

KISAN

P H A R M A T E C H

Company profile & Product Portfolio

From **K**now-how and **I**nnovation,
to the best **S**olution and **A**dvancement,
for the **N**ext in pharma.

노하우와 혁신을 바탕으로,

최고의 솔루션과 진보를 이루어,

제약산업의 다음 세대를 향합니다.

기산파마텍은 고품질 의약품 제조 공정을 위한 장비 및 엔지니어링 솔루션을 제공하는 전문 기업입니다.



회 사 명	기산파마텍 (KISAN PHRMATECH)
설 립 년 도	2009년
대 표	한 호 진
소 재 지	경기도 화성시
사 업 영 역	제약 및 건강기능식품 제조 장비
주 요 장 비	타정기 / 충전기 / 코팅기 / 믹서기 / 블랜더
지 원 분 야	장비 제조 납품 장비 오버홀, 성능 개조 신공정 개발, 부품 개발



2009.07	KM TECH 설립
2010.12	"기산파마텍"으로 상호 변경
2015	기산파마텍 사옥 이전(화성 비봉)
2018	랩용 믹서기 KM-L5 개발
2020	로터리 타블렛 프레스 머신 KP - Series 리뉴얼
2021	타블렛 코팅머신 KC 및 하이스피드 믹서 KM - Series 리뉴얼
2021	캡슐충진장치 KF-N140(Servo control) 개발
2022.06	캡슐충진장치(Servo control) 특허 등록
2022	더블콘 블랜더 KB-D 개발
2022	드럼 리프터 KDL 개발
2025	KISAN CI 리뉴얼 및 홈페이지 리뉴얼
2025 ~	유동층 건조기 KD - Series 개발(진행중)



Granulating



Tableting



Tablet Coating



Blending



Capsule Filling



Material Handling



KM		50	100	200	300	400	500	600
Full CAP'Y	Liter	120	240	455	670	850	1050	1280
Work CAP'Y	Liter	50	100	200	300	400	500	600
AG Motor	kW	7.5	11	15	22	30	37	45
AG Speed	RPM	220	120	120	105	90	80	75
CH Motor	kW	3.7	5.5	7.5	11	11	11	11
CH Speed	RPM	3,400	3,400	3,400	3,400	3,400	3,400	3,400
Dimension	mm	1,200x1,100x1,100	1,800x1,900x1,850	2,100x2,200x2,200	2,250x2,500x2,960	2,250x2,700x2,960	2,430x2,900x3,100	2,580x3,100x3,350

※ 고객의 생산 요구에 따라 용량 및 사양을 맞춤 설계할 수 있습니다.



5 Liter



10 Liter

Lab Scale High Shear Mixer

연구소용 하이 스피드 믹서기

5Liter ~10Liter의 간편한 Vessel 교체

서보 모터 적용으로 보다 정확한 부하 모니터링 (Torque value)

KM Series로의 공정 스케일 업을 위한 동일 공정 구조

Double Cone Blender KB-D Series



KISAN KB-D Series

카트 일체형의 드럼 교체형으로 운반 및 교체 용이

100, 200, 300Liter의 드럼 교체

조립형 혼합 버블로 세척, 유지 보수 용이

엔코더 적용으로 정확한 정위치 제어

※ 고객의 생산 요구에 따라 용량 및 사양을 맞춤 설계할 수 있습니다.

Rotary Tablet Press KP-400



Number of stations	ea	30
Output	Pes/hr	9,000 ~ 135,000
Speed	RPM	5 ~ 75
Diameter of tablet	mm	Max. 25
Thickness of tablet	mm	Max. 8.5
Filling depth	mm	Max. 18
Upper Punch penetration depth	mm	2 ~ 6
Pre compression force	ton	Max. 3
Main compression force	ton	Max. 10
Pich circle diameter	mm	Ø420
Die diameter	mm	Ø38.1
Power consumption	kW	8.5
Dimension(Without hopper)	mm	1,000 x 1,225 x 1,998



Number of stations	ea	41
Output	Pes/hr	98,400 ~ 295,200
Speed	RPM	20 ~ 60
Diameter of tablet	mm	Max. 25
Thickness of tablet	mm	Max. 8.5
Filling depth	mm	Max. 18
Upper Punch penetration depth	mm	2 ~ 6
Pre compression force	ton	Max. 3
Main compression force	ton	Max. 10
Pich circle diameter	mm	Ø572
Die diameter	mm	Ø38.1
Power consumption	kW	13
Dimension(Without hopper)	mm	1,140 x 1,200 x 2,070

양방향 배출(Double Discharge)구조로 생산효율을 높이며 옵션 적용에 따라 이중정 생산까지 지원한다.



KISAN KP Series

- 각 압력 롤러 및 충전캠의 정밀한 서보제어
- 압력 및 충전의 간편한 제어 및 수치 데이터화
- 생산 데이터 및 레서피 관리를 통한 정량적 공정관리
- 안정적인 생산 및 뛰어난 공정 재현성
- 고압 조건에서의 안정적 압력롤러 구조
- 2단 챔버의 메커니컬 피더를 통한 균일한 충전



Tablet Deduster

타정 후 정제 표면에 남아 있는 분말을 제거

- KP 본체와 연동 자동 운전
- 단 수 고객 맞춤 가능



Dust Collector

정제 탈분기와 본체 집진을 수행

- 기본형 집진 사양
- 공정실 설치 사용 조건



Dust Collector

정제 탈분기와 본체 집진을 수행

- 환경 인허가 조건
- 기계실 설치 사용 조건



Capsule size		#00, 0, 1, 2, 3, 4
Number of segment hole	hole	7, 14
Speed	RPM	Max. 120
Production quantity	cap/h	Max. 100,800
Method of speed control		Servo
Method of station control		Servo
Power consumption	kW	13
Dimension(Without hopper)	mm	1,300 x 1,425 x 2,560



KISAN 독자 특허 기술 제 10-2413946호

각 스테이션 독립 서보제어

정밀한 충전량 제어

운전 조건의 유연한 설정

캠 구조 대비 기계적 마모 감소

안정적인 생산 및 공정 재현성

Camless 구조 기반의 차세대 캡슐 충전 기술!



Capsule Lift Loading

공캡슐 원료를 캡슐 충전기의 공급부로 자동 이송하여 안정적인 캡슐 공급을 지원

- KF 본체와 연동 자동 운전
- 독립형으로 별도 제어 가능



Capsule Polishing

충진 후 캡슐 표면에 부착된 분말을 제거하여 깨끗한 외관과 품질을 확보

- KF 본체와 연동 자동 운전
- 독립형으로 별도 제어 가능
- 공캡슐 분리 장치 추가 가능



KISAN KC Series

서보모터 적용으로
극 저속 운전이 가능

매립 설치, 독립 설치 가능

독립형, 기계실 설치형 WIP, CIP

KISAN 자체 연동 펌프 시스템

Double 용량 적용 가능



KC		1000	1300	1500	1700
Blim volume	Liter	105	225	350	550
Output capacity	kg	50 ~ 70	120 ~ 150	200 ~230	320 ~380
Pan speed	RPM	0.5~16	0.5~16	0.5~16	0.5~12
Drive motor (Servo)	kW	1.5	1.5	2.0	3.0
Drum diameter	mm	1,000	1,300	1,500	1,700
Dimension	mm	1,350x1,520x1,800	1,650x1,750x2,050	1,900x2,050x2,400	2,000x2,250x2,500

※ 고객의 생산 요구에 따라 용량 및 사양을 맞춤 설계할 수 있습니다.



KISAN KDL Series

클램프 고정 방식의 코팅팬 체인지형
서보모터 적용으로 극 저속운전 가능
전기식 열교환기가 내장

KC-C		600
Blim volume	Liter	30
Output capacity	kg	50 ~ 70
Pan speed	RPM	0.5~30
Drive motor (Servo)	kW	0.75
Drum diameter	mm	600
Dimension	mm	1,000x1,200x1,780



Solution tank



CIP unit



Heat exchanger



Dust collector



KISAN KDL Series

벨트 또는 체인 방식이 아닌 스크루 적용

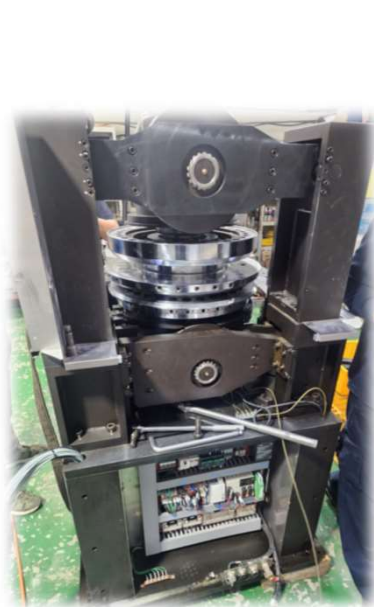
낙하의 위험이 없어 안전하며 이중 브레이크 장치 적용

서보모터를 적용하여 임의의 위치 설정 및 정밀한 제어에 효과적

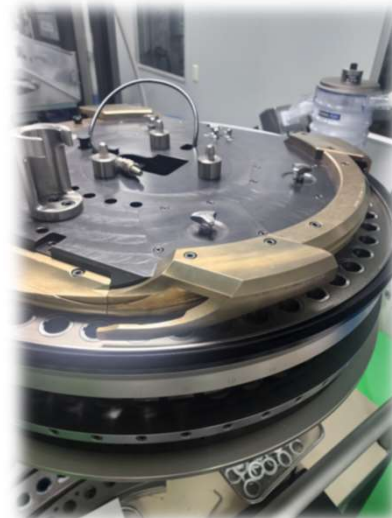
터치 스크린을 통한 조작 및 모니터링 편의성



Bohle Top Drive Mixer 수리



GEA 타정기 소모 부품 국산화 제공



ACG 충전기 고질병 개선 해결

정제기 특수 성형에 따른 개조 지원

KISAN 표준 장비 공급을 넘어 타 업체에서 해결하기 어려운 다양한 장비 문제와 기술적 요구사항까지 전문 엔지니어링 역량으로 대응합니다.



외산 캐핑기 그리퍼 신규 개발 제공



Wishing everyone Success!

Thank you!