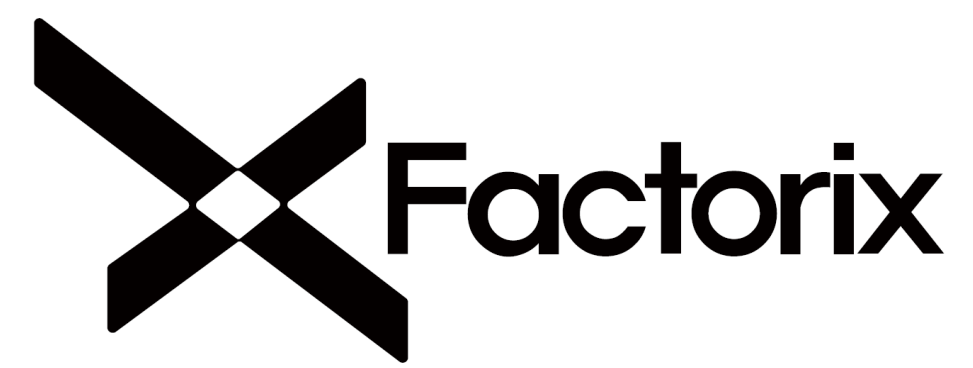




소재·장비·데이터 통합 솔루션 기업
접착 혁신의 솔루션을 잇다.

회사소개서



Contents



사업개요

- 회사 개요
- 비전과 미션
- 조직도

Our Solutions

- 주요 제품 소개

컨텍

- 고객센터
- 연락처

회사 운영 방안

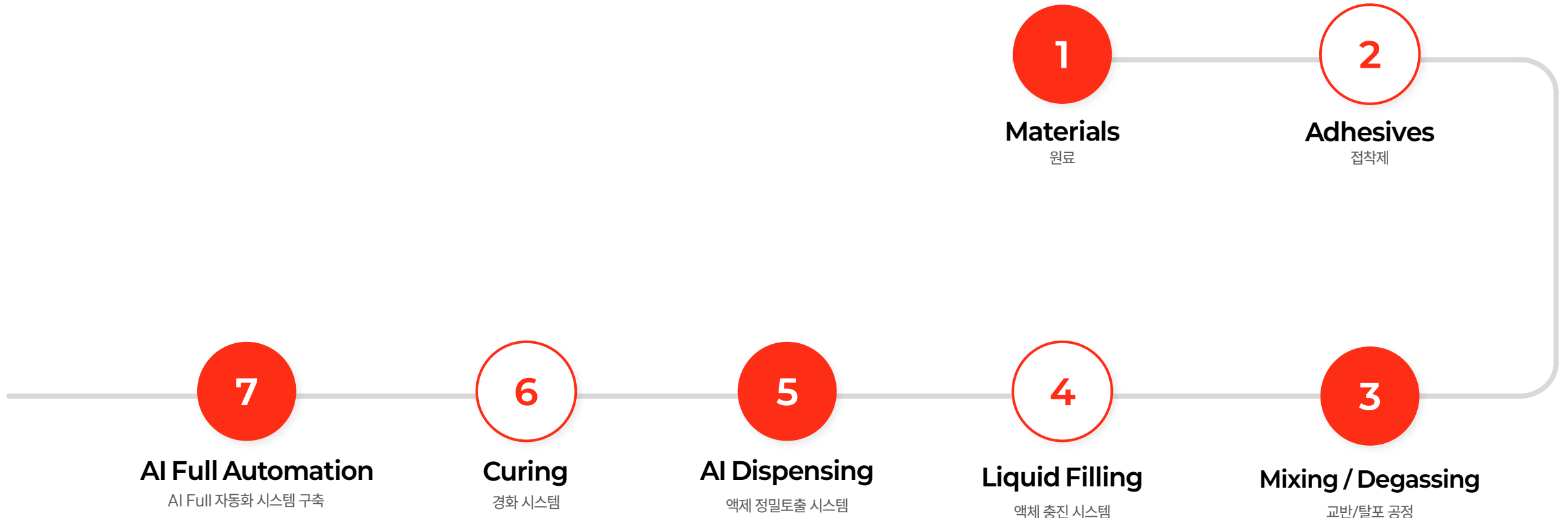
- 실행로드맵

소재·장비·데이터 통합 솔루션 기업 (Connect Innovation)



원료부터 Full 자동화 시스템까지 대한민국 접착 산업의 핵심 솔루션기업

원료부터 Full 자동화 시스템까지 대한민국 접착 산업의 핵심 솔루션을 제공하며,
AI 기술과의 융합을 통해 보다 정확하고 스마트한 접착제 솔루션을 제공하고 있습니다.



VISION

**“Beyond Adhesives,
Building the Future.”**

유체산업의 혁신을 이어붙인다.

소재·장비·AI 통합을 넘어, 제조 산업 전체 혁신을 새로 열다.

VISION & MISSION

당신의 비즈니스를 위한 접착 토털 솔루션.

원료부터 자동화까지 고객 맞춤형을 최우선가치로 제공합니다.

MISSION

**NEW Solution!
Quickly!
Accurately!**

소재·장비·데이터를 통합해, 제조 현장의 불확실성을 제거하고
품질·속도·비용의 최적화로, 고객니즈의 확실한 문제해결과
품질·원가·생산량을 동시에 개선한다.

About Us

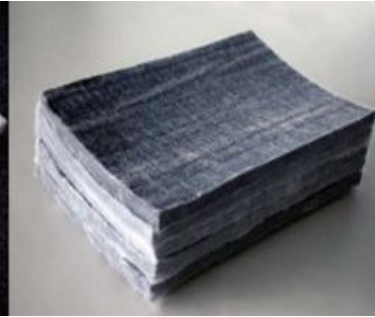
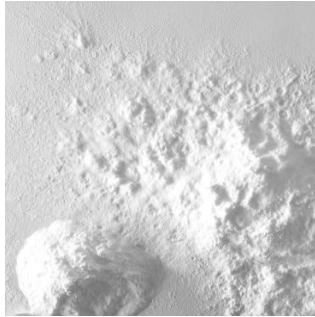
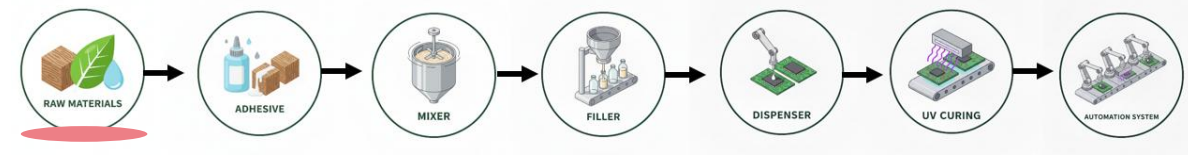


무엇을 하는 회사인가?

Our Solutions

1. 원료





시트형

도료형

블라킷형

단열성능

방음성능

원료

[에어로겔]

열·전기·소리·충격 등에 강해 미래 세계를 바꿀 물질로 평가받는 신소재 **Aerogel**.

Aerogel = Aero(공기) + gel(3차원 구조) 의 합성어

최대 99.8%가 공기로 이루어져 있어, **세상에서 가장 가벼운 고체**.

에어로겔은 투명해 보이기도 하며, 1~50nm 크기 나노입자로 이루어져 있으며, 다공성 구조를 갖고 있어, 단열, 방음 효과가 매우 뛰어나.



초경량 (99.8% 공기)

뛰어난 단열성(일반 단열재의 2-8배)

우수한 방음성

높은 내열성(~650°C)

방수/소수성

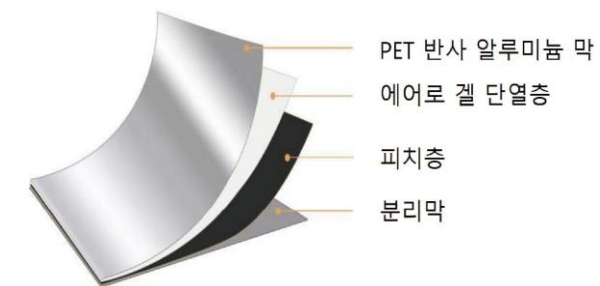
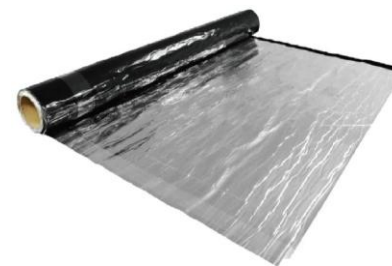
압축 회복력

친환경(무독성)

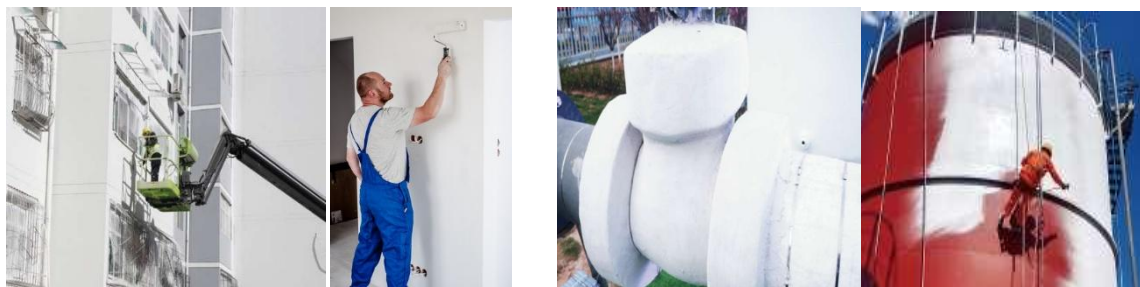
[에어로겔 시트]



 지붕 단열재



[에어로겔 도료]



 건축 단열 및 방수

 산업용 파이프라인

[에어로겔 블랭킷]



 화학공장 및 발전소

 선박 및 해양 플랜트



※ 기본 포장 방식
크 기 : 34*39(Ø*h)
무 게 : 11kg
부 피 : 25L

Our Solutions

2. 산업용 전자재료

■ 산업용 접착제 제품 특징 및 활용분야

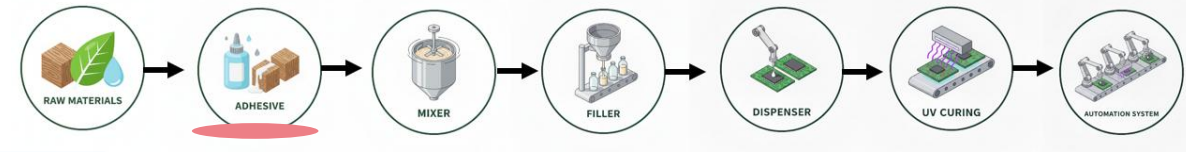
🔥 열경화

⚙️ UV 큐어

🔄 듀얼 큐어

💧 모이스처 큐어

🖌️ 코팅 레진



접착제

특징 : 특정 열 온도를 가하면 경화 [냉장 또는 냉동 보관]

- 저온에서도 빠른 경화 가능 (저온 속경화)
- 맞춤 설계 가능 (Customizing)
- 높은 접착력 (High Adhesion)
- 긴 작업 시간 확보 (High Work Life)
- 보관: 저온 보관 (냉장/냉동)



특징 : uv가경화 후 열경화로 본경화 [직사광선을 피한곳에 보관]

- UV 경화 후 열경화 보완
- 맞춤 설계 가능 (Customizing)
- 저휘발성 (Low RBO)
- 높은 접착력 & 정밀 패턴 구현 (High Adhesion)
- 보관: 자외선 차단 + 저온 보관



Thermal
Cure
Adhesive

UV Cure
Adhesive
&
Coating Resin

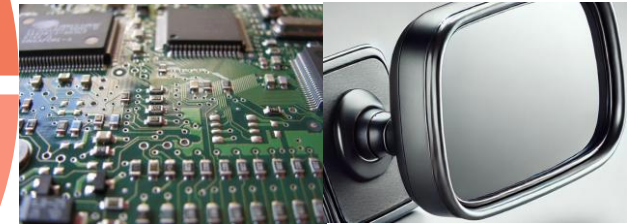
Dual Cure
Adhesive

Moisture
Cure
Adhesive

특징 : 특정 자외선 빛을 가하여야 경화 됨 [직사광선을 피한곳에 보관]

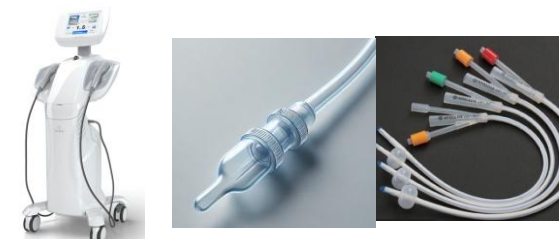
- 높은 투명도
- 맞춤 설계 가능 (Customizing)
- 생산성 향상 빠른경화타입.
- 심부경화성 우수.

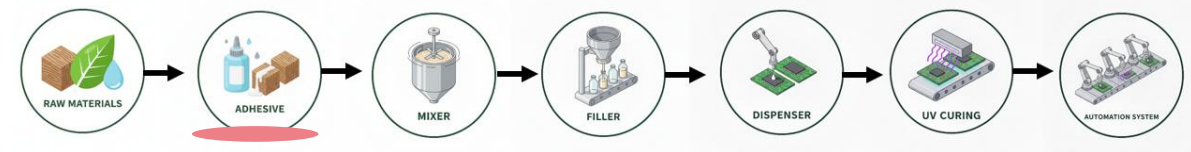
보관: 자외선 차단 보관



특징 : 공기중의 수분으로 인해 경화

- 무용제/무취 성분
- 공기 중 수분에 의한 경화 비교적 경화시간이 가장 늦음.
- 의료기기 전용으로 인체 무해 성분으로 제조 가능.
- 순간접착제 대체 가능.
- 보관: 밀봉 후 실온 보관





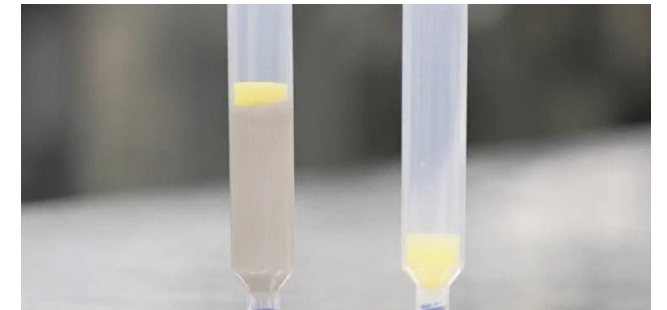
****도전성 페이스트(Conductive Paste)**는 전기 전도성을 가지는 금속 기반 접착제입니다.**



< 실버 도전성 페이스트 >



< 도전성 고분자 : PEDOT : PSS >



첨단 전자 모듈용 페이스트

접착제

제품 특성



고전도성

업계 최고 수준의 전기전도도(체적저항 1~5 $\mu\Omega\cdot\text{cm}$)로 낮은 저항값과 안정적 전기 성능 보장

- 1. 우수한 전기 전도성.
- 2. 높은 열 전도성
- 3. 저온에서 경화 가능
- 4. 접착성 : 금속, 세라믹, 유리 와 같은 다양한 재료에 우수한 접착력을 가짐.
특히 전자 부품이나 회로 기판에 부착할 때 매우 유용함.
- 5. 내구성 및 내열성 :
경화 후에는 내구성이 높고, 다양한 온도와 환경에서도 안정적인 성능을 유지함.
내열성이 높아 고온 환경에서도 물리적 특성을 유지할 수 있음.



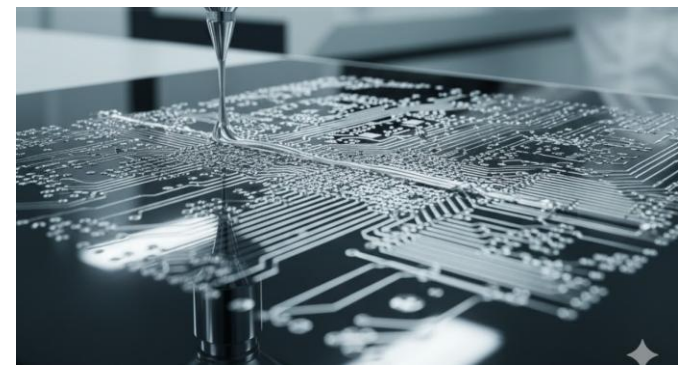
미세 패턴 구현

나노 입자 기술로 미세선폭 구현 및 균일한 전기적 특성



저온 경화

120°C 저온 경화가 가능하여 열에 민감한 기판에도 적용 가능한 우수한 공정 호환성

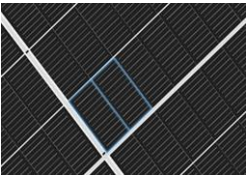


No.	ITEM		Status	Grade.	Application
1	Insulating Paste	Firing	Glass Flit	Preparing...	Insulation of the heating part
2	Conductive Paste		Ag / Glass Flit		X-FAP-45010 / 55010
3			AgCu / Glass Flit	X-FAP-80010SC	Conductivity between ceramic glass / PCB
4			Curing	Ag / Epoxy	X-SAP-15030
5		X-AP-09030			Soldering
6		X-AP-12001			Printing / Dispensing
7				Mobile phone speaker conduction glass-sided conductive layer Atomic Focre Micoscopy / Silicone Wafer Edge 4 point	
8		AgCu / Si		X-SiAP-10020C	2part / Glass + Si Sheet
9		Heat Cure Adhesive	Dispensing	Epoxy	EG-B-EA06A
10	UV Cure Adhesive	Coating	Epoxy / Acrylate	Preparing...	Ultra Thin Glass primer
11		Dispensing	Urethane Acrylate	UC-B2410	Automobile headlight adhesive
12			Acrylate	X-UA-50707	Acrylic substrate attachment
13			Epoxy	UA-CS0601	Adhesion of medical device structures
14			PEDOT:PSS	Coating	Water

적용분야 – 실버 페이스트 Line-Up



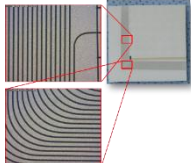
No.	Grade.	Status	Cure Condition	Viscosity (cPs, Brookfield)	Application	Property
1	X-FAP-45010 / 55010	EC / Ag / Glass Flit	450 / 550℃ 10min	30,000 ± 5,000	Conductivity between ceramic glass / PCB	소결용
2	X-FAP-80010SC	EC / AgCu / Glass Flit	800℃ 10min	28,000 ± 3,000	SUS Via Hall Filling	소결용
3	X-SAP-15030	Epoxy / Ag	130℃ 20min	45,000 ± 5,000	Soldering	납땜가능
4	X-AP-09030	Epoxy / Ag	90℃ 30min	31,500 ± 2,000	Printing / Dispensing	다용도 사용 가능
5	X-AP-12001	Acrylate / Ag	120℃ 20sec	55,000 ± 5,000	* Mobile phone speaker conduction * glass-sided conductive layer * Atomic Focre Micoscopy / Silicone Wafer Edge 4 point	저온 속경화 Type
6	X-SiAP-10020C	Silicone / AgCu	100℃ 20min	21,500 ± 2,000	2part / Glass + Si Sheet	2액형 / 상온 경화 가능
7	EG-B-EA06A	Epoxy	160℃ 3min	13,000 ± 1,000	Die Attach etc	IC Chip 접착용
8	UC-B2410	Urethane Acrylate	UV	5,000 ± 500	Automobile headlight adhesive	자동차 헤드라이트 구조물 접착용
9	X-UA-50707	Acrylate	UV	2,000 ± 500	Acrylic substrate attachment	접착용
10	UA-CS0601	Epoxy	UV	2,000 ± 500	Adhesion of medical device structures	ABS 소재 방수접착용
11	X-CP-7010_E	Water	70℃ 5min	50 ± 50	Antistatic coating	수계타입 / 대전방지 코팅




태양광 모듈




자동차 전장




고정밀 센서




PCB & 전자모듈

Our Solutions

3. 교반/탈포 공정



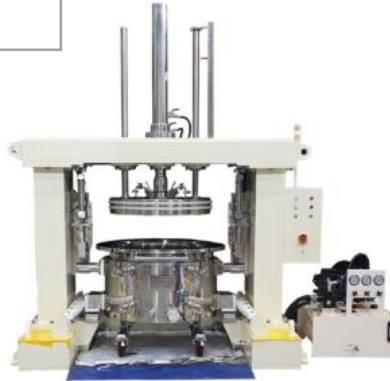
☞ Triple Mixer

☞ 탈포 시스템

교반/탈포

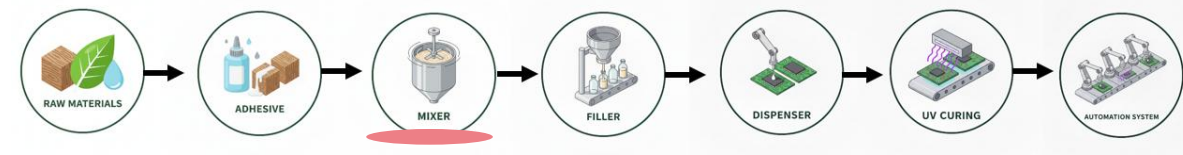


Triple Mixer



Paste mixer





핵심 특징

진공 교반 시스템

- 최대 1,500rpm 회전 속도로 안정적 혼합

고효율 탈포

- 고진공 환경에서 미세기포 제거

고점도 처리

- 최대 500만 cPs의 고점도 물질 처리 가능

소형 샘플 대응가능

- 10mL부터 대응 가능한 유연한 설계

접착제 교반 및 탈포 과정



혼합 전



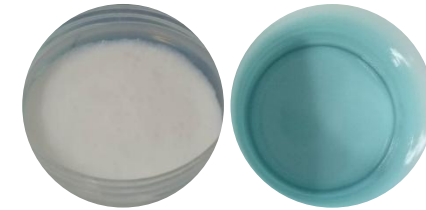
혼합 후



혼합 전



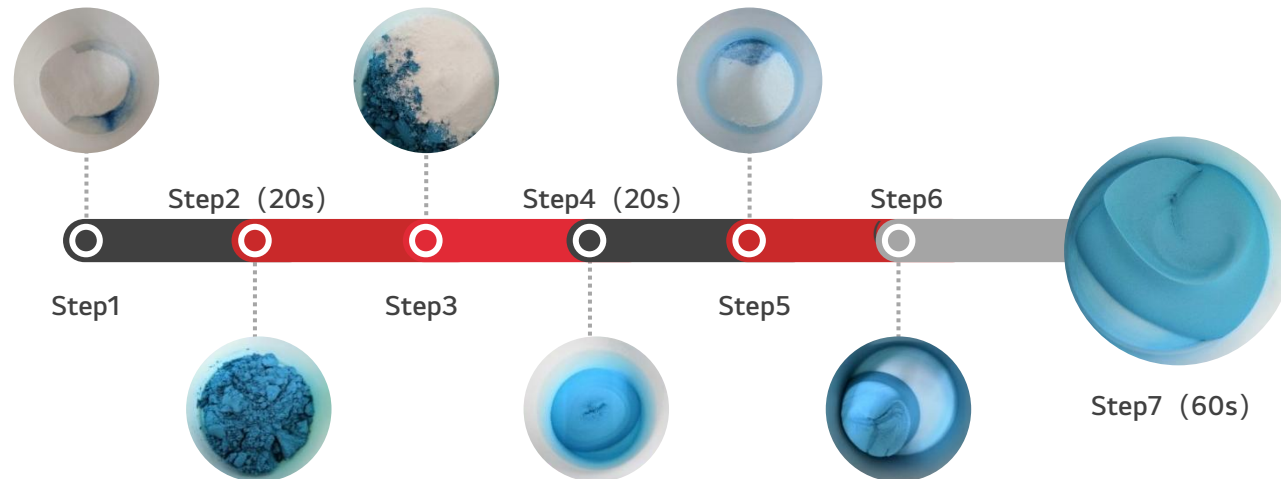
혼합 후



혼합 전



혼합 후



Paste mixer

제품명	ZYMC-350VS	ZYMC-700VS	ZYMB-4000VS	ZYMB-7000VS	ZYMB-20000VS	ZYMB-30000VS
제품 사진						
제품용량	350ml × 2구	700ml × 2구	1500ml × 2구	4000ml × 2구	8000ml × 2구	13000ml × 2구
RPM	130~3000	130~3000	150~1440	150~1440	150~1000	150~1000



접착제

에폭시계
실리콘계
아크릴계
PU계



전자산업

솔더 마스크 잉크
전자 인쇄 잉크
OLED 전도성 접착제
LCD 모듈 전기 접착제
전자 패키징 소재



잉크 코팅

평판 잉크
메쉬 플레이트 잉크
위조 방지 잉크
착색제



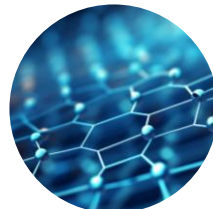
전자 페이스트

유전체 페이스트
저항 페이스트
도체 페이스트
솔라 페이스트
5G 페이스트



신재생 에너지

태양 전지
풍력
리튬 이온 배터리
나트륨 이온 배터리
연료 전지
고체 배터리



나노 소재

복합 세라믹 슬러리
탄소 나노 튜브
나노 복합 재료



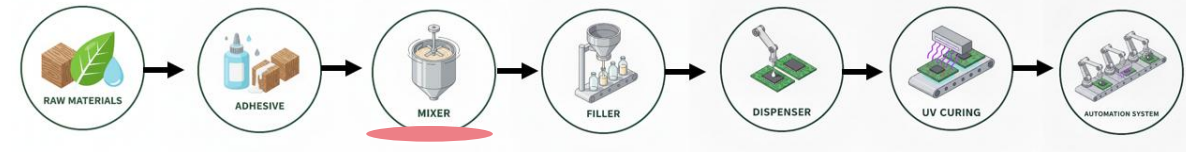
식품/의료

식용 향료
초콜릿
시럽제
의료용 연고
정형외과, 치과
치약



화장품

자외선 차단제, BB크림
립스틱, 립글로스
눈썹 펜슬, 아이섀도
블러셔, 파운데이션
매니큐어
속눈썹 접착제

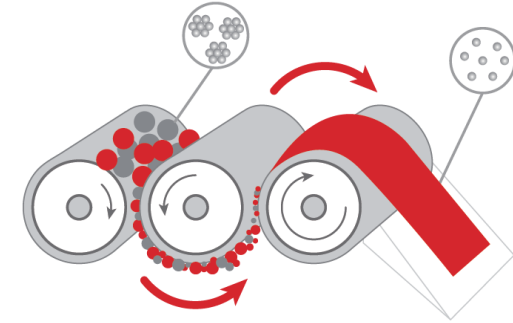


3Roll mill 이란?

각 롤러의 간극에 의한 압력과 회전차에 의해 발생하는 전단력을 이용하여, 유기물, 페이스트, 카본, 화장품 등 다양한 소재를 분산하는 장비!

3Roll mill 구성

3개의 롤러사이의 간극을 조절함으로써 샘플의 투입량과 분산효과를 조절할 수 있습니다.



< 다양한 라인업은 별도 제공 >

Three
Roll Mill

모델명	ZYTR-50T	ZYTR-80	ZYTR-80E Plus	ZYTR-80E Pro	ZYTR-120E-450	ZYTR-150E-450
제품						
용량 (L/hour)	0.02 ~ 5L / h	0.02 ~ 20L / h	0.02 ~ 20L / h	0.02 ~ 20L / h	0.5 ~ 60L / h	1.0 ~ 75L / h
롤러 소재	Al ₂ O ₃ /ZrO ₂ /SiC/Si ₃ N ₄ /Steel	Al ₂ O ₃ /ZrO ₂ /SiC/Si ₃ N ₄ /Steel	Al ₂ O ₃ /ZrO ₂ /SiC/Si ₃ N ₄ /Steel	Al ₂ O ₃ /ZrO ₂ /SiC/Si ₃ N ₄ /Steel	Al ₂ O ₃ /ZrO ₂ /SiC/Si ₃ N ₄ /Steel	Al ₂ O ₃ /ZrO ₂ /SiC/Si ₃ N ₄ /Steel
블레이드 소재	ZrO ₂ / 스테인리스강 / 폴리머	ZrO ₂ / 스테인리스강 / 폴리머	ZrO ₂ / 스테인리스강 / 폴리머	ZrO ₂ / 스테인리스강 / 폴리머	ZrO ₂ / 스테인리스강 / 폴리머	ZrO ₂ / 스테인리스강 / 폴리머
속도 비율	1:2:4	1:3:9	1:3:9	1:3:9	1:2.7:7.2	1:2.45:6.0
쿨링/가열	-	가능	가능	가능	가능	가능
롤러 직경(mm)	50	80	80	80	120	150
롤러 길이(mm)	150	200	200	200	450	450
크기(mm) (L×W×H)	350×190×285	600×380×495	750×512×559	783×530×657	1066×739×1069.5	1380×800×965
중량(kg)	21	75	95	120	400	620



립스틱



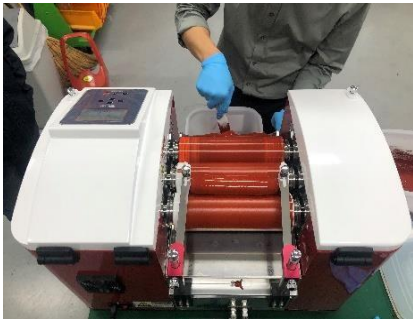
접자 접착제



치과 재료

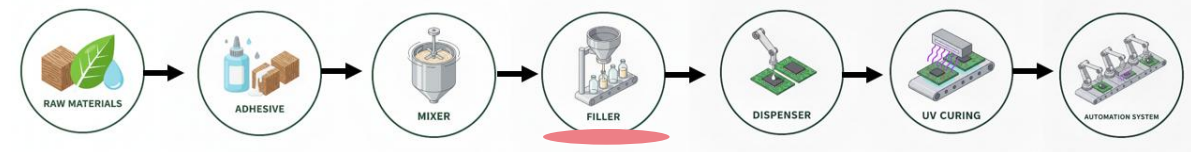


탄소 재료

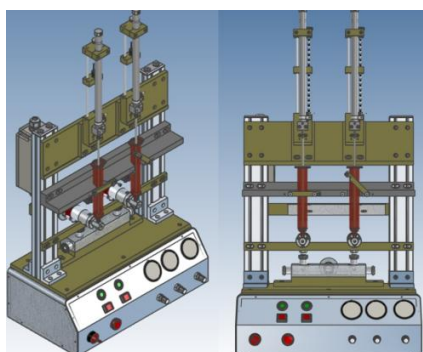
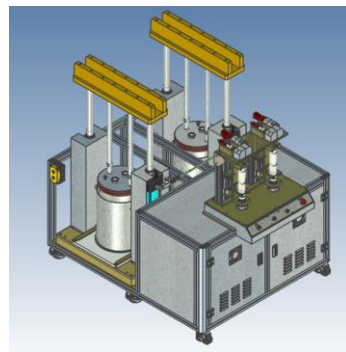
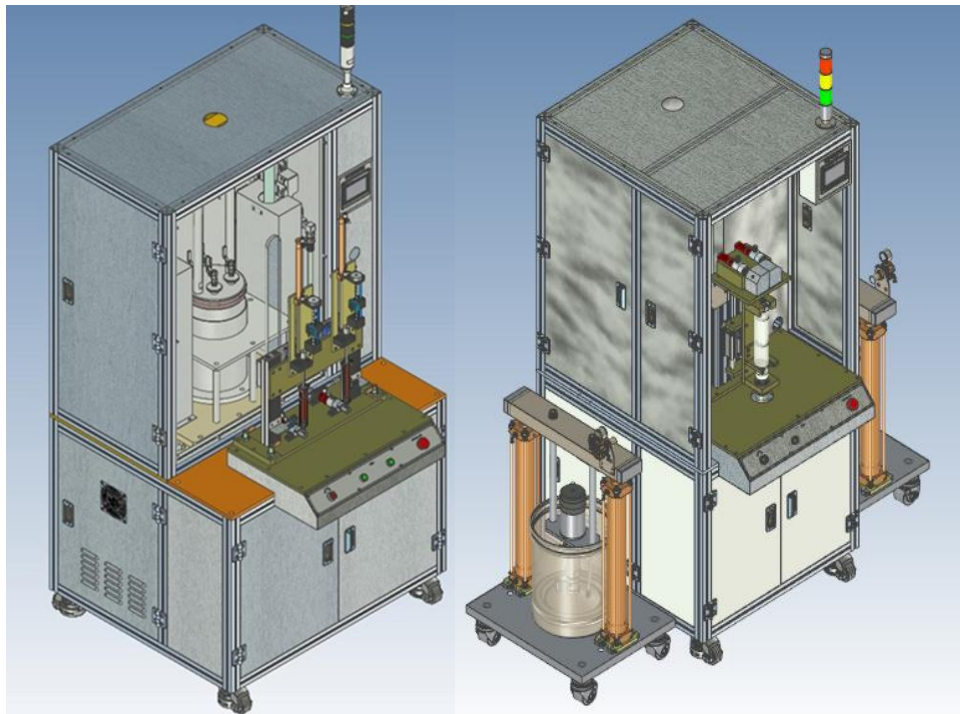


Our Solutions

4. 액상 충전시스템



■ 교반 & 탈포기의 용도에 따른 종류

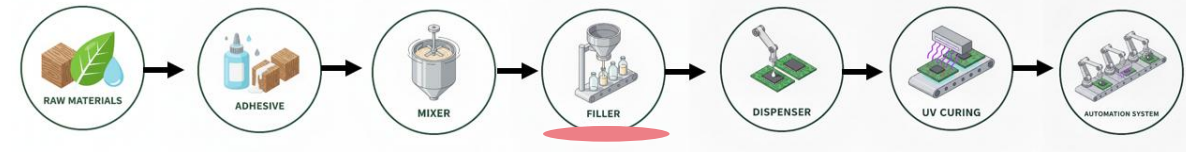


기술 사양 및 성능

항목	사양
충진 정밀도	±1% 이내 (센서 적용)
처리 속도	최대 ?개/분 (액상종류에 따라 다름)
용량 범위	1ml ~ 5,000ml (다양한 용기 대응)
점도 범위	1~3,000,000 cps (저점도~고점도 액상)
제어 방식	PLC + 센서제어, AI 품질 모니터링 [옵션]
HEAD 수	1~8 HEAD 구성가능(생산량에 따른 맞춤형 구성)

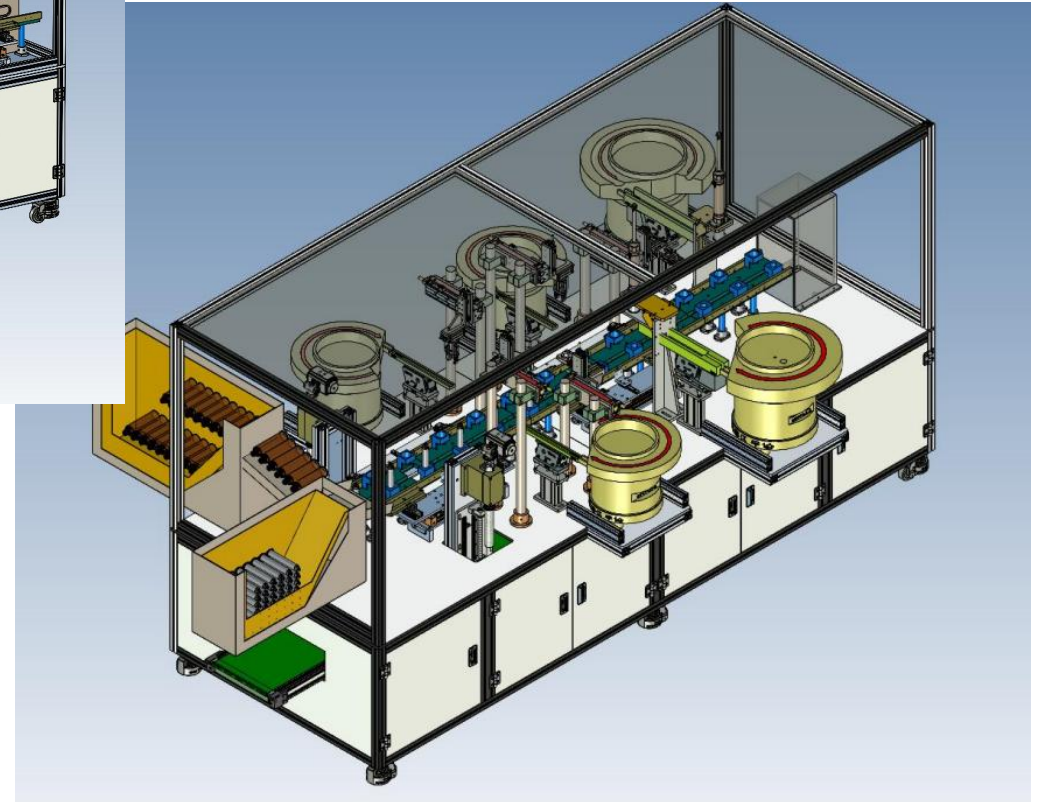
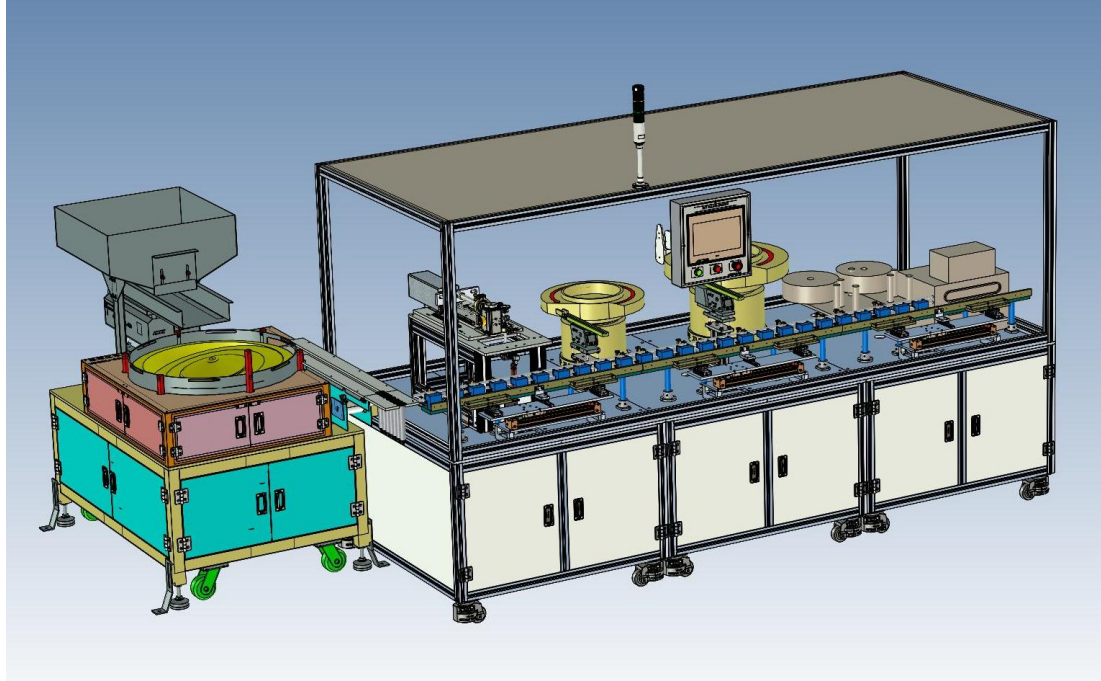


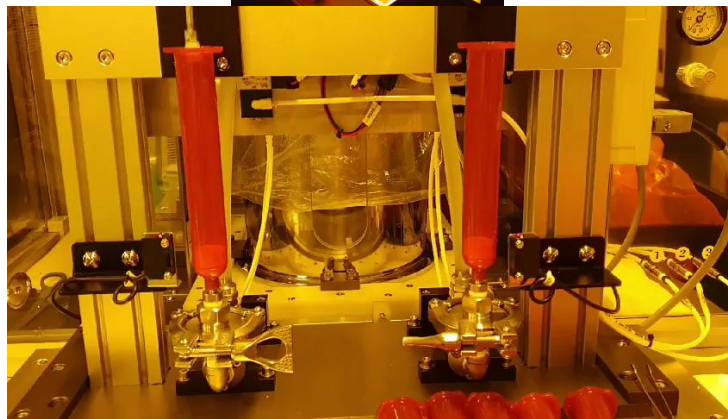
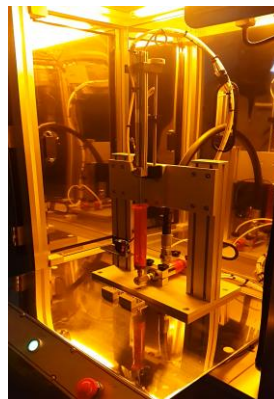
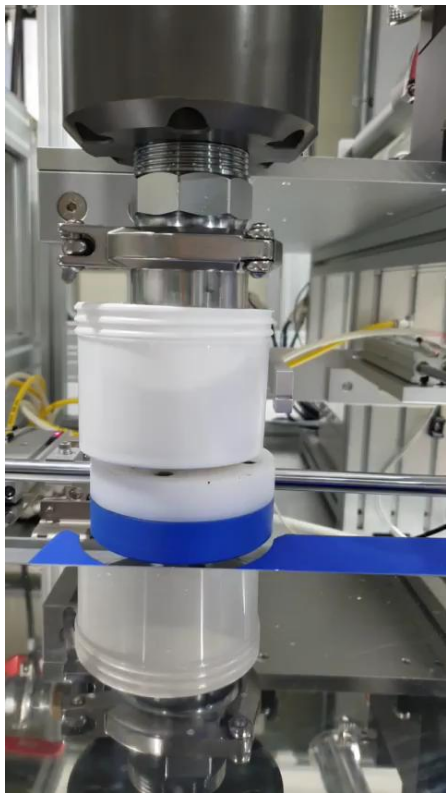
액상충진
시스템



■ 풀자동화 시스템 컨셉도

액상충진
시스템





[저점도 시린지 충전 3HEAD 사양] [고점도 3백만 CPS 치과용레진 영상]

[고점도 100만cps 충전 영상]

[고점도 배럴형 2액형 타입 영상]



[고점도 배럴형 2액형 타입 자동화 영상]



바이오/의약품

백신, 주사제, 시약 충전 공정에 적용. 클린룸 환경 대응 설계. 방부제, 혈청, 효소 등 민감한 바이오 물질 처리.



의료기기

체외진단키트 시약, 인공관절 윤활제, 의료용 접착제 등 특수 의료 소재 정밀 충전.



화학/화장품

화장품, 고급 에센스, 기능성 화학제품 충전. 점도가 다른 다층 제품 충전 가능. 거품 억제 시스템 내장.



식품/건강기능식품

건강기능식품, 영양제, 특수목적식품 정밀 충전.

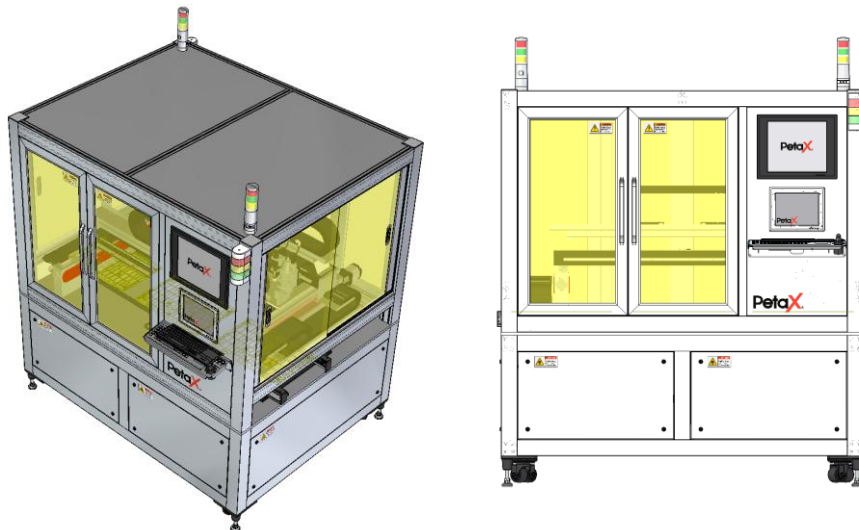
Our Solutions

5. 액제 정밀도출 시스템

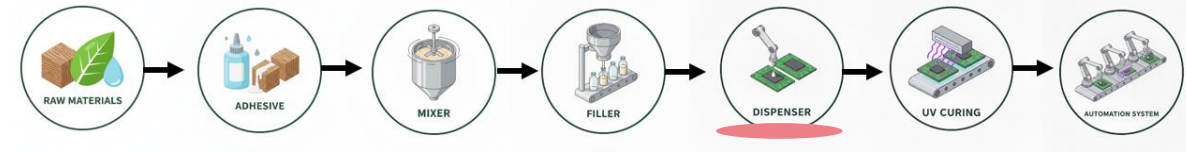




[탁상형 로봇]



[유닛형 설비]



제품 특징

정밀 위치 제어 시스템

고정밀 서보 모터와 리니어 가이드를 통한 XYZ 3축 정밀 제어로 $\pm 0.02\text{mm}$ 의 초정밀 반복 정확도를 구현! 복잡한 패턴 도포 시에도 일관된 품질을 유지.

다양한 패턴 도포 기능

점, 선, 원, 호, 나선형, 격자 등 30여 가지 기본 패턴과 CAD 데이터 기반 커스텀 패턴 지원. 실시간 패턴 모니터링 및 보정 시스템으로 품질 향상 기여.

다양한 디스펜서 호환

공압식 젯밸브 스크류 정량밸브

다양한 유형의 디스펜서 헤드를 호환 지원하여 저점도부터 고점도까지 모든 재료에 적합한 솔루션이 가능함.

비전 인식 시스템

고해상도 카메라와 AI 기반 머신 비전 시스템으로 자동 정렬 및 패턴 인식, 실시간 품질 검사가 가능. 제품 변형에도 자동 대응하는 스마트 보정 기능 탑재.

<비전 레이저 사양 3축 탁상로봇>

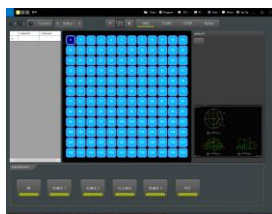


제품 특징

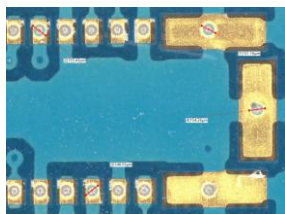
- 1) 제품 사이즈에 맞는 Customizing
- 2) 높은 정밀도 : $\pm 2\mu\text{m}$
- 3) 비전 및 레이저 측정을 통한 고정밀 디스펜싱 구현
- 4) UI의 높은 접근성으로, 초보자 사용 가능
- 5) 터치 스크린을 통해, 원하는 위치로의 티칭 가능
- 6) 전 범위의 디스펜서 조합 및 구현 가능

제품 설명

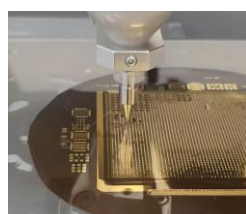
- 1) 산업용 PC : 장비 운영 및 작업 프로그램
window11, 17" Touch Monitor, key board, mouse
- 2) Vision System : 작업물 작업위치 보정 및 밸브 교체시 밸브 위치 보정
- 3) Vision 카메라 VGA 급, 제품 왜곡없는 **테레 센트릭 렌즈**, 링 조명
- 4) Height Sensor : 작업물 Z축 높이 측정하여 위치 보정, 작업물과 JET 밸브 간격 자동 보정
- 5) 레이저 변위센서. **정밀도 $1.5\mu\text{m}$**
- 6) Touch sensor : JET 밸브 Z축 높이 자동 보정
반복정밀도 $0.5\mu\text{m}$



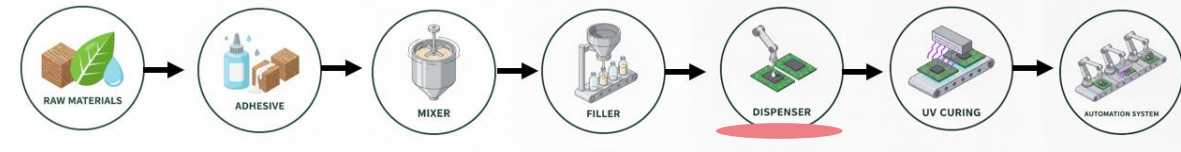
<마이크로 니들 패치>



<스마트폰 PCB>



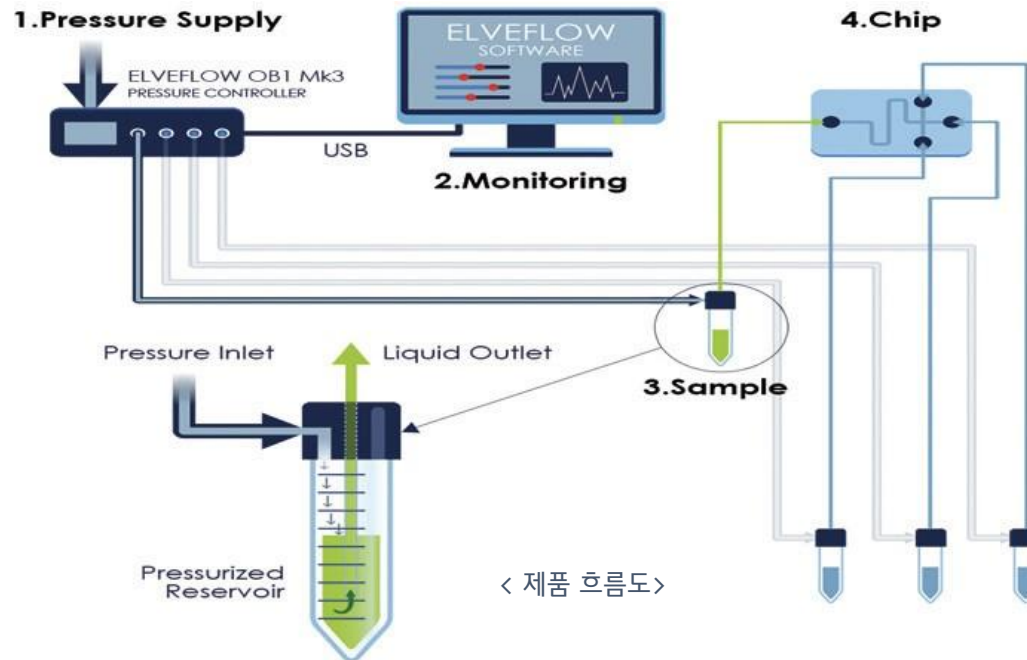
<마이크로 LED 칩>



제품특징

- > 빠른 안정화, 최저 (40ms)
- > 높은 압력 안정성 0.005%
- > 응답시간 9ms
- > 압력 해상도 0.003% FS
- > 셋팅시간 단, 35ms
- > 유량센서와 연동이 가능하며, 유량 및 압력제어 모두가능

제품흐름도설명



1. Pressure & Vacuum Source :

압력펌프 또는 진공펌프 연결

2. Monitoring : Elveflow Smart Interface Software

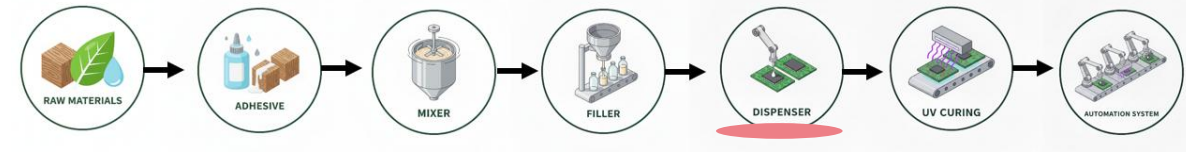
로 압력수치와 Flow rate를 조절할 수 있습니다.

3. Sample : 압력을 주입하여 Sample을 이송합니다.

또한 배큘을 이용하여 주입된 Sample을 다시 흡입할 수 있습니다.

4. Chip : OB1 Pressure & Vacuum Controller는 Sample의 정밀 하고 미세한 이송을 가능하게 합니다.

Air
디스펜서



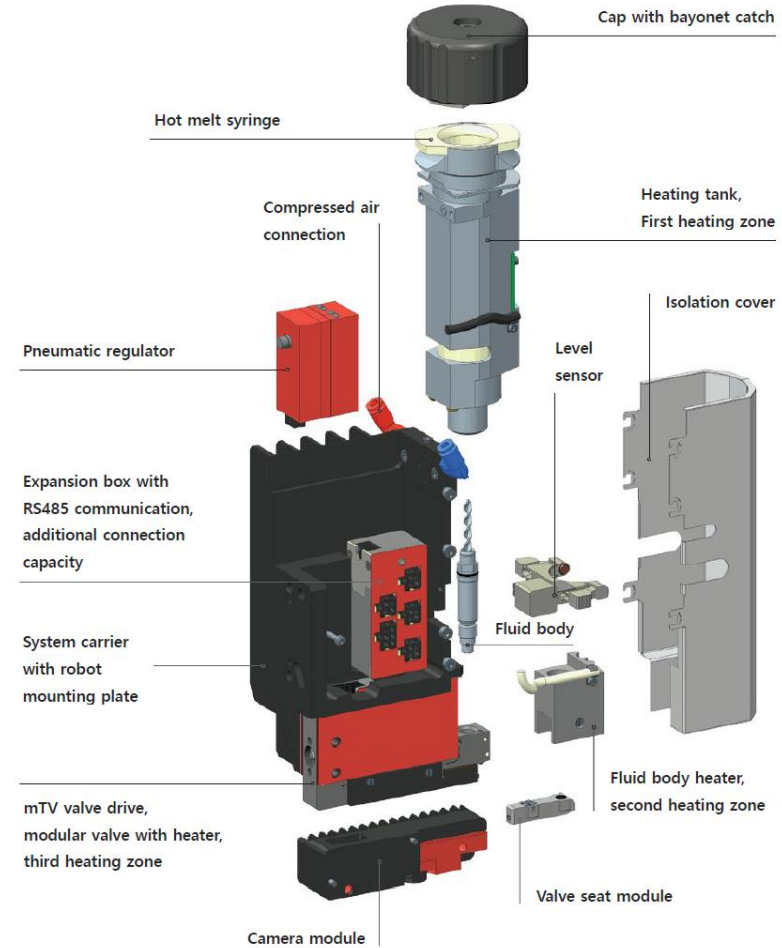
Jet 디스펜서



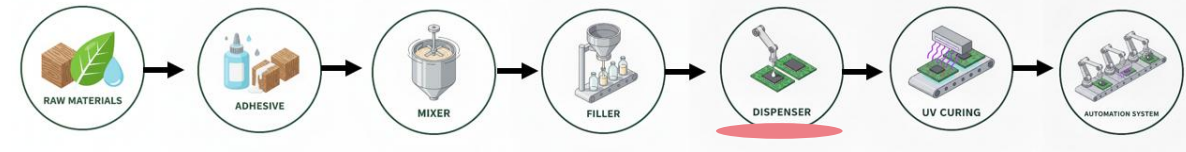
< Superior JET >

제품특징

- > 정밀한 DOT크기 사이즈 구현 (100~150um)
- > 초고속 도포
Max. dispensing frequency : 2000Hz, 업계최고
- > 응답시간 0.18ms, 업계 최고
- > > 도포구역의 제한이 없음
굴곡이 있는 워크, 워크 측명 도포 가능
- > 온도에 민감한 시약 및 액제 컨트롤 가능
유량센서와 연동이 가능하여, 유량 및 압력제어 모두가능



< 내부 밸브 구조도 >



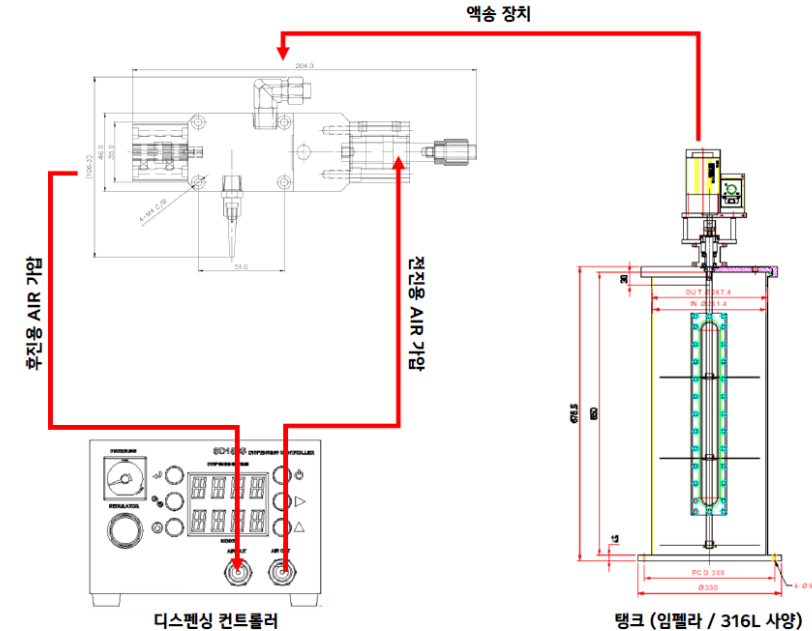
Valve 디스펜서



< 밸브 전용 HEAD >

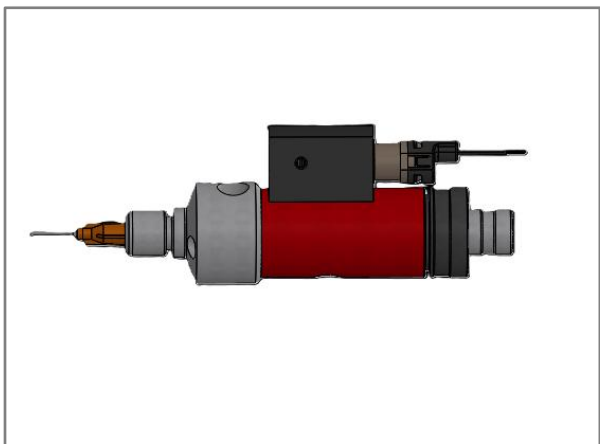
제품특징

- 1) 대용량 도포방식의 공정에 적합.**
별도, 탱크와 연결하여 사용하므로 대용량 도포에 적합
- 2) 밸브 Head 형태에 따라 다양하게 구현 가능.**
스프레이, 커튼방식, 라인, 점 방식등 디스펜서 기종 및 노즐에 따라 다양하게 구현가능.
- 3) 타 방식대비 가격저렴.**
젯팅 및 펌프방식의 도포방식에 대비하여 가격 저렴
- 4) 도포높이**
대용량의 용도로 사용하게 된다면, 타 방식대비 정량성은 떨어짐.
대략 정량성 $\pm 5\%$ 이내 수준, 정확한 수치는 평가테스트가 필요함.
- 5) 세정 및 유지관리.**
탱크에서 접착제를 이송하는 이송관 주기적체크 및 교체 필요.
접착제가 이동하는 파트부분 주기적 세정 필요.



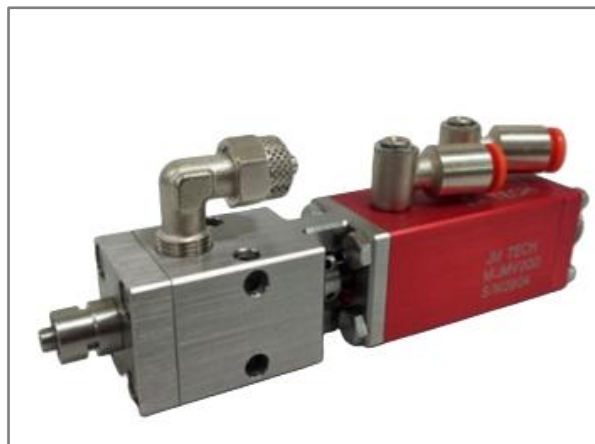
JMV-600

Poppet valve



JMV-200

Needle valve



JMV-200

Needle valve



JDV-300

Diaphragm valve



JMV-500

Spool valve



JMV-600

Poppet valve



Piston

공압 신호를 받아 상하로 이동하며, Needle을 들어 올리거나 내림으로 유량 토출을 제어할 수 있습니다.

Air Cylinder Body

Needle and nozzle

게이지(22~32G) 선택을 통해 토출 크기와 패턴을 결정할 수 있습니다.

Stroke Control

Needle의 상승 높이를 기계적으로 제한하여, 한 번의 사이클당 토출되는 액체의 양의 미세조정이 가능합니다.

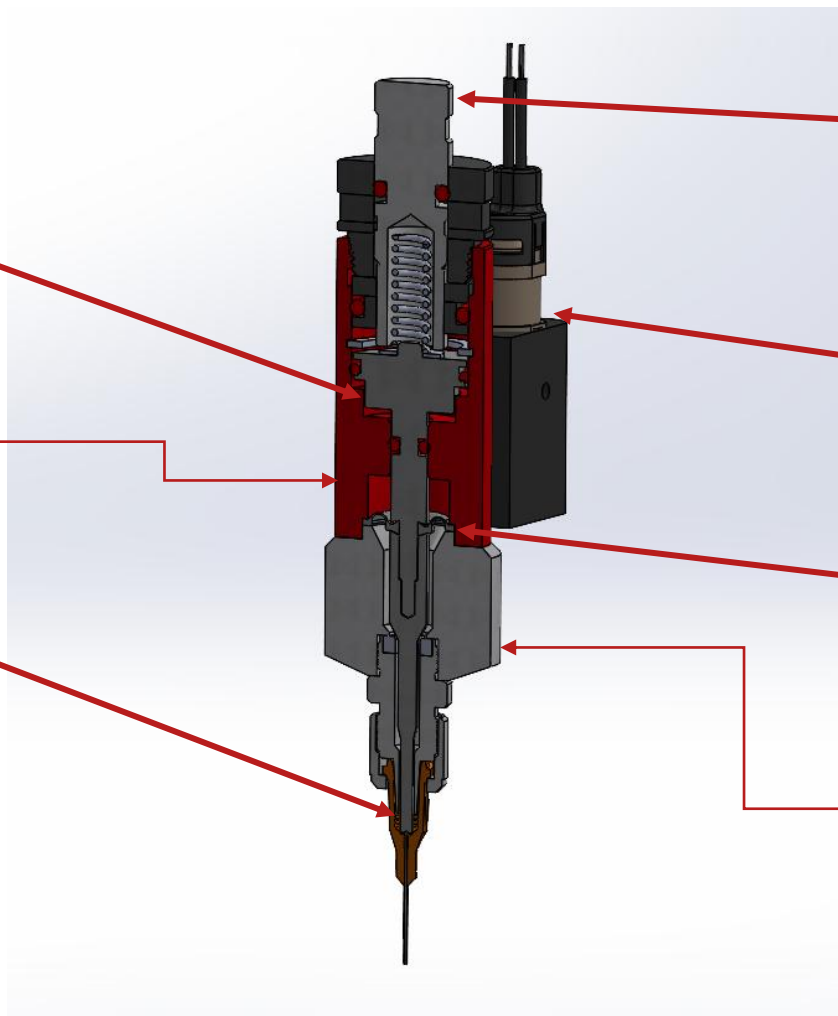
Solenoid Valve

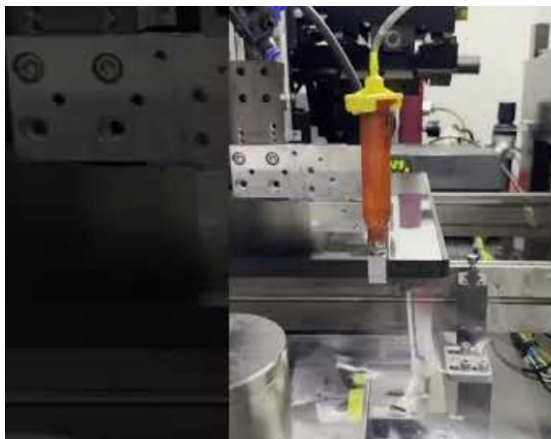
전기 신호에 따라 공압의 흐름을 전지/후진으로 정밀하게 전환하여 밸브 ON/OFF 타이밍을 제어합니다.

Diaphragm

공기 유입을 막고, Needle shaft 사이의 유체 누출을 방지합니다.

Fluid Body





< Dotting공정 72,000shot>



< 스프레이 공정>



미세 스프레이

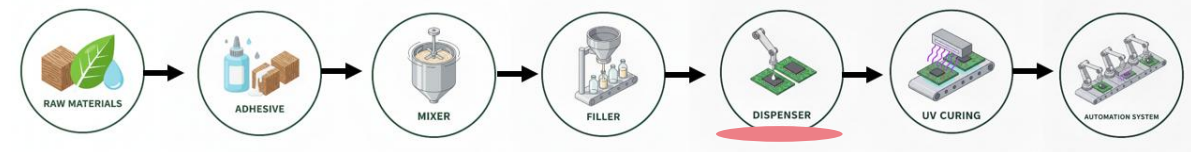
미세 코팅 공정



< 콜라겐충진>



< 이액형 공정 >

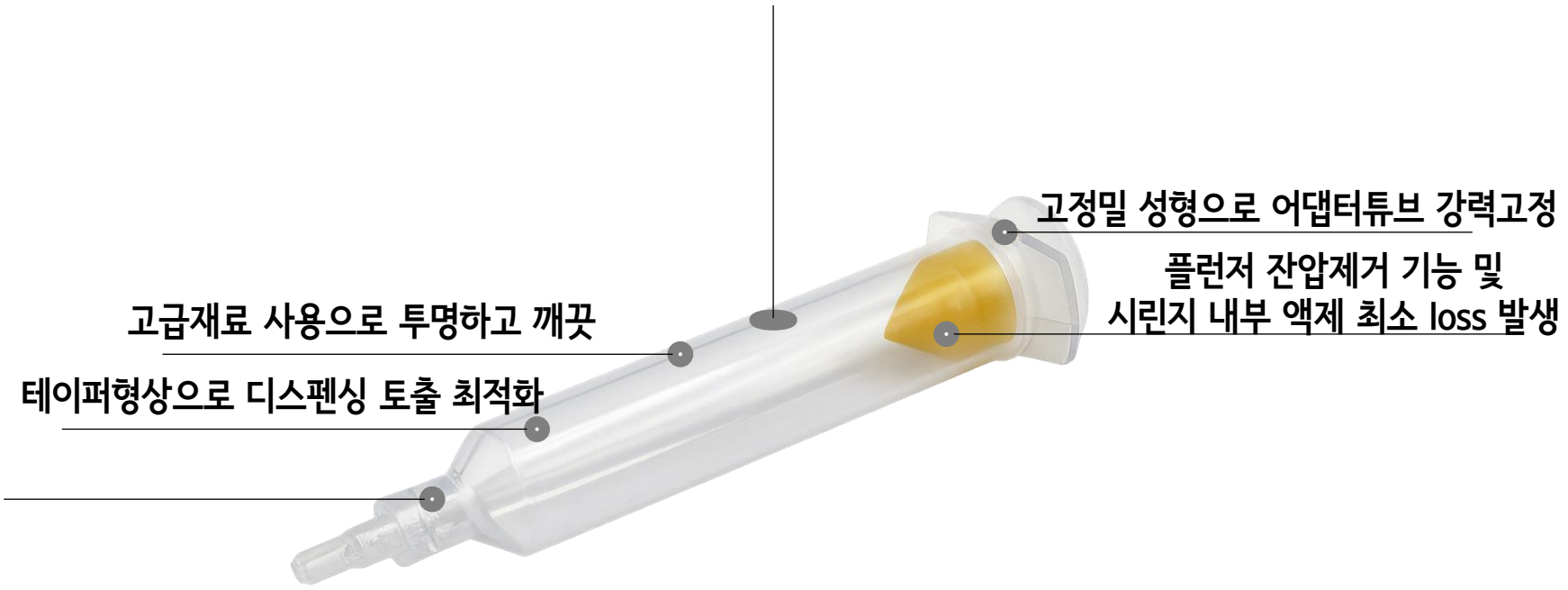


■ 디스펜싱 용기



디스펜서
소모품

사출 제조 노하우 기술로
고정도 고품질 시린지



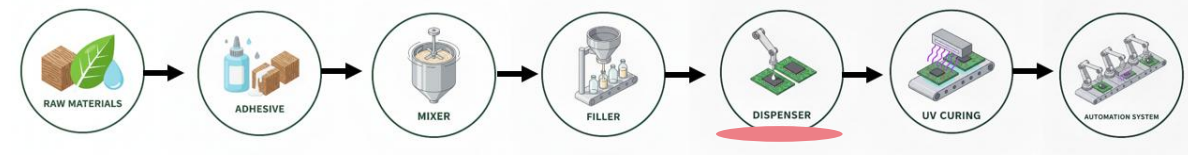
고급재료 사용으로 투명하고 깨끗
테이퍼형상으로 디스펜싱 토출 최적화

고정밀 성형으로 어댑터튜브 강력고정
플런저 잔압제거 기능 및
시린지 내부 액제 최소 loss 발생

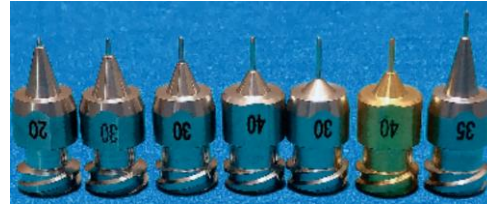
[점착제의 특성 및 궁합에 따라, 플런저 선택 적용]



■ 디스펜싱 노즐



디스펜서 소모품



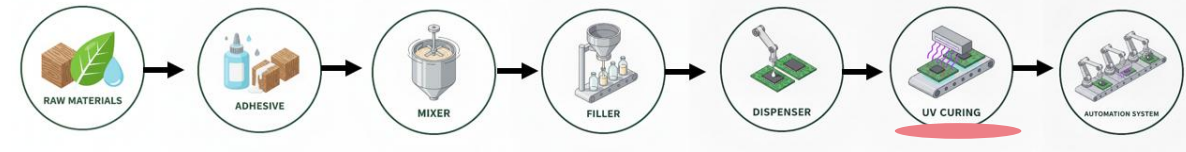
[PEEK 재질] [PAI 재질] [PI 재질]

< 노즐 및 정밀니들 >

Our Solutions

6. 경화시스템





파장 범위

365~405nm

UV-A 영역 최적화



조사강도

200~5000mW/cm²

조사강도 선정 가능



냉각 방식

수냉식/공냉식

장시간 안정성 보장



컨베이어
자동화타입

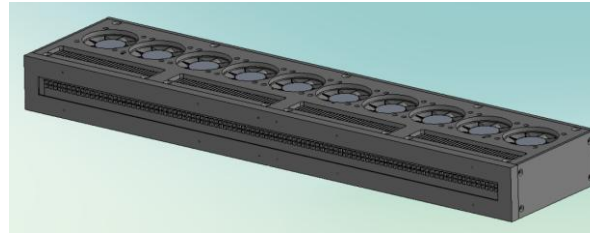
최대 500mm/s

대량 생산 공정 최적화

경화시스템



< Spot Type LED 경화기 >



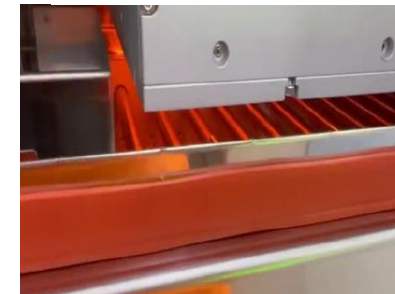
< Line Type LED 경화기 >



< Area Type LED 경화기 >



< UV Lamp Type 경화기 >



< IR 경화기 >



전자 산업

주요 적용 사례

PCB 코팅 및 보호
표면실장기술(SMT) 접착
디스플레이 모듈 조립
터치스크린 패널 접착
센서 패키징 및 밀봉



의료기기 산업

주요 적용 사례

일회용 의료기기 접합
카테터 및 튜빙 조립
임플란트 부품 접착
의료용 센서 밀봉
진단기기 부품 조립



광학 산업

주요 적용 사례

광학 렌즈 접합 및 코팅
카메라 모듈 조립
광섬유 커넥터 접착
LED 봉지 및 조립
AR/VR 광학계 접합



자동차 산업

주요 적용 사례

전장부품 밀봉 및 보호
헤드램프/테일램프 조립
디스플레이 모듈 접합
센서 어셈블리 조립
내장재 접착 및 코팅



항공우주 산업

주요 적용 사례

구조적 복합재 접합
전자장비 밀봉
광학계 및 센서 조립
내외장재 접착 및 코팅
위성/드론 부품 접착



일반 산업 응용

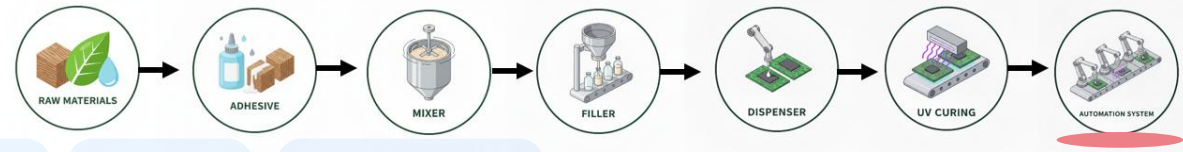
주요 적용 사례

태양광 패널 모듈 접합
가전제품 부품 조립
디스플레이 엣지 접착
금속/플라스틱 부품 접합
인쇄 및 코팅 산업



Our Solutions

7. AI Full 자동화 시스템



AI 기술 차별화

팩토릭스는 접착제와 자동화 공정에 특화된 AI 알고리즘과 빅데이터 분석 기술을 통해 스마트 제조를 실현합니다.
기존 자동화 시스템보다 정확도와 효율성을 크게 향상시킵니다.

AI Full
자동화 시스템

AI·빅데이터 기반 스마트 자동화

머신러닝 기반 예측 모델로 소재 특성과 공정 최적화를 실시간 분석, 생산 효율 30% 이상 향상

생산성 30%↑

불량률 ↓

최적화 자동화

맞춤형 공정 최적화

고객 제품 특성에 맞는 최적의 접착 공정 솔루션 설계, 빅데이터 기반으로 지속적 품질 개선 및 효율화

맞춤 설계

데이터 최적화

지능형 공정

비전 검사 시스템

AI 딥러닝 기반 실시간 품질 검사로 미세 결함까지 감지, 인간의 시각보다 99.8% 높은 정확도 구현

초정밀 검출

실시간 분석

99.8% 정확도

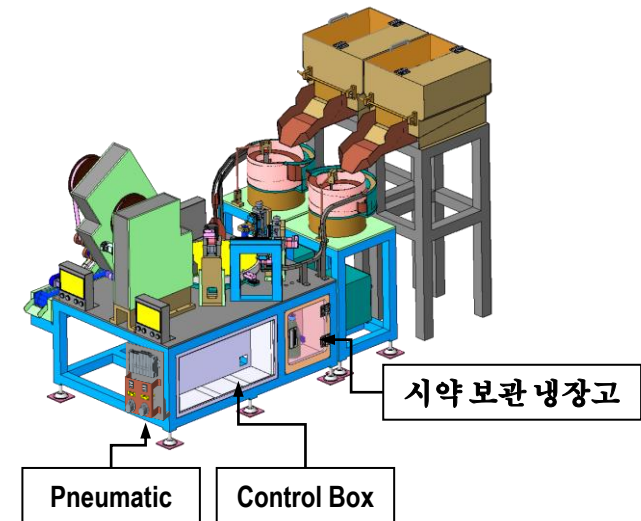
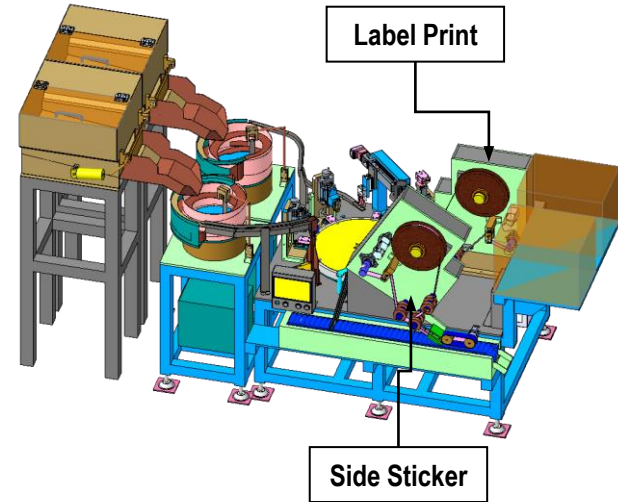
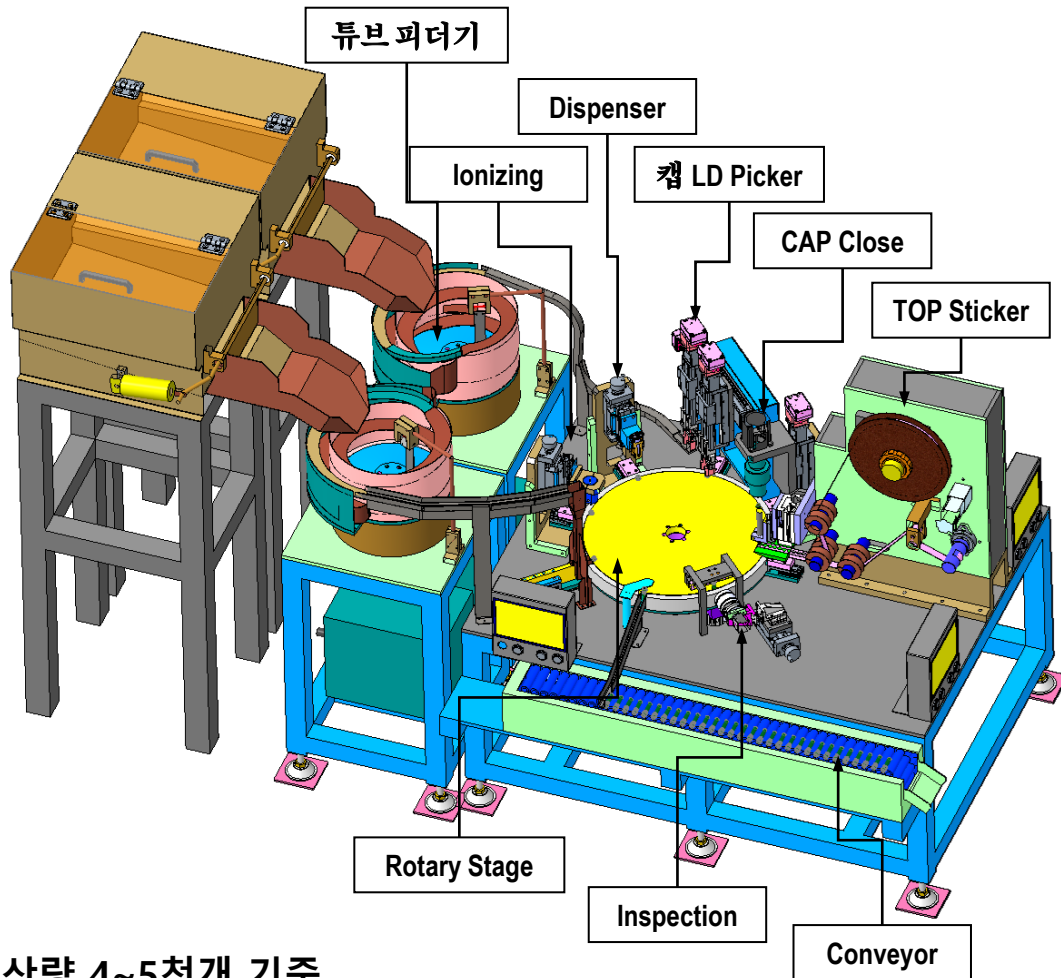
통합 제조 솔루션

원료 공급부터 완제품 출하까지 전 공정 AI 제어 시스템으로 인력 의존도 감소 및 일관된 품질 관리

전공정 연결

품질 안정성

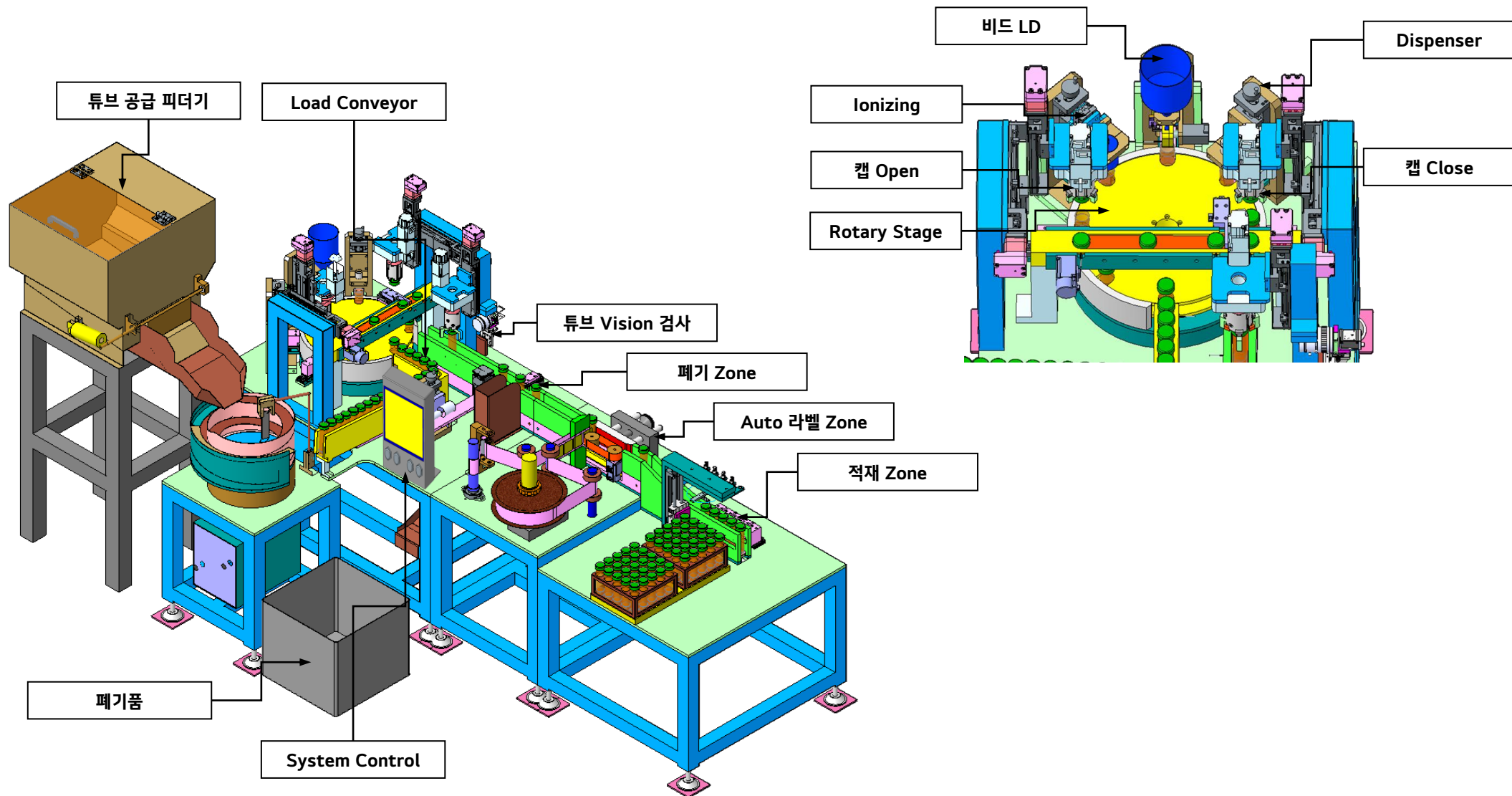
인력 효율화

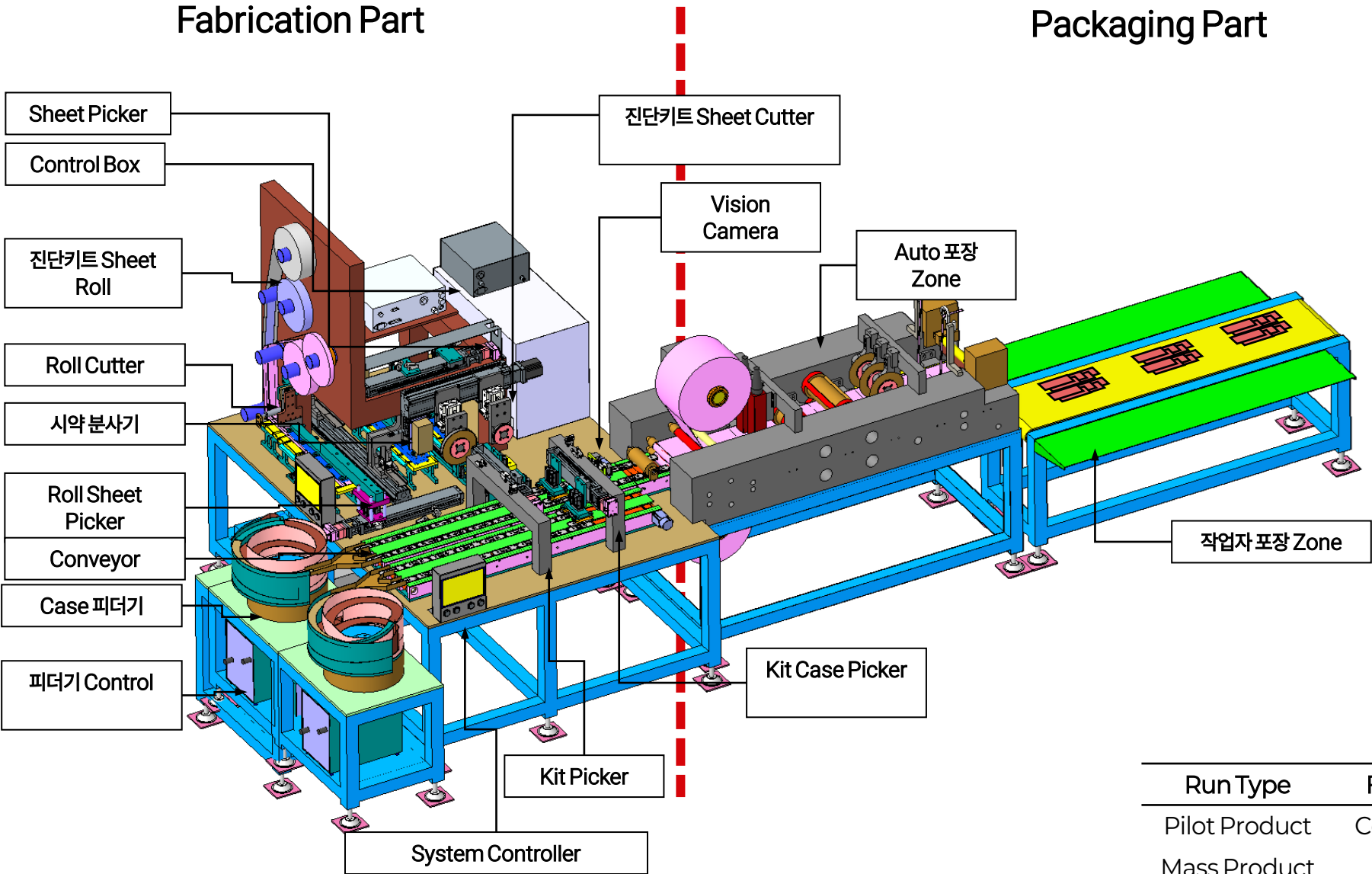


▶ 일(8h 기준) 생산량 4~5천개 기준

= 28,800s / 5,000 = 5.76s

※ 설비 Tact Time : 약 5.76s 예상





Run Type	Fabrication Part	Packaging Part
Pilot Product	Controllable Spec.	X
Mass Product	Fixed Spec.	Fixed Spec.

기술 로드맵

AI 기술과 첨단 소재를 결합한 미래 기술 청사진



접착 산업의 혁신을 선도하기 위해 AI 기술, 스마트 팩토리 솔루션, 첨단 소재 개발을 중심으로 기술 로드맵을 수립하였습니다.

2026-2027

2027-2028

2026-2028

AI 기반 스케일업

- AI 비전 검사 시스템 고도화
- 예측적 공정 최적화 알고리즘 개발
- 대량 생산을 위한 스마트 제어 시스템
- 클라우드 기반 데이터 분석 플랫폼

스마트팩토리 고도화

- 디지털 트윈 기술 접목 생산 시스템
- 에너지 효율 최적화 자동화 솔루션
- 고정밀 로봇 디스펜싱 기술 개발
- 통합 MES 시스템 구축 완료

신소재·나노복합 기술

- 차세대 에어로겔 기반 복합소재 개발
- 고효율 전도성 나노복합체 상용화
- 바이오 기반 친환경 접착제 출시
- 전자산업용 초정밀 소재 라인업 확장



핵심 추진 전략



소재 R&D 투자 확대



자동화 기술 고도화



오픈 이노베이션



글로벌 기술 협력



전문인력 양성

Clients



프로젝트 진행현황



진행 예정인 프로젝트



완료된 프로젝트



바이오 & 의료



화장품 & 뷰티



전기&전자



화학&소재



자동차&부품



연구기관&대학



관련특허

			
디자인등록증 CERTIFICATE OF DESIGN REGISTRATION			
등 록 제	출 원번호	제	
30-0646529 호	10-2012-0000000	2012년 03월 29일	
REGISTRATION NUMBER	APPLICATION NO.	DATE OF REGISTRATION	
	발명자	지 출 자	
	김정호 (JUNG JUNG HO)	김정호 (JUNG JUNG HO)	
	주 소	주 소	
	충청남도 아산시 둔포읍 둔포리 12-1	충청남도 아산시 둔포읍 둔포리 12-1	
	주 소 (영문)	주 소 (영문)	
	12-1, DUNPO-EUP, ANSAN-SI, CHUNGCHONG-DO	12-1, DUNPO-EUP, ANSAN-SI, CHUNGCHONG-DO	
디자인의 대상이 되는 물건 (ARTICLE THAT IS THE OBJECT OF THE DESIGN) 세목차별 명칭			
디자인권자 (OWNER OF THE DESIGN RIGHT) 등록번호(7005010-*****) 인건형식기 부동차 타입 12, 타원아래쪽 하중 블록 (통행용)			
발명자 (INVENTOR) 명칭번호(7005010-*****) 인건형식기 부동차 타입 12로, 타원아래쪽 하중 블록 (통행용)			
위 의 작 출 자 는 「디 자 인 보 호 법」 에 의하 여 디 자 인 독 립 권 리 를 등록되었음을 증명합니다. [THIS IS TO CERTIFY THAT THE DESIGN IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.]			
		2012년 03월 29일	
 지식재산위원회 KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY COMMISSION			
[한글주소: 충청남도 아산시 둔포읍 둔포리 12-1에 소재한 2012년 03월 29일자 등록번호 30-0646529호 디자인등록증입니다.]			

	
특 허 증	
CERTIFICATE OF PATENT	
특 허 제 10-1180676 호 PATENT NUMBER	발명일자 INVENTION DATE 등록일 REGISTRATION DATE 공고일 PUBLICATION DATE
	제 31(2)-000027 호 2012년 04월 17일 2012년 08월 21일
발명의명칭 TITLE OF THE INVENTION 외계 중진장치	
출원인지명 APPLICANT(S) 발명주체 (T00010)***** 민선광학회 서 부경관 필립로 12, 태권아카데미 15동 508호 (충청남도)	
발명자 INVENTOR(S) 발명주체 (T00010)***** 민선광학회 서 부경관 필립로 12, 태권아카데미 15동 508호 (충청남도)	
위의 발명은 「특허법」에 의하여 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다. (THIS IS TO CERTIFY THAT THE INVENTION IS REGISTERED ON THE REGISTRY OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)	
2012년 08월 21일	
	특 허 증 KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE
	
[본증서에는 발명주체의 명칭과 주소가 기재되어 있다. 본증서의 기재사항은 등록정보에 게시된내용을 확인하여야 한다.]	

			
특허증			
CERTIFICATE OF PATENT			
특 허 제 10-1120742 호 (PRIORITY NUMBER)	발명자 INVENTOR 김성훈 KIM SEUNG HOON	제 2012-0238899 호 2012년 11월 30일	
	출원번호 APPLICATION NO. 2012-0003760	공표일자 PUBLICATION DATE 2012년 11월 30일	
발명사항명 TITLE OF THE INVENTION: 의정등록			
특허권자 PATENTEE: - 등록번호 T200310-1(*****) 안원형에서 무용구 원심료 12, 대원아파트 2층 SDR호 (합동주)			
발명인 INVENTOR - 등록번호 T200310-1(*****) 안원형에서 무용구 원심료 12, 대원아파트 2층 SDR호 (합동주)			
위의 발명은 「특허법」 제 24조에 의하여 특허등록원부 등에 등록되었음을 증명합니다. THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)			
2012년 02월 20일			
		특허청장 CHIEF OF KIPRO	
본 특허증은, 발명실질에 관한 신규성에 의해 등록된 발명사항에 대한 권리로서 출원서류에 기재된 사항과 일치함을 증명한다.			

 특 허 증 CERTIFICATE OF PATENT			
특 허 제 10-125495 호 (PATENT NUMBER)	출원번호 10-2013-0021469 호 APPLICATION NO. 10-2013-0021469	제 2013-0021469 호 No. 2013-0021469	
	출 원 일 FILING DATE 2013년 04월 30일	2013년 04월 30일 APRIL 30, 2013	
	발명자 INVENTOR 유이희의 스프레이코팅방법		
발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION) 유이희의 스프레이코팅방법			
추첨일자 (CONTINUED) 임원철증(POB010)-[*****] 임원철씨 우정국 취급료 12, 대관하야르 다우트 SGR호 (필문부)			
발명자 (INVENTOR) 임원철증(POB010)-[*****] 임원철씨 우정국 취급료 12, 대관하야르 다우트 SGR호 (필문부)			
위의 발명은 "특허법"에 따라 특허등록원부에 등록 되었음을 증명합니다. (THIS IS TO CERTIFY THAT THE INVENTION IS REGISTERED ON THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)			
		2013년 04월 09일	
 특허청장 김 영웅 DIRECTOR, THE KOREA INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE			

특허증

CERTIFICATE OF PATENT

출원인

Patent Applicant

제 10-1867843 호

발명자명 Inventor's Name

제 10-217-0031751 호

공시일 Publication Date

2012년 09월 14일

지 출 일 Filing Date

2010년 04월 02일

발명권자명 Right Holder's Name

소속사명 Assignee's Name

유한회사 특허융합진단기술

1. 발명의 명칭 Title of Invention

말뚝판(700)을 이용한...

인간후두에서 상방부 돌출물 검사 및 진단방법과 이를 이용한...

출원인 Name of Applicant

말뚝판(700)을 이용한...

인간후두에서 상방부 돌출물 검사 및 진단방법과 이를 이용한...

위의 발명은 「특허법」 제 4차 개정특별유예기간에 등록되었음을 증명합니다.

This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a certificate for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

특허청

Korea Intellectual
Property Office

2018년 04월 03일

특허청장

COMMISSIONER

KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

(국문·영문)
등록번호 10-1867843호

심 원 로

특허증 CERTIFICATE OF PATENT			
특 허 Patent Number	제 10-2827144 호		
출원번호 Application Number	제 10-2024-0081002 호		
출원일 Filing Date	2024년 06월 21일		
등록일 Registration Date	2025년 06월 25일		
발명의 명칭 Title of the Invention 구조 개선된 액체소전장치			
특허권자 Inventor 주식회사 맥도릭스(136011-*****) 경기도 오산시 경기도대로761번길 30, 맥이동 1층 49-52호(세교동, 지식산업센터)			
발명자 Inventor 임영훈 인천광역시 부평구 부평대로87번길 13, 401호 (부평동, 매향로시티)			
위의 발명은 「특허법」에 따라 특허원부에 등록되었음을 증명합니다. This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Ministry of Intellectual Property.			
 지식재산처 Ministry of Intellectual Property		2026년 04월 28일 지식재산처장 MINISTER, MINISTRY OF INTELLECTUAL PROPERTY	
		 QR코드 QR Code 한국지식재산위원회 한국지식재산위원회	
		 지식재산 처장인인	
		김용선	

 특 허 증 CERTIFICATE OF PATENT			
특 허 제 10-1238130 호		출원번호	
(PATENT NUMBER)	(PATENT NUMBER)	제 2012-0140274 호	2012.04.12
발명명		발명일자	
(INVENTION)	(INVENTION)	제 2012.04.12	2012.04.12
발명명칭 (TITLE OF THE INVENTION)		발명인	
발명인 정보		발명인 정보	
특허권자 (PATENTEE)		인정번호 (7003101-1000000)	
인정번호: 부청서 원심도 32, 대법관청: 다름 (등록증)		인정번호: 부청서 원심도 32, 대법관청: 다름 (등록증)	
발명자 (INVENTOR)		인정번호 (7003101-1000000)	
인정번호: 부청서 원심도 32, 대법관청: 다름 (등록증)		인정번호: 부청서 원심도 32, 대법관청: 다름 (등록증)	
위의 발명은 「특허법」 제 41조의 4에 따라 특허등록원부에서 등록되었음을 증명합니다. (THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE)			
2013년 02월 21일		2013년 02월 21일	
 특 허 증 CERTIFICATE OF PATENT			

			
특 허 증 CERTIFICATE OF PATENT			
특 허 제 10-1240019 호 (PATENT NUMBER)	출원번호 10-2010-0046988 호 (APPLICATION NO.) 발명자 박희정 INVENTOR 주소 서울특별시 강남구 테헤란로 35길 12, 대연테크 (풍문당) ADDRESS (CITY AND ZIP CODE)	제 2010-0046988 호 2012년 12월 18일 2013년 02월 27일	
발명의명칭 TITLE OF THE INVENTION 스카프 방법			
특허권자 (PATENTEE) 인문창(700310-1*****) 인문창씨가 부속서 원집도 12, 대연테크에 대해 등록 (종문당)			
발명자 (INVENTOR) 인문창(700310-1*****) 인문창씨가 부속서 원집도 12, 대연테크에 대해 등록 (종문당)			
위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록위원회 등록 되었음을 증명합니다. (THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)			
		2013년 02월 27일	
 특허청 장 김민호 (CHAIRMAN OF THE KIPRO)			
(인사기록부, 납품처, 전달장소, 기타 기록사항 확인 가능) [전자문자로 송신된 경우에만 효력이 있음]			



특허증

CERTIFICATE OF PATENT

특허	제 10-1572005 호
Patent Number	
발명자 또는 출원인	제 10-2015-009848 호
Inventor or Applicant	
출원일	2015년 07월 10일
Applying Date	
특허일	2015년 11월 19일
Registered Date	

그런데 보면 (1) (2) (3) (4) (5) (6)

발명 제목을 붙여 붙임

출처 번호	출처 번호
Origin Number	Origin Number
출원번호 (700010131-1*****)	출원번호 (700010131-1*****)
Applying Number	Applying Number
인원번호 가 부활구 포함되는 32 대인원번호 다른 508호 (한정)	인원번호 가 부활구 포함되는 32 대인원번호 다른 508호 (한정)
Personnel Number	Personnel Number
출처 번호	출처 번호
Origin Number	Origin Number
출원번호 (700010131-1*****)	출원번호 (700010131-1*****)
Applying Number	Applying Number
인원번호 가 부활구 포함되는 32 대인원번호 다른 508호 (한정)	인원번호 가 부활구 포함되는 32 대인원번호 다른 508호 (한정)
Personnel Number	Personnel Number

위의 발명은 "특허법"에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
 This is a certificate that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.



2015년 11월 19일

특허청장

COMMISSIONER

KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

최동규

[illegible]

특허증 CERTIFICATE OF PATENT		
특허 Patent Member	제 10-2437631 호	
출원번호 Application Number	제 10-2022-0061744 호	
출원일 Filing Date	2022년 05월 20일	
출원일 Appointed Date	2022년 08월 24일	
발행일: 당일 Issued on: 발행처: 특허청장관 직속 자문출판국		
호외주자 Name 주최회사: 제록스(J136011-*****) 장기도 호외주자: 장기대호7617번길 36, 에이콤 4층 52호(세종특별자치시)		
발행처 Name 장기출판국 인간발명특허 부장관 부장관(제17번길 13, 401호 (무등동, 예트루시))		
위의 발명은 「특허법」에 따라 특허원부에 등록되었음을 증명합니다. This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Ministry of Intellectual Property.		
	2026년 04월 28일 지식재산처장 MINISTER, MINISTRY OF INTELLECTUAL PROPERTY	QR코드 관리번호 출원번호와 일치하여야 함 지식재산청 지식재산청

웨어러블 디바이스



CES 혁신상 수상 기술

Global Reliability Verification



01

세계 최대 가전·IT 전시회 CES 2026에서 AI 분야 최고 혁신상을 수상하며 글로벌 수준의 기술력을 입증했습니다. 이는 해외 시장 진출 시 강력한 신뢰성 보증 수표로 작용합니다.

✓ 글로벌 레퍼런스 확보 완료



실사용 기반 AI 인터페이스

Field-Optimized UX



실험실이 아닌 실제 현장에서 검증된 데이터로 학습된 AI 모델입니다. 작업자의 행동 패턴과 현장 소음을 고려한 직관적인 UX로 실시간 인지 및 응답 최적화를 구현했습니다.

✓ 현장 적합성 99% 달성



Contact



Contact Number

TEL. 010-5105-8667

EMAIL.

Filius866@gmail.com



Office Address

경기도 오산시 세교동 586

현대프리미어캠퍼스

A동 1115~1117호

협력 및 다음 단계



비즈니스 협력 및 파트너십 문의



맞춤형 솔루션 개발 컨설팅



공동 연구개발 프로젝트



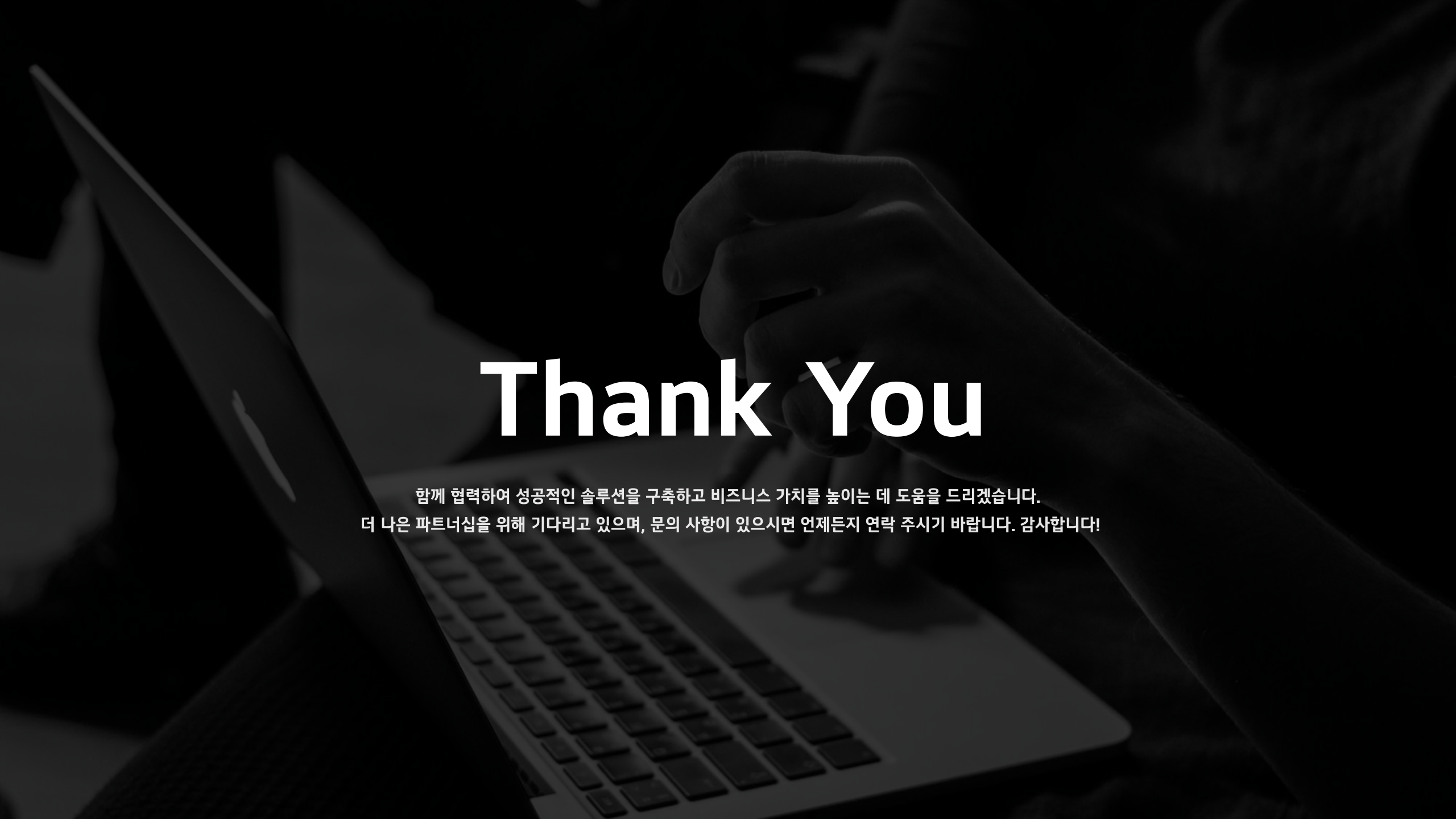
투자 및 사업 확장 기회



채용 및 인재 영입

문의하기

미팅 예약



Thank You

함께 협력하여 성공적인 솔루션을 구축하고 비즈니스 가치를 높이는 데 도움을 드리겠습니다.
더 나은 파트너십을 위해 기다리고 있으며, 문의 사항이 있으시면 언제든지 연락 주시기 바랍니다. 감사합니다!