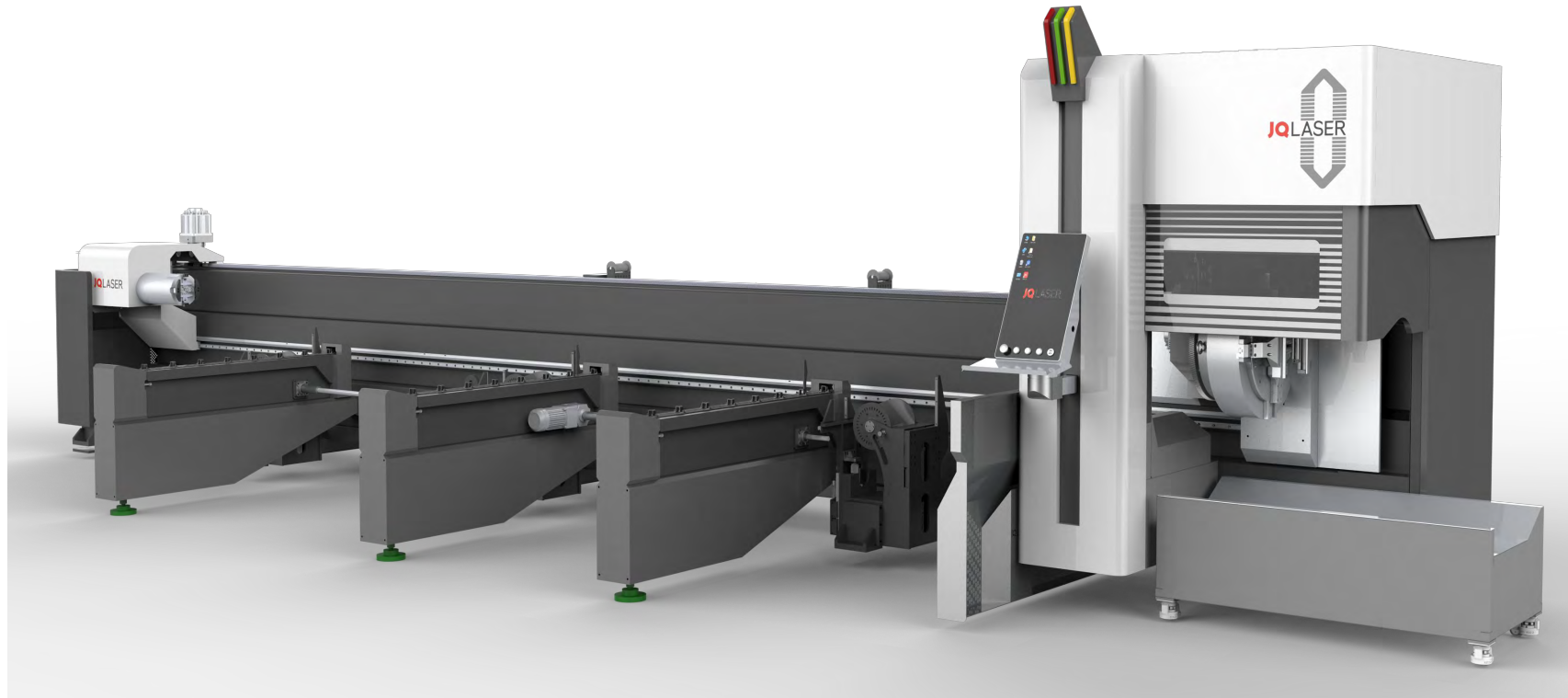


T시리즈 파이프 레이저 커팅기



JQLASER

한국 시장 영업 과장 : 곡동

Email: jqlaser46@jqlaser.com

Kakao: +86 185-6018-6912

T 시리즈 모델

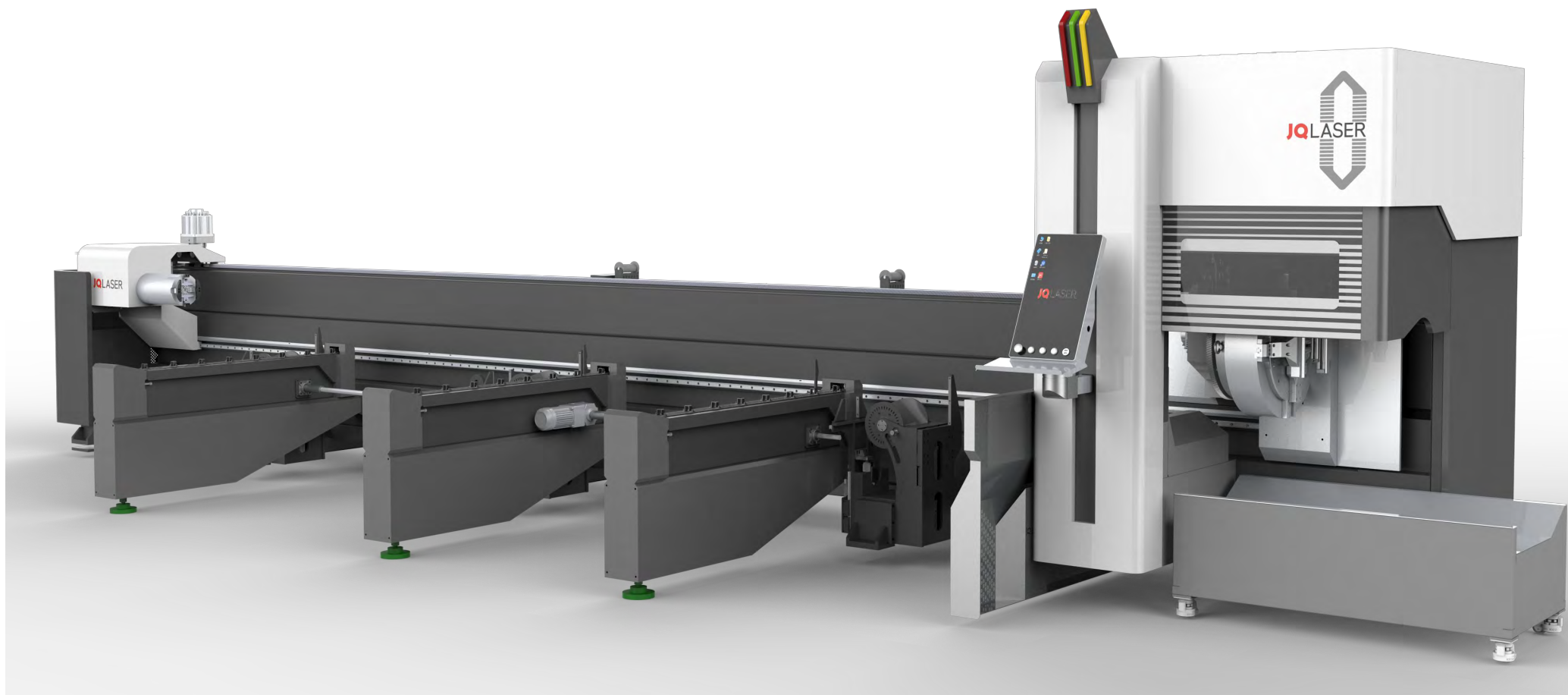
T₁₂₀

T₁₆₀

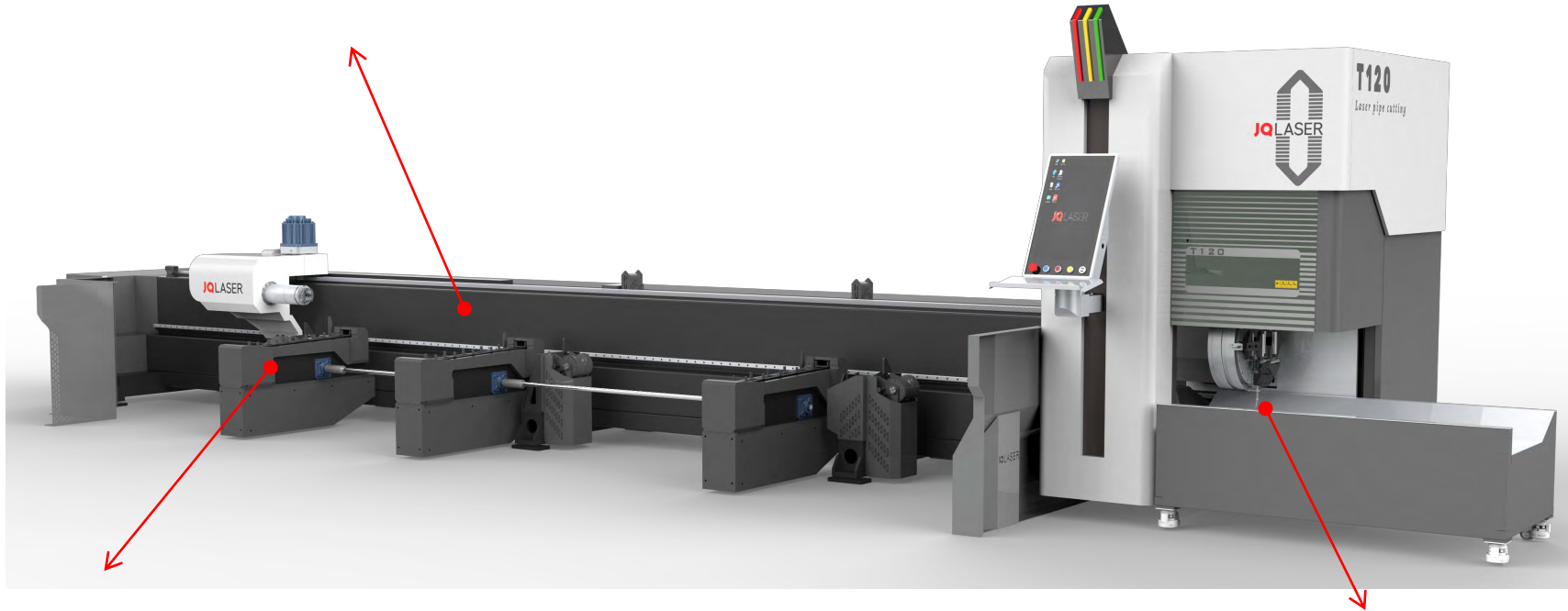
T₂₃₀

T₃₅₀

T₄₅₀



- 기계 베이스는 사이드 마운트식 설계로 안정성 더 높음
- 기계 본체 모듈식 설계로써 제품 납기 줄임



- 체인식 로딩 장치 채택하여 로딩 효율 향상시키고 로딩 안정성 확보함

- 앞척 이동 가능하여 마지막 가공재 정밀도 확보하여 잔재 최대60mm 가능

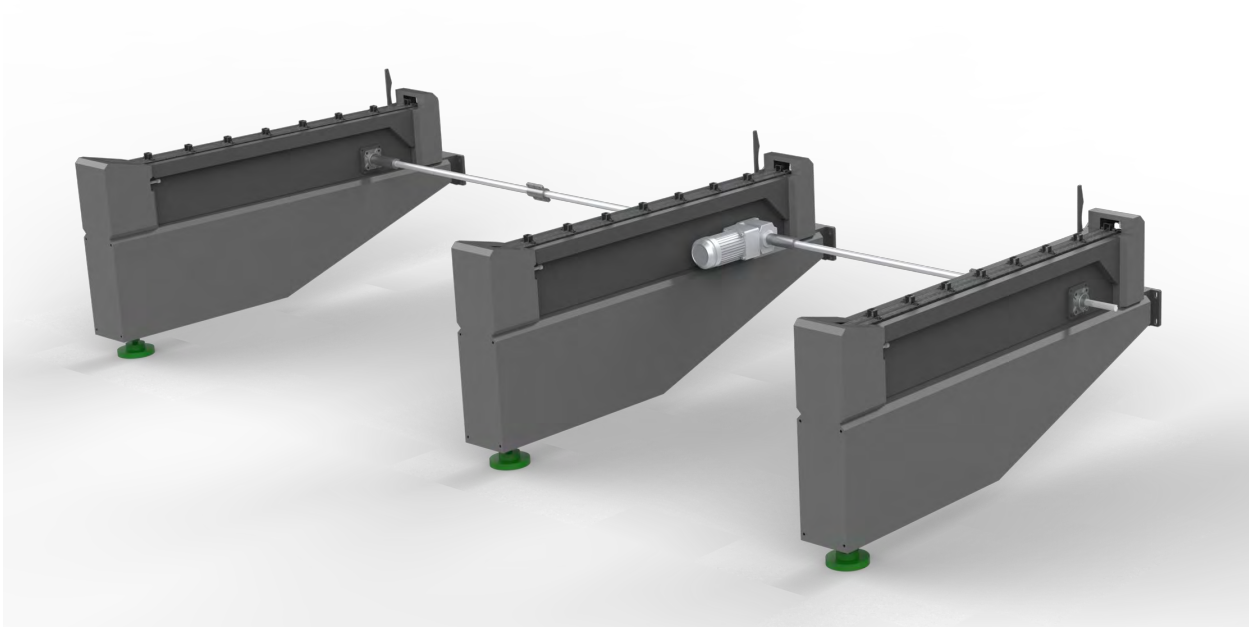


1. 사이드 마운트식 설계(평판 하고 파이프 용접)를 사용하고 고온열처리, 냉각 후 초가공을 하고 진동처리 후 응력 제거한다.
2. Y방향 이동은 2세트 정밀 레일+ 정밀 헬리컬기어 이용하여 삼각형 구조를 이용하여 전동 조합으로 설계하고 안정적이다.
3. 기계 본체 베이스 부분은 안정성과 설비의 중심 안정성을 충분히 계산 후 설계된다.
4. 수직식 사이드 걸이식 설계는 대형 공장 기계 설계에서의 응용은 이미 백 년 가까운 역사를 가지고 있다

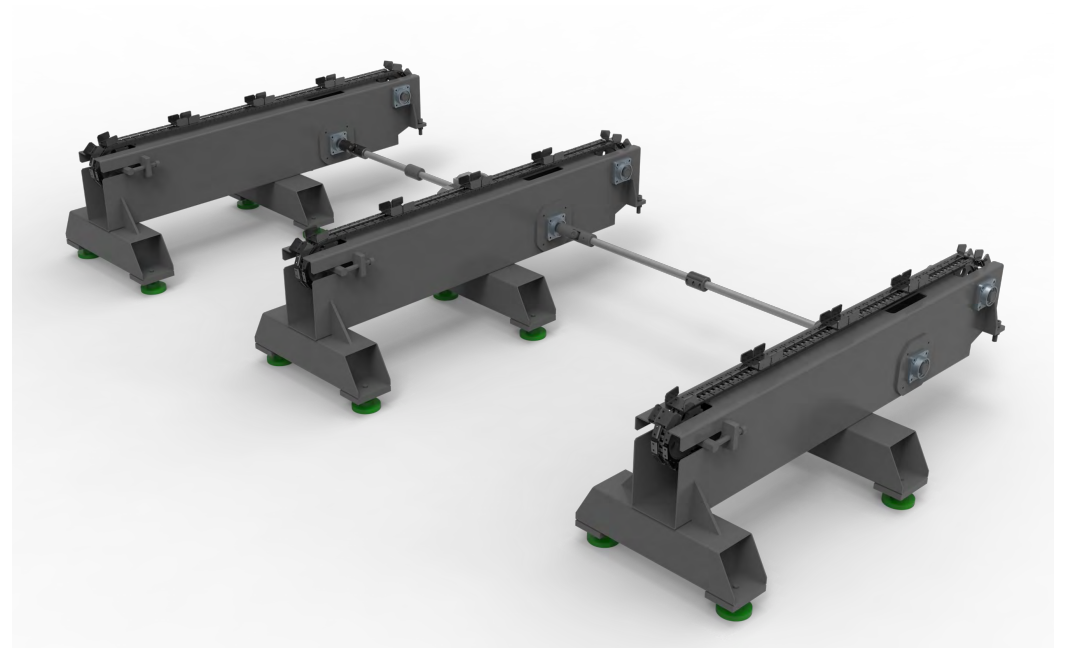


열처리 4 절차

- ✓ 열처리는 공작물의 형상과 전체 화학 성분을 바꾸지 않지만 공작물의 내부 미세적 구조나 공작물 표면의 화학 성분을 바꾸게 된다.
- ✓ 열처리 공정(가열, 보온, 냉각)
- ✓ JQLASER 파이프 커팅기는 퇴화 공정을 채택한다
- ✓ 받침을 적당한 온도로 가열하여 한동안 보온한 후에 난로로 냉각하다
- ✓ 내응력을 제거하고 가소성을 높여 변형과 갈라짐을 방지하다

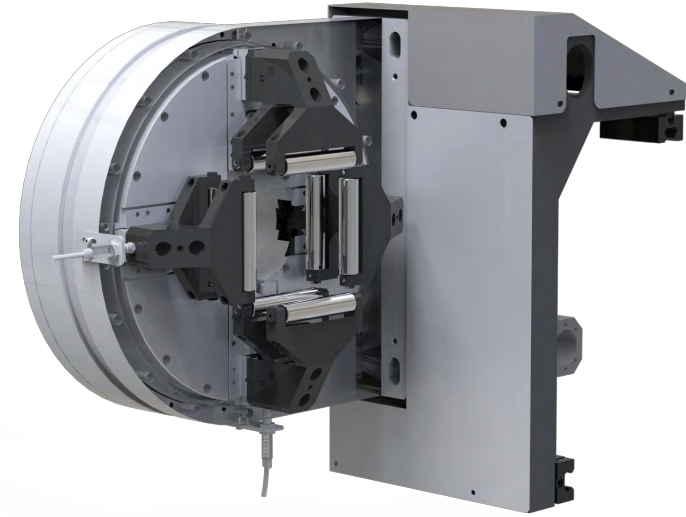


T120/160/230모델 로딩 장치



T350/450모델 로딩 장치

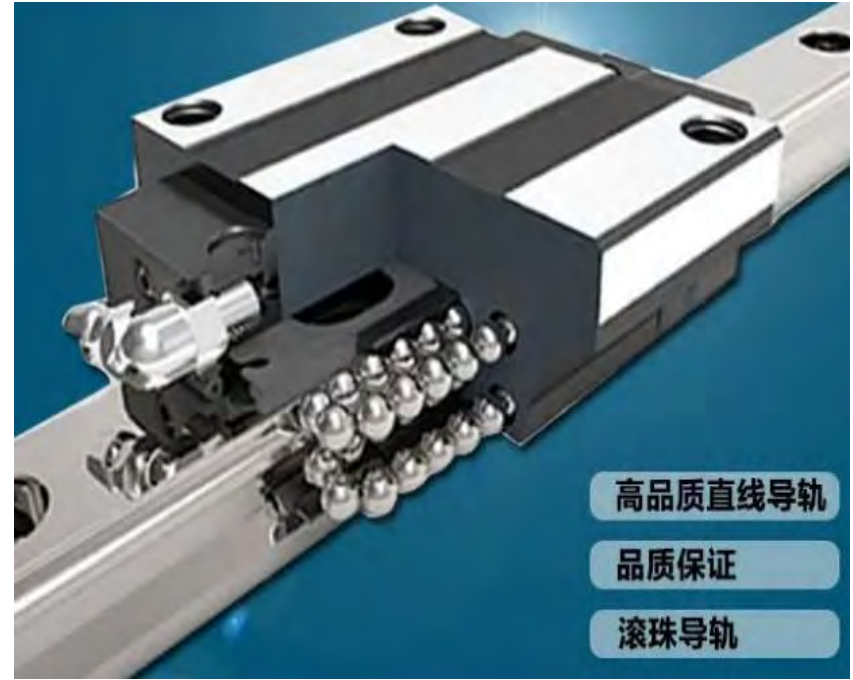
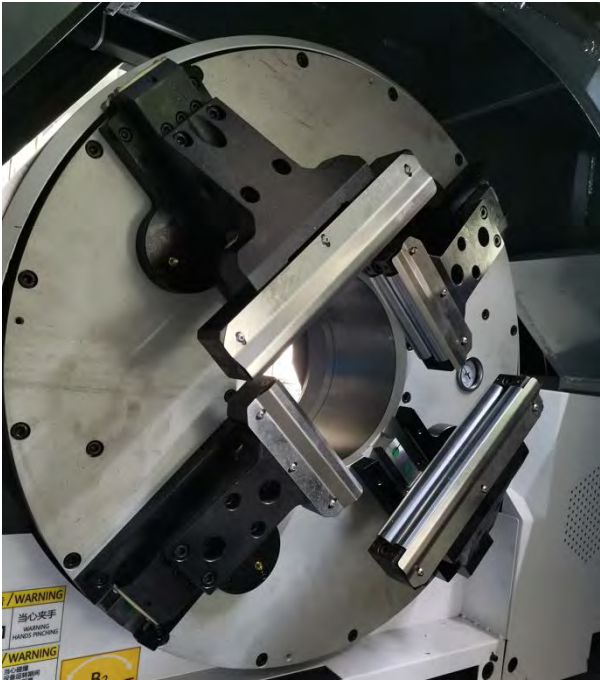
- 로딩 장치는 **원형, 사각형, 앵글 등 다양한 형상, 사이즈 및 중량 한계없이** 로딩 가능하다 (수동적으로 해당 구역에 배열 필요)
- 기계 본체는 사이드 마운트식 설계로써 로딩장치 및 본체간의 연동을 **간단화하여 안정성 높인다.**
- 로딩 장치는 구조가 합리적이고 간편하며, 올라오기, 내리기 등 복잡한 동작을 생략하여 **로딩 효율 향상시킨다.**



- 공기압식 클램핑척, 클램핑 속도 더 빠름
- 밀폐형 설계, 먼지 등 오염물 방지, 사용 수명 길고 유지 보수 간단
- 15-120mm 클램핑 롤러 위치 조정 필요없고 시간 절약하고 사용 편함
- 앞척은 이동 가능하여 최소 잔재 60mm, 파이프 낭비 최소화, 생산 원가 절감
- 클램핑 롤러 double식, 파이프 클램핑 더 안정적임
- 헬리컬기어 전동, 정밀도 더 높고, 수명길고, 안정정 높고, 소음 작음

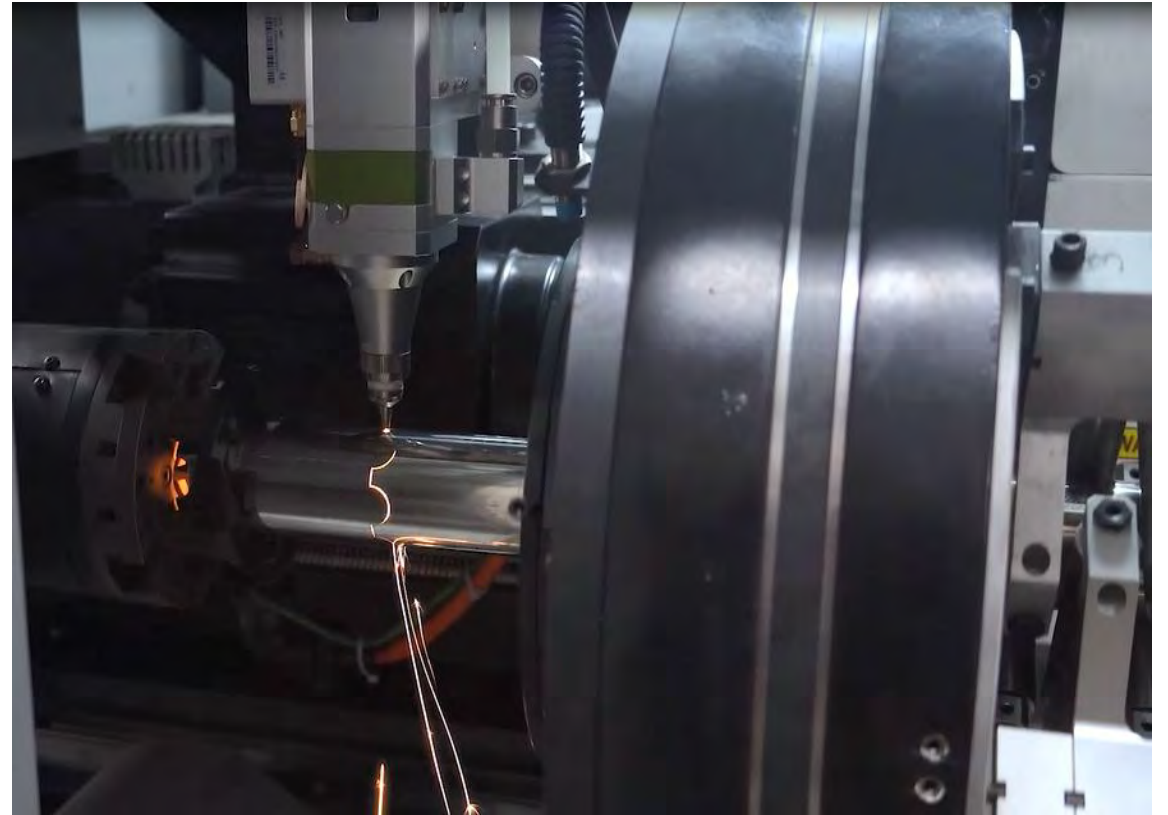
세부 소개 - JQLASER 공기압식 클램핑척

- 클램핑척 구조가 합리적이고 밀폐형 정밀 클램핑임
- 밀폐형이라서 외부에서 내부 구조 보일 수 없고, 절단 과정에 생기는 이물질 클램핑척 오염 방지
- 클램핑 초 이동은 정밀 가이드레일 + 슬라이드로 구동하여 정밀도 높고 안정성 높음
- 슬라이드 양쪽에 먼저 방호 카버 있어서 오염 방지



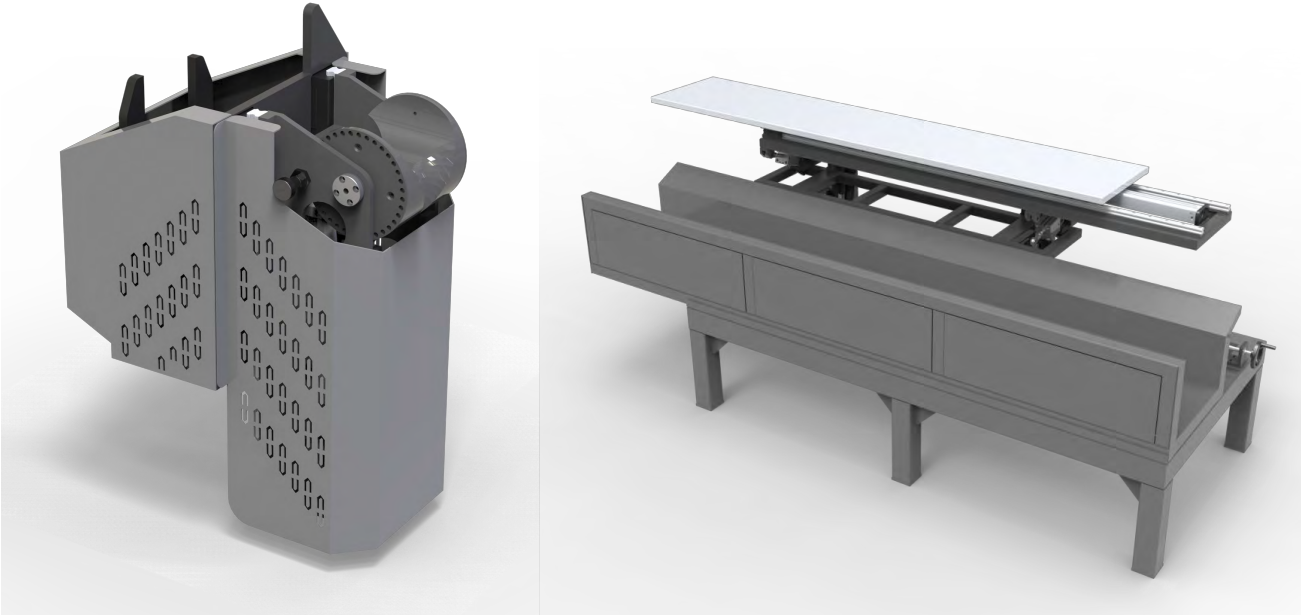


VS



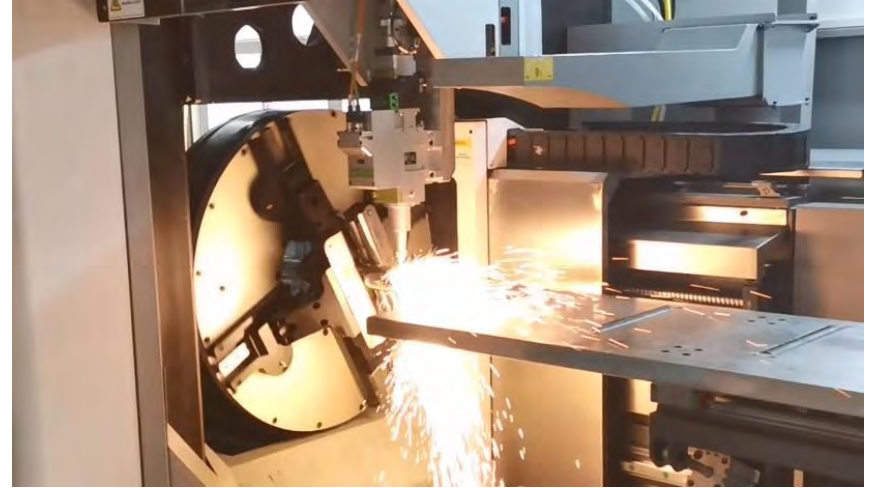
보통 2척 모델은 최소 잔재 **90mm**까지 가능한데, **앞척 열리고 뒤척만 잡은 상태**에서 진행해야 합니다. 클램핑척 회전할때는 파이프 처지거나 흔들릴 수 있으니 가공 정밀도에 영향을 미칠 수 있다.

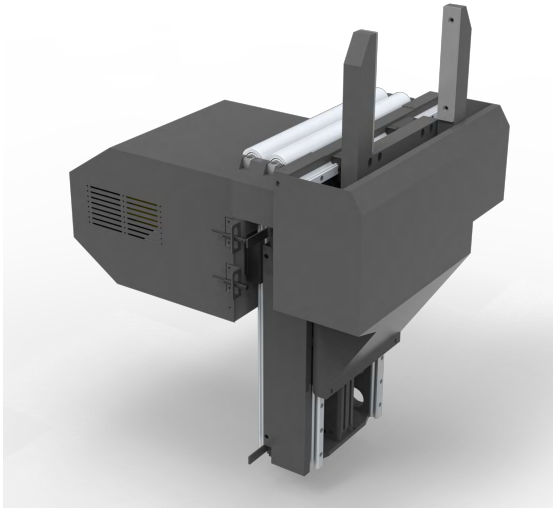
T시리즈 클램핑척은 앞으로 이동 가능하여 **2척 동시 클램핑된 상태에서** 최소 잔재는 **60mm**까지 실현 가능하다. 2척 잡아서 회전하는거라 가공 **정밀도 확보**한다.



롤러 지탱 (T120) & 플랫폼 언로딩

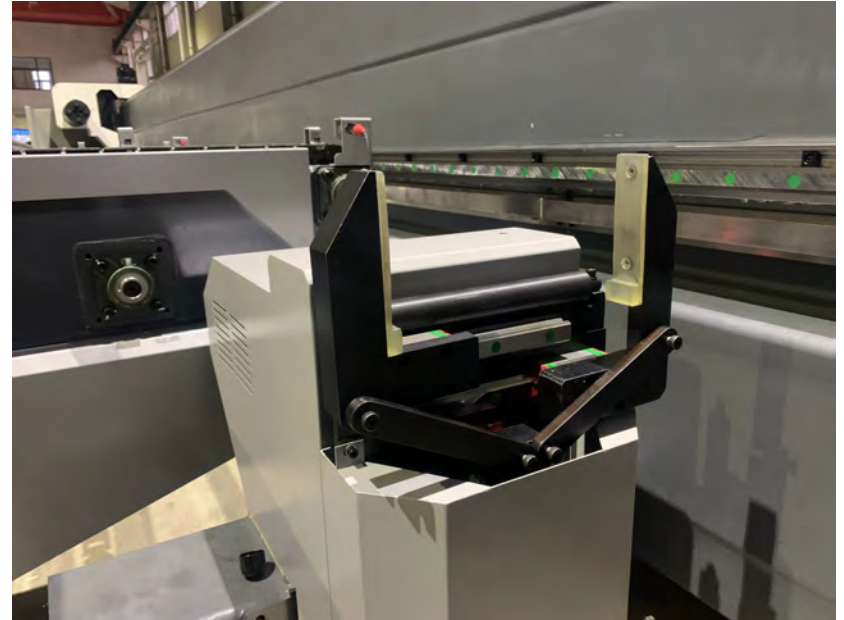
- 공업용 나일론, 마모성 우수, 사용수명 길음
- 정밀 제조, 위치 조정대로 파이프 사이즈에 맞춰서 지탱
- 실린더로 위-아래 이동, 속도가 빠름
- 언로딩 장치 높이는 조정 가능하며 ,자동적으로 앞척 회피하여 최소화 잔재 확보



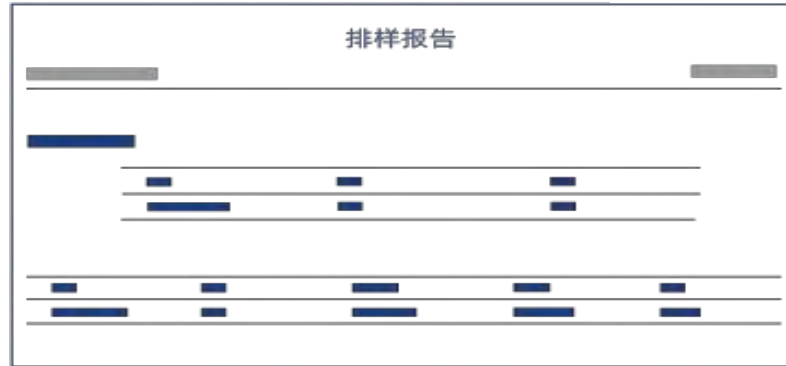
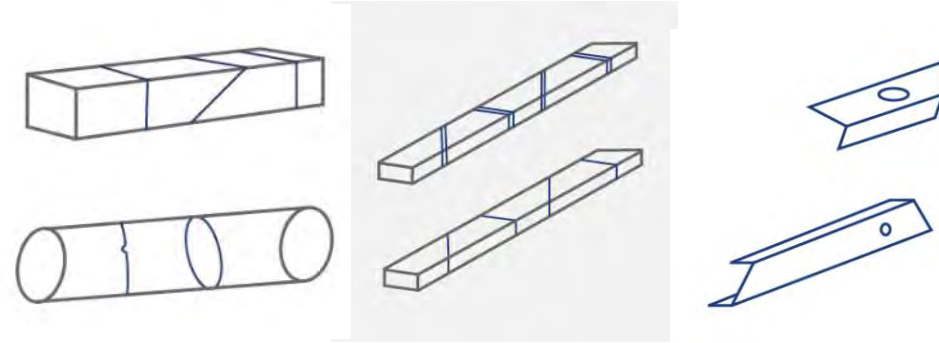


플로딩 지탱대(Following supports)

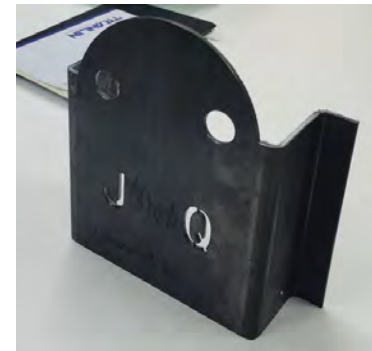
- 자동 센터링 - 원형, 사각형, 이형관 센터를 빠르게 잡음
- 서버 모달 구동 - 지탱대마다 독립적인 서버 모터로 구동하여 정밀도 더욱 높음
- 파이프 회전 각도에 따라 실시간 높낮이 맞춤, 지지 효과 및 가공 정밀도 최대화
- 긴 재료 및 사각형 튜브 가공할때 효과가 더 우수함



플로딩 지탱대(Following supports)



Tubest 네스팅 소프트웨어는 CypTube/TubePro 파이프 가공 프로그램에 맞춰 사용하여 에이지 공유, ㄱ, ㄷ, ㄴ형강 절단 등 다양한 기능을 실현하여 재질 절감, 가공 다양화 한다.

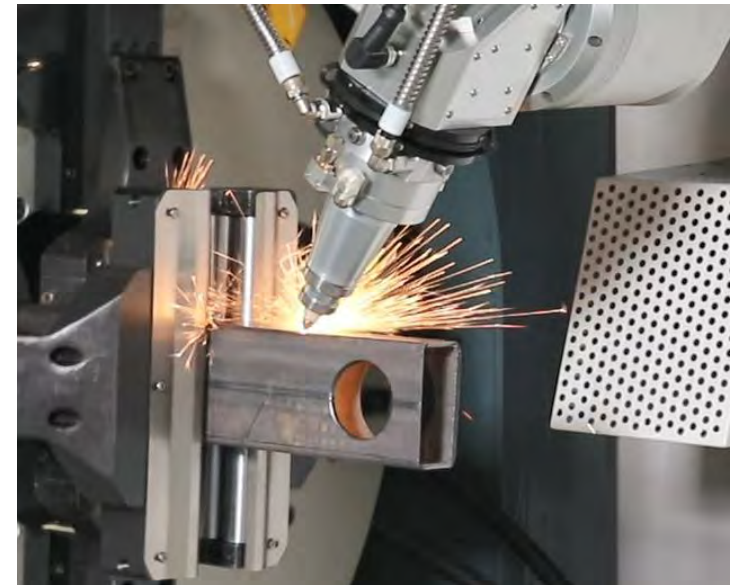
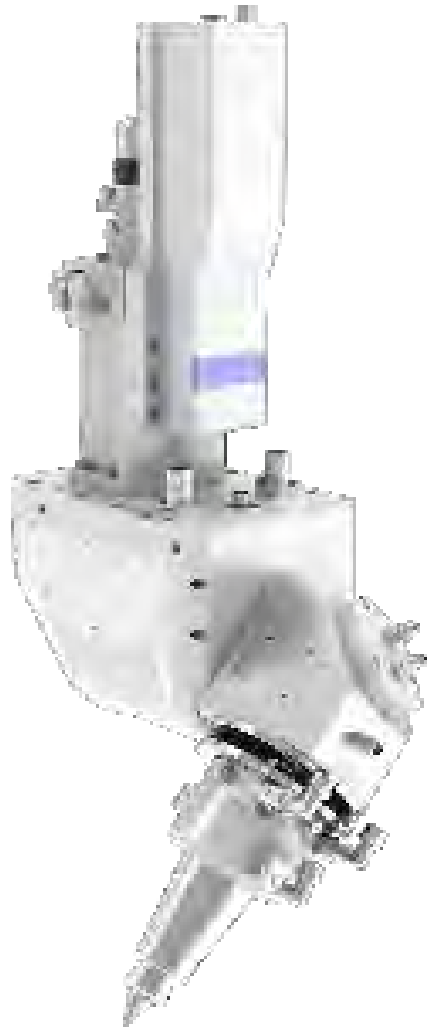




전기 배전 및 발전기 (저출력)은 기계 본체 뒤쪽에 설치되어 기계 공간 차지를 줄임



연기 배출용 집진구는 헤드 위옆측에 설치되어 더 우수한 연기 흡수 효과를 확보함





기계 파라미터 - T120

standard diameter 표준가공사이즈	Round tube $\Phi 15 - \Phi 120\text{mm}$ Square tube $\square 15 - \square 85\text{mm}$ Rectangular tube: $20\text{mm} \leq \text{Circumscribed circle diameter} \leq 120\text{mm}$
Chuck moveable 이동가능클램핑척수량	2 (front + rear chuck)
Chuck load capacity 클램핑척부하	80kg
maxroating speed 최대회전속도	150rpm
max moving acceleration 최대이동가속도	1.5 G
max moving speed 최대이동속도	100 m/min
positonal accracy 위치정밀도	0.05mm
re poositional accracy 반복위치정밀도	0.03mm
standard length 표준길이	7.4m
tailing length 최소잔재	$\geq 50\text{mm}$ (with accracy, cutting pieces $\geq 550\text{mm}$)
holder 지지장치	cylinder roller 4pieces (following support option)

T160 모델

JQLASER 金强



standard diameter 표준가공사이즈	Round tube $\Phi 15 - \Phi 165\text{mm}$ Square tube $\square 15 - \square 115\text{mm}$ Rectangular tube: $20\text{mm} \leq \text{Circumscribed circle diameter} \leq 165\text{mm}$
Chuck moveable 이동가능클램핑척수량	2 (front + rear chuck)
Chuck load capacity 클램핑척부하	120kg
maxroating speed 최대회전속도	130rpm
max moving acceleration 최대이동가속도	1. G
max moving speed 최대이동속도	90 m/min
positonal accracy 위치정밀도	0.05mm
re poositional accracy 반복위치정밀도	0.03mm
standard length 표준길이	7.4m
tailing length 최소잔재	$\geq 60\text{mm}$ (with accracy, cutting pieces $\geq 750\text{mm}$)
holder 지지장치	cylinder roller 3pieces (following support option)



T230 파이프 레이저 커팅기 동영상 <https://youtu.be/rhgpl8jOtxE>

standard diameter 표준가공사이즈	Round tube $\Phi 15 - \Phi 230\text{mm}$ Square tube $\square 15 - \square 160\text{mm}$ Rectangular tube: $20\text{mm} \leq \text{Circumscribed circle diameter} \leq 230\text{mm}$
Chuck moveable 이동가능클램핑척수량	2 (front + rear chuck)
Chuck load capacity 클램핑척부하	200kg
maxroating speed 최대회전속도	100rpm
max moving acceleration 최대이동가속도	1. G
max moving speed 최대이동속도	90 m/min
positonal accracy 위치정밀도	0.05mm
re poositional accracy 반복위치정밀도	0.03mm
standard length 표준길이	7.4m
tailing length 최소잔재	$\geq 60\text{mm}$ (with accracy, cutting pieces $\geq 850\text{mm}$)
holder 지지장치	cylinder roller 3pieces (following support option)

T350 모델

JQLASER 金強



기계 파라미터 T350

standard diameter 표준가공사이즈	Round tube $\Phi 15 - \Phi 350\text{mm}$ Square tube $\square 15 - \square 250\text{mm}$ Rectangular tube: $20\text{mm} \leq \text{Circumscribed circle diameter} \leq 350\text{mm}$
Chuck moveable 이동가능클램핑척수량	2 (front + rear chuck)
Chuck load capacity 클램핑척부하	500kg
maxroating speed 최대회전속도	70rpm
max moving acceleration 최대이동가속도	0.8 G
max moving speed 최대이동속도	70 m/min
positonal accracy 위치정밀도	0.05mm
re poositional accracy 반복위치정밀도	0.03mm
standard length 표준길이	7.4m
tailing length 최소잔재	$\geq 60\text{mm}$ (with accracy, cutting pieces $\geq 1000\text{mm}$)
holder 지지장치	following support 3pieces

기계 파라미터 T450

standard diameter 표준가공사이즈	Round tube $\Phi 15 - \Phi 450\text{mm}$ Square tube $\square 15 - \square 318\text{mm}$ Rectangular tube: $20\text{mm} \leq \text{Circumscribed circle diameter} \leq 450\text{mm}$
Chuck moveable 이동가능클램핑척수량	2 (front + rear chuck)
Chuck load capacity 클램핑척부하	900kg
maxroating speed 최대회전속도	60rpm
max moving acceleration 최대이동가속도	0.8 G
max moving speed 최대이동속도	60 m/min
positonal accracy 위치정밀도	0.05mm
re poositional accracy 반복위치정밀도	0.03mm
standard length 표준길이	7.4m
tailing length 최소잔재	$\geq 60\text{mm}$ (with accracy, cutting pieces $\geq 1000\text{mm}$)
holder 지지장치	following support 3pieces

NO.	항목	요구
1	전기	3상5선 380V±10% 50/60Hz
2	압축공기	건조하고 깨끗한 공기 1Mpa-1.3Mpa
3	산소	99.99%산소 , 압력은 0.4Mpa-0.8Mpa
4	질소	99.99%질소 , 압력은1.2Mpa-2.5Mpa
5	작업환경	공기 잘 통하여 깨끗하고 분진 및 기름 등 없음
6	온도 습도	온도 0~40℃ ; 습도≤80%
8	바닥요구	콘트리크 바닥, 두께≥20cm. 수평도8mm이내





Covered 180+ countries and regions

30000+ users all
over the world



10000+ Tube laser cutter users

(More than 15 years experience on tube laser Researching and Development. Top 1 Sales over the world)

R&D Engineers **100+**

(70% invention patents for tube lasers. Machine design concept from Italy Top designers' team)

after-sales service engineer **100+**

(provide 24/7 service)