

SEMI AUTO ALUMINIUM CUTTING M/C

DSM 901M-A(알루미늄 대형 절단기) / DSM 901M(알루미늄 소형 절단기) (Aluminum Large Cutting M/C) (Aluminum Small Cutting M/C)



적용소재

알루미늄 파이프, 알루미늄 압출재, 동파이프, 황동봉(비철금속용)

특기사항

1. 절단 속도, 절단 길이, 절단 수량 (외부조절가능)
2. DSM 901M-A 모델은 소재 절단 후 소재가 양옆으로 벌어져 톱날이 후진시 소재에 닿지않고 후진하므로 절단면이 깨끗함
3. 절단 길이 셋팅시 현재 치수가 모니터에 디스플레이됨
4. 스톱퍼는 수동으로 이동하며 에어실린더에 의하여 원터치로 고정됨

Application Materials

Aluminum Pipe, Aluminum Extruded Material, Copper Pipe, Brass Bar(Nonferrous Metal)

Remarks(Special Note)

1. Cutting Speed, Cutting Length, Cutting Quantity(External Control Available)
2. DSM 901M-A : After cutting materials, the material spreads on both sides, and When the saw blade backward, the material is not reachable. So, the cutting plane is clean.
3. When the cutting length is cutting, the current dimension is displayed on the monitor.
4. The Stopper can move manual and is fixed at one-touch by an air cylinder.

DSM 901M-A / DSM 901M(알루미늄용)

1	절단능력(소재범위)	원형 파이프(Ø)	주문사양 범위
		이형재 압출재	주문사양 범위
		소재 절단폭	주문사양 범위
2	절단가능 길이	10~6,000mm(주문사양 범위)	
3	절단길이 오차	±0.2mm	
4	선단절단 길이	15mm	
5	절단 후 마지막 잔재	10~100mm(경우에 따라 변함)	
6	전력 총 사용량	주문사양에 따라 다른 KW/HOUR	
7	절단길이 셋팅 방법	스톱퍼 이동 방식	
8	소재 이송 방법	수동 및 구동 방식	
9	적재 원소재 길이	6,000mm(표준)	
10	기계 중량	1,200kg	
11	주축 RPM 범위	2,000~3,400 RPM(소재에 맞게 선정)	
12	시간당 생산량	소재 크기 · 투입량에 따른 생산량 변화	

DSM 901M-A / DSM 901M(Aluminum)

1	Cutting capacity (material range)	Round Pipe(Ø)	Order Specifications Range
		Parting Agent	Order Specifications Range
		Extruded Panel	Order Specifications Range
2	Cutting length	10~6000mm(Order Specifications Range)	
3	Cutting length error	±0.2mm	
4	Start of cutting length	15mm	
5	Last remnant after cutting	10~100mm(vary in some cases)	
6	Total spent of Power	KW/HOUR(Difference to Order Specifications)	
7	Input method of cutting length	Stopper Transfer Method	
8	Material transfer method	Manual and Drive Method	
9	Loading raw material length range	6,000mm(Standard)	
10	Machine weight	1,200kg	
11	Main spindle revolution	2,000~3,400 RPM(Selected According to Material)	
12	Output per hour (1 h)	Material Size, Variation of Output by Input Amount	