

V12

초고속 파이프 레이저 절단기

1,500W-3,000W



QR 코드 스캔하여
보기



#01 초고속

#02 생산성 최대화

#03 잔재 최소화



180+
180여 개국에 수출



200,000m²
생산 기지



110,000m²
스마트 제조 센터



200+
200+ R&D 팀 멤버



7x24h
7x24h A/S 서비스



Facebook



YouTube



Instagram



LinkedIn

초고속 절단, 가공 효율 극대화

2G의 강력한 가속도와 200r/min의 고속 척으로 초고속 커팅을 구현하여 생산성을 향상합니다.

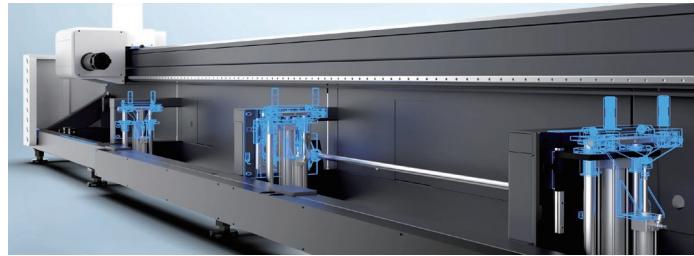
#1



팔로업 서포트 장치, 정밀도 확보

팔로업 서포트 장치 및 롤러 서포트 장치로 구성된 듀얼 서포트 시스템이 고속 작업 중 파이프 흔들림을 방지하여 커팅 안정성과 정밀도를 확보합니다.

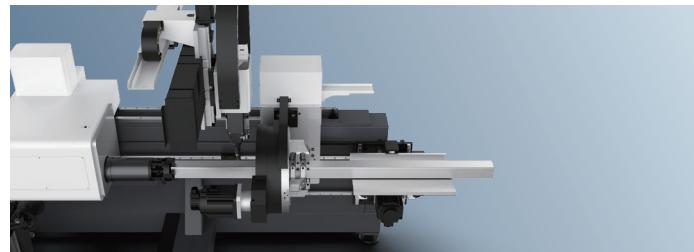
#2



잔재 최소화, 생산량 극대화

척 이동 설계로 잔재 최소화 과 척 수명 향상을 동시에 실현합니다.

#3



기술 파라미터	V12
출력	1500W, 3000W
절단 범위	Φ8 - 120 mm □8×8 - 120×120 mm (조건에 따라 8mm 투브 가공이 가능합니다.)
최대 가속도	2g
최대 공기 절단 속도	150 m/min
척 최대 회전 속도	200 r/min
가공 범위	≤ 6500 mm
잔재 길이	30 mm
파이프 1개 당 최대 적재 하중	80 kg
장비 사이즈	9075 × 2400 × 2268 mm

모든 기술 사양은 AORE Laser 자체 테스트 결과 기준이며, 실제 성능은 작업 조건에 따라 다를 수 있습니다.

I 응용분야



금속 가공



가구 제조



가드레일 제조



철골구조 건설

등
...