FULL AUTO PIPE CUTTING M/C

DSM 203D



적용소재

스틸 파이프, 스텐레스 파이프, 알루미늄 파이프

특기사항

1. HSS, TIP SAW BLADE 겸용 장착 사용절단
2. 생산기종, 절단길이, 절단수량, 소재 이송 속도
3. 적재대에 원소재를 한다발(2,500~3,000kg) 적재한 후 무인 자동화 절단
4. 절단소재 1t~10t 절단가능

Application Materials

Steel Pipe, Stainless Pipe, Aluminum Pipe

Remarks(Special Note)

1. HSS, TIP SAW BLADE Two-way installation using cutting
2. Production Type, Cutting Length, Cutting Quantity, Material Transfer Speed (Select after inputting 99 models in advance and work)
3. After loading a bundle of(2500~3000kg)raw material on the loading stand, Unmanned automatic cutting
4. Cutting Material 1~10t Cutting Available

DSM 203D			
1	절단능력(소재범위)	원형 파이프(Φ)	15~60mm/60~100mm
		두께	1.0~10mm
2	절단가능 길이	10~500mm(1,000mm 이상 옵션)	
3	절단길이 오차	±0.1mm~0.15mm	
4	선단절단 길이/오차	20mm/±5mm(선단절단 선택 가능)	
5	절단 후 마지막 잔재	30mm	
6	전력 총 사용량	14.25 KW/HOUR	
7	절단길이 입력 방법	터치 스크린 + 스토퍼 + 모니터 치수 확인	
8	소재이송 방법	서보 모터 + 볼스크류	
9	적재 원소재 길이	6,000mm(표준)	
10	기계 중량	5,000kg	
11	주축 RPM 범위	80~180RPM/3400(AL')	
12	시간당 생산량	Ø32 × 1.2t × 300L – 1,200 EA/HOUR	

DSM 203D			
1	Cutting capacity (material range)	Round Pipe(Φ)	15~60mm/60~100mm
		Thickness	1.0~10mm
2	Cutting length	10~500mm(More than 1,000mm Option)	
3	Cutting length error	±0.1mm~0.15mm	
4	Start of cutting length	20mm/±5mm(Start Cutting Choice)	
5	Last remnant after cutting	30mm	
6	Total spent of power	14.25 KW/HOUR	
7	Input method of cutting length	Touch Screen + Stopper + Monitor Size Confirmation	
8	Material transfer method	Servo Motor + Ball Screw	
9	Loading raw material length	6000mm(Standard)	
10	Machine weight	5,000kg	
11	Main spindle revolution	80~180RPM/3400(AL')	
12	Output per hour (1 h)	Ø32 × 1.2t × 300L – 1,200 EA/HOUR	