

연속파 파이버 방식 자동 레이저 용접기 (Welding Machine)

연속파 파이버 레이저용접기는 용접이 가능한 모든 소재에 적용할 수 있습니다.

본 용접기는 사용자의 요구에 맞게 주문제작이 가능하므로 용도가 매우 광범위합니다. 또한 레이저빔이 정교하고 안정되어 정밀하고 섬세한 용접이 가능하며, 출력의 범위가 대단히 넓어서 용도에 따른 선택의 폭이 다양합니다.

그 외에도 신뢰성 높고 일정한 광선모드, 지능관리 프로그램, 오작동 및 과열 자동방지, 프로그래밍 3축, 4축 또는 5축 작업대의 적용이 가능합니다.

LED 적색광 표시 포지셔닝(positioning) 시스템은 자동으로 설정된 포지션의 초점을 수동으로 상하 이동하여 레이저 입사각을 조절할 수 있게 해줍니다.

특 장 점

모니터는 터치패드 방식으로 조작되며, 사용언어는 한글 영문 중문 일문이 지원되며 작업자가 선택하여 사용할 수 있습니다.

사 용 처

항공, 기계, 전자, 통신, 의료, 에너지, 화학, 자동차, 자동차부품, 유압레버, 정유필터, 배터리, 센서, 밸브, 모터 고장자 등의 밀봉용접에 광범위하게 사용되고 있습니다.

휴대폰 배터리, 에너지 전지, 금속야금, 방산용 센서, 모터날개(motor blade), 전자부품, 전기설비, 릴레이, 규소관판, 에어컨 모터 회전자, 가스 누출방지기 등의 밀봉용접에도 유용합니다.



특 성 값

MODEL	SAW - W1500FT
레이저 정격 출력	1500 W
레이저 형식	C.W. Fiber
레이저 파장	1070 ± 10 nm
출력 변화율	10 - 100 %
출력 안정도	< ± 0.5 %
조절 주파수	≤ 50 kHz
광점 조절 범위	0.1 - 2.0 mm
용입 깊이	Max. 1.5 mm (SUS 304 기준)
광케이블 형식	Min. QBH 50 μm Core 5m [옵션]
보호 기체	에어 or 알곤 (1 - 2 Line) [옵션]
포지셔닝 시스템	Red Light or CCD monitor system [옵션]
포지셔닝 정확도	± 0.02 mm
반복 포지셔닝 정확도	± 0.01 mm
작업대 NC 시스템	PLC or PC Control [옵션]
작업대 행정	주문 사양
작업대 하중	주문 사양
전원 공급 장치	220 V / 단상 / 60 Hz or 380 V / 3상 / 60 Hz
전력 사용량	Max. 5 kW
냉각 방식	Water Chiller (3.0 HP) 순환방식
본체 사이즈	주문 사양