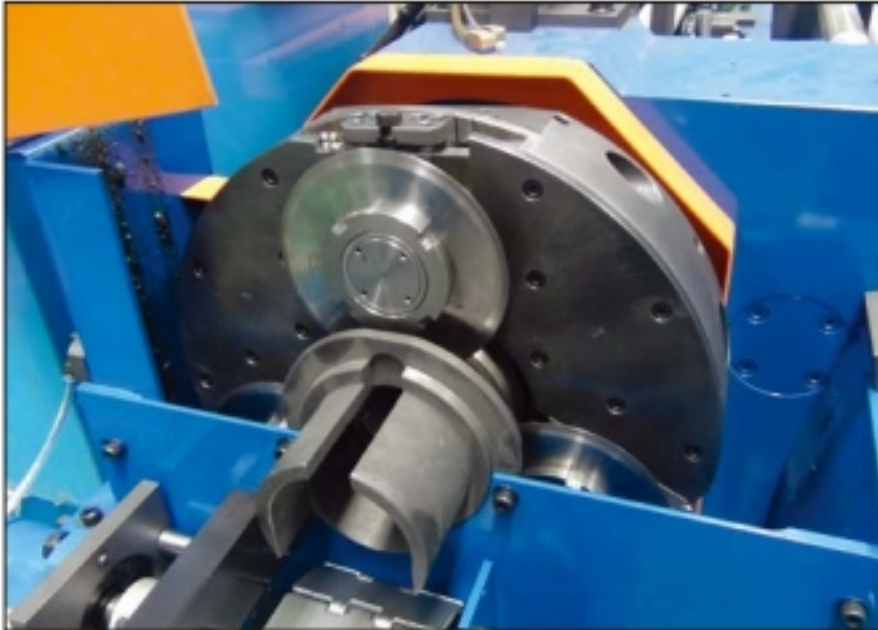


FULL AUTO KNIFE CUTTING M/C

DSM 45KN, DSM 70KN

*특허출원

자동 파이프 절단기



적용소재

스틸 파이프, 스텐레스 파이프, 동 파이프, 베어링강 파이프

Application Materials

Steel Pipe, Stainless Pipe, Copper Pipe, Bearing Steel Pipe

특기사항

1. 생산기종, 절단길이, 절단수량, 소재이송속도
(2기종 사전입력 후 선별하여 작업가능)
2. 적재대에 원소재를 한다발(2,500~3,000kg)적재한 후
무인 자동화 절단
3. 절단기와 연계하여 바이트 면취기를 부착하여 무인 자동화
가능

Remarks(Special Note)

1. Production Type, Cutting Length, Cutting Quantity, Material Transfer
Speed (Select after inputting 99 models in advance and work)
2. After loading a bundle of(2500~3000kg)raw material on the loading
stand, Unmanned automatic cutting
3. Unmanned automatic possible attaching byte chamfering machine
connecting cutting machine.

DSM 45KN / DSM 70KN			
1	절단능력(소재범위)	원형 파이프(Ø)	15~45mm/40~70mm
		두께(t)	1.0~4.5mm
2	절단가능 길이	50~500mm(500mm 이상 옵션사양)	
3	절단길이 오차	±0.2mm	
4	선단 절단길이/오차	30mm/±2mm	
5	절단 후 마지막 잔재	TRIMMING : 30mm/± 5.0mm	
6	전력 총 사용량	6.75 KW/HOUR/8.625 KW/HOUR	
7	절단길이 입력방법	터치 스크린 + 스톱퍼	
8	절단소재 이송방법	밀대구동 + 유압모터 / 롤구동 + 서보모터(옵션)	
9	적재 원소재 길이범위	4,000~6,000mm	
10	기계 중량	2,500kg	
11	주축 RPM 범위	500~1,000 RPM(인버터 부착)	
12	시간당 생산량	Ø45/Ø70 × 1.2t × 300L - 1,000 EA/HOUR	

DSM 45KN / DSM 70KN			
1	Cutting capacity (material range)	Round Pipe(Ø)	15~45mm/40~70mm
		Thickness(t)	1.0~4.5mm
2	Cutting length	50~500mm(More than 500mm Option)	
3	Cutting length error	±0.2mm	
4	Start of cutting length	30mm/±2mm	
5	Last remnant after cutting	TRIMMING : 30mm/± 5.0mm	
6	Total spent of power	6.75 KW/HOUR/8.625 KW/HOUR	
7	Input method of cutting length	Touch Screen + Stopper	
8	Material transfer method	Slick Drive + Hydraulic Motor / Roll Drive+Servo Motor(Optional)	
9	Loading raw material length Range	4,000~6,000mm	
10	Machine weight	2,500kg	
11	Main spindle revolution	500~1,000 RPM(Attach Inverter)	
12	Output per hour (1 h)	Ø45/Ø70 × 1.2t × 300L - 1,000 EA/HOUR	