

JDLVM550T_A13S



特点及应用

- 配备北京精雕JD50数控系统，适用于电子消费品的五金件加工。
- JD50数控系统既保持了高速、高精加工的特点，又具备深度开放的数控工程管理能力。
- 配备36刀位链式刀库，刀对刀换刀时间为1.2秒。
- 采用北京精雕 $\phi 130$ 高速同步电主轴，可进行高速刚性攻丝。



JDLVM550T_A13S

技术参数

项 目	标 准 值
X/Y/Z轴运动定位精度	0.006/0.006/0.006mm
X/Y/Z轴重复定位精度	0.0045/0.0045/0.0045mm
X/Y/Z轴工作行程	550/400/350mm
工作台尺寸	590×440mm
最大工作负重	150Kg
主轴最高转速	24000rpm(Φ130)
刀柄规格	BT30
刀库容量	36
快速移动速度	15m/min
最高切削进给速度	12m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	≥0.52MPa
机床总重量	3200Kg

● 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

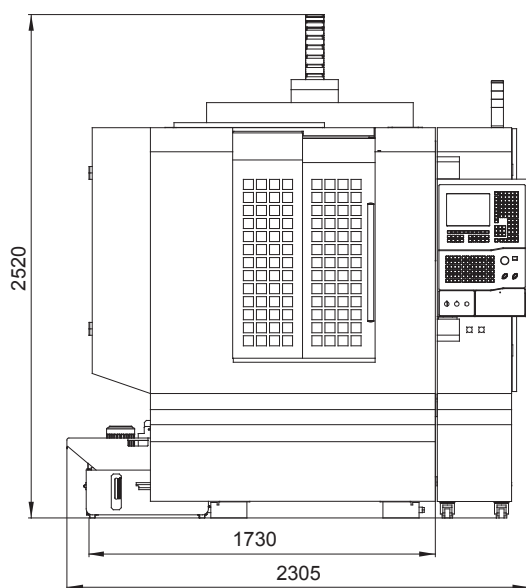
标准配置

- 北京精雕JD50数控系统
- 正版精雕雕刻CAD/CAM软件SurfMill7.0
- 切削液箱
- 电主轴及丝杠制冷机
- 链式刀库
- 手轮控制器
- 对刀仪

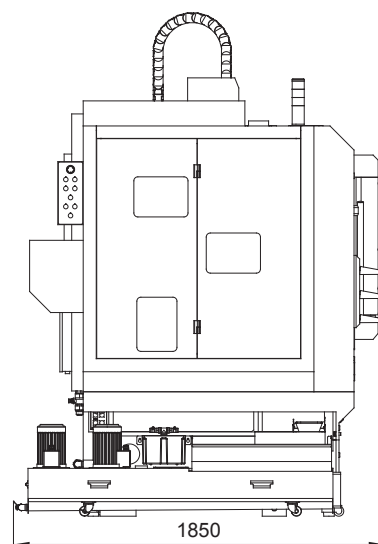
可选配置

- 精雕在机测量系统
- 精雕数控转台
- 油雾分离系统
- 油水分离系统
- 切削液制冷机
- 袋式过滤系统
- 真空过滤系统

安装尺寸图



前视图



左视图

