



## GGF-320

Bevel Gas Flame Cutting Machine



**자동 토치 높낮이 조절기능  
(자체 개발 기술 / 특허 출원)**

**K 절단시 노침 발생 방지  
일정한 절단면**

## 2.1. 소개

BH 빔 제작시 웹의 개선은 휴대용 가스 컷팅기를 이용하여 작업하고 있습니다. 수동작업은 장비 셋팅과 자재 핸들링에 많은 시간과 인력이 소모됩니다. 이는 곧 생산성 저하로 이어집니다.

(주)지오테크의 토치의 높낮이가 자동으로 조절되는 K 개선 가스 절단기인 GGF 시리즈는 경량화 및 기존 멀티 토치 가스 절단기에 호환이 가능하게 합리적으로 설계된 경제적인 장비입니다. 양쪽 Rack 과 Pinion 구동 방식은 보다 빠르고 안정적으로 작업이 시행되기 때문에 절단면에 진동에 의한 노칭을 방지합니다.

또한 안정적인 NC 제어장치를 탑재한 고효율, 고정밀 NC 절단기입니다. 각종 옵션을 탑재할 수 있으며 4 면이 동시 가공되기 때문에 높은 생산성을 발휘합니다.

GGF 시리즈의 높은 생산성과 편리성은 많은 고객들이 [㈜지오테크](#)를 선택하는 이유입니다



## 2.2. 주요 특징



### 자동높이 조절 토치 (특허 출원)

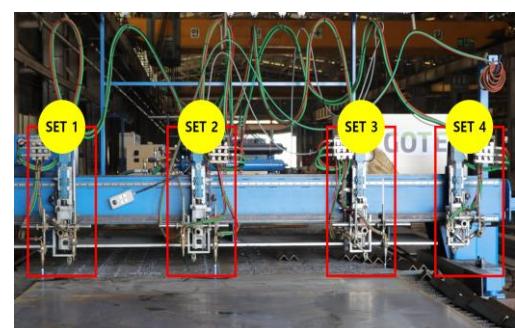
#### 동시 4 면 K 개선 컷팅 작업

철판의 양측과 상부를 지지하는 가이드 로라의 장착으로 철판의 단면이나 위치가 일정하지 않더라도 토치가 제품 단면을 원활하게 따라 자동으로 조절되어 동시에 K 개선이 가능하며, 노칭이 발생이 되지 않아 제품의 품질이 우수 합니다.



#### 각도 및 상,하 / 좌,우 조절 가능 토치

토치의 상,하 / 좌,우의 조절이 가능하며, 토치 홀더에 눈금이 표기되어, 신속하게 개선 각도 설정을 할 수 있습니다.



### 모든 절단기와 호환 가능한 Z 바디

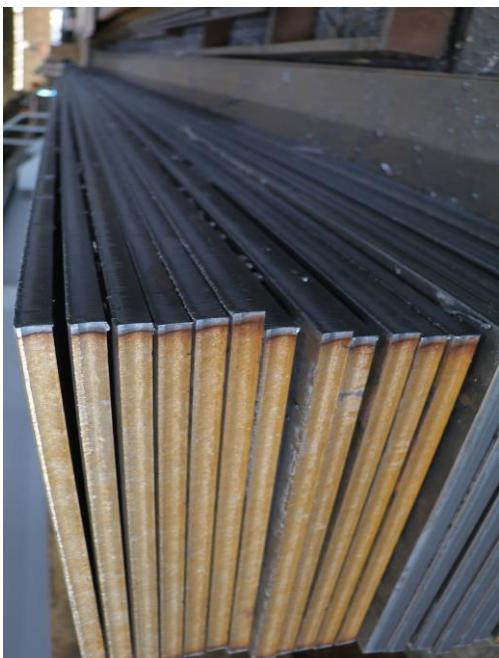
하나의 바디에는 2 개의 토치가 장착 되어있습니다. 토치 바디는 상/하, 좌/우 이동이 가능합니다. 상/하 작동은 모터에 의해 작동됩니다. 바디는 기존 가스 절단기에 호환이 되기 때문에 기존 설비에 GOTEC 의 토치 바디를 장착하여 K 개선 작업이 가능 합니다.



#### I 컷팅 작업

기존의 멀티-토치 가스절단기와 같이 토치를 수직 방향으로 셋팅 하면 I 컷팅 작업이 가능 합니다. 토치간의 거리도 좁기 때문에 폭이 작은 제품의 형상도 절단 가능 합니다.

### 2.3. 제품 샘플



## 2.4. 상세 사양

이동 타입	캔트리 타입 좌/우 랙&피니언 기어사용
레일 폭	절단 유효 폭: 3,200mm
레일 길이	고객 요구에 모두 대응
위치 제어시스템	Rail Axis : Rail(strength = 30kg/m) , Rack&Pinion Length (Y&V axis)-AC Servo Motor(1.1Kw)x2EA Cross Axis : LM guide with Rack & Pinion Cross(X axis)-AC Servo Motor(1.1kw)x1EA
잔재 절단 토치	1 SET
조작 판넬	기능: 토치 상승, 하강, 속도 조절
토치 상승 하강 스트로크	모터 제어 : 200mm
공급 가스 압력	산소 : 8 kg/cm <sup>2</sup> LPG : 0.5 ~ 1.0 kg/cm <sup>2</sup>
전력 공급	220V, 50/60Hz, 3ph
레일 청소 브러쉬	4 SET
속도	절단속도: GAS 0~3,000 mm/min 급속이송 및 마킹 속도 : 100~ 18,000 mm/min (CNC 옵션)
토치 개수	BODY 4 SET, TORCH 8 EA
최대 절단 능력	6 ~ 150 mm (화구 번호에 따라 다름)

### 3. 레이아웃

