



HyPerformance® Plasma HPR400XD®

**HPR400XD는 연강 플라즈마 절단 성능에
다용도성을 겸비하여 업계 최강의
스테인리스 스틸 절단 품질을
구현합니다.**

Hypertherm은 40년 이상의 개발 노력으로 고객이 신뢰할 수 있는 최상의 성능을 제공하는 플라즈마 기술 관련 특허를 100개 이상 보유하고 있습니다. 전 세계적으로 사용되고 있는 2만여 개의 HyPerformance 플라즈마 시스템과 더불어, HPRXD 제품군은 가장 일관된 절단 품질과, 최고 생산성, 최저 운영비, 타제품이 따라 올 수 없는 신뢰성을 추구하는 고객들이 선택하는 플라즈마 시스템이 되었습니다.

주요 장점

탁월한 절단 품질과 일관성

HyPerformance 플라즈마는 탁월한 품질과 일관된 미세 형상 부분으로 절단하여, 추가 운전에서 발생하는 비용이 없습니다.

- HyDefinition® 기술은 최고 80mm에 이르는 더욱 강력한 정밀 절단용의 플라즈마 아크를 정렬하고 포커스를 맞춥니다.
- 새로운 HDi 기술이 3~6mm의 얇은 스테인리스에 HyDefinition 절단 품질을 제공합니다.
- 특히 등록된 시스템 기술을 통해, 현재 출시된 그 어떠한 다른 시스템보다 장기간 동안 일관된 절단 품질로 작업을 수행합니다.

생산성 극대화

HyPerformance 플라즈마는 고속 절단 속도, 신속한 공정주기, 빠른 부품교체 및 늘어난 운전가능시간을 결합하여 생산성 극대화했습니다.

운영비 최소화

HyPerformance 플라즈마는 운영비를 낮추고 수익성을 향상시켰습니다.

- LongLife® 기술은 소모품 수명을 현저히 늘려주며 최장 기간 동안 일관된 HyDefinition 절단 품질을 제공해드립니다.

타사가 따라올 수 없는 신뢰성

40여년 이상의 경험을 바탕으로 광범위한 시험을 수행하여, 믿을 수 있는 Hypertherm 품질을 보장해 드립니다.



작동 데이터

연강 절단 용량

무불순물*	38mm
제조(피어싱)	50mm
최대 절단 용량	80mm

스테인리스 스틸 절단 용량

제조(피어싱)	45mm
최대 피어싱**	75mm
한계	80mm

알루미늄 절단 용량

제조(피어싱)	38mm
최대 절단 용량	80mm

* 기능과 재료 종류가 무불순물 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.
** 최대 피어싱에서는 자동 가스 콤솔과 제어식 동작 공정을 사용해야 합니다. 자세한 내용은 기술 설명서를 참조하십시오.



사양

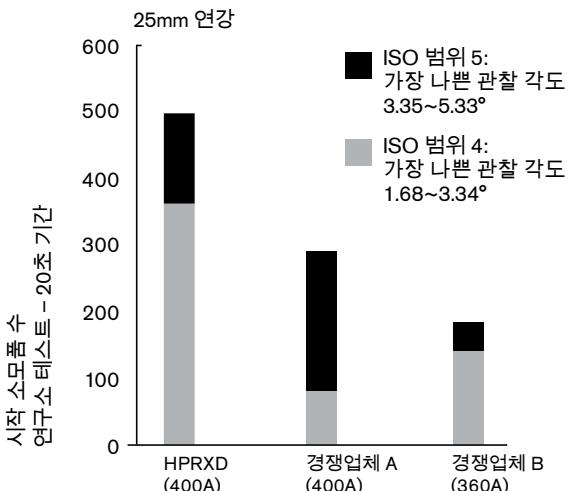
입력 전압	VAC 200/208	Hz 50/60	암페어 262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
	600	60	88
출력 전압	200 VDC		
출력 전류	400A		
사용온도	40°C와 80kW에서 100%		
역률	0.98@80kW 출력		
최대 OCV	360 VDC		
치수	높이 118cm, 너비 88cm, 길이 126cm		
무게	851kg		
가스 공급			
플라즈마 가스	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, 공기, Ar		
쉴드 가스	N ₂ , O ₂ , 공기, Ar		
가스 압력	8.3bar 수동 가스 콘솔 8.0bar 자동 가스 콘솔		

* F5 = 5% H, 95% N₂

** H35 = 35% H, 65% Ar



수명에 따른 절단 품질(400A)



Cut with confidence

- Hypertherm은 ISO 9001: 2000 등록 업체입니다.
- Hypertherm 전체 시스템 제품 보증은 토치 및 리드에 대하여 1년, 모든 시스템 컴포넌트에 대해서는 2년 간 품질 보증을 제공합니다.
- Hypertherm의 플라즈마 전원공급장치는 90% 이상의 전력 효율 등급과 최대 0.98의 역률을 통해 업계 최고의 에너지 효율과 생산성을 구현하도록 제작되었습니다. 우수한 에너지 효율, 긴 소모품 수명, 효율적인 제조 공정을 통해 천연 자원의 사용량과 환경에 미치는 영향을 줄였습니다.



작동 데이터

소재	전류 (암페어)	두께 (mm)	절단 속도 (근사치) (mm/min)
연강	30	0.5 3 6	5355 1160 665
O ₂ 플라즈마	80	3 12 20	6145 1410 545
O ₂ 쉴드	130†	6 10 25	4035 2680 550
O ₂ 플라즈마	260†	10 20 32	4440 2170 1135
공기 쉴드	400†	12 25 50 80	4430 2210 795 180
스테인리스 스틸	60	3 4 5 6	2770 2250 1955 1635
H35 및 N ₂ 플라즈마	130†	6 12 20	1835 875 305
N ₂ 쉴드	260†	10 12 20	2190 1790 1320
H35 및 N ₂ 플라즈마	400†	20 50 60	1100 400 280
N ₂ 쉴드	400†	20 50 80	1810 520 180
알루미늄	130†	6 12 20	2215 1455 815
H35 및 N ₂ 플라즈마	260†	12 20 32	4290 1940 940
N ₂ 쉴드	400†	12 50 80	5190 1000 210
공기 쉴드			
H35 및 N ₂ 플라즈마			
N ₂ 쉴드			

† 소모품은 최대 45°의 베벨 용량을 지원합니다.

H35 및 N₂/N₂에서는 자동 가스 콘솔을 사용해야 합니다.

이 작동 데이터 표에는 HPR400XD에 사용할 수 있는 모든 공정이 들어 있지 않습니다. 자세한 내용은 Hypertherm에 문의하십시오.

HDI

Hypertherm®
Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, LongLife는 Hypertherm, Inc.의 상표이며, 미국 또는 다른 국가에서 상표 등록되어 있을 수 있습니다.

www.hypertherm.com

©9/2012 Hypertherm, Inc. 개정 1
87081F 한국어 / Korean