

# BoS CNC 연삭기



**CNC 전문업체**

(주) 한국NSD

[www.nsd.kr](http://www.nsd.kr)

# BoS CNC 연삭기

## 1. 공작물 표면 NO 세팅

가공 시작 시 공작물 표면 터치가 필요하지 않음.

## 2. Z축 떨어짐 해결

드레싱 후 가공 시 Z축 미세함 떨어짐까지 보완해 정밀도가 높음.

## 3. 초보기술자도 OK

연속드레싱 후 1um 이내를 절삭 할 수 있는 정밀한 기계

## 4. 안정성 GOOD

자체 개발 생산 국내 최초 PCNC형 컨트롤러 사용

## 5. 사용의 편리함 UP

익숙한 윈도우 환경이므로 배우기 쉽고 편리함.

## 6. R드레싱 및 각도 드레싱 기능 기본 내장

형상 및 샘플 가공에 유리함.

## 7. 자체 기술로 제작 하므로 A/S가 유리함

2003년부터 CNC 생산 ( 21년 전부터 CNC 원천기술 개발 )

# BoS CNC 연삭기 화면 및 기능

- ◆ **우수한 안정성** : 안정성을 최우선으로 두고 연구를 거듭했습니다.  
21년 이상의 자체 CNC제작 경험 보유
- ◆ **우수한 품질** : 국내최초 자체개발, 생산조립으로 품질이 우수합니다.  
(하드웨어, 소프트웨어, 전자기판 - 수치제어 동작기계)

The screenshot displays the CNC control interface with the following sections:

- 3D Model:** A 3D visualization of a cylindrical workpiece with a green cutting tool path overlaid on a coordinate system.
- Parameters:**
  - 숫돌 반경 지그높이: 118.1697, 10
  - 가공높이(T): -107.7915, 시작점 Z보정: 0.0
  - 기계좌표: X: -261.2200, Y: 4.5200, Z: -108.5515, W: 0.0000
  - 가공영역: X: 140.0000, Y: 0.0000, Z: 0.0000, T: -107.1075, -107.1575
  - 가공속도: 2000 (스핀들 속도), 1000 (이동 속도)
  - 가공속도 비율: 100% (가공속도), 100% (마그네틱 파워)
  - Z 숫돌 소모량%: 10
- Time & Status:**
  - 시작시간(M): 13:3, 종료시간: 14:13, 가공예상시간: 70:47, 드레싱 시간: 0, 전체길이: 49401, 드레싱 길이: 0
  - 스핀들 속도: 2000, 이동 속도: 1000
  - 100% 가공속도 비율, 100% 마그네틱 파워, 10 Z 숫돌 소모량%
- Coordinates & Settings:**
  - yy: 132.7555, X: 8.5700, Y: 132.7555, Z: -0.6840, W: 0.0000
  - use set (x 0.001): X: 0, Y: 0, Z: 0, W: 0
  - 탈자, 마그네틱, 절삭유, 스펀들, STOP, START buttons
- Program & Memory:**
  - <S2000>, M90, M03
  - MEMO: DH:46.0455, DH:41.2010, DH:41.1815, DH:41.0250, DH:41.0365
  - Jump: 0
  - 설정, 드레싱off, 단면, 엔씨작업 buttons



## < 특 징 >

### ● 드레싱 후 1 $\mu$ m를 가공할 수 있는 연삭기 (국내최초)

숙련된 작업자는 연속적으로 1 $\mu$ m 씩 가공할 수 있으나  
드레싱 후 터치하지 않고 1 $\mu$ m를 바로 절삭하기는 어려움이 많습니다.  
그러나 정밀한 **BoS CNC 연삭기**는 드레싱 후 1 $\mu$ m 절삭이 가능합니다

### ● 재료두께 인식의 혁명

새로운 작업시 측정기가 필요 없습니다.  
재료 두께를 추가 터치 없이 작업할 수 있는 획기적인 기술력은 기본입니다.

### ● 작업이 편리한 연삭기

21년 전통과 다량의 제작 경험을 바탕으로 최고의 기술력을 보유한 **BoS CNC 연삭기**가 우수한  
품질로 보장합니다.

### ● 선택의 기준이 되는 안정성

수동은 안정적인 기존 제품에게 양보하세요.  
자체생산, 자체개발로 컨트롤러의 혁신을 일으키는 **BoS**에게 맡기고 불량율을 획기적으로 줄여보세요.

- < 기능 >
- 재료두께 인식 (국내최초)
  - 슛돌 소모량 적용 (국내최초)
  - CAD 데이터 입력으로 작업가능 · CAD CAM 가능 (국내최초)
  - 자체개발 생산 컨트롤러 (국내최초)
  - Y, YY 좌표 사용 (국내최초)
  - 쉬운 그래픽 화면 적용 (국내최초)

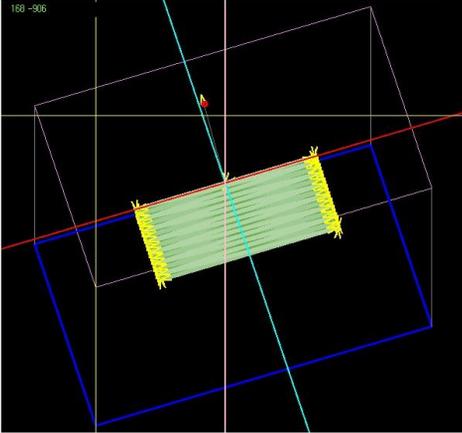
국내유일  
가공 형상을 그래픽으로 확인 !

**BoS CNC 연삭기**와 함께하시면  
화면 속 사람 얼굴 가공과 같이  
복잡한 가공도 가능합니다.



< 20년 이상의 기술력과 품질로 자체 개발한 컨트롤러 >

# <가공 화면>



지그높이	가공높이 (T)	P3	P4	P5	ZI	0
10	-107.7915	P0	P1	P2	P0	

가공영역

X: 140.0000, -140.0000

Y: 0.0000, -120.0000

Z: 0.0000, -0.0500

T: -107.1075, -107.1575

yy	132.7555
X	8.5700
Y	132.7555
Z	-0.6840
W	0.0000

탈자

마그네트

절삭유

스핀들

셋팅

가공

STOP

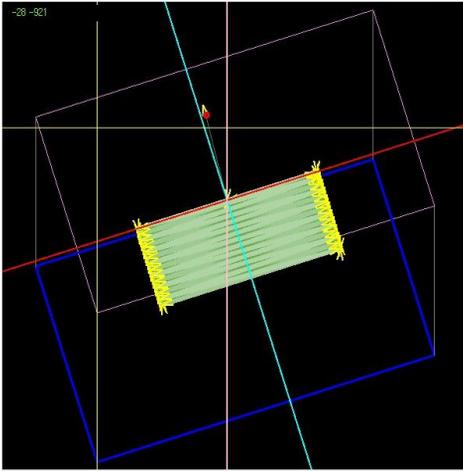
START

MEMO	
DH:46.0455	
DH:41.2010	
DH:41.1815	
DH:41.0250	
DH:41.0365	

0

L1 L2 L3

엔씨작업



가공높이 (T)	시작점 Z보정	P3	P4	P5	ZI	0
-107.7915	0.0	P0	P1	P2	P0	

가공영역

X: 140.0000, -140.0000

Y: 0.0000, -120.0000

Z: 0.0000, -0.0500

T: -107.1075, -107.1575

yy	132.7555
X	8.5700
Y	132.7555
Z	-0.6840
W	0.0000

13: 3 시작시간(M)

14: 13 종료시간

70: 47 s 가공예상시간

0 드래싱 시간

49401 전체길이

0 드래싱 길이

2000 스펀들 속도

1000 이동 속도

100% % 가공속도 비율

100 % 마그네틱 파워

10 Z 슷들 소모량%

탈자

마그네트

절삭유

스핀들

셋팅

가공

STOP

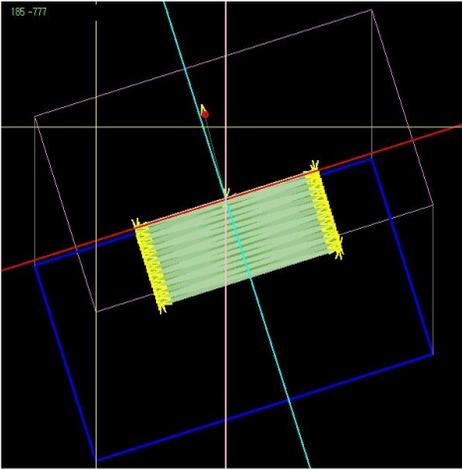
START

MEMO	
DH:46.0455	
DH:41.2010	
DH:41.1815	
DH:41.0250	
DH:41.0365	

0

L1 L2 L3

엔씨작업



가공높이 (T)	시작점 Z보정	P3	P4	P5	ZI	0
-107.7915	0.0	P0	P1	P2	P0	

가공영역

X: 140.0000, -140.0000

Y: 0.0000, -120.0000

Z: 0.0000, -0.0500

T: -107.1075, -107.1575

yy	132.7555
X	8.5700
Y	132.7555
Z	-0.6840
W	0.0000

13: 3 시작시간(M)

14: 13 종료시간

70: 47 s 가공예상시간

0 드래싱 시간

49401 전체길이

0 드래싱 길이

2000 스펀들 속도

1000 이동 속도

100% % 가공속도 비율

100 % 마그네틱 파워

10 Z 슷들 소모량%

탈자

마그네트

절삭유

스핀들

셋팅

가공

STOP

START

MEMO	
DH:46.0455	
DH:41.2010	
DH:41.1815	
DH:41.0250	
DH:41.0365	

0

L1 L2 L3

엔씨작업

## <제품 사양>

사 양 항 목	단 위	BoS 630	
최대 이송 범위	mm	X	680
		Y	300
		Z	300
테이블에서 휠 센터까지의 거리	mm	373	
테이블 면적 (최대 이송 범위 내 변경가능)	Mm	길이( X )	450
		폭( Y )	200
스핀들 회전속도	Rpm	0~3000 ( 100Rpm 단위 조정 가능, 프로그램과 수동 모두 변경 가능 )	
축 별 최대 이동속도	mm/min	X	50,000
		YZ	2,500
이송 단위 (YZ)	mm	0.0005	
숫돌 사용 직경	mm	외경	Ø180, Ø230(Ø305)
		두께	1~25
		내경 지름	31.75
외형크기	mm	가로	2,210
		세로	1,900
		높이	1,985
기계중량	Kg	4,000	

**정밀가공 한국 NSD가 함께 합니다.**

**(주) 한국NSD**

주소: 경기도 김포시 황금 4로 134    연락처 : 031-319-8684