

Better Images. Better Decisions. Better Process Control.

Xiris XVC-1000e/1100e 용접 카메라는 +140dB의 높은 동적 범위 기능, 통합 고체 조명, 아크 감지, 냉각 기능이 통합된 견고한 하우징과 쉽게 교체 가능한 보호 창을 갖춘 전동 초점조절이 가능한 카메라입니다.

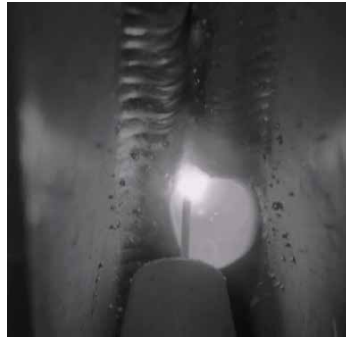
XVC-1000e/1100e는 최대 100m 떨어진 MIG/MAG, TIG, 플라즈마, 레이저, 스틱 용접 및 적층 가공과 같은 모든 개방형 아크 공정을 안정적으로 원격 모니터링하도록 설계되었습니다.



GTAW/TIG



GMAW/MIG



Plasma



Laser



HDR(하이 다이내믹 레인지)

+140dB의 다이내믹 레인지 이미지를 갖춘 XVC-1000e/1100e는 어떤 표준 카메라보다 더 넓은 범위의 톤 디테일을 갖춘 이미지를 획득할 수 있습니다. 이는 이미지에 매우 밝은 광원이 있고 더 어두운 주변 배경 특징을 자세히 확인해야 하는 용접 공정에 특히 중요합니다. XVC-1000e는 흑백 버전입니다. XVC-1100e는 컬러 버전입니다.

필요할 때 색상을 지정하세요

XVC-1100e는 HDR 컬러 이미지를 통해 GTAW와 같은 다양한 용접 프로세스에 대한 컬러 이미지를 획득할 수 있습니다. 여기서 색상은 열 영향 구역의 경계, 용융 풀과 팁의 산화, 보호 가스 존재 여부와 같은 추가 정보를 제공합니다. 매우 밝은 용접 아크는 채도가 없는 색상으로 볼 수 있을 뿐만 아니라 주변 배경도 더 어두워집니다.

용접 특정 기능

용접 아크 광검출기, 이미지 트리거링, 범용 I/O, 십자선 및 이미지 처리 제어와 같은 통합 하드웨어와 직관적인 소프트웨어 기능을 갖춘 XVC-1000e/1100e는 생산 시스템 관리에 더욱 이상적입니다.

Software

카메라는 Microsoft Windows 7/10에서 실행되는 Xiris SeamMonitor™, XVC-1X00e 시스템 또는 WeldStudio™ 소프트웨어 제품군과 함께 작동합니다. 여기에는 Xiris 카메라 GigE 인터페이스, 카메라 제어 및 향상된 이미징 소프트웨어 도구가 포함되어 있어 다양한 용접 및 레이저 프로세스에 대한 전례 없는 이미지 품질과 프로세스 정보를 제공합니다. 또한 전체 비디오 녹화 및 재생 유틸리티도 포함되어 있습니다.

Triggering

이미지 획득을 용접 전원 공급 장치, 광원과 같은 외부 장치 또는 기타 카메라와 동기화하도록 트리거하는 하드웨어 및 소프트웨어입니다. 지원되는 모드에는 자유 실행, 외부 및 단일 샷 트리거링이 포함되며 선택적 트리거 지연이 있습니다.

Opto-Isolated GPIO

광절연 GPIO는 용접 전원 공급 장치, 모터 등 용접 환경에서 흔히 볼 수 있는 외부 장치에서 발생하는 소음과 카메라에 부착된 장치의 오작동으로 인한 전원 문제로부터 카메라를 보호합니다.

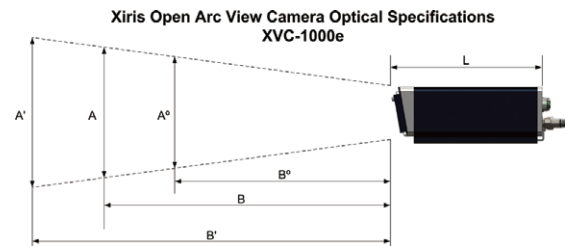
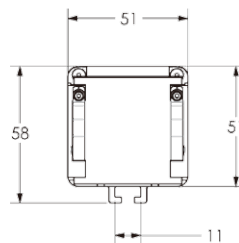
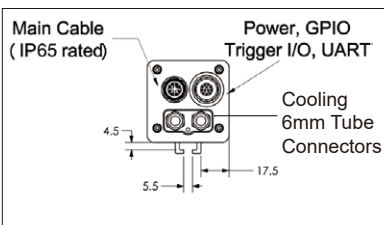
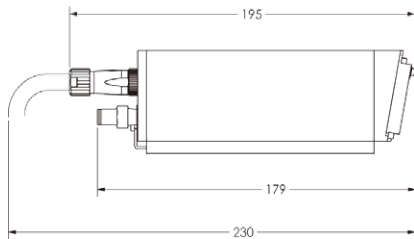
Accessories

귀하의 필요에 맞게 시스템을 커스터마이징 하십시오. HMI/컨트롤러, 카메라 장착 및 냉각 옵션, 다양한 케이블 길이, Xiris의 전원 어댑터 등 시작 및 실행에 필요한 모든 액세서리들이 제공됩니다.

Xiris® XVC-1000e/1100e Weld Camera

XVC-1000e/1100e Specifications

Image Sensor	2/3" Mono HDR CMOS (1000e); 2/3" Color HDR CMOS (1100e)		
Speed/Resolution	Up to 55 FPS at 1280 (H) x 1024 (V) pixels	Shutter Range	1 μ s - 53s Exposure
Pixel Size	6.8 μ m square (8.7 mm x 7 mm (0.34 x 0.26") active area for full sensor)	Imaging Controls	ROI, exposure time, shutter mode, trigger delay, image format
Environmental Rating	IP65	Dimensions	51 x 51 x 179 mm (2 x 2 x 7")
Shutter	Global or Rolling	Weight	0.6 kg (1.3 lbs)
Dynamic Range	140+ dB	Mounting	T-Slot, Compatible with M5 or 10-32 Screws
Bit Depth	12 bits	Power Consumption	15 $\pm$ 1V nominal via GPIO interface, maximum 15 W
Image Data	Mono 8/16, Bayer 8/16	Connectors	IP65, X-coded Ethernet, Hirose HR10A-10R-12P (73)
Max. Cable Length	100 m	Max. # of Cameras	Hardware dependent, Typically up to 4
Trigger Options	- Free-running - External/delayed trigger - Single shot	Temperature	Operating: 0 ° to 45 ° C (0 ° to 113 ° F) with Air/Water cooling: up to 75 ° C (up to 167 ° F) with HT cooling kit: up to 260 ° C (up to 500 ° F)
Synchronization	Via external trigger or software trigger	Humidity	Operating: 20 to 80% Storage: 20 to 95% (no condensation)
Trigger Inputs	2 high-speed opto-isolated, 5-24 VDC	Video Recording	Recording & Playback utility integrated
Strobe Outputs	1 opto-isolated open-collector, max 40 VDC	Camera Control	Via Xiris WeldStudio™, SeamMonitor™, or XVC-1x00e System
GP Inputs	2 opto-isolated 5-24 VDC	Compliance	CE, FCC-B, RoHS
GP Outputs	2 opto-isolated open-collector, max 40 VDC	Operating System	Windows 7/8/10 (32 or 64 bit)
Communications	Gigabit Ethernet, opto-insolated UART interface	Photodiode	Detects presence of weld arc



XVC-1000e/1100e Optical Specification Chart

	XVC-1x00e125	XVC-1x00e90	XVC-1x00e50	XVC-1x00e40
A°	91x73 mm	70x55 mm	46x37 mm	26x21 mm
A	127x102 mm	89x71 mm	51x41 mm	40x32 mm
A'	208x167 mm	125x100 mm	57x46 mm	56x46 mm
B°	240 mm	185 mm	180 mm	190 mm
B	345 mm	240 mm	200 mm	300 mm
B'	570 mm	340 mm	230 mm	455 mm
L	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm

Notes:
A – Field of View
B – Camera Working Distance
L – Camera Body Length
A°, A', B°, B' range are achievable via the remote focus in the camera module.
Data in this chart is approximate.

All dimensions in mm unless otherwise stated