

대경ENG

회사소개서

목 차

- 회사 일반
- 회사 연혁
- 납품거래실적
- 공정소개(압출라인)

▣ 회사 일반

- 취급품목 : 대형공작기계
- 주소 : 경기도 양주시 유양동 714번지 유양공단 内
(100평대 사업장 운영중)
- 매출 : 450,000,000 원 (2014기준)
- 보유설비
 - 밀링(5호,2호) 각 1ea / 선반(대형,소형) 각 1ea
 - 용접기(플라즈마, 아크) 각 1ea
 - 드릴링머신(탁상,대형) 각 1ea
 - 호이스트 외 기타 부대설비
- 전화 : 031-845-7259 / 팩스 : 031-845-7229
- 메일 : rocom1114@hanmail.net

■ 회사 연혁

- 1980 대경기계공업 설립
- 1985 이형압출라인 개발
- 1992 생산설비라인 교체 및 사세확장
- 2000 대형분쇄기 개발
- 2009 "대경E NG" 상호변경
 대표자 "진승인" 취임
- 2010 LED(PC) 커버 등 압출라인 개발
 사이드 압출 개발

■ 납품거래실적

- 화승켐텍 : 50mm, 30mm 압출라인 및 부대설비
 - 루미덕트ENG : 50mm, 60mm LED(PC) 압출라인
 - 유진플라스틱 : 50mm LED 압출기
 - 건영플라텍 : 50mm, 80mm PC 압출라인 및 부대설비
 - 엔티ENG : 50mm PC 압출라인 및 부대설비
 - 동방ENG : 50mm LED 압출라인 및 부대설비
 - bb yarn : 30mm 모노필라멘트 압출라인 및 부대설비
 - 정우FM : 50mm 필터 압출라인 설비
 - 로드ENG : 50mm PC 압출라인 설비
- * 다량 납품업체 기준이며, 기타 다수업체 설비 실적보유.

□ 공정소개 (압출라인)

1. 압출 원동기

- 펠렛원료 믹싱 및 일정량으로 토출



▣ 공정소개 (압출라인)

2. 냉각수조

- 제품 성형 및 냉각



□ 공정소개 (압출라인)

3. 인장기

- 성형된 제품을 일정한 속도로 인장



□ 공정소개 (압출라인)

4. 컷팅기

- 제품을 일정한 길이로 절단



□ 공정소개 (압출라인)

5. 금형 DIES

- 압출 원동기에 장착되어 제품의 1차 성형을 담당

6. 진공사이징

- 냉각수조에 장착되어 제품의 성형 및 치수설정



감사합니다

