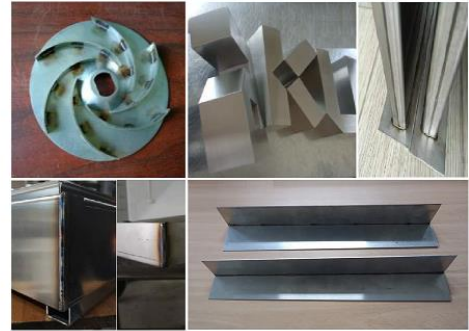
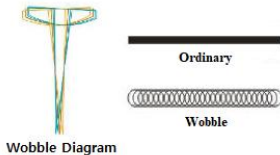




연속파 파이버 핸드헬드 레이저 용접기 (Welding Machine)



본 용접기는 높은 에너지로 증폭된 연속파 파이버 레이저빔을 광케이블(fiber cable)을 통해 용접건(펜)으로 전송시켜서 용접작업을 수행하는 방식의 레이저용접기로서 당사가 독자적으로 디자인하여 외주 제작하는 용접기입니다.

본 장비는 용접건(펜)을 사용하여 핸드헬드(hand-held) 방식으로 작업을 수행하므로 일반적인 용접기로는 작업이 어려운 불규칙한 제품이나 좁은 공간 또는 구석진 부분을 손쉽게 용접할 수 있으며, 용접건에는 워블(wobble) 기능을 적용하여 레이저용접의 단점인 맞대기 틈새문제를 상당부분 보완하였습니다.

특 장 점

1. 연속파 파이버 레이저빔을 사용하여 용접결과가 깔끔하고 정밀합니다.
2. 용접건을 사용하여 수작업으로 용접을 수행하므로 다품종 소량제품, 대형·부정형·입체형 제품 등에 매우 유용합니다.
3. 적절한 파워와 안정된 에너지를 이용하므로 간판, 구조물, 배전반, 싱크대, 트레이, 방화문 등의 용접에 적합합니다.
4. 스텐레스강, 탄소강, 연강을 비롯하여 알루미늄, 황동, 함석, 갈바, EGI, 티타늄 등의 용접에 두루 적용이 가능합니다.
5. 워블(wobble) 기능을 가진 용접건을 적용하여 맞대기 용접의 애로사항인 틈새문제를 일정 부분 커버할 수 있습니다.
6. 내장형 수냉식이라 기계 핸들링이 간편하며, 2년간의 품질보증 기간에는 모든 고장에 대한 수리비가 무상입니다.
7. 작업조건 설정용 모니터는 터치패드 방식으로 조작하며, 지원언어는 한글 영문 중문 중에서 선택할 수 있습니다.

장비이점

유럽과 일본의 장비를 벤치마킹한 장비로서 다년간 시장 적응기간을 거친 검증된 제품입니다.

용도에 따라 용접건의 형상이나 보호가스 공급여부, 용접선 피딩 기능유무 등을 옵션 선택 가능합니다.

용 도

용접할 수 있는 모든 재료 : 순금속, 합금강, 상온가공합금, 고온가공합금, 니켈공구강, 고급강철 외.

특 성 값

MODEL	SAW - W1000FH	SAW - W1500FH
레이저 정격 출력	1000 W	1500 W
레이저 형식		C.W. Fiber
레이저 파장		1070±10nm
펄스 주파수		50Hz - 5kHz
출력 안정도		< 3%
출력 조절 범위		10 - 100%
광점 조절 범위		0.2 - 2.0mm
광선 품질		1.1M ²
케이블 길이		15m [Optional]
보호 기체		알곤 [Optional]
전원 공급		2200V / Single / 60Hz
작업 환경		0 - 40°C / 20 - 80%RH
냉각 방식		Chiller Inside
본체 사이즈		600 x 1040 x 1200mm