

# 핸드 헬드 레이저 용접기 HW

Easy



Clean



## AORE LASER

### HW모델

## 핸드 헬드 레이저 용접기

핸드 헬드 레이저 용접기는 전통 번거로운 용접방식을 바꾸어 강도 높은 레이저빔을 열원으로 용접하여, 이전 고정광로 대신 핸드 헬드 워블 용접건이 장착되었습니다. 조작이 간단하고 용접속도가 빠르고 용접비드가 완벽하고 소모품 적은 장점을 가지고 있습니다. 얇은 스테인리스판, 철판, 아연도금판 등 금속재료에 좋은 용접성능을 나타냅니다.

## 제품 특징



- **편리함**      스마트한 제어시스템을 채택하여 7 인치 터치스크린으로 조작이 간단하고 편리합니다.
- **깨끗함**      용접비드가 완벽하고 깔끔해서 두 번 가공할 필요없습니다.
- **정밀함**      용접비드가 작고 속도가 빠르고 용접위치가 정확하고 고정밀 용접도 가능합니다.
- **광범위함**      스테인리스판, 철판, 아연도금판 등 각종 금속재료 용접이 가능합니다.

## 기술 파라미터

| 모델        | HW1500              | HW2000          | HW3000         |
|-----------|---------------------|-----------------|----------------|
| 출력        | 1500W               | 2000W           | 3000W          |
| 전원        | 220V                | 220V            | 220V/380V      |
| 용접두께      | 0.5-4mm             | 0.5-6mm         | 0.5-8mm        |
| 작업모델      | 연속/변조               |                 |                |
| 레이저 파장    | 1064±10nm           |                 |                |
| 출력 안정성    | ±2%                 |                 |                |
| 냉각 시스템    | 공업용 이중온도 이중제어 칠러    |                 |                |
| 광섬유 길이    | 표준길이 10m, 맞춤제작 가능   |                 |                |
| 용접가능 재료   | 스테인리스강, 탄소강, 아연도금 등 |                 |                |
| 용접비드 요구사항 | ≤0.5mm              |                 |                |
| 용접 속도     | 0-120mm/s           |                 |                |
| 기계 사이즈    | 950×660×930mm       | 1005×600×1000mm | 1100×660×970mm |
| 기계 무게     | 230kg               | 250kg           | 330kg          |

### 오리레이저

주소: 산둥성 지난시 지양구 통일거리 6번지

전화번호: +86-131 5313 9208      이메일: sales@aorelaser.com

홈페이지: <http://www.aorelaser.com>