

# CAP 1000+ & CAP 2000+

## 중간에서 높은 전단 테스트에 적합한 Cone & Plate 점도계

- ▶ 시료 변수 직접 입력을 위한 Keypad
- ▶ 분리/교체가 용이한 Cone Spindle
- ▶ 조작이 간편한 제어 손잡이  
정확한 자동 Cone 위치 설정
- ▶ 반복 시험용 설계  
설치 및 세척이 간편
- ▶ 4-Line Display  
모든 시험 변수를 동시에 표시
- ▶ 모델 선택  
CAP 1000+ : 단일 속도  
CAP 2000+ : 가변 속도
- ▶ Cone/Gap 자동 위치 선정
- ▶ 1ml 미만의 적은 시료 량
- ▶ 시료 온도 제어를 위한  
Peltier Plate 내장  
L Series : 5 ~ 75°C  
H Series : 50 ~ 235°C



### 표준 구성품

- 본체
- Torque 범위 선택  
High (ICI 사양) : 181,000 dyne·cm  
Low : 7,970 dyne·cm
- Cone Spindle 선택
- 온도 제어 범위 선택  
L Series : 5 ~ 75°C  
H Series : 50 ~ 235°C

### 선택사양

- CAP 점도 표준용액
- 추가 Cone Spindle
- Capcalc32 Software
- 키패드 보호 커버

### CAP 1000+

- 단일 속도 750 또는 900rpm 설정
- 품질 관리에 이상적
- 요청시 속도 선택 가능

### CAP 2000+

- 가변 속도 5 ~ 1000rpm 설정  
(속도변환 가능)
- 연구 및 기타 정밀한 품질 관리에 이상적
- PC를 통한 자동 제어 (Capcalc32 Software 필요)

### 페인트 및 코팅에 적합

산업 표준 충족 :  
ASTM D4287, ISO 2884,  
BS 3900 Shear Rate Cone &  
Plate (10,000 sec<sup>-1</sup>)



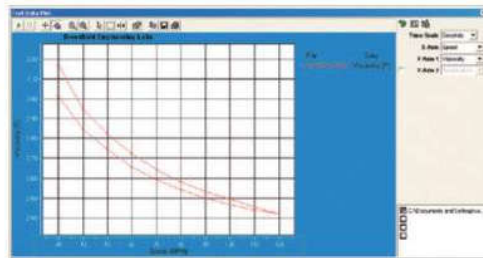
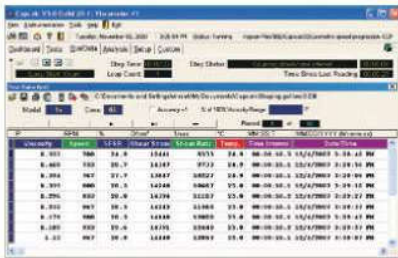
# CAP 1000+ & CAP 2000+

## Capcalc32 Software (선택사양)

CAP 2000+ 점도계를 더욱 강력한 레오미터로 전환합니다.

Capcalc32는 자동 데이터 수집과 그래픽 디스플레이를 제공하면서 CAP 2000+ 점도계를 제어할 수 있습니다. CAP 2000+ 점도계를 자동화하고 빠르고 쉽게 유동곡선 (flow curve)을 생성합니다.

- 강력한 스크립팅 기능으로 테스트 매개 변수 제어
- 반복 작업을 위한 루프 기능
- 시간 절약을 위한 데이터 수집 자동화
- 작업자 오류 감소
- Yield Stress 및 plastic index를 계산하는 수학 모형
- 비교를 위한 최대 4개의 데이터 세트 플로팅



### 응용분야

#### • 중점도

접착제 (핫멜트)	코팅
레진	건축 코팅
산업용 코팅	전분
Autocoats	표면
Organisols	크림
UV코팅	식품
페인트	광택
잉크 (스크린 출력)	종이도료
검	젤
플라스티졸	

#### • 고점도

접착제	젤
실란드	아스팔트
잉크 (볼펜, 옵셋)	초콜렛
당밀	타르
복합 폴리머	반죽
비닐 에스테르	에폭시
시트 몰딩 컴파운드	
루핑 컴파운드	

## CAP 1000+

Cone Spindle	CAP-01	CAP-02	CAP-03	CAP-04	CAP-05	CAP-06	CAP-07	CAP-08	CAP-09	CAP-10	
샘플량	67 $\mu$ L	38 $\mu$ L	24 $\mu$ L	134 $\mu$ L	67 $\mu$ L	30 $\mu$ L	1700 $\mu$ L	400 $\mu$ L	100 $\mu$ L	170 $\mu$ L	
전단율 (sec <sup>-1</sup> )	13.3N	13.3N	13.3N	3.3N	3.3N	3.3N	2.0N	2.0N	2.0N	5.0N	
Torque	rpm										
	점도 범위 (P)										
Low*	100**	0.2 ~ 0.81	0.2 ~ 1.6	0.33 ~ 3.3	0.65 ~ 6.5	1.3 ~ 13	3.3 ~ 33	0.13 ~ 1.3	0.54 ~ 5.4	2.2 ~ 22	0.22 ~ 2.2
High	400	0.375 ~ 4.6	0.75 ~ 9.3	1.5 ~ 18.7	3 ~ 37.5	6 ~ 75	15 ~ 187	0.78 ~ 7.81**	3.13 ~ 31.3**	12.5 ~ 125**	1 ~ 10**
	750	0.25 ~ 2.5	0.5 ~ 5	1 ~ 10	2 ~ 20	4 ~ 40	10 ~ 100	-	-	-	-
	900	0.2 ~ 2	0.4 ~ 4	0.8 ~ 8	1 ~ 16	3 ~ 33	8 ~ 83	-	-	-	-

## CAP 2000+

Cone Spindle	CAP-01	CAP-02	CAP-03	CAP-04	CAP-05	CAP-06	CAP-07	CAP-08	CAP-09	CAP-10	
샘플량	67 $\mu$ L	38 $\mu$ L	24 $\mu$ L	134 $\mu$ L	67 $\mu$ L	30 $\mu$ L	1700 $\mu$ L	400 $\mu$ L	100 $\mu$ L	170 $\mu$ L	
전단율 (sec <sup>-1</sup> )	13.3N	13.3N	13.3N	3.3N	3.3N	3.3N	2.0N	2.0N	2.0N	5.0N	
Torque	rpm										
	점도 범위 (P)										
Low*	5 ~ 1000	0.2 ~ 16	0.2 ~ 32	0.2 ~ 66	0.2 ~ 130	0.2 ~ 260	0.2 ~ 660	0.2 ~ 26	0.2 ~ 108	0.2 ~ 440	0.2 ~ 44
High		0.2 ~ 375	0.4 ~ 750	0.8 ~ 1.5K	1 ~ 3K	3 ~ 6K	8 ~ 15K	0.78 ~ 625**	3.13 ~ 2.5K**	12.5 ~ 10K**	1 ~ 1K**

\* 저점도/중점도 유체에 대해 낮은 Shear Rate가 필요한 경우, Low Torque (선택사양) 797 ~ 7,970 dyne·cm  
 \*\* 이 Spindle에 권장되는 최대 속도는 400rpm 입니다. 표시된 점도 범위는 400rpm에서 측정된 값입니다.  
 - 위의 점도 범위는 참고용으로, 정확한 범위는 기기 구성에 따라 달라집니다.  
 $\mu$ L = microLiter    K = 1,000    P = Poise    N = RPM    예) CAP-01 13.3 x 10 (rpm) = 133 sec<sup>-1</sup>