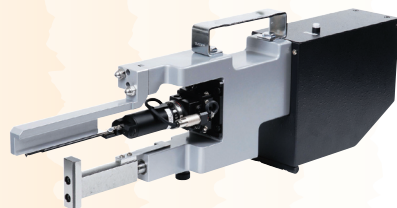


クランクシャフトのジャーナル部および、
ピン部コーナの部分円の形状寸法を
正確にしかも簡単に測定、解析することができます。

A specialised instrument designed to measure the corner radius of pins and journals of crankshafts with minimum setting-up and ease.

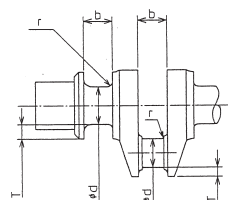


仕様

型 式	REF100
変位検出精度	±3% (弊社規格)
駆動部回転精度	2μm
測定倍率	10, 20, 30, 40, 50倍
測定範囲	基準円に対し±1.2mm、150°の範囲
回転速度	1.0, 1.5, 2.0rpm
形状解析/機能	アライメント、要素
スタイラス追従角度	基準円接線に対し45°以下
スタイラス先端半径	30μm±15% 材質:ダイヤモンド
測定力	100mN以下(下向き)
外形寸法	測定本体部 W523×D70×H180mm 約5kg
制御部	W440×D400×H160mm 6kg (PCは別途)
電源	AC100V 600VA 50/60Hz

Specifications

Model	REF100
Displacement Detection Accuracy	±3%(Our Standard)
Rotation Accuracy	Less than 2μm
Measuring Mag.	×10, ×20, ×30, ×40, ×50
Measuring Range	±1.2mm, 150° compare with a master circle.
Rotation Speed	1.0, 1.5, 2.0rpm
Contour Analysis/Function	Alignment Function, Element Function.
Traceable Angle	Less than 45° against a tangential line of master circle
Stylus Tip Radius	30μm±15%, Diamond
Measuring Force	Less than 100mN (at downward position)
Size/ Main Body of Measurement	W523×D70×H180mm Approx 5kg
Weight/ Controller	W440×D400×H160mm 6kg (PC is not include.)
Power Supply	AC100V 600VA 50/60Hz



幅 b: 30mm以上 Width b: 30mm or more
直径 d: 40~120mm Diameter d: 40~120mm
段差 T: 40mm以下 Step T: 40mm or less
形状 r: 2~6mm Corner radius r: 2~6mm