

아날로그 입력 모듈

R60AD4

4채널 전압·전류 입력

R60ADV8

8채널 전압 입력

R60ADI8

8채널 전류 입력

R60AD-8

8채널 전압·전류 입력 채널 간 절연

R60AD16-G

16채널 전압·전류 입력 채널 간 절연

R60TD8-G

8채널 온도 입력
채널 간 절연

R60RD8-G

8채널 온도 입력
채널 간 절연

R60ADH4

4채널 전압·전류 입력

아날로그 입력 모듈은 외부의 아날로그 신호를 PLC에 전달하는 인터페이스입니다. 채널 간 절연 여부, 전압 입력, 전류 입력, 전압·전류 혼합 입력, 열전대 입력, 측온저항체(RTD) 입력 타입 등 다양한 용도에 사용할 수 있는 모듈을 제공하고 있습니다.

고주파 노이즈 필터링

아날로그 입력 모듈에는 1차 지연 필터가 탑재되어 있습니다. 1차 지연 필터를 사용하면 고주파 노이즈 성분을 제거한 아날로그 입력 신호를 얻을 수 있습니다. 필터의 시정수는 파라미터에서 설정할 수 있으므로 프로그램을 작성하지 않고 쉽게 사용할 수 있습니다.

일차 지연 필터 없음
전압(V)
고주파 노이즈

일차 지연 필터 있음
전압(V)

A/D 변환 시간 필터 처리용 프로그램 실행 시간

A/D 변환 시간 필터 처리 시간

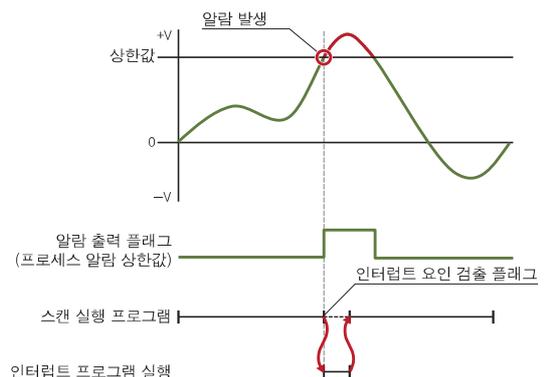
모듈의 필터 처리 시간 필터 기능을 사용하여 프로그램 실행 시간 단축

페인트 생산 라인의 내용량 감시

고주파 노이즈

알람 출력에 의한 이벤트 드리븐형 프로그램 실행

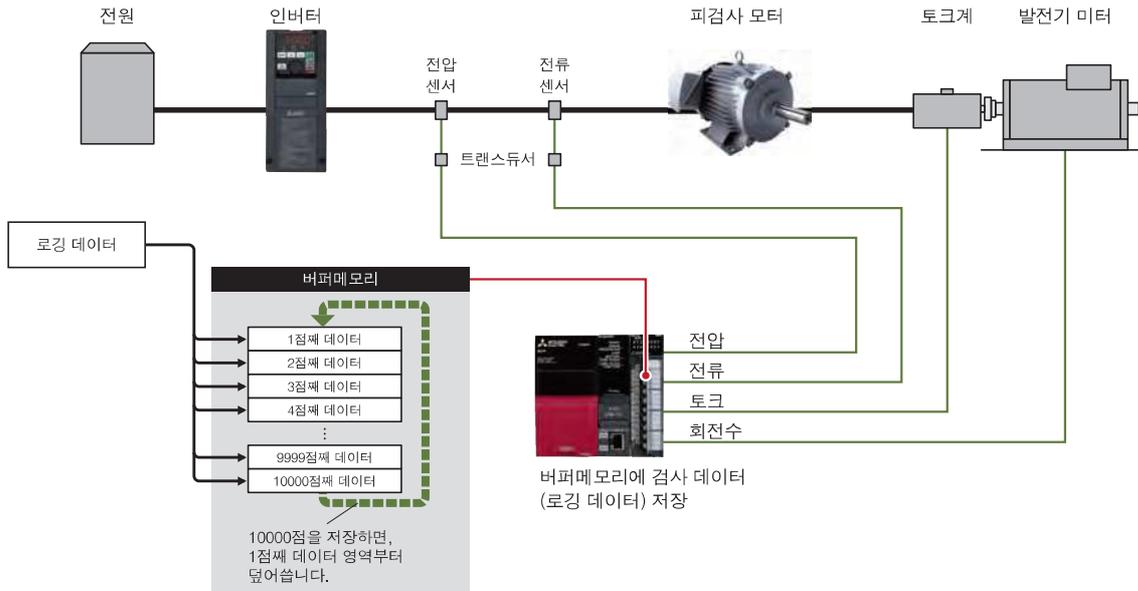
알람 출력 플래그에 의해 인터럽트 기능이 강화되어 보다 쉽게 예방 보전이 가능하게 되었습니다. 아날로그 입력 신호의 계측 값이나 변화율이 설정된 상하한 범위를 초과하면, 프로그램의 스캔 타임에 관계없이 인터럽트 처리하므로 신속하게 이상 발생에 대응할 수 있습니다.



스캔 타임에 관계없이 고속 데이터 샘플링

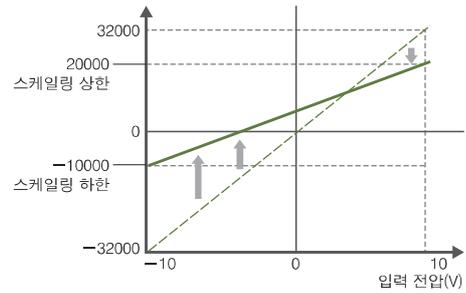
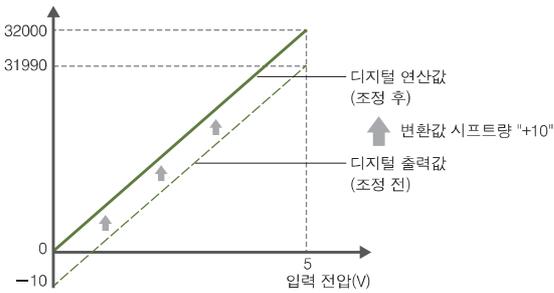
아날로그 입력 모듈에는 산업계에서 수요가 높아지고 있는 아날로그 입력 데이터의 고속 수집을 위한 로깅 기능이 내장되어 있습니다. 로깅 기능에서는 설정된 주기로 데이터를 연속해서 수집하여 채널마다 최대 10000점의 로깅 데이터를 저장할 수 있습니다.

또한, 프로그램에서 임의의 타이밍이나 데이터 상태 변화를 유지 트리거로 하여 데이터 수집을 정지시킬 수 있습니다. 이 기능에 의해 유지 트리거 전후의 아날로그 입력 데이터를 유지할 수 있으므로, 발생 현상을 특정하거나 시험 데이터를 수집할 수 있습니다. 일례로, 모터의 검사 장치에서는 PLC에서 인버터나 발전기 미터에 시험 패턴의 제어 지령을 내리면서 피검사 대상 모터의 테스트 데이터를 고속으로 수집할 수 있습니다.



프로그램을 작성하지 않고 시프트 연산, 스케일링

시프트 연산이나 스케일링은 파라미터를 사용하여 쉽게 설정할 수 있으므로 전용 프로그램을 작성할 필요가 없습니다. 따라서 프로그램의 개발비 및 프로그램 용량을 절감할 수 있습니다.



스케일링 상·하한값은 -32000~32000의 범위 내에서 설정할 수 있습니다.

시스템 구성

CPU

인출판

아날로그

모션 / 위치결정
/ 플렉시블 고속
O / 고속 카운터

네트워크

정보 연계 제품

소프트웨어