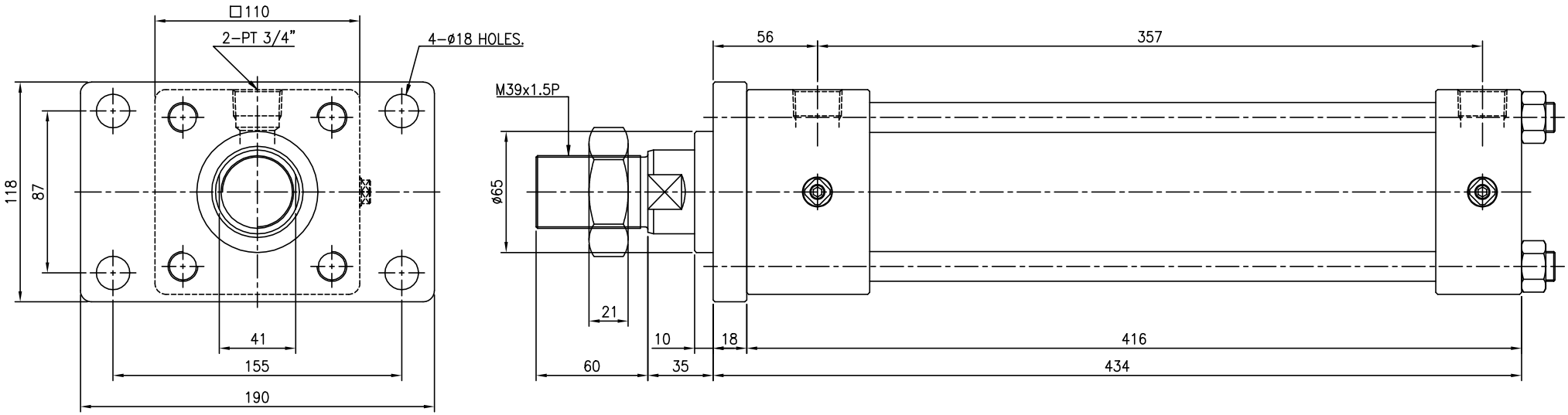
지시외 용접치수	지 시 외 일 반 치 수 허 용 차								
a =	절삭가공구분	구 분	1 에서 16 이하	16 에서 63 이하	63 에서 250 이하	250 에서 1000 이하	1000 에서 2000 이하	2000 에서 4000 이하	4000 에서 8000 이하	8000 에서 16000 이하
		1 급	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	±2.0	±2.5

표 면 거 칠 기									모서리 제거
Ra	▽	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.2	0.1	C=0.3~0.5
Rmax		100S	50S	25S	12.5S	6.3S	3.2S	0.8S	0.4S	R=0.3~0.5
다듬질	~	▽		▽▽		▽▽▽		▽▽▽▽		

No.	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	SIZE	REMARK
A	HYD. CYLINDER				



SPECIFICATION		
CYLINDER BORE	ø80	mm
ROD DIA.	ø45	mm
STROKE	250	mm
CUSHION	BOTH SIDE	
NOMINAL PRESSURE	140	Kgf/cm²
TEST PRESSURE	210	Kgf/cm²
WORKING FLUID	MINERAL OIL	

NOTE

1. PISTON ROD :
   HARD CHROMIUM PLATING THICKNESS 0.02mm
2. 제작수량 : 16 EA

No.	DATE	REVISION & DESCRIPTION	REVISER	APPROVED
2				
1				

					DATE	2022.01.13
					SCALE	1 / 2.25
PROJECT	–				UNIT	mm
TITLE	HYDRAULIC CYLINDER ASSEMBLY				ANGLE	
	140H-72FA80BB250AB				CUSTOMER	
DIVISION	DRAWN	CHECKED	PREVIEWED	APPROVED	DWG No.	0
SIGNATURE						
DATE					CAD No.	– A3