



Pressing Solution System
TOTAL PRESS MACHINES EQUIPMENTS

Contents

03 President Message

CRANK PRESS

- 06 SHC
C type Single
- 07 SHC-P / SHC-B
Semi H type Single
- 08 SHCD
C type Double
- 09 SHCD-P / SHCD-B
Semi H type Double
- 10 SHCD-H
H type Double

KNUCKLE PRESS

- 14 SHC-KP / SHC-KB
Semi H type Single
- 15 SHCD-KP / SHCD-KB
Semi H type Double
- 16 SHCD-KH
H type Double

LINK PRESS

- 20 SHC-LP / SHC-LB
Semi H type Single
- 21 SHCD-LP / SHCD-LB
Semi H type Double
- 22 SHCD-LH
H type Double

History

2019. 10.	클로즈업 기업현장 방송 출연 - 아시아경제TV	Introduced on broadcasting in "Close-up Company field" -PaxeTV
2018. 02. 01.	베트남 법인 2공장 준공식(꾸에보 1공단) 슬라이드 급속 이송장치 특허 출원	Complete ceremony of 2nd factory of Vietnam cooperation Patent application about Rapid Moving Slide
2015. 12.	수출 300만불 달성 산업통상자원부 장관 표창 수상	Calculating export amount 3mil USD Awarding certificate from the the Ministry of trade, industry, energy
2014. 07.	베트남 법인 설립 및 AS 공장 준공(박닌성 꾸에보 1공단)	Completion of A/S Factory in Vietnam (Bac Ninh Province)
2012. 12.	인천광역시로부터 비전기업 인증 획득	Get certificate "Technology innovation company" (Incheon-si)
08.	기술 혁신형 중소기업(INNO-BIZ)으로 선정(중소기업청)	Get certificate "INNO-BIZ" from Small Medium Business Administration
03.	SEMI H type 더블 크랭크 프레스 개발 출시(160-600Ton)	Developed SEMI H-Type Double Link Press(160-600Ton)
2009. 11. 10.	C-type Crank Press 전기중 CE mark 획득 500톤 셔틀 로봇 라인 개발	Get certificate of CE Mark of all models of Crank Press Developed shuttle robot line press machine(500Ton)
2008. 12. 03.	H-Type 더블 너클 프레스 개발 출시(200-800Ton) SEMI-H Type 더블 너클프레스 개발출시 (160-600Ton)	Developed H-type Double Knuckle Press(200-800Ton) Developed SEMI H-Type Double Knuckle Press (160-600Ton)
2007. 09.	SEMI-H 타입 프레스 개발(400, 500Ton)	Developed SEMI-H Type (400, 500Ton)
2006. 08.	중국법인 하얼빈 공장 완공	Completion of Harbin factory(China)
2005. 06.	천진 공장 현지 기계제작 실시	Starting Manufacturing machine in Tian Jin factory
2004. 12.	300톤 트랜스퍼 프레스 개발	Developed "Transfer press machine(300Ton)"
2003. 08.	SEMI H-type 프레스 개발 완료(250, 300Ton)	Developed SEMI-H Type press(250, 300Ton)
2002. 09. 08. 06.	SEMI-H Type 프레스 개발 완료(35-200Ton) (주) 삼호프레스 법인 전환 중국 합자회사 설립 계약 체결(중국 산둥성)	Developed SEMI-H Type press (35-200Ton) Company name changed to SAMHO PRESS Co., LTD Make a contract with Partnership with Chinese company (Shan Dong)
2001. 12. 11. 10.	전 기종 디지털 프레스 특허 획득 H형 크랭크 프레스, 너클프레스 및 더블 크랭크 프레스, 소형 고속 프레스 개발 완료 공장신축 이전(인천광역시 남동공단)	Get patent All models of Digital type press machine Developed H-type Crank, Knuckle, Double crank, high speed press Move to New Factory(Namdong IP Incheon-si)
2000. 10.	프레스 구동부 디지털방식 의장등록	Registration of Digital type press driving parts
1991. 04.	삼호 엔지니어링 창립(인천광역시 남동구 간석 3동)	Established SAMHO ENGINEERING Co., LTD (Ganseok 3Dong, Namdong-gu, Incheon-si)

CEO Message



한국을 넘어 세계 속의 삼호프레스

저희 삼호프레스는 1991년 창립 이래 전 세계에 한국 프레스 설비의 우수성을 알리고, 세계 최고의 프레스 설비 회사가 되는 것이 저희의 목표입니다.

현재 4차 산업혁명의 트렌드에 따라, 제품의 소형화, 고정밀화 가공이 가능한 설비를 연구 개발하고 있으며, 작년부터 이와 관련된 제품 개발에 대한 특허도 현재 진행 중에 있습니다.

또한, 친환경 자동차의 점유율이 늘어남에 따라 전자동차 부품을 전용으로 생산할 수 있는 설비를 개발하였으며, 남들보다 더 앞서 나가 시장을 선점할 수 있도록 하겠습니다.

마지막으로 소비자와 꾸준한 협의를 통해 좀 더 편리하고 안전하게 사용할 수 있는 프레스를 만들기 위해 최선의 노력을 다하겠습니다.

(주)삼호프레스 회장 김 성 우

SAMHOPRESS expands to the world

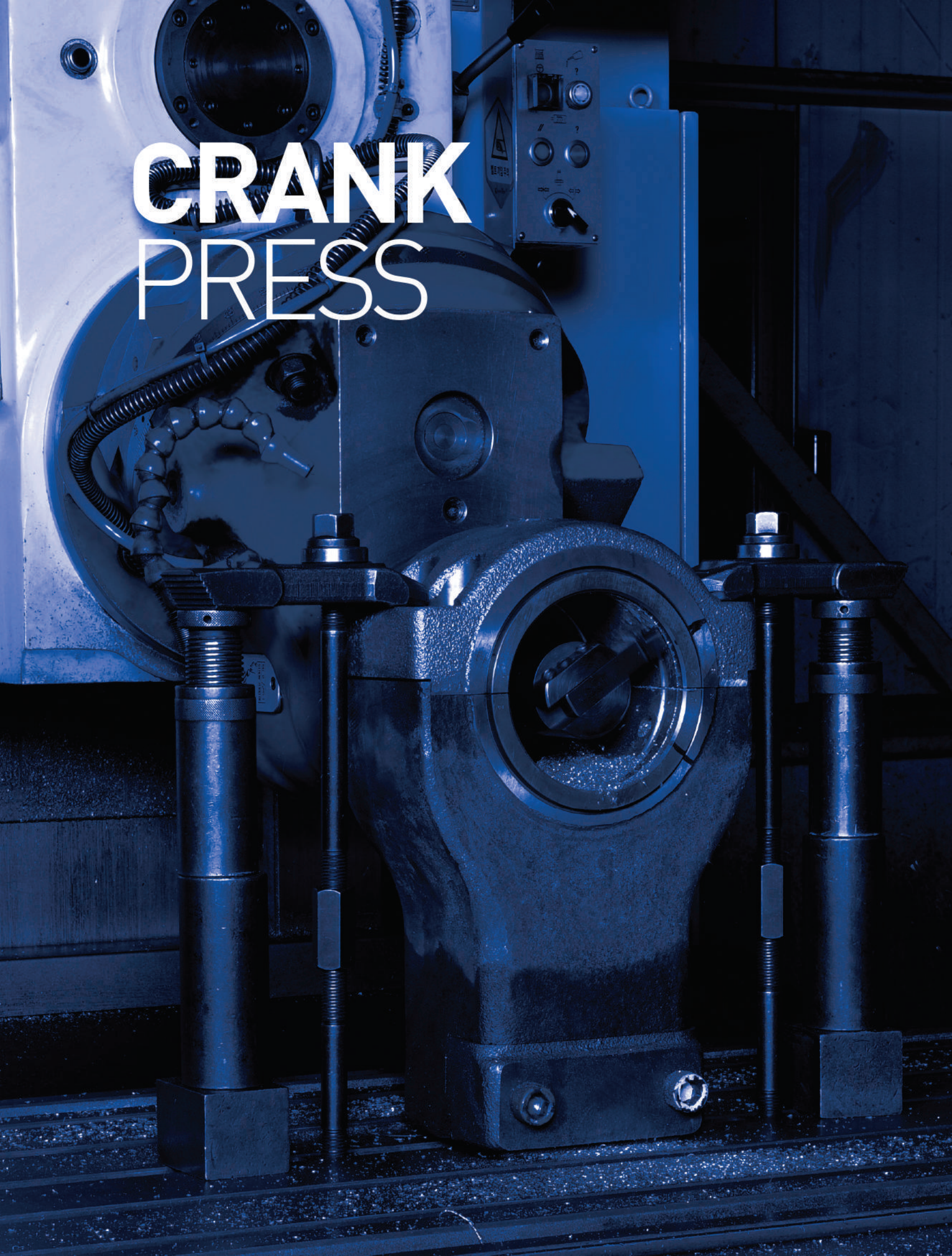
Since our founding in 1991 SAMHOPRESS has been promoting excellence of Korean press machine all over the world, our goal is to be the world best press machine manufacture company.

We are developing the machine for Downsized product, Ultra-accuracy product to following 4th Industrial Revolution, and we applied the patent about them last year. Also, To follow the market that the share of eco-friendly vehicles is increasing, we developed customized press machine, and we will be the first at the new market.

Finally, we are trying the best to communicate with customers and we will makes more convenient and safer machine.

SAMHOPRESS CO.,LTD. President Sung Woo. Kim

CRANK PRESS



삼호 크랭크프레스 장점

SAMHO CRANK PRESS ADVANTAGE

디지털 주조작반

Digital Controller

- 국내 최초 디지털 조작반 개발
SAMHO developed Digital type controller first in Korea
- 쉽고 간편한 조작방식
Easy and Comfort Control



고강성 프레임

High stiffness Frame Body

- 강성 구조 설계 및 고강성 프레임
Rigidity structure design and high stiffness frame body
- 응력 발생시 각 부위의 변형 최소화
Minimizing transformation of machine from stress

추력방지장치

Anti-axial Trust Device

- 메인기어에서 발생하는 추력을 방지하는 장치
The device blocks the axial trust from main gear
- 추력을 사전에 차단하여 기계 강성 유지
Blocking axial trust, it maintains the rigidity
- SHC-200/250N/300 모델 기본 사양
It is standard specification for Model SHC-200/250N/300

8면 가이드

4Point Support Slide Guide

- 4점 지지방식의 8면 가이드 슬라이드 타입
4Point Support 8 surfaced Slide Guide Type
- 정밀한 가공에 유리하며 안정적으로 가공
Suitable for Ultra Precision product and stable processing
- SHC-00S/PS/BS 모델 기본 사양
It is standard specification for Model SHC-00S/PS/BS

표준 및 선택사양

STANDARD / OPTION FEATURE

광전자식 안전 장치	Photo Electric Device	Standard	크랭크 각도계	Crank Angle Indicator	Standard
전동식 슬라이드 조절 장치	Electromotive Slide Adjustment Device	Standard	슬라이드 조절 카운터	Slide Adjustment Counter	Standard
과부하 안전 장치	Overload Protector	Standard	방진 장치	Anti-Vibration Device	Standard
자동 급유 장치	Automatic Lubrication Device	Standard	다이쿠션	Die Cushion	Option
오버런 감지 장치	Overrun Detective Device	Standard	녹아웃 장치	Knock-out Device	Option
엔코더	Encoder	Standard	미스피드 검출장치	Misfeed Detector	Option
모터 회전 방향 전환 장치	Motor Change Over Switch	Standard	금형 교환 장치	Q.D.C Device	Option
무단 변속기	V.S Motor or Inverter	Standard	이송구동축	Feed Driving Shaft	Option
에어 이젝터	Air Ejector	Standard	PLC (터치패드 조작반)	PLC (Touch-Pad Controller)	Option

C TYPE SINGLE CRANK PRESS

C형 싱글 크랭크 프레스

SHC



SHC-00
6면 가이드 슬라이드 타입
2Point Support Slide Type

SHC-00S
8면 가이드 슬라이드 타입
4Point Support Slide Guide Type

SPECIFICATIONS

ST : Standard 일반
HS : High SPM 고속

MODEL		UNIT	SHC-35N		SHC-60N		SHC-80N		SHC-110	SHC-160	SHC-200	SHC-250	SHC-300
MAIN SPECIFICATION			ST	HS	ST	HS	ST	HS					
능력	Capacity	TON	35		60		80		110	160	200	250	300
능력한계	Tonnage Rating Point	mm	3	1.2	4	1.6	5	2.5	6	7	7	7	8
스트로크	Stroke Length	mm	70	50	120	60	130	70	150	200	250	250	250
스트로크수	Strokes Per Minute	SPM	100	200	90	180	70	160	55	50	40	40	30
다이하이트	Die Height	mm	250	260	300	320	350	380	400	450	500	550	550
슬라이드조절량	Slide Adjustment	mm	55		70		80		90	100	110	120	150
슬라이드면적	Slide Area (LR×FB)	mm	410×300		650×425		730×500		850×500	1000×700	1150×750	1250×800	1300×800
볼스타면적	Bolster Area (LR×FB)	mm	700×400		840×500		1000×600		1100×600	1300×800	1450×850	1600×900	1800×950
주전동기	Main Motor	kw	3.7		5.5		7.5		15	19	22	30	30
조절전동기	Adjust Motor	kw	0.2		0.4		0.5		0.75	1.1	1.1	1.5	2.2
사용공기압	Air Pressure	kg/cm ²	5		5		5		5	5	5	5	5

DIE CUSHION (OPTION)

능력	Capacity	TON				7	14	14	14	14	14
스트로크	Stroke Length	mm				85	120	120	120	120	120
패드면적	Pad Area	mm				410×280	540×340	540×340	540×340	540×340	540×340
사용공기압	Air Pressure	kg/cm				5	5	5	5	5	5

SEMI H TYPE SINGLE CRANK PRESS

세미 H형 싱글 크랭크 프레스

SHC-P/B



SHC-00PS
8면 가이드 슬라이드 타입
4Point Support Slide Guide Type



SHC-00B
6면 가이드 슬라이드 타입
2Point Support Slide Type

SPECIFICATIONS

ST : Standard 일반
HS : High SPM 고속

MODEL	UNIT	SHC-35P		SHC-60P		SHC-80P		SHC-110P	SHC-160P/B	SHC-200P/B	SHC-250P/B	SHC-300P/B	SHC-400B	SHC-500B	SHC-600B
		ST	HS	ST	HS	ST	HS								
능력	Capacity	TON	35	60	80	110	160	200	250	300	400	500	600		
능력한계	Tonnage Rating Point	mm	3	1.2	4	1.6	5	2.5	6	7	7	8	8	8	8
스트로크	Stroke Length	mm	70	50	100	60	130	70	150	200	250	250	300	300	300
스트로크수	Strokes Per Minute	SPM	100	200	90	180	70	160	55	50	40	40	30	30	30
다이하이트	Die Height	mm	250	260	300	320	350	380	400	450	500	550	600	700	750
슬라이드 조절량	Slide Adjustment	mm	55		70		80		90	100	110	120	150	150	150
슬라이드 면적	Slide Area (LR×FB)	mm	410×300		650×425		730×500		850×500	1000×700	1150×750	1250×800	1300×800	1400×850	1500×850
볼스터면적	Bolster Area (LR×FB)	mm	700×400		840×500		1000×600		1100×600	1300×800	1450×850	1600×900	1800×950	1800×950	1800×950
주전동기	Main Motor	kw	3.7		5.5		7.5		15	19	22	30	30	37	45
조절전동기	Adjust Motor	kw	0.2		0.4		0.5		0.75	1.1	1.1	1.5	2.2	3.7	5.5
사용공기압	Air Pressure	kg/cm ²	5		5		5		5	5	5	5	5	5	5

DIE CUSHION (OPTION)

능력	Capacity	TON			7	14	14	14	14	14	20	20	20		
스트로크	Stroke Length	mm			85	120	120	120	120	120	150	150	150		
패드면적	Pad Area	mm			410×280	540×340	540×340	540×340	540×340	540×340	680×540	680×540	680×540		
사용공기압	Air Pressure	kg/cm			5	5	5	5	5	5	5	5	5		

C TYPE DOUBLE CRANK PRESS

C형 더블 크랭크 프레스

SHCD



SPECIFICATIONS

MODEL		UNIT	SHCD-110	SHCD-160	SHCD-200	SHCD-250	SHCD-300
MAIN SPECIFICATION			2Point	2Point	2Point	2Point	2Point
능력	Capacity	TON	110	160	200	250	300
능력한계	Tonnage Rating Point	mm	6	7	7	7	7
스트로크	Stroke Length	mm	150	200	250	250	250
스트로크수	Strokes Per Minute	SPM	50	40	35	30	25
다이하이트	Die Height	mm	400	450	500	550	600
슬라이드 조절량	Slide Adjustment	mm	90	100	110	120	150
슬라이드 면적	Slide Area (LR X FB)	mm	1450 × 500	1600 × 580	1800 × 700	2200 × 740	2400 × 800
볼스타 면적	Bolster Area (LR X FB)	mm	1800 × 700	2100 × 800	2450 × 900	2500 × 950	2500 × 950
주전동기	Main Motor	Kw	19	19	22	30	30
조절전동기	Adjust Motor	Kw	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7
사용공기압	Air Pressure	kg/cm ²	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

DIE CUSHION (OPTION)

능력	Capacity	TON	7 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2
스트로크	Stroke Length	mm	85	120	120	120	120
패드면적	Pad Area	mm	500 × 400	540 × 520	540 × 520	680 × 520	680 × 520
사용공기압	Air Pressure	kg/cm	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

SEMI H TYPE DOUBLE CRANK PRESS

세미 H형 더블 크랭크 프레스

SHCD-P/B



SPECIFICATIONS

MODEL	UNIT	SHCD-160P/B	SHCD-200P/B	SHCD-250P/B	SHCD-300P/B	SHCD-400P/B	SHCD-500B	SHCD-600B
MAIN SPECIFICATION		2Point	2Point	2Point	2Point	2Point	2Point	2Point
능력 Capacity	TON	160	200	250	300	400	500	600
능력한계 Tonnage Rating Point	mm	7	7	7	7	8	8	8
스트로크 Stroke Length	mm	200	250	250	250	250	300	300
스트로크수 Strokes Per Minute	SPM	40	35	30	25	25	25	25
다이하이트 Die Height	mm	450	500	550	600	600	700	700
슬라이드 조절량 Slide Adjustment	mm	100	110	120	150	150	150	200
슬라이드 면적 Slide Area (LR X FB)	mm	1600 × 580	1800 × 700	2200 × 740	2400 × 800	2500 × 850	2500 × 850	2500 × 850
볼스타 면적 Bolster Area (LR X FB)	mm	2100 × 800	2450 × 900	2500 × 950	2500 × 950	2700 × 950	2700 × 950	2700 × 950
주전동기 Main Motor	Kw	19	22	30	30	37	45	55
조절전동기 Adjust Motor	Kw	1.5	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	5.5
사용공기압 Air Pressure	kg/cm ²	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

DIE CUSHION (OPTION)

능력 Capacity	TON	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2
스트로크 Stroke Length	mm	120	120	120	120	120	150	150
패드면적 Pad Area	mm	540 × 520	540 × 520	680 × 520	680 × 520	680 × 520	680 × 520	680 × 520
사용공기압 Air Pressure	kg/cm	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

H TYPE DOUBLE CRANK PRESS

H형 더블 크랭크 프레스

SHCD-H



SPECIFICATIONS

MODEL		UNIT	SHCD-200H	SHCD-250H	SHCD-300H	SHCD-400H	SHCD-500H	SHCD-600H	SHCD-800H
MAIN SPECIFICATION			2Point	2Point	2Point	2Point	2Point	2Point	2Point
능력	Capacity	TON	200	250	300	400	500	600	800
능력한계	Tonnage Rating Point	mm	7	7	7	8	8	8	8
스트로크	Stroke Length	mm	250	250	250	250	300	300	300
스트로크수	Strokes Per Minute	SPM	35	30	25	25	25	25	25
다이하이트	Die Height	mm	500	550	600	600	700	700	800
슬라이드 조절량	Slide Adjustment	mm	110	120	150	150	150	200	200
슬라이드 면적	Slide Area (LR X FB)	mm	2400 × 1100	2400 × 1100	2500 × 1200	2500 × 1200	2500 × 1300	2500 × 1300	2500 × 1300
볼스타 면적	Bolster Area (LR X FB)	mm	2500 × 1200	2500 × 1200	2700 × 1300	2700 × 1300	2700 × 1400	2700 × 1400	2700 × 1400
주전동기	Main Motor	Kw	22	30	30	37	45	55	75
조절전동기	Adjust Motor	Kw	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5
사용공기압	Air Pressure	kg/cm ²	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

DIE CUSHION (OPTION)

능력	Capacity	TON	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2
스트로크	Stroke Length	mm	120	120	120	120	150	150	150
패드면적	Pad Area	mm	540 × 520	680 × 520	680 × 520	680 × 520	680 × 520	680 × 520	680 × 520
사용공기압	Air Pressure	kg/cm	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

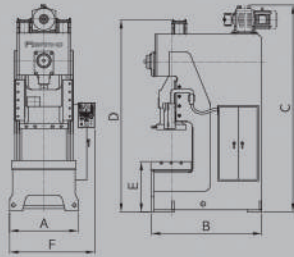
CRANK PRESS DIMENSION

www.samhopress.co.kr

A : 좌우(Width) B : 전후(Length) C : 높이(Height)

C TYPE
SINGLE
C형 싱글

SHC

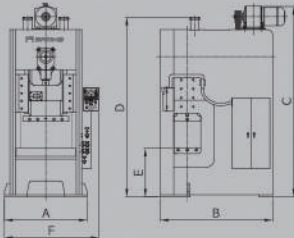


SHC

구분	35N	35HN	60N	60HN	80N	80HN	110	160	200	250N	300
A	780	890	880	950	1050	1110	1180	1350	1590	1780	1860
B	1259	1090	1606	1430	1742	1680	1900	2172	2375	2486	2596
C	2600	2670	2780	2780	3160	3390	3560	3765	4218	4420	4445
D	2470	2470	2550	2530	2865	2865	3375	3605	3995	4520	4675
E	754	755	790	790	825	875	850	880	885	1030	980
F	1040	930	1176	1221	1309	1364	1416	1581	1791	2016	2096

SEMI H TYPE
SINGLE
세미 H형 싱글

SHC-P

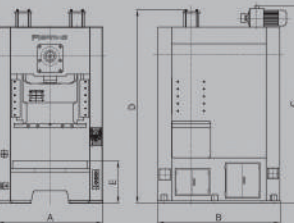


SHC-P

구분	35P	35PH	60P	60PH	80P	80PH	110P	160P	200P	250P	300P
A	924	986	1100	1130	1340	1360	1470	1710	1910	1910	2480
B	1460	1399	1816	1595	1902	1820	2080	2332	2430	2691	2820
C	2150	2595	2788	2960	3380	3381	3590	3763	4214	4195	4632
D	2470	2467	2645	2700	2850	2856	3230	3605	3993	4115	4783
E	754	755	790	790	825	865	940	880	885	1010	1080
F	1140	1262	1396	1426	1596	1616	1711	1941	2126	2106	2630

SEMI H TYPE
SINGLE
세미 H형 싱글

SHC-B

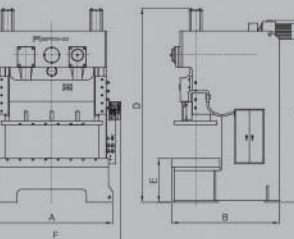


SHC-B

구분	160B	200B	250B	300B	400B	500B	600B
A	1750	1960	2200	2550	2650	2700	2800
B	2432	2530	2700	2800	3000	3320	3500
C	3763	4214	4195	4632	4895	5097	5050
D	3605	3993	4115	4783	5000	5100	5200
E	880	885	1010	1080	1080	1080	1080

C TYPE
DOUBLE
C형 더블

SHCD

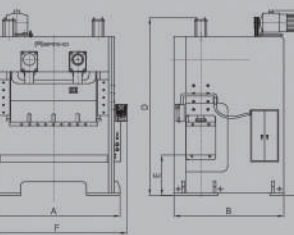


SHCD

구분	110	160	200	250
A	1960	2270	2590	2900
B	2251	2362	2417	2490
C	2132	3410	3725	4020
D	3585	3900	4217	4560
E	870	870	1000	1010
F	2133	2463	2794	3071

SEMI H TYPE
DOUBLE
세미 H형 더블

SHCD-P

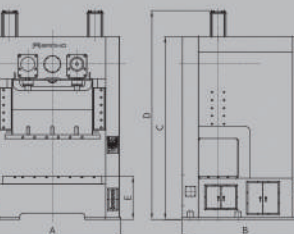


SHCD-P

구분	160P	200P	250P	300P	400P
A	2400	2760	2890	3000	3150
B	2350	2797	2860	3090	3380
C	3410	3940	4680	5424	5640
D	3950	4437	4592	5516	5550
E	1000	1000	1045	1100	1120
F	2855	3088	3218	3354	3478

SEMI H TYPE
DOUBLE
세미 H형 더블

SHCD-B



SHCD-B

구분	160B	200B	250B	300B	400B	500B	600B
A	2750	3330	3400	3520	3620	3820	4020
B	2500	2797	2890	3070	3150	3320	3500
C	3800	3940	4100	4200	4300	4370	4600
D	4300	4437	4600	4650	4800	4870	5100
E	1000	1090	1100	1100	1100	1200	1200

H TYPE
DOUBLE
H형 더블

SHCD-H



SHCD-H

구분	200H	250H	300H	400H	500H	600H	800H
A	3400	3500	3700	3800	3900	4000	4200
B	2900	2900	3000	3200	3410	3550	3650
C	4000	4100	4740	5190	5310	5500	5800
D	4900	5000	5660	6110	6230	6420	6720
E	1100	1100	1300	1350	1350	1400	1500
F	1320	1320	1420	1420	1520	1520	1520

KNUCKLE PRESS



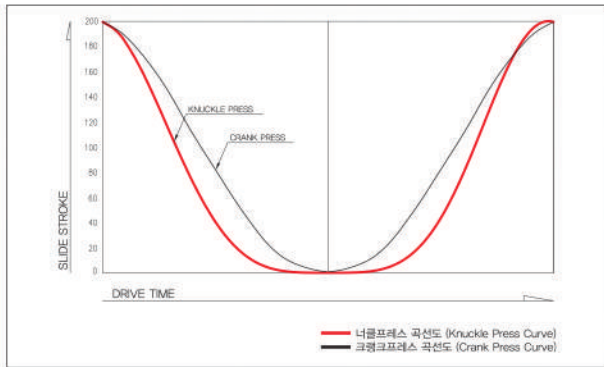
삼호 너클프레스 장점

SAMHO KNUCKLE PRESS ADVANTAGE

너클 및 크랭크 프레스 운동곡선

Motion Angle Curve between Knuckle and Crank press

- 크랭크보다 하사점에서의 지속시간이 길어, 가공 시 소음과 진동이 줄어들고, 정밀한 가공에 유리함
Knuckle type press stays more at the bottom dead center, it reduces noise and vibration. The press is advantageous for precision process
- 단조 가공에 유리하며, 금형 수명을 연장 시킴
It is Specialized Forging process, extend life of Die



플런저 가이드

Plunger guide

- 원통 구조의 가이드
It is the guide of cylinder type
- 고정밀도 가공에 유리하며 슬라이드를 안정적으로 지지함
The guide support slide stably, and it is suitable for high precision product



8면 가이드

4Point Support Slide Guide

- 4점 지지방식의 8면 가이드 슬라이드 타입
4Point Support 8 surfaced Slide Guide Type
- 바란스 실린더에 의한 편심 하중이 없어, 정밀 가공에 유리함
There is no eccentric load from balance cylinder, it is advantageous for precision process

크랭크레스 프레스

Crankless Press

- 크랭크 대신 메인기어의 편심을 이용한 방식
This type is using eccentricity of main gear instead of crank shaft
- 크랭크보다 진동이나 소음이 적음
Lower noise and vibration than Crank type

표준 및 선택사양

STANDARD / OPTION FEATURE

광전자식 안전 장치	Photo Electric Device	Standard
전동식 슬라이드 조절 장치	Electromotive Slide Adjustment Device	Standard
과부하 안전 장치	Overload Protector	Standard
자동 급유 장치	Automatic Lubrication Device	Standard
오버런 감지 장치	Overrun Detective Device	Standard
엔코더	Encoder	Standard
모터 회전 방향 전환 장치	Motor Change Over Switch	Standard
무단 변속기	V.S Motor or Inverter	Standard
에어 이젝터	Air Ejector	Standard

크랭크 각도계	Crank Angle Indicator	Standard
슬라이드 조절 카운터	Slide Adjustment Counter	Standard
방진 장치	Anti-Vibration Device	Standard
다이쿠션	Die Cushion	Option
녹아웃 장치	Knock-out Device	Option
미스피드 검출장치	Misfeed Detector	Option
금형 교환 장치	Q.D.C Device	Option
이송구동축	Feed Driving Shaft	Option
PLC (터치패드 조작반)	PLC (Touch-Pad Controller)	Option

SEMI H TYPE SINGLE KNUCKLE PRESS

세미 H형 싱글 너클 프레스

SHC-KP/KB



SHC-00KB
박스 타입
Box Type

SPECIFICATIONS

ST : Standard 일반
HS : High SPM 고속

MODEL		UNIT	SHC-35KP		SHC-60KP		SHC-80KP		SHC-110KP		SHC-160KP/KB		SHC-200KP/KB		SHC-250KP/KB		SHC-300KP/KB		SHC-400KB	SHC-500KB	SHC-600KB
MAIN SPECIFICATION			ST	HS	ST	HS	ST	HS	ST	HS	ST	HS	ST	HS	ST	HS	ST	HS			
능력	Capacity	TON	35		60		80		110		160		200		250		300		400	500	600
능력한계	Tonnage Rating Point	mm	3	1.2	3	1.6	4	2	5	3	6	3	6	3	7	3	8	4	8	8	8
스트로크	Stroke Length	mm	50	30	80	50	130	60	130	60	150	60	200	60	200	60	200	60	300	300	300
스트로크수	Strokes Per Minute	SPM	100	200	90	180	70	150	55	150	50	85	40	80	40	70	30	70	30	30	30
다이하이트	Die Height	mm	250	260	300	320	350	380	400		450		500		550		600		600	700	750
슬라이드 조절량	Slide Adjustment	mm	55		70		80		90		100		110		120		120		150	150	150
슬라이드 면적	Slide Area (LR×FB)	mm	410×300		650×425		730×500		850×500		1000×700		1150×750		1250×800		1300×800		1400×850	1500×850	1500×850
볼스타면적	Bolster Area (LR×FB)	mm	700×400		840×500		1000×600		1100×600		1300×800		1450×850		1600×900		1800×950		1800×950	1800×950	1800×950
주전동기	Main Motor (Inverter)	kw	3.7		5.5		7.5		11		15		19		22		30		37	45	55
조절전동기	Adjust Motor	kw	0.2		0.4		0.5		0.75		1.1		1.1		1.5		2.2		3.7	3.7	5.5
사용공기압	Air Pressure	kg/cm ²	5		5		5		5		5		5		5		5		5	5	5

SEMI H TYPE DOUBLE KNUCKLE PRESS

세미 H형 더블 너클 프레스

SHCD-KP/KB



SHCD-00KP
원판 타입
Plate Type

SPECIFICATIONS

MODEL		UNIT	SHCD-160KP/KB	SHCD-200KP/KB	SHCD-250KP/KB	SHCD-300KP/KB	SHCD-400KP/KB	SHCD-500KB	SHCD-600KB
MAIN SPECIFICATION			2Point	2Point	2Point	2Point	2Point	2Point	2Point
능력	Capacity	TON	160	200	250	300	400	500	600
능력한계	Tonnage Rating Point	mm	7	7	7	7	8	8	8
스트로크	Stroke Length	mm	150	200	200	200	200	250	250
스트로크수	Strokes Per Minute	SPM	40	35	30	25	25	25	25
다이하이트	Die Height	mm	500	600	600	600	700	700	700
슬라이드조절량	Slide Adjustment	mm	100	110	120	150	150	150	150
슬라이드면적	Slide Area (LR×FB)	mm	1600 × 580	1800 × 700	2200 × 740	2400 × 800	2500 × 850	2500 × 850	2500 × 850
볼스타면적	Bolster Area (LR×FB)	mm	2100 × 800	2450 × 900	2500 × 950	2500 × 950	2700 × 950	2700 × 950	2700 × 950
주전동기	Main Motor (Inverter)	Kw	19	22	30	30	37	45	55
조절전동기	Adjust Motor	Kw	1.5	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	5.5
사용공기압	Air Pressure	kg/cm ²	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

H TYPE DOUBLE KNUCKLE PRESS

H형 더블 너클 프레스

SHCD-KH

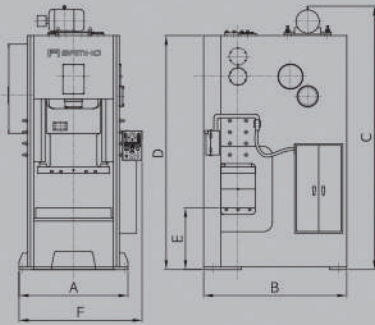


SPECIFICATIONS

MODEL		UNIT	SHCD-200KH	SHCD-250KH	SHCD-300KH	SHCD-400KH	SHCD-500KH	SHCD-600KH	SHCD-800KH
MAIN SPECIFICATION			2Point	2Point	2Point	2Point	2Point	2Point	2Point
능력	Capacity	TON	200	250	300	400	500	600	800
능력한계	Tonnage Rating Point	mm	6	6	6	7	8	8	8
스트로크	Stroke Length	mm	200	200	200	200	250	250	250
스트로크수	Strokes Per Minute	SPM	35	30	25	25	25	25	25
다이하이트	Die Height	mm	500	550	600	600	700	700	800
슬라이드조절량	Slide Adjustment	mm	110	120	150	150	150	180	180
슬라이드면적	Slide Area (LR×FB)	mm	1900 × 1200	1900 × 1200	2200 × 1200	2400 × 1400	2400 × 1400	2400 × 1500	2400 × 1500
볼스타면적	Bolster Area (LR×FB)	mm	2000 × 1300	2000 × 1300	2300 × 1300	2500 × 1500	2500 × 1500	2500 × 1600	2500 × 1600
주전동기	Main Motor	Kw	22	30	30	37	45	55	75
조절전동기	Adjust Motor (Inverter)	Kw	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5
사용공기압	Air Pressure	kg/cm ²	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

A : 좌우(Width) B : 전후(Length) C : 높이(Height)

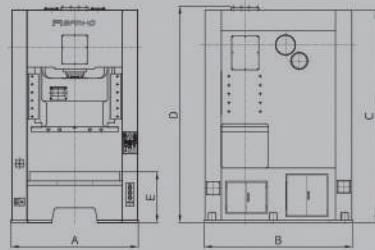
SEMI H TYPE
SINGLE
세미 H형 싱글



SHC-KP

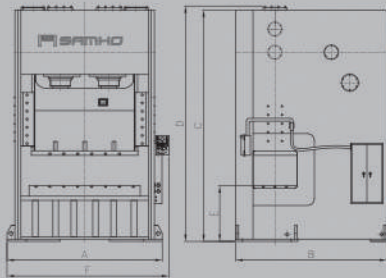
	35KP	60KP	80KP	110KP	160KP	200KP	250KP	300KP
A	1000	1190	1395	1500	1810	2050	2210	2300
B	1400	1710	1877	2080	2200	2420	2600	2970
C	2850	3060	3464	4000	4230	4697	4835	5000
D	2550	2725	3125	3442	3897	4337	4490	4570
E	755	755	845	900	900	905	950	950
F	1287	1418	1575	1703	1998	2173	2333	2488

SEMI H TYPE
SINGLE
세미 H형 싱글

**SHC-KB**

	160KB	200KB	250KB	300KB	400KB	500KB	600KB
A	2010	2250	2410	2500	2710	2950	3120
B	2270	2485	2670	3070	3450	3830	4230
C	4230	4697	4835	5000	5295	5320	5425
D	3897	4337	4490	4570	4720	4810	4925
E	900	905	950	950	950	950	950
F	2198	2373	2533	2688	2990	3230	3403

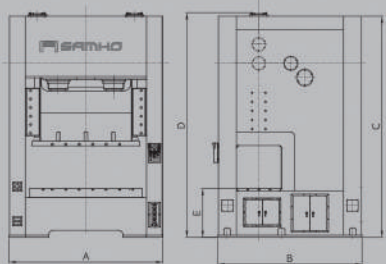
SEMI H TYPE
DOUBLE
세미 H형 더블



SHCD-KP

	160KP	200KP	250KP	300KP	400KP
A	2750	2950	3090	3150	3350
B	2350	2500	2675	2850	3120
C	4200	4350	4400	4600	5000
D	4250	4400	4455	4650	5050
E	1000	1000	1000	1050	1100
F	3086	3286	3426	3486	3686

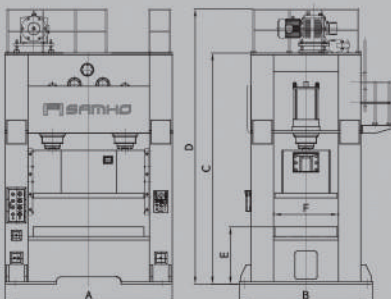
SEMI H TYPE
DOUBLE
세미 H형 더블



SHCD-KB

	160KB	200KB	250KB	300KB	400KB	500KB	600KB
A	3150	3350	3490	3550	3750	3900	4050
B	2450	2570	2750	2920	3210	3395	3550
C	4200	4350	4400	4600	5000	5200	5400
D	4250	4400	4455	4650	5050	5250	5450
E	1000	1000	1000	1050	1100	1100	1100
F	3086	3286	3426	3486	3686	3836	3986

H TYPE
DOUBLE
H형 더블



SHCD-KH

	200KH	250KH	300KH	400KH	500KH	600KH	800KH
A	3400	3500	3700	3800	3900	4000	4200
B	2900	2900	3000	3200	3410	3550	3650
C	4000	4100	4740	5190	5310	5500	5800
D	4900	5000	5660	6110	6230	6420	6720
E	1100	1100	1300	1350	1350	1400	1500
F	1320	1320	1420	1420	1520	1520	1520