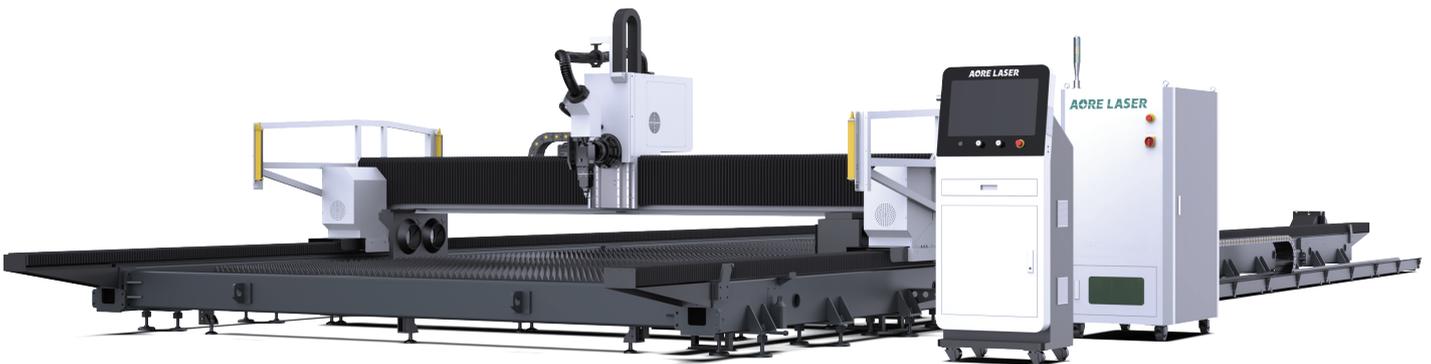


GR-C

시리즈

시리즈-레이저&플레임 복합기

6,000W-20,000W



#01 레이저&플레임 하이브리드 절단

#02 듀얼 모드 신속 전환

#03 레이저 절단



180+
개 국에 수출



200,000m²
생산 기지



110,000m²
스마트 제조 센터



200+
팀 멤버



7×24h
서비스



Facebook



YouTube



Instagram



LinkedIn

듀얼 모드로 다양한 가공 요구에 대응 #1

레이저&플레임 하이브리드 모드와 레이저 모드 간 신속한 전환이 가능합니다.

레이저&플레임 하이브리드 모드: 초두꺼운 탄소강 판재를 경제적이고 효율적으로 가공합니다.

레이저 모드: 중·박판 재료를 고효율로 정밀 절단합니다.



베벨 커팅 기능 #2

일체형 AB축 오실레이션의 편차 보정 시스템으로 레이저와 레이저-플레임 하이브리드 모드 모두에서 $\pm 45^\circ$ 범위의 강력한 베벨 커팅(V/X/Y/K)을 제공합니다



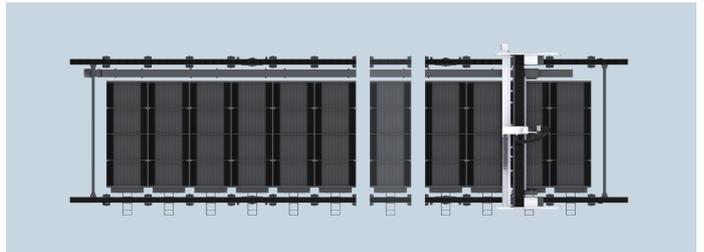
안전 격자 장치 #3

빔의 양쪽에 안전 격자 장치를 배치하여, 장비 이동 시 작업자의 안전을 전방위적으로 보호합니다



모듈화 베드 디자인 #4

작업대는 고객의 요구에 따라 맞춤 제작이 가능합니다



기술 파라미터	GR2500C	GR3200C	GR4000C
출력	6000W - 20000W	6000W - 20000W	6000W - 20000W
최대 운행 속도	80m/min	80m/min	80m/min
최대 가속도	0.8G	0.8G	0.8G
위치 정밀도	$\pm 0.1\text{mm/m}$	$\pm 0.1\text{mm/m}$	$\pm 0.1\text{mm/m}$
반복 위치 정밀도	$\pm 0.05\text{mm}$	$\pm 0.05\text{mm}$	$\pm 0.05\text{mm}$

응용 분야



건설 기계



중장비



철도 교통



조선업

