

3차원 측정기 CRYSTA-Apex V 시리즈 사양집

NEW
Products



CRYSTA-Apex V500 시리즈

본체 사양		CRYSTA-Apex V544		CRYSTA-Apex V574	
측정 범위[mm]	X	500			
	Y	400	700		
	Z	400			
가이드 방식		각 축 에어 베어링			
구동 속도[mm/s]	CNC MODE (키 선택터 스위치: AUTO)	이동 속도 각 축 8~300(최대 합성 속도 519)			
		측정 속도 1~8			
	CNC MODE (키 선택터 스위치: MANUAL)	이동 속도 각 축 8~138(최대 합성 속도 239)			
		측정 속도 1~8			
	J/S MODE	이동 속도 0~80			
		측정 속도 0~3			
미동 속도 0.05					
구동 가속도[mm/s ²]		각 축 1333(최대 합성 가속도 2309)			
측장 방식		리니어 엔코더			
분해능[mm]		0.0001			
측정 테이블	재질	반려암			
	크기(테이블 표면)[mm]	638 × 860	638 × 1160		
	나사 치수	M8 × 1.25			
측정물	최대 높이[mm]	545			
	최대 무게[kg]	180			
측정기 치수[mm]	높이	2185			
	폭	1082			
	깊이	1191	1548		
무게[kg] (제어 장치 및 설치대 포함)		542	691		
전원	전압·주파수	AC 100~120 / 200~240V ± 10%·50 / 60Hz			
	소비전력 (프로브 옵션 I / F 포함)	1.5kW			
공기 공급	압력	0.4MPa(4kgf/cm ²)			
	소비량	(표준 상태일 때)50L / min (공기원으로는 100L / min)			
작동 보증 온도		10~30℃			

정도 사양

프로브 구성	사용 프로브	SP25M		SP600Q	MPP310Q ^{*1}	TP200	TP20	PH20
	모듈	SM25-1	SM25-2	—	—	STANDARD FORCE		
	스타일러스[mm]	ø4×50		ø4×50	ø4×18	ø4×10	ø4×10	ø4×12
길이 측정 오차 E _{0, MPE} [μm]	온도 환경1 ^{*2}	1.7+3L/1000	1.8+3L/1000	1.7+3L/1000	1.7+3L/1000	1.9+3L/1000	2.2+3L/1000	
	온도 환경2 ^{*2}	1.7+4L/1000	1.8+4L/1000	1.7+4L/1000	1.7+4L/1000	1.9+4L/1000	2.2+4L/1000	
길이 측정 오차 E _{150, MPE} [μm]	온도 환경1 ^{*2}	1.7+3L/1000	—	1.7+3L/1000	1.7+3L/1000	2.4+3L/1000	2.7+3L/1000	—
	온도 환경2 ^{*2}	1.7+4L/1000	—	1.7+4L/1000	1.7+4L/1000	2.4+4L/1000	2.7+4L/1000	
반복 정도 R _{0, MPL} [μm]		1.3	1.4	1.3	1.3	1.5	1.8	
구면 스캐닝 오차 P _{Form, Sph, Scan; PP-Tact, MPE} [μm]		2.3	2.4	2.3	1.8	—		
스캐닝 검사시간 T _{Sph, Scan; PP-Tact, MPL} [s]		50	50	50	90	—		
싱글 스타일러스 형상 오차 P _{Form, Sph, 1x25-SS-Tact, MPE} [μm]		1.7	1.8	1.7	1.5	1.9	2.2	

E_{0,MPE}, E_{150,MPE}, R_{0,MPL}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-2:2009(JIS B 7440-2:2013)에 따릅니다.
P_{Form,Sph,Scan;PP:Tact,MPE}, T_{Sph,Scan;PP:Tact,MPL} 및 P_{Form,Sph,1x25;SS:Tact,MPE}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-5:2020(JIS B 7440-5:2022)에 따릅니다.
L=임의 측정 길이(단위):mm
※1: 본체 특별 주문으로 대응합니다. ※2: 온도 환경 1~2에 대해서는 아래 표를 참조해 주십시오.

온도 환경

		온도 환경 1	온도 환경 2
정도 보증 온도	온도 범위	18~22℃	16~26℃
	온도 변화	1시간당 2℃ 24시간당 2℃	1시간당 2℃ 24시간당 5℃
	온도 구배	1m당 1℃(높이·수평 모두)	

CRYSTA-Apex V700 시리즈

본체 사양		CRYSTA-Apex V776		CRYSTA-Apex V7106	
측정 범위[mm]	X	700			
	Y	700	1000		
	Z	600			
가이드 방식		각 축 에어 베어링			
구동 속도[mm/s]	CNC MODE (키 선택터 스위치: AUTO)	이동 속도 각 축 8~300(최대 합성 속도 519)			
		측정 속도 1~8			
	CNC MODE (키 선택터 스위치: MANUAL)	이동 속도 각 축 8~138(최대 합성 속도 239)			
		측정 속도 1~8			
	J/S MODE	이동 속도 0~80			
		측정 속도 0~3			
미동 속도 0.05					
구동 가속도[mm/s ²]		각 축 1333(최대 합성 가속도 2309)			
측장 방식		리니어 엔코더			
분해능[mm]		0.0001			
측정 테이블	재질	반려암			
	크기(테이블 표면)[mm]	880 × 1420	880 × 1720		
	나사 치수	M8 × 1.25			
측정물	최대 높이[mm]	800			
	최대 무게[kg]	800	1000		
측정기 치수[mm]	높이	2730			
	폭	1470			
	깊이	1700	2000		
무게[kg] (제어 장치 및 설치대 포함)		1810	2063		
전원	전압 주파수	AC 100~120 / 200~240V ± 10%·50 / 60Hz			
	소비전력 (프로브 옵션 I / F 포함)	1.5kW			
공기 공급	압력	0.4MPa(4kgf/cm ²)			
	소비량	(표준 상태일 때)60L / min (공기원으로는 120L / min)			
작동 보증 온도		10~30℃			

정도 사양

프로브 구성	사용 프로브	SP25M		MPP310Q ^{*1}	SP80 ^{*1}	TP200	TP20	PH20
	모듈	SM25-1	SM25-2	—	—	STANDARD FORCE		
	스타일러스[mm]	ø4×50		ø4×18	ø4×50	ø4×10	ø4×10	ø4×12
길이 측정 오차 E _{0, MPE} [μm]	온도 환경 ¹ ₂	1.7+3L/1000	1.8+3L/1000	1.7+3L/1000		1.9+3L/1000	2.2+3L/1000	
	온도 환경 ² ₂	1.7+4L/1000	1.8+4L/1000	1.7+4L/1000		1.9+4L/1000	2.2+4L/1000	
길이 측정 오차 E _{150, MPE} [μm]	온도 환경 ¹ ₂	1.7+3L/1000	—	1.7+3L/1000		2.4+3L/1000	2.7+3L/1000	—
	온도 환경 ² ₂	1.7+4L/1000	—	1.7+4L/1000		2.4+4L/1000	2.7+4L/1000	
반복 정도 R _{0, MPL} [μm]		1.3	1.4	1.3		1.9	2.2	
구면 스캐닝 오차 P _{Form.Sph.Scan:PP:Tact,MPE} [μm]		2.3	2.4	1.8	2.0	—		
스캐닝 검사시간 T _{Sph.Scan:PP:Tact,MPL} [s]		50	50	80	50	—		
싱글 스타일러스 형상 오차 P _{Form.Sph.1x25.SS:Tact,MPE} [μm]		1.7	1.8	1.7		1.9	2.2	

E_{0,MPE}, E_{150,MPE}, R_{0,MPL}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-2:2009(JIS B 7440-2:2013)에 따릅니다.
P_{Form,Sph,Scan;PP:Tact,MPE}, T_{Sph,Scan;PP:Tact,MPL} 및 P_{Form,Sph,1x25;SS:Tact,MPE}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-5:2020(JIS B 7440-5:2022)에 따릅니다.
L=임의 측정 길이(단위):mm
※1: 본체 특별 주문으로 대응합니다. ※2: 온도 환경 1~2에 대해서는 아래 표를 참조해 주십시오.

온도 환경

		온도 환경 1	온도 환경 2
정도 보증 온도	온도 범위	18~22℃	16~26℃
	온도 변화	1시간당 2℃ 24시간당 2℃	1시간당 2℃ 24시간당 5℃
	온도 구배	1m당 1℃(높이·수평 모두)	

CRYSTA-Apex V900 시리즈

본체 사양		CRYSTA-Apex V9106	CRYSTA-Apex V9166	CRYSTA-Apex V9206	CRYSTA-Apex V9108	CRYSTA-Apex V9168	CRYSTA-Apex V9208
측정 범위[mm]	X	900					
	Y	1000	1600	2000	1000	1600	2000
	Z	600			800		
가이드 방식		각 축 에어 베어링					
구동 속도[mm/s]	CNC MODE (키 셀렉터 스위치: AUTO)	이동 속도 각 축 8~300 (최대 합성 속도 519)					
		측정 속도 1~8			측정 속도 1~3		
	CNC MODE (키 셀렉터 스위치: MANUAL)	이동 속도 각 축 8~138 (최대 합성 속도 239)					
		측정 속도 1~8			측정 속도 1~3		
	J/S MODE	이동 속도 0~80					
		측정 속도 0~3					
미동 속도 0.05							
구동 가속도[mm/s ²]		각 축 1333(최대 합성 가속도 2309)			각 축 1000(최대 합성 가속도 1732)		
측장 방식		리니어 엔코더					
분해능[mm]		0.0001					
측정 테이블	재질	반려암					
	크기(테이블 표면)[mm]	1080×1720	1080×2320	1080×2720	1080×1720	1080×2320	1080×2720
	나사 치수	M8×1.25					
측정물	최대 높이[mm]	800			1000		
	최대 무게[kg]	1200	1500	1800	1200	1500	1800
측정기 치수[mm]	높이	2730			3130		
	폭	1670					
	깊이	2000	2740	3220	2000	2740	3220
무게[kg] (제어 장치 및 설치대 포함)		2267	2969	4052	2287	2999	4082
전원	전압·주파수	AC 100~120 / 200~240V±10%·50 / 60Hz					
	소비전력 (프로브 옵션 I / F 포함)	1.5kW					
공기 공급	압력	0.4MPa(4kgf/cm ²)					
	소비량	(표준 상태일 때)60L / min(공기원으로는 120L / min)					
작동 보증 온도		10~30℃					

정도 사양

프로브 구성	사용 프로브	SP25M		MPP310Q ^{※1}	SP80 ^{※1}	TP200	TP20	PH20 ^{※2}
	모듈	SM25-1	SM25-2	—	—	STANDARD FORCE		
	스타일러스[mm]	ø4×50		ø4×18	ø4×50	ø4×10	ø4×10	ø4×12
길이 측정 오차 E ₀ , MPE [μm]	온도 환경1 ^{※2}	1.7+3L/1000	1.8+3L/1000	1.7+3L/1000		1.9+3L/1000	2.2+3L/1000	
	온도 환경2 ^{※2}	1.7+4L/1000	1.8+4L/1000	1.7+4L/1000		1.9+4L/1000	2.2+4L/1000	
길이 측정 오차 E ₁₅₀ , MPE [μm]	온도 환경1 ^{※2}	1.7+3L/1000	—	1.7+3L/1000		2.4+3L/1000	2.7+3L/1000	—
	온도 환경2 ^{※2}	1.7+4L/1000	—	1.7+4L/1000		2.4+4L/1000	2.7+4L/1000	
반복 정도 R ₀ , MP _L [μm]		1.3	1.4	1.3		1.9	2.2	
구면 스캐닝 오차 MPE _{THP} [μm]	Z600mm 모델	2.3	2.4	1.8	2.0	—		
	Z800mm 모델	2.3	2.4	1.8	2.3			
스캐닝 검사시간 T _{Sph.Scan-PP:Tact,MP_L} [s]	Z600mm 모델	50	50	80	50	—		
	Z800mm 모델	60	60	80	60			
싱글 스타일러스 형상 오차 P _{Form.Sph.1x25:SS:Tact,MPE} [μm]		1.7	1.8	1.7		1.9	2.2	

E₀,MPE, E₁₅₀,MPE, R₀,MPL의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-2:2009(JIS B 7440-2:2013)에 따릅니다.

P_{Form.Sph.Scan:PP:Tact,MPE}, T_{Sph.Scan:PP:Tact,MPL} 및 P_{Form.Sph.1x25:SS:Tact,MPE}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-5:2020(JIS B 7440-5:2022)에 따릅니다.

L=임의 측정 길이(단위):mm

※1: 본체 특별 주문으로 대응합니다. ※2: Z800모델은 제외 ※3: 온도 환경 1~2에 대해서는 아래 표를 참조해 주십시오.

온도 환경		온도 환경 1	온도 환경 2
정도 보증 온도	온도 범위	18~22℃	16~26℃
	온도 변화	1시간당 2℃ 24시간당 2℃	1시간당 2℃ 24시간당 5℃
	온도 구배	1m당 1℃(높이·수평 모두)	

CRYSTA-Apex V1200 시리즈

본체 사양		CRYSTA-Apex V121210	CRYSTA-Apex V122010	CRYSTA-Apex V123010
측정 범위[mm]	X	1200		
	Y	1200	2000	3000
	Z	1000		
가이드 방식		각 축 에어 베어링		
구동 속도[mm/s]	CNC MODE (키 셀렉터 스위치: AUTO)	이동 속도 각 축 8~400(최대 합성 속도 693)		
		측정 속도 1~5		
	CNC MODE (키 셀렉터 스위치: MANUAL)	이동 속도 각 축 8~136(최대 합성 속도 236)		
		측정 속도 1~5		
	J/S MODE	이동 속도 0~80		
		측정 속도 0~3		
미동 속도 0.05				
구동 가속도[mm/s ²]		각 축 1000(최대 합성 가속도 1732)		
측장 방식		리니어 엔코더		
분해능[mm]		0.0001		
측정 테이블	재질	반려암		
	크기(테이블 표면)[mm]	1400×2165	1400×2965	1400×3965
	나사 치수	M8×1.25		
측정물	최대 높이[mm]	1200		
	최대 무게[kg]	2000	2500	3000
측정기 치수[mm]	높이	3645		
	폭	2200		
	깊이	2595	3395	4395
무게[kg] (제어 장치 및 설치대 포함)	설치대 사양	4050	6150	9110
	제진대 사양	4480	6740	9710
전원	전압·주파수	AC 100~120 / 200~240V ± 10%·50 / 60Hz		
	소비전력 (프로브 옵션 I / F 포함)	0.9kW		
공기 공급	압력	0.4MPa (4kgf/cm ²)		
	소비량	(표준 상태일 때)100L/min (공기원으로는 150L/min)		
작동 보증 온도		10~30℃		

정도 사양

프로브 구성	사용 프로브	SP25M	MPP310Q ^{※1}	SP80 ^{※1}	TP200
	모듈	SM25-1	—	—	STANDARD FORCE
	스타일러스[mm]	ø4×50	ø4×18	ø4×50	ø4×10
길이 측정 오차 E ₀ , MPE [μm]	온도 환경1 ^{※2}	2.3+3L/1000			2.5+3L/1000
	온도 환경2 ^{※2}	2.3+4L/1000			2.5+4L/1000
길이 측정 오차 E ₁₅₀ , MPE [μm]	온도 환경1 ^{※2}	2.3+3L/1000			3.0+3L/1000
	온도 환경2 ^{※2}	2.3+4L/1000			3.0+4L/1000
반복 정도 R ₀ , MPL[μm]		1.9			2.0
구면 스캐닝 오차 MPE _{THP} [μm]		2.3	2.3	2.5	—
스캐닝 검사시간 T _{Sph.Scan:PP:Tact,MPL} [s]		50	80	50	—
싱글 스타일러스 형상 오차 P _{Form.Sph.1x25:SS:Tact,MPE} [μm]		2.0			2.2

E₀,MPE, E₁₅₀,MPE, R₀,MPL의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-2:2009(JIS B 7440-2:2013)에 따릅니다.

P_{Form.Sph.Scan:PP:Tact,MPE}, T_{Sph.Scan:PP:Tact,MPL} 및 P_{Form.Sph.1x25:SS:Tact,MPE}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-5:2020(JIS B 7440-5:2022)에 따릅니다.

L=임의 측정 길이(단위):mm

※1: 본체 특별 주문으로 대응합니다. ※2: 온도 환경 1~2에 대해서는 아래 표를 참조해 주십시오.

온도 환경		온도 환경 1	온도 환경 2
정도 보증 온도	온도 범위	18~22℃	16~26℃
	온도 변화	1시간당 2℃ 24시간당 2℃	1시간당 2℃ 24시간당 5℃
	온도 구배	1m당 1℃(높이·수평 모두)	

CRYSTA-Apex V1600 시리즈

본체 사양		CRYSTA-Apex V162012	CRYSTA-Apex V163012	CRYSTA-Apex V164012	CRYSTA-Apex V162016	CRYSTA-Apex V163016	CRYSTA-Apex V164016
측정 범위[mm]	X	1600					
	Y	2000	3000	4000	2000	3000	4000
	Z	1200			1600		
가이드 방식		각 축 에어 베어링					
구동 속도[mm/s]	CNC MODE (키 셀렉터 스위치: AUTO)	이동 속도 각 축 8~400 (최대 합성 속도 693)					
		측정 속도 1~3					
	CNC MODE (키 셀렉터 스위치: MANUAL)	이동 속도 각 축 8~136 (최대 합성 속도 236)					
		측정 속도 1~3					
	J/S MODE	이동 속도 0~80					
		측정 속도 0~3					
		미동 속도 0.05					
구동 가속도[mm/s ²]		각 축 800 (최대 합성 가속도 1390)					
측장 방식		리니어 엔코더					
분해능[mm]		0.0001					
측정 테이블	재질	반려암					
	크기(테이블 표면)[mm]	1800×3205	1800×4205	1800×5205	1800×3205	1800×4205	1800×5205
	나사 치수	M8×1.25					
측정물	최대 높이[mm]	1400			1800		
	최대 무게[kg]	3000	3500	4500	3000	3500	4500
측정기 치수[mm]	높이	4140		4190	4940		4990
	폭	2700					
	깊이	3650	4650	5650	3650	4650	5650
무게[kg] (제어 장치 및 설치대 포함)	설치대 사양	9300	10600	14800	9350	10650	14850
	제진대 사양	9950	11450	16000	10000	11500	16050
전원	전압·주파수	AC 100~120 / 200~240V ± 10%·50 / 60Hz					
	소비전력 (프로브 옵션 I / F 포함)	1.5kW					
공기 공급	압력	0.4MPa (4kgf/cm ²)					
	소비량	(표준 상태일 때) 150L/min (공기원으로는 200L/min)					
작동 보증 온도		10~30℃					

정도 사양

프로브 구성	사용 프로브	SP25M		MPP310Q ^{※1}		SP80 ^{※1}		TP200	
	모듈	SM25-1		—		—		STANDARD FORCE	
	스타일러스[mm]	ø4×50		ø4×18		ø4×50		ø4×10	
Z 축 측정 범위[mm]		1200	1600	1200	1600	1200	1600	1200	1600
길이 측정 오차 E _{0, MPE} [μm]	온도 환경1 ^{※2}	3.3+4.5L/1000	4.5+5.5L/1000	3.3+4.5L/1000	4.5+5.5L/1000	3.3+4.5L/1000	4.5+5.5L/1000	6+4.5L/1000	7+5.5L/1000
	온도 환경2 ^{※2}	3.3+5.5L/1000	4.5+6.5L/1000	3.3+5.5L/1000	4.5+6.5L/1000	3.3+5.5L/1000	4.5+6.5L/1000	6+5.5L/1000	7+6.5L/1000
길이 측정 오차 E _{150, MPE} [μm]	온도 환경1 ^{※2}	3.3+4.5L/1000	4.5+5.5L/1000	3.3+4.5L/1000	4.5+5.5L/1000	3.3+4.5L/1000	4.5+5.5L/1000	6.5+4.5L/1000	7.5+5.5L/1000
	온도 환경2 ^{※2}	3.3+5.5L/1000	4.5+6.5L/1000	3.3+5.5L/1000	4.5+6.5L/1000	3.3+5.5L/1000	4.5+6.5L/1000	6.5+5.5L/1000	7.5+6.5L/1000
반복 정도 R _{0, MPL} [μm]		3.3	4.5	3.3	4.5	3.3	4.5	6.0	7.0
구면 스캐닝 오차 MPE _{THP} [μm]		5.0						—	
스캐닝 검사시간 T _{Sph.Scan:PP:Tact,MPL} [s]		60						—	
싱글 스타일러스 형상 오차 P _{Form.Sph.1x25:55:Tact,MPE} [μm]		5.0	6.0	5.0	6.0	5.0	6.0	6.5	7.5

E_{0, MPE}, E_{150, MPE}, R_{0, MPL}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-2:2009(JIS B 7440-2:2013)에 따릅니다.

P_{Form.Sph.Scan:PP:Tact,MPE}, T_{Sph.Scan:PP:Tact,MPL} 및 P_{Form.Sph.1x25:55:Tact,MPE}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-5:2020(JIS B 7440-5:2022)에 따릅니다.

L=임의 측정 길이(단위):mm

※1: 본체 특별 주문으로 대응합니다. ※2: 온도 환경 1~2에 대해서는 아래 표를 참조해 주십시오.

온도 환경

		온도 환경 1	온도 환경 2
정도 보증 온도	온도 범위	18~22℃	16~26℃
	온도 변화	1시간당 2℃ 24시간당 2℃	1시간당 2℃ 24시간당 5℃
	온도 구배	1m당 1℃(높이·수평 모두)	

CRYSTA-Apex V2000 시리즈

본체 사양		CRYSTA-Apex V203016	CRYSTA-Apex V204016
측정 범위[mm]	X	2000	
	Y	3000	4000
	Z	1600	
가이드 방식		각 축 에어 베어링	
구동 속도[mm/s]	CNC MODE (키 선택터 스위치: AUTO)	이동 속도 각 축 8-400(최대 합성 속도 693)	
		측정 속도 1~3	
	CNC MODE (키 선택터 스위치: MANUAL)	이동 속도 각 축 8-136(최대 합성 속도 236)	
		측정 속도 1~3	
	I/S MODE	이동 속도 0~80	
		측정 속도 0~3	
미동 속도 0.05			
구동 가속도[mm/s ²]		각 축 800(최대 합성 가속도 1390)	
측장 방식		리니어 엔코더	
분해능[mm]		0.0001	
측정 테이블	재질	반려암	
	크기(테이블 표면)[mm]	2200×4205	2200×5205
	나사 치수	M8×1.25	
측정물	최대 높이[mm]	1800	
	최대 무게[kg]	4000	5000
측정기 치수[mm]	높이	4990	5040
	폭	3100	
	깊이	4650	5650
무게[kg] (제어 장치 및 설치대 포함)	설치대 사양	14100	19400
	제진대 사양	15300	20700
전원	전압 주파수	AC 100~120 / 200~240V ±10%·50 / 60Hz	
	소비전력 (프로브 옵션 I / F 포함)	1.5 kW	
공기 공급	압력	0.4MPa (4kgf/cm ²)	
	소비량	(표준 상태일 때)150L/min (공기원으로는 200L/min)	
작동 보증 온도		10~30℃	

정도 사양

프로브 구성	사용 프로브	SP25M	MPP310Q ^{※1}	SP80 ^{※1}	TP200
	모듈	SM25-1	—	—	STANDARD FORCE
	스타일러스[mm]	ø4×50	ø4×18	ø4×50	ø4×10
길이 측정 오차 E _{0, MPE} [μm]	온도 환경1 ^{※2}	4.5+8L/1000			9+8L/1000
	온도 환경2 ^{※2}	4.5+9L/1000			9+9L/1000
길이 측정 오차 E _{150, MPE} [μm]	온도 환경1 ^{※2}	4.5+8L/1000			9.5+8L/1000
	온도 환경2 ^{※2}	4.5+9L/1000			9.5+9L/1000
반복 정도 R _{0, MPL} [μm]		4.5			9.0
구면 스캐닝 오차 MPE _{THP} [μm]		6.0			—
스캐닝 검사시간 T _{Sph.Scan:PP:Tact,MPL} [s]		60			—
싱글 스타일러스 형상 오차 P _{Form.Sph.1x25:55:Tact,MPE} [μm]		6.0			9.5

E_{0, MPE}, E_{150, MPE}, R_{0, MPL}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-2:2009(JIS B 7440-2:2013)에 따릅니다.

P_{Form.Sph.Scan:PP:Tact,MPE}, T_{Sph.Scan:PP:Tact,MPL} 및 P_{Form.Sph.1x25:55:Tact,MPE}의 시험 및 평가 방법은 ISO 10360-5:2020(JIS B 7440-5:2022)에 따릅니다.

L=임의 측정 길이(단위):mm

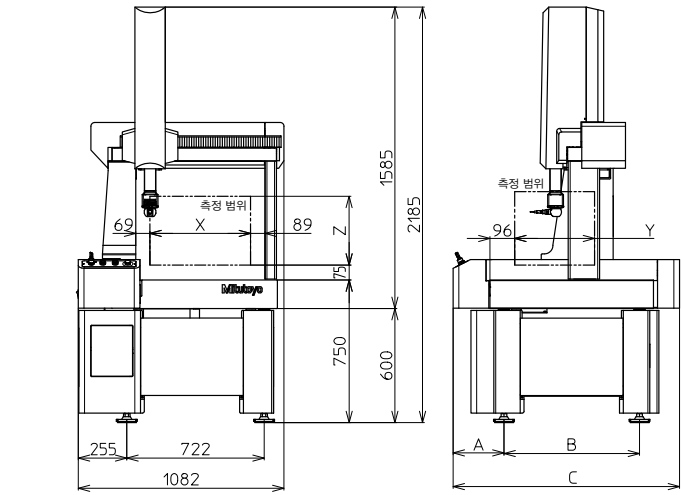
※1: 본체 특별 주문으로 대응합니다. ※2: 온도 환경 1~2에 대해서는 아래 표를 참조해 주십시오.

온도 환경

		온도 환경 1	온도 환경 2
정도 보증 온도	온도 범위	18~22℃	16~24℃
	온도 변화	1시간당 2℃ 24시간당 2℃	1시간당 2℃ 24시간당 5℃
	온도 구배	1m당 1℃(높이·수평 모두)	

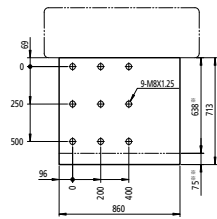
외관 치수도/측정 테이블 상의 클램프 홀 배열

CRYSTA-Apex V500 시리즈

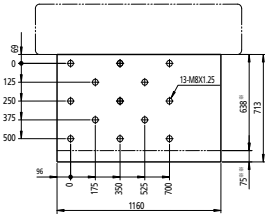


CRYSTA-Apex V544

단위 : mm



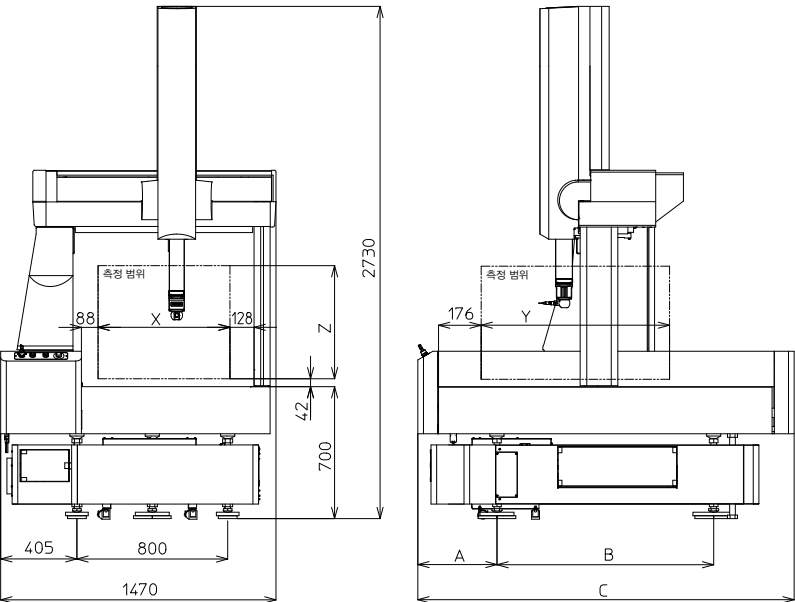
CRYSTA-Apex V574



※ 측정물 적재 범위 치수
※ 서포터 주행면

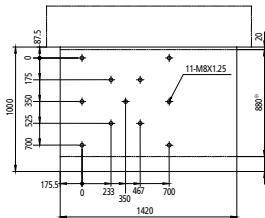
모델	CRYSTA-Apex V544	CRYSTA-Apex V574
X	500	
Y	400	700
Z	400	
A	268	315
B	713	1013
C	1191	1548

CRYSTA-Apex V700 시리즈

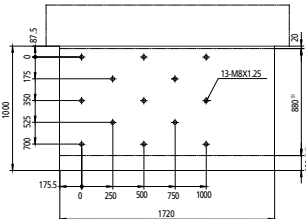


CRYSTA-Apex V776

단위 : mm



CRYSTA-Apex V7106



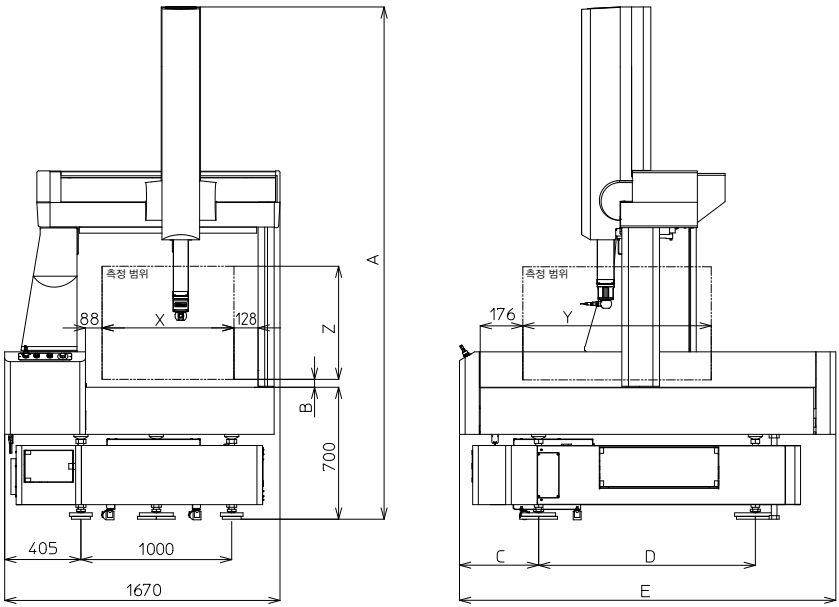
※ 측정물 적재 범위 치수
※ 서포터 주행면

모델	CRYSTA-Apex V776	CRYSTA-Apex V7106
X	700	
Y	700	1000
Z	600	
A	470	520
B	800	1000
C	1700	2000

외관 치수도/측정 테이블 상의 클램프 홀 배열

CRYSTA-Apex V900 시리즈

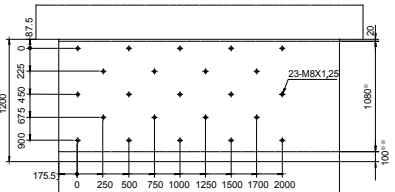
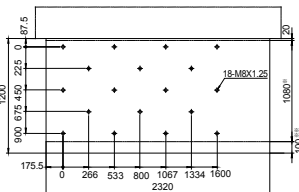
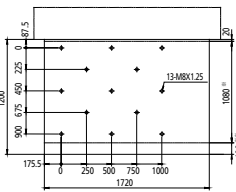
단위 : mm



CRYSTA-Apex V9106 / V9108

CRYSTA-Apex V9166 / V9168

CRYSTA-Apex V9206 / V9208



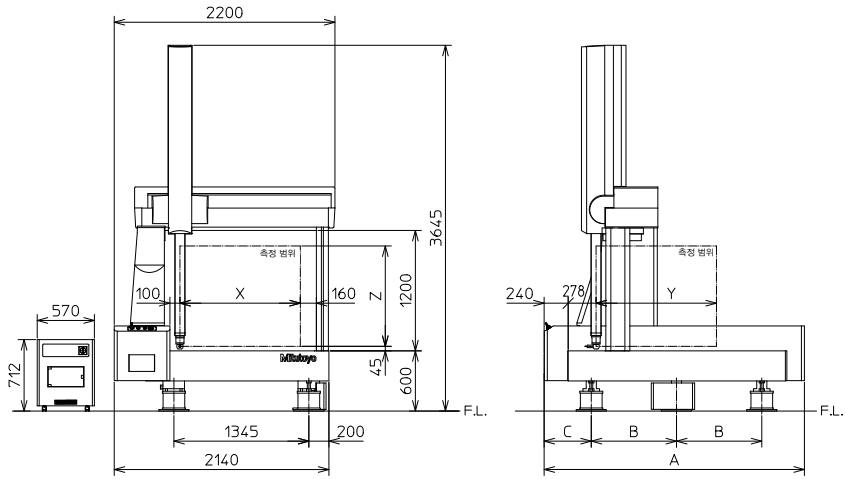
※ 측정물 적재 범위 치수
※ 서포터 주행면

모델	CRYSTA-Apex V9106	CRYSTA-Apex V9166	CRYSTA-Apex V9206	CRYSTA-Apex V9108	CRYSTA-Apex V9168	CRYSTA-Apex V9208
X			900			
Y	1000	1600	2000	1000	1600	2000
Z		600			800	
A		2730			3130	
B		42			52	
C	520	750	880	520	750	880
D	1000	1320	1500	1000	1320	1500
E	2000	2740	3220	2000	2740	3220

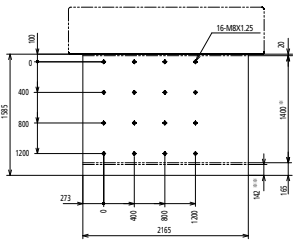
외관 치수도/측정 테이블 상의 클램프 홀 배열

CRYSTA-Apex V1200 시리즈

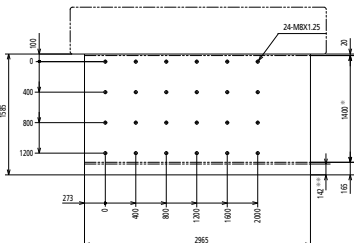
단위 : mm



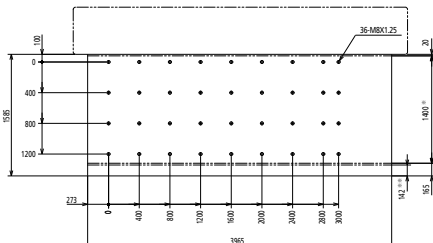
CRYSTA-Apex V121210



CRYSTA-Apex V122010



CRYSTA-Apex V123010



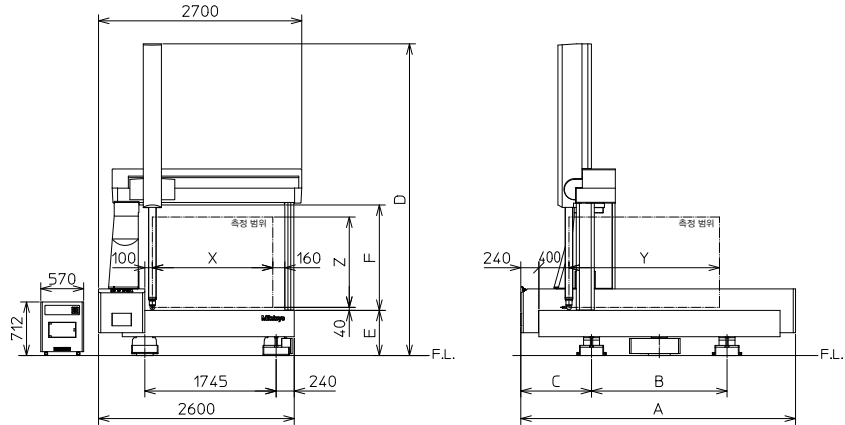
※ 측정용 적재 범위 치수
※ 서포트 주행면

모델	CRYSTA-Apex V121210	CRYSTA-Apex V122010	CRYSTA-Apex V123010
X		1200	
Y	1200	2000	3000
Z		1000	
A	2595	3395	4395
B	850	945	1250
C	470	775	970

외관 치수도

CRYSTA-Apex V1600 시리즈

단위 : mm

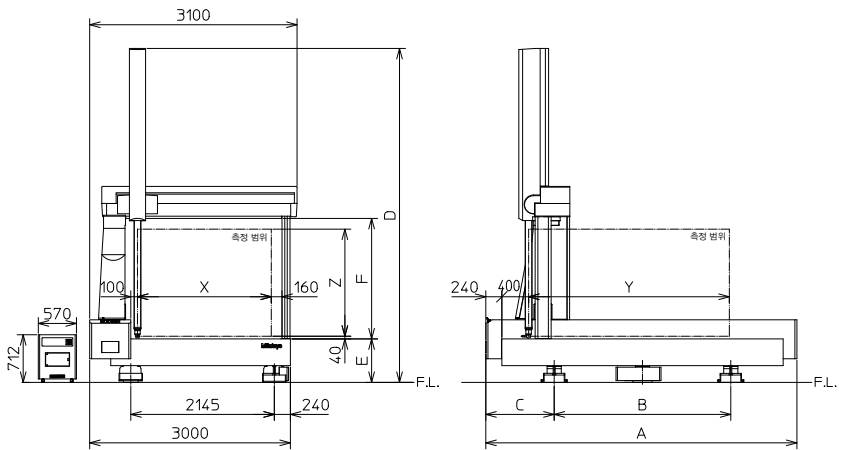


※ 측정 테이블 상의 클램프 홀 배열에 대해서는 별도로 문의해 주십시오.

모델	CRYSTA-Apex V162012	CRYSTA-Apex V163012	CRYSTA-Apex V164012	CRYSTA-Apex V162016	CRYSTA-Apex V163016	CRYSTA-Apex V164016
X			1600			
Y	2000	3000	4000	2000	3000	4000
Z		1200			1600	
A	3650	4650	5650	3650	4650	5650
B	1800	2640	3800	1800	2640	3800
C	940	1022	940	940	1022	940
D	4140		4190	4940		4990
E	600		650	600		650
F	1400			1800		

CRYSTA-Apex V2000 시리즈

단위 : mm



※ 측정 테이블 상의 클램프 홀 배열에 대해서는 별도로 문의해 주십시오.

모델	CRYSTA-Apex V203016	CRYSTA-Apex V204016
X		2000
Y	3000	4000
Z		1600
A	4650	5650
B	2640	3800
C	1022	940
D	4990	5040
E	650	700
F	1800	

주) 본 카탈로그에 기재된 CNC 3차원 측정기는 예상치 못한 진동이 가해지거나 장치를 이동한 경우에 작동을 중단시키는 본체
기동 시스템(이설감지 시스템)을 갖추고 있습니다. 초기 설치 후에 본 장치를 이동하기 전에는 반드시 가까운 미쓰도요(뒤표지
참조)에 연락해 주십시오.



Mitutoyo

한국미쓰도요주식회사
<http://www.mitutoyokorea.com>

대외무역법에 따라 당사의 제품을 수출하기 위해서는 한국정부의 허가가 필요한 경우가 있습니다. 제품을 수출하거나 외국인에게 기술 정보를 제공하기 전에 가까운 영업점에 상의해 주십시오.

구입문의

본사	부산사무실	대구사무실
15808 경기도 군포시 엘에스로 153-8, 6층(산본동, 금정하이뷰) 한국미쓰도요(주)	46721 부산광역시 강서구 유통단지1로 49번길 8 (대저2동 3150-3번지) 한국미쓰도요(주)	42704 대구광역시 달서구 성서공단로 217 대구 비즈니스센터 301호 한국미쓰도요(주)
☎ 031. 361. 4220	☎ 051. 324. 0103	☎ 053. 593. 5602
☎ 031. 361. 4201	☎ 051. 324. 0104	☎ 053. 593. 5603

● 디자인, 사양 등은 상품개량을 위해 일부 변경되는 경우도 있습니다.