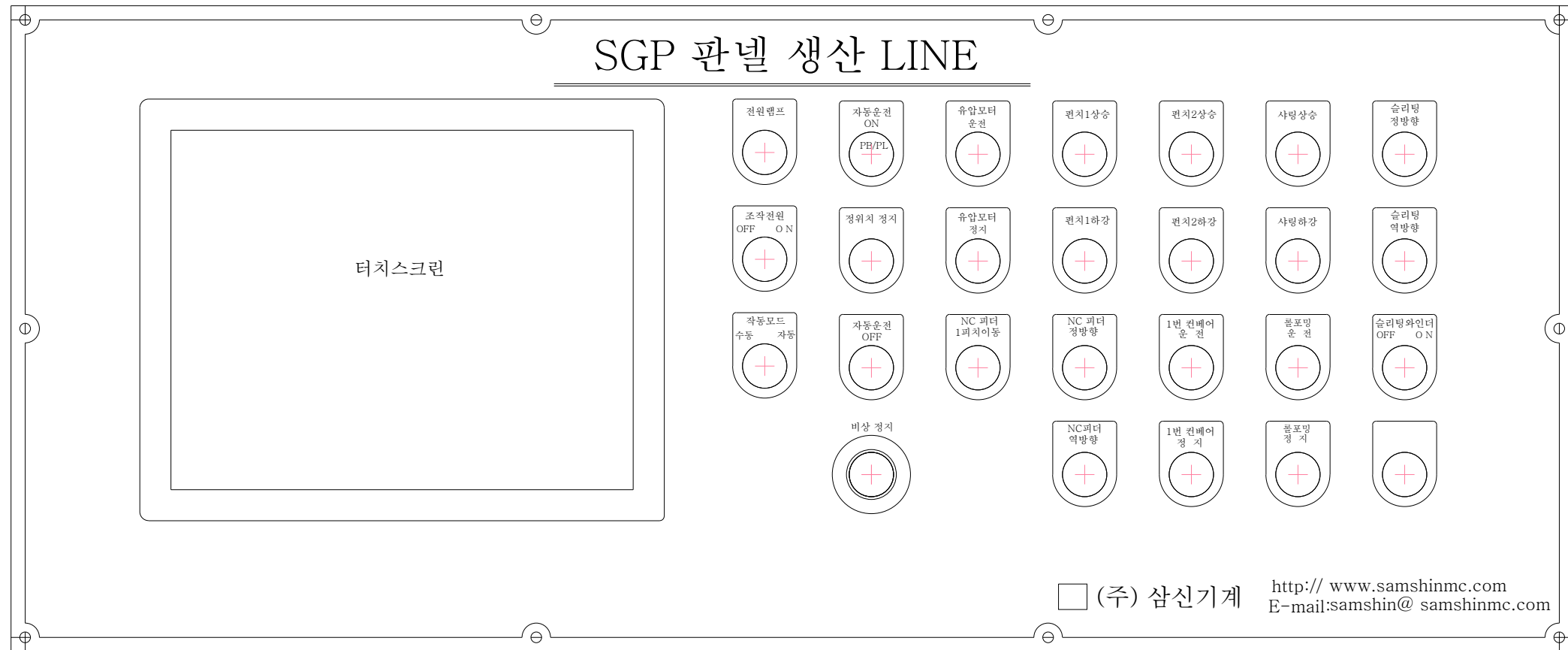


전기 메인 BOX 명판 도면-A

MARK	REVISION	REASON	DATE	NAME	SIGN
1					



(주) 삼신기계 [http:// www.samshinmc.com](http://www.samshinmc.com)
 E-mail:samshin@ samshinmc.com



기계 작동을 위해 조작전원 선택터울 ON으로 놓을시 램프가 점등한다



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 유압모터가 회전 한다



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 코일 진행 방향에서 두번째 컷팅 금형이 상승 한다
이때 유압 모터가 회전 하고 있어야 한다
상부 근접 스위치가 체크 되면 정지한다



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 코일 측면을 컷팅모터가 정회전 한다
(기계 옵션사항 이므로 미부착 된기계도 있음)



기계작동 을 위해 조작전원 투입 스위치 ON으로 이동시 전원투입 OFF시 조작정원 차단



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 유압모터가 정지 한다



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 코일 진행 방향에서 두번째 컷팅 금형이 하강 한다
이때 유압 모터가 회전 하고 있어야 한다
하부 근접 스위치가 체크 되면 정지한다



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 코일 측면을 컷팅모터가 역회전 한다
(기계 옵션사항 이므로 미부착 된기계도 있음)



작동 모드 선택 스위치
수동선택시 각 부위를 스위치 작동에 의해 구동할수있다
자동선택시 모든 작동은 프로그램에 설정된 제어로 구동한다



작동 모드 수동일시 작동된다
작업길이 설정치 많음 서보 모터가 회전한다



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 콘베어 1번 모터 회전 한다
(샤링기 앞단 콘베어)



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 코일 측면을 컷팅한 슬리지를 감는 모터가 회전한다
(기계 옵션사항 이므로 미부착 된기계도 있음)



자동운전 스위치 작동 조건은 작동 모드 위치가 자동선택으로 설정 되었을시 자동운전 스위치울 ON하면 프로그램 설정 되로 기계가 작동 된다
(이때 기계가 자동운전 조건을 충족 하지 못하면 자동운전 램프가 점멸된다)



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 코일 진행 방향에서 첫번째 컷팅 금형이 상승 한다
이때 유압 모터가 회전 하고 있어야 한다
상부 근접 스위치가 체크 되면 정지한다



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 콘베어 1번 모터 정지 한다
(샤링기 앞단 콘베어)



자동운전 중에 작업을 정상적으로 정지 할때 사용한다
이스위치울 ON하면 작동하던 작업이 종료되면 정지한다



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 코일 진행 방향에서 첫번째 컷팅 금형이 하강 한다
이때 유압 모터가 회전 하고 있어야 한다



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 샤링기가 상승 된다
상부 근접 스위치가 작동 되면 정지한다



자동운전 중에 작업을 정지 할때 사용한다
이스위치울 ON하면 작동하던 부분 작업이 종료되면 정지한다



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 스위치 작동 중에만 서보 모터가 정회전 한다



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 샤링기가 하강되면서 제품 (코일) 절단 된다
하부 근접 스위치가 작동 되면 정지한다



이스위치는 기계를 긴급히 정지 할때 사용한다
이스위치울 ON하면 즉시 기계가 정지한다



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치울 ON하면 스위치 작동 중에만 서보 모터가 역회전 한다



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 롤포밍모터가 회전한다
(스위치 작동시에는 안전에 유의 한다)



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 롤포밍모터가 정지한다

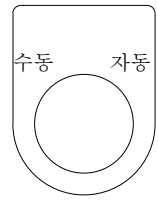
MARK	REVISION	REASON	DATE	NAME	SIGN
①					

T벤드 OP BOX 명판

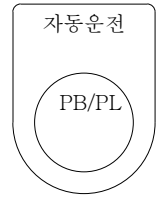


APPLICATION DWG NO.	Q'TY
---------------------	------

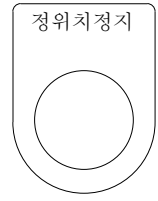
TOLERANCES		명판		HRC	—	1EA	DIMENSIONS		REV.	DATE
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	DESCRIPTION	MAT'L	HEAT TREATMENT	QTY						
X	±0.1									2022.01.27
XX	±0.05									
XXX	±0.03									
ANGULAR ± 0° 30'		DESIGNED BY		CHECKED BY	CHECKED BY	APPROVED BY	APPLIED FINISH	TITLE		
RMS ALL MACHINED SURFACES ENLARGED DIM NOT TO SCALE		이엔애텍						Part's	시화 SGP LINE	
		DWG NO.		EM-001-02				SCALE	A3 (420x297)	
								UNIT	MM	



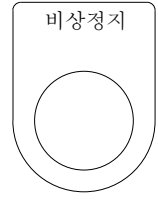
작동 모드 선택 스위치
수동선택시 각 부위를 스위치 작동에 의해 구동할수있다
자동선택시 모던 작동은 프로그램에 설정된 제어로 구동한다



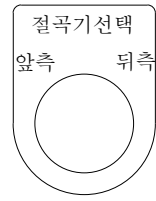
자동운전 스위치 작동 조건은 작동 모드 위치가 자동선택으로
설정 되었을시 자동운전 스위치를 ON하면 프로그램 설정으로



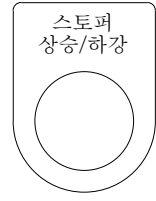
자동운전 중에 작업을 정상적으로 정지 할때 사용한다
이스위치를 ON하면 작동하던 작업이 종료되면 정지한다



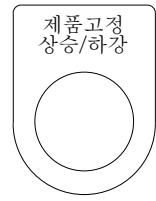
이스위치는 기계를 긴급히 정지 할때 사용한다
이스위치를 ON하면 즉시 기계가 정지한다



수동작동시 작동위치 선택 스위치
앞측선택시 앞측각 부위를 스위치 작동에 의해 구동할수있다
뒤측선택시 뒤측각 부위를 스위치 작동에 의해 구동할수있다



작동 모드 수동일시 작동된다
스토퍼 하강시 이스위치를 ON하면 스토퍼상승됨
스토퍼 상승시 이스위치를 ON하면 스토퍼하강됨



작동 모드 수동일시 작동된다
제품고정 상승시 이스위치를 ON하면 제품고정 하강됨
제품고정 하강시 이스위치를 ON하면 제품고정 상승됨



작동 모드 수동일시 작동된다
제품절곡 수평시 이스위치를 ON하면 제품절곡 수직으로 작동됨
제품절곡 수직시 이스위치를 ON하면 제품절곡 수평으로 작동됨



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치를 ON할때마다 1.제품스토퍼 작동
2. 제품 고정 3.제품 절곡 순서되로 작동 된다



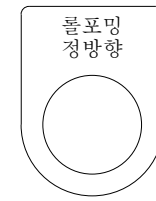
작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치를 ON하면 배출 콘베어 하단에 에어 SOL이
작동 되어 작업 자가 제품을 쉽게 배출 하게 해준다



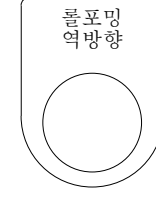
작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치를 ON하면 절곡후 콘베어 정회전한다
콘베어 끝단에 센서가 체크되면 회전하지 않는다



작동 모드 수동일시 작동된다
이스위치를 ON하면 절곡후 콘베어 역회전한다



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 롤포밍모터가 정회전한다
(스위치 작동시에는 안전에 유의 한다)



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 롤포밍모터가 역회전한다
(스위치 작동시에는 안전에 유의 한다)



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 롤포밍 가이드모터가 정회전한다



작동 모드 수동일시 작동된다
스위치ON하면 롤포밍 가이드모터가 역회전한다