mm 전동 서보 탭핑 머신 (터치스크린 · 3모드) 탭 가공 M3 ~ M16 — 소경부터 중경까지 한 대로 커버 / 터치스크린 제어 · 무단변속 수동/자동 3모드 / 지능형 토크 보호 — 과부하 자동 정지 / 작업반경 1,100mm · 25kg 유니버설 암 1100 x 700 x 200 mm · 탭 가공 M3-M16 / 작업반경 1,100mm / Universal / 600W / 최대 375 RPM (서보 모터 제어) / 중량 25 Kg
	104001004	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M3-M16-1500K-375RPM	M3~M16 · 작업반경 1,500mm 전동 서보 탭핑 머신 (확장 암 · 터치스크린) 작업반경 1,500mm — 1,100K 대비 확장, 대형 부재 대응 / 탭 가공 M3 ~ M16 · 터치스크린 제어 / 무단변속 · 수동/자동 3모드 · 지능형 토크 보호 / 30kg 유니버설 암 1500 x 700 x 200 mm · 탭 가공 M3-M16 / 작업반경 1,500mm / 드릴 가공 X / Universal / 600W / 최대 375 RPM (서보 모터 제어) / 중량 30 Kg
	104001005	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M6-M24-1200K-200RPM	M6~M24 · 작업반경 1,200mm 전동 서보 탭핑 머신 (중경 전용 · 1.2kW) 탭 가공 M6 ~ M24 — 중경·대구경 구간 전용 / 1.2kW · 200 rpm 저속 고토크 — 대경 탭에 필요한 토크 확보 / 터치스크린 제어 · 무단변속 수동/자동 3모드 / 작업반경 1,200mm · 50kg 1200 x 800 x 300 mm · 탭 가공 M6-M24 / 작업반경 1,200mm / Universal / 1.2 kW / 최대 200 RPM (서보 모터 제어) / 중량 50 Kg
	104001006	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M6-M24-1500K-200RPM	M6~M24 · 작업반경 1,500mm 대반경 서보 탭핑 머신 — 대형 공작물을 옮기지 않고 가공 대반경 360도 회전 암 — 1,500mm 작업 반경으로 대형 알루미늄·철재 구조물 대응 / 정밀 깊이 자동 제어 — 설정 깊이 도달 시 자동 역회전으로 블라인드 홀 가공 지원 / 수동·자동·간격(반복) 3모드 — 생산 방식에 맞춘 운용 / 토크 리미트 척 — 사이즈별 전용 척, 과부하 시 클러치 작동으로 공구 손상 방지 1200 x 800 x 300 mm · 탭 가공 M6-M24 / 작업반경 1,500mm / Universal / 1.2 kW / 최대 200 RPM (서보 모터 제어) / 중량 60 Kg

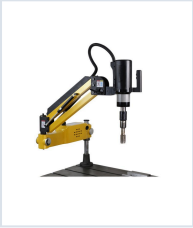
사진	품목코드	품목명 / 모델	제품 설명
서보 탭핑 머신 본체 (계속)			
	104001007	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M6-M36-1200K-150RPM	M6~M36 · 150 rpm 저속 전동 서보 탭핑 머신 (대구경 전용 · 1.2kW) 탭 가공 M6 ~ M36 — 시리즈 최대 탭 범위 / 150 rpm 초저속 고토크 — M36 대구경 탭에 필요한 토크 확보 / 터치스크린 제어 · 무단변속 수동/자동 3모드 / 지능형 토크 보호 · 60kg 탭 가공 M6-M36 / 작업반경 1,200mm / 드릴가공 X / 1.2 kW / 최대 150 RPM (서보 모터 제어) / 중량 60 kg
	104001008	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M6-M36-1500K-150RPM	M6~M36 대구경 · 작업반경 1,500mm 파워형 서보 탭핑 머신 (핸들 리프트 탑재) 핸들 리프트 — M36 대구경 탭핑 시 중량 헤드를 좌우로 가볍게 조작 / 360도 회전 암 — 1,500mm 반경으로 대형 알루미늄·철재 대응 / 정밀 깊이 제어 — 설정 깊이 도달 시 자동 역회전, 블라인드 홀 가공 최적화 / 수동·자동·간격 3모드 지원 탭 가공 M6-M36 / 작업반경 1,500mm / 드릴가공 X / 1.2 kW / 최대 150 RPM (서보 모터 제어) / 중량 70 Kg
	104001009	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M12-M42-1200-50RPM	M12~M42 · 작업반경 1,200mm 전동 서보 탭핑 머신 — 대형 공작물 수직·수평 탭핑 디지털 터치스크린 제어 — 고해상도 패널로 작업 설정을 정밀 조작 / 수직·수평 자유 가공 — 유니버설 헤드 구조로 중량 공작물 대응 / 수동·자동·연동 3모드 + 무단 변속 / 지능형 토크 보호 — 과토크를 막고 설정 깊이까지 자동 가공 1,200 × 900 × 250 mm · 탭 가공 M12-M42 / 작업반경 1,200mm / 드릴가공 X / 1.5 kW / 50 RPM / 중량 70 kg
	104001010	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE WTM-M12-M48-1200-50RPM	M12~M48 · 작업반경 1,200mm 전동 서보 탭핑 머신 — 시리즈 최대 탭 범위 터치스크린 적용 — 중량 공작물의 수직·수평 위치 결정·가공을 신속 처리 / 무단 변속 — 수동·자동·연동 3모드 선택 / 지능형 토크 보호 — 뎀스 컨트롤러가 가공 깊이를 자동 제어 / 탭 가공 M12-M48 · 작업반경 1,200mm / 전용 테이블 별매 1,500 × 900 × 300 mm · 탭 가공 M12-M48 / 작업반경 1,200mm / 드릴가공 X / 1.5 kW / 50 RPM / 중량 80 kg
	104001011	서보탭핑기 탭핑 드릴 머신 ELECTRIC TAPPING & DRILLING MACHINE WTM-M3-M24TD (드릴 파이4-파이16)	탭 + 드릴 복합 전동 서보 탭핑 드릴 머신 (드릴 Φ4~16 · 탭 M3~M24) 탭 + 드릴 복합 — 홀 가공과 탭 가공을 한대에서 연속 처리 / 2단 회전수 — 저속 0~250 rpm(탭) / 고속 0~3,000 rpm(드릴) / 터치스크린 제어 · 무단변속 수동/자동 3모드 / 작업반경 1,100mm · 지능형 토크 보호 1100 × 800 × 300 mm · 드릴가공 Φ4-16mm / 탭가공 M3-M24 / 작업반경 1,100mm / 1.2 kW / 저속 0~250 RPM(탭) · 고속 0~3,000 RPM(드릴) / 중량 260 Kg
	104001101	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE / coolant injection type WTM-M3-M10-MO-1100K-800RPM	M3~M10 소구경 전용 오일주유식(MO) 서보 탭핑 머신 — 소형 알루미늄 프로파일 조립용 오일 자동 공급 — M3~M10 탭에 오일을 지속 공급해 마모 방지·탭 수명 연장 / 정밀 깊이 제어 — 설정 깊이 도달 시 자동 역회전, 블라인드 홀 가공 최적 / 무단 변속 — 소재 특성에 맞게 0~800 RPM 자유 조절 / 토크 리미트 칩 — 과부하 시 클러치 작동으로 소구경 탭 손상 방지 탭 가공 M3~M10 / 작업반경 1,100mm / 오일 주유식 / 600W / 최대 800 RPM (서보 모터 제어) / 중량 25 Kg

사진	품목코드	품목명 / 모델	제품 설명
서보 탭핑 머신 본체 (계속)			
	104001102	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE / coolant injection type WTM-M3-M12-MO-1100K-1200RPM	M3~M12 오일주유식(MO) 서보 탭핑 머신 — 오일 자동 공급으로 탭 수명 연장 오일 자동 공급 — 탭핑 시 오일을 지속 공급해 마모 방지·나사산 품질 향상 / 정밀 깊이 제어 — 설정 깊이 도달 시 자동 역회전 / 1,200 RPM 변속 제어 — 소재 특성에 맞춰 0~1,200 RPM 정밀 조절 / 토크 리미트 척 — 과부하 시 클러치 작동으로 공구 손상 방지 탭 가공 M3~M12 / 작업반경 1,100mm / 오일 주유식 / 600W / 최대 1,200 RPM (서보 모터 제어) / 중량 25 Kg
	104001103	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE / coolant injection type WTM-M3-M16-MO-1100E	M3~M16 오일 분사식 전동 서보 탭핑 머신 (터치스크린 · 3모드) 터치 스크린 제어 — 종량 공작물의 수직·수평 탭핑을 신속 정확히 처리 / 무단 변속 · 수동 / 자동 3모드 선택 / 지능형 토크 보호 — 가공 깊이를 자동 제어해 탭 파손 방지 / 오일 분사 장치 — 탭 수명 연장, 나사산 품질 확보 / 작업반경 1,100mm · 탭 척 M3~M16 · 25kg 경량 1,100 × 700 × 200 mm · 탭 가공 M3~M16 / 작업반경 1,100mm / 오일 분사 / 600W / 최대 375 RPM (서보 모터 제어) / 중량 25 kg
	104001104	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE / coolant injection type WTM-M6-M24-MO-1200K-200RPM	M6~M24 오일주유식(MO) 서보 탭핑 머신 — 나사산 품질과 대구경 탭 수명을 동시 확보 오일 자동 공급 시스템 — 탭핑 시 오일을 지속 공급해 마모 방지·나사산 품질 향상 / 정밀 깊이 제어 — 설정 깊이 도달 시 자동 역회전 / 수동·자동·간격 3모드 지원 / 토크 리미트 척 — 과부하 시 클러치 작동으로 공구 손상 방지 탭 가공 M6~M24 / 작업반경 1,200mm / 오일 주유식 / 1.2 kW / 최대 200 RPM (서보 모터 제어) / 중량 50 Kg
	104001105	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE / coolant injection type WTM-M6-M36-MO-1200K-150RPM	M6~M36 오일 주유식 서보 탭핑 머신 — 내장 오일 탱크 자동 공급 + 핸들 리프트 연동 자동 절삭유 공급(미스트 분사) — 가공과 동시에 절삭유가 공급돼 마찰열을 식히고 탭 마모·파손 방지 / 오일 내장 탱크 — M36 대구경 탭핑 중에도 오일을 자동 공급 / 핸들 리프트 연동 — 무거운 M36 헤드를 쉽게 조작하고 리프트 작동 중에도 오일 공급이 끊기지 않음 / 디지털 터치스크린 — 깊이·토크·속도를 정밀 조작 / 수직·수평 자유가공 · 수동/자동/연동 3모드 · 지능형 토크 보호 탭 가공 M6~M36 / 작업반경 1,200mm / 오일 주유식 자동 공급(미스트 분사) / 1.2 kW / 최대 150 RPM (서보 모터 제어) / 중량 60 Kg
	104001106	서보탭핑기 탭핑머신 ELECTRIC TAPPING MACHINE / coolant injection type WTM-M3-M20-MO-1200K	M3~M20 오일주유식(MO) 서보 탭핑 머신 — 소경부터 중대형까지 커버하는 범용기 자동 절삭유 공급(미스트 분사) — 마찰열을 식히고 탭 마모·파손 방지 / 넓은 가공 범위 M3~M20 — 소경부터 중대형까지 대응하는 다목적 구성 / 디지털 터치스크린 — 깊이·토크·속도를 정밀 조작 / 수직·수평 자유가공 — 유니버설 헤드 구조 / 수동·자동·연동 3모드 + 무단 변속 · 지능형 토크 보호 탭 가공 M3~M20 / 작업반경 1,200mm / 오일 주유식 자동 공급(미스트 분사) / 1.2 kW / 최대 200 RPM (서보 모터 제어) / 중량 60 kg

사진	품목코드	품목명 / 모델	제품 설명
탭핑 머신 + 주철다이 세트 Tapping Machine & Cast-Iron Table Sets · 7품목			
	104002001	M12 서보 탭핑기 탭핑머신 + 주철다이 ELECTRIC TAPPING MACHINE M3-M12-1100K+D0	M3~M12 서보 탭핑기 + 표준형 정밀 주철 정반 세트 가공 범위 M3~M12 · 작업반경 1,100mm — 소형 탭핑 작업에 특화된 정밀 서보 모터 / 급유 방식 건식(수동) / 주철다이 규격 — 표준형 정밀 주철 정반 / 멀티 조인트 암 구조 — 넓은 면적의 부품도 신속 가공 탭 가공 M3~M12 / 작업반경 1,100mm / 급유 건식(수동) / 600W / 최대 1,200 RPM (서보 모터 제어) / 중량 100 kg
	104002002	M16 서보 탭핑기 탭핑머신 + 주철다이 ELECTRIC TAPPING MACHINE M3-M16-1100K+D0	M3~M16 범용 서보 탭핑기 + 범용 표준 주철 정반 세트 가공 범위 M3~M16 · 작업반경 1,100mm — 현장 활용성이 가장 우수한 범용 구성 / 급유 방식 건식(수동) / 주철다이 — 범용 표준 주철 정반, T-슬롯 클램핑으로 다양한 형상 고정 / 스마트 서보 토크 제어 — 실시간 과토크 감지 및 자동 역회전으로 탭 보호 탭 가공 M3~M16 / 작업반경 1,100mm / 급유 건식(수동) / 600W / 최대 375 RPM (서보 모터 제어) / 중량 100 kg
	104002003	M16 서보 탭핑기 탭핑머신 (오일) + 주철다이 ELECTRIC TAPPING MACHINE / coolant injection type M3-M16-MO-1100K+D0	M3~M16 오일 탑재형 서보 탭핑기 + 급유 라인 일체형 주철 정반 세트 가공 범위 M3~M16 · 작업반경 1,100mm / 급유 방식 자동 미스트 분사(오일 탑재형) — 가공 시 절삭유가 자동 분사돼 탭 수명 연장 / 주철다이 — 급유 라인 일체형 주철 정반 / 발열 최소화 — 난삭재 가공 시 발열을 줄이고 정밀한 나사산 형성 탭 가공 M3~M16 / 작업반경 1,100mm / 자동 미스트 분사(오일 탑재형) / 600W / 최대 375 RPM (서보 모터 제어) / 중량 100 kg
	104002004	M16 서보 탭핑기 탭핑머신 1500 + 주철다이 ELECTRIC TAPPING MACHINE M3-M16-1500K+D0	M3~M16 롱 암(1,500mm) 서보 탭핑기 + 광범위 가공용 대형 주철 정반 세트 가공 범위 M3~M16 · 작업반경 1,500mm (롱 암 사양) / 급유 방식 건식 / 선택 사양 / 주철다이 — 광범위 가공용 대형 주철 정반 / 1,500mm 롱 암 — 대형 구조물·넓은 면적 부품 대응 / 동선 최적화 — 공작물을 옮기지 않고 한자리에서 넓은 범위 탭핑 탭 가공 M3~M16 / 작업반경 1,500mm / 급유 건식 · 선택 사양 / 600W / 최대 375 RPM (서보 모터 제어) / 중량 100 kg
	104002005	M24 서보 탭핑기 탭핑머신 + 주철다이 ELECTRIC TAPPING MACHINE M6-M24-1200K+D0	M6~M24 고토크 서보 탭핑기 + 중형 고토크 전용 주철 정반 세트 가공 범위 M6~M24 · 작업반경 1,200mm / 급유 방식 건식 / 선택 사양 / 주철다이 — 중형 고토크 전용 주철 정반 / 고토크 감속기 · 서보 모터 — M24 대형 탭 가공 대응 / 디지털 컨트롤 패널 — 가공 재질별 토크 수치 지정 탭 가공 M6~M24 / 작업반경 1,200mm / 급유 건식 · 선택 사양 / 1.2 kW / 최대 200 RPM (서보 모터 제어) / 중량 140 kg
	104002006	M36 서보 탭핑기 탭핑머신 + 주철다이 ELECTRIC TAPPING MACHINE M6-M36-1200K+D0	M6~M36 서보 탭핑기 + 대형 중공업용 고강도 주철 정반 세트 가공 범위 M6~M36 · 작업반경 1,200mm / 급유 방식 건식 / 주철다이 — 대형 중공업용 고강도 주철 정반 / 초대형 M36 탭핑 지원 — 중공업·대형 구조물·프레임 가공 대응 / 과토크 이중 보호 — 대형 탭 가공 시 부품 손상·공구 파손 사전 제어 탭 가공 M6~M36 / 작업반경 1,200mm / 급유 건식 / 1.2 kW / 최대 150 RPM (서보 모터 제어) / 중량 150 kg
	104002101	M16 구버전 서보 탭핑기 탭핑머신(오일) + 주철다이 ELECTRIC TAPPING MACHINE / coolant injection type OLD-M3-M16-MO-1100K+D0	탭 M3~M16 · 절삭유 자동분사 서보 탭핑기 (다이 · 절삭유 세트 / 구버전) 탭핑유 자동분사 + 에어 청소 자동분사 — 절삭유 도포와 칩 제거를 자동화 / 토크 제어 — 설정 토크를 넘기 전에 끊어 탭 파손을 막는다 / 가공 데이터 기록 — 탭핑 이력을 저장해 품질 추적 가능 / 탭 M3~M16 · 가공범위 1,100mm · 주철 다이 포함 세트 구성 900 x 1400 x 710 mm · 탭 가공 M3~M16 / 가공범위 1,100mm / 절삭유 자동분사 / 600W / 최대 314 RPM (서보 모터 제어) / 중량 90 kg

사진	품목코드	품목명 / 모델	제품 설명
터치스크린 제어 패널 Touch Screen Control Panel · 1품목			
	104003001	서보탭_터치스크린 TOUCH SCREEN CONTROL PANEL	서보 탭핑기 전용 터치스크린 제어 패널 — 한글 표시 · 수동/자동/연동 3모드 한글 표시 화면 — 탭 규격·가공 깊이·회전 속도·토크를 화면에서 직접 설정 / 수동 / 자동 / 연동(링크) 3가지 작업 모드 전환 / 가공 깊이 자동 제어 — 설정 깊이 도달 시 자동 역회전 / 절삭유(미스트) 분사 사양은 급유 제어 화면이 별도 구성 / 서보 탭핑기 본체 교체·보수용 부품으로 공급 수동 / 자동 / 연동(링크) 3모드 · 한글 표시
전용 테이블 · 마그네틱 척 · 바이스 Work Table / Magnetic Chuck / Machine Vice · 5품목			
	104004001	주철다이 탭핑기 탭핑머신 전용 테이블 600*900 WORK TABLE WTM-WT-600X900	주철 상판 600 × 900mm 탭핑기 전용 테이블 (이동식) 상판 주철 — 진동을 흡수해 탭 축 흔들림을 줄인다 / T슬롯 구조 — 공작물을 클램프로 확실하게 고정 / 우레탄 브레이크 바퀴 — 옮긴 뒤 그 자리에 고정해 밀림을 막는다 / 서랍 공구 보관 — 탭과 척을 다이에 함께 보관 600 x 900 x 720 mm · 재질 주철 / T슬롯·탭 공작물 고정 / 중량 80 Kg
	104004101	마그네틱.척 Permanent Magnetic Lifter WTM-MC-300KG	전원이 필요 없는 영구자석 마그네틱 척 — 리프팅 300kg 최대 흡착·인양 능력 300kg / 자력 방식 — 영구 네오디뮴 자석, 외부 전원 불필요 / 작동 방식 — 수동 레버 ON / OFF 전환 (안전 잠금 장치) / 바닥 형상 — 평면·곡면 겸용 V-Slot 구조 / 작동 온도 -40°C ~ +80°C / 주요 용도 — 중소형 강판·원형강 고정, 탭핑·드릴링 공정 220 x 140 x 70 mm · 리프팅 최대 300 kg / 체결부 4-Ø11 (M10 탭) · 피치 70 x 70mm / 중량 10 Kg
	104004102	마그네틱.척 Permanent Magnetic Lifter WTM-MC-600KG	전원이 필요 없는 영구자석 마그네틱 척 — 리프팅 600kg 최대 흡착·인양 능력 600kg / 자력 방식 — 영구 네오디뮴 자석, 외부 전원 불필요 / 작동 방식 — 수동 레버 ON / OFF 전환 (안전 잠금 장치) / 바닥 형상 — 평면·곡면 겸용 V-Slot 구조 / 작동 온도 -40°C ~ +80°C / 주요 용도 — 대형 철판·구조물 이송, 중가공물 고정 공정 260 x 170 x 90 mm · 리프팅 최대 600 kg / 체결부 4-Ø11 (M10 탭) · 피치 70 x 70mm / 중량 15 kg
	104004201	4인치 바이스 Drill Press Vice WTM-DV-125	조 폭 125mm · 최대 개구량 125mm 4인치 정밀 바이스 (고강도 주철 · 밀폐형 스크루 커버) 조 폭 125mm · 조 높이 40mm · 최대 개구량 125mm / 바디 재질 — 고강도 주철, 중가공 충격 흡수 / 밀폐형 리드 스크루 보호 커버 — 칩·이물질 침투 차단 / 정밀 기계 가공 조 — 피가공재 유격 최소화 / 주요 용도 — 알루미늄 프로파일·산업용 금속 소재 절단·가공 고정 조 폭 125mm / 조 높이 40mm / 최대 개구량 125mm / 바디 고강도 주철
	104004202	6인치 바이스 Drill Press Vice WTM-DV-150	조 폭 150mm · 최대 개구량 300mm 6인치 정밀 바이스 (스크류 타입 · FCD60 주철 바디) 조 폭 150mm · 조 높이 50mm · 최대 개구량 300mm / 클램핑 방식 — 스크류 타입 / 바디 재질 — 고강도 구상흑연주철(FCD60) · 정밀 열처리 강재 / 밀폐형 리드 스크루 보호 커버 — 칩·절삭유 침투 차단 / 주요 용도 — 알루미늄 프로파일·산업용 금속 소재 정밀 절단·밀링·MCT 가공 고정 조 폭 150mm / 조 높이 50mm / 최대 개구량 300mm / 바디 FCD60 구상흑연주철

본 카탈로그는 제품 사양 안내용이며 가격 정보는 포함하지 않습니다. 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.