

概 要

〔 仕 様 〕

1	電磁チャックテーブルの直径	600mm
2	加工物の振り径	700mm
3	研削し得る最大厚さ	300mm
4	砥石の形状(ダイヤモンドホイール)	1個(カップ形)
5	砥石の外形	φ350mm
6	砥石軸の回転速度	50サイクル 1450rpm 60サイクル 1740rpm
7	テーブル回転速度	50サイクル 7~28rpm 60サイクル 8~33rpm
8	自動切込量(無段切込)	0.03~0.5mm/min
9	手動ハンドル切込量	1回転 1.0mm 1目盛 0.01mm
10	主軸用電動機	11Kw6P
11	テーブル駆動用電動機	1.5Kw
12	砥石軸昇降用電動機	0.75Kw
13	切込送り用電動機	0.2Kw
14	クーラントポンプ用電動機	0.25Kw
15	機械寸法	1800(横)×1050(幅)×1800(高さ)
16	機械重量	≒3000Kg

〔 標準附属品 〕

1	間接自動定寸装置	一式
2	電磁チャック	1個
3	ボリュームコントロール	組込み
4	クーラントタンク及びポンプ	一式
5	敷き台	4個