



다양한 응용 분야에 사용할 수 있는 다용도의 신뢰성 있는 펌프



D35 시리즈

- 저점에서 고점도 유체의 전체 스펙트럼을 펌핑합니다. • 펌프가 다른 유형의 펌프를 손상시키거나 파괴할 수 있는 연마재 및 미립자를 처리할 수 있도록 씰이 없는 설계와 수평 디스크 체크 밸브가 특징입니다.
- 간단하고 컴팩트한 디자인으로 초기 투자비용이 절감되고 유지관리 비용이 절감됩니다. • 운영 효율성으로 에너지 비용이 절감됩니다. • 만일의 경우 펌프의 손상(또는 추가 유지보수) 없이 공회전이 가능합니다.
- 사고 또는 운전자 과실로 인한 경우. • 이상적이지 않은 작동 조건을 견딜 수 있습니다. • 기계적 또는 동적 요소가 없기 때문에 유지 관리 및 가동 중지 시간을 최소화합니다.
- 씰, 패킹 또는 컵이 누출되거나 마모되거나 교체됩니다.

D35 시리즈

최대 유량: 36.5gpm(138l/min)

최대 압력: 금속 펌프 헤드의 경우 1500psi(103bar)



316L 스테인레스 스틸 펌프 헤드가 장착된 D35.



황동 펌프 헤드가 있는 D35.



316L 스테인레스 스틸 펌프 헤드와 ANSI 플랜지가 포함된 D35.

D35 시리즈 성능

용량

흐름

	최대. 입력 @ 1200psi(83bar)	최대. 흐름 l/분
모델 rpm gpm D35-X105036.5		138
D35-E	1150	34.0
		129
	@ 1500psi(103bar)*	
D35-X	700	23.187.5

성능 및 사양 등급은 별도로 명시하지 않는 한 D35 구성에 적용됩니다.

압력

최대 입구 압력

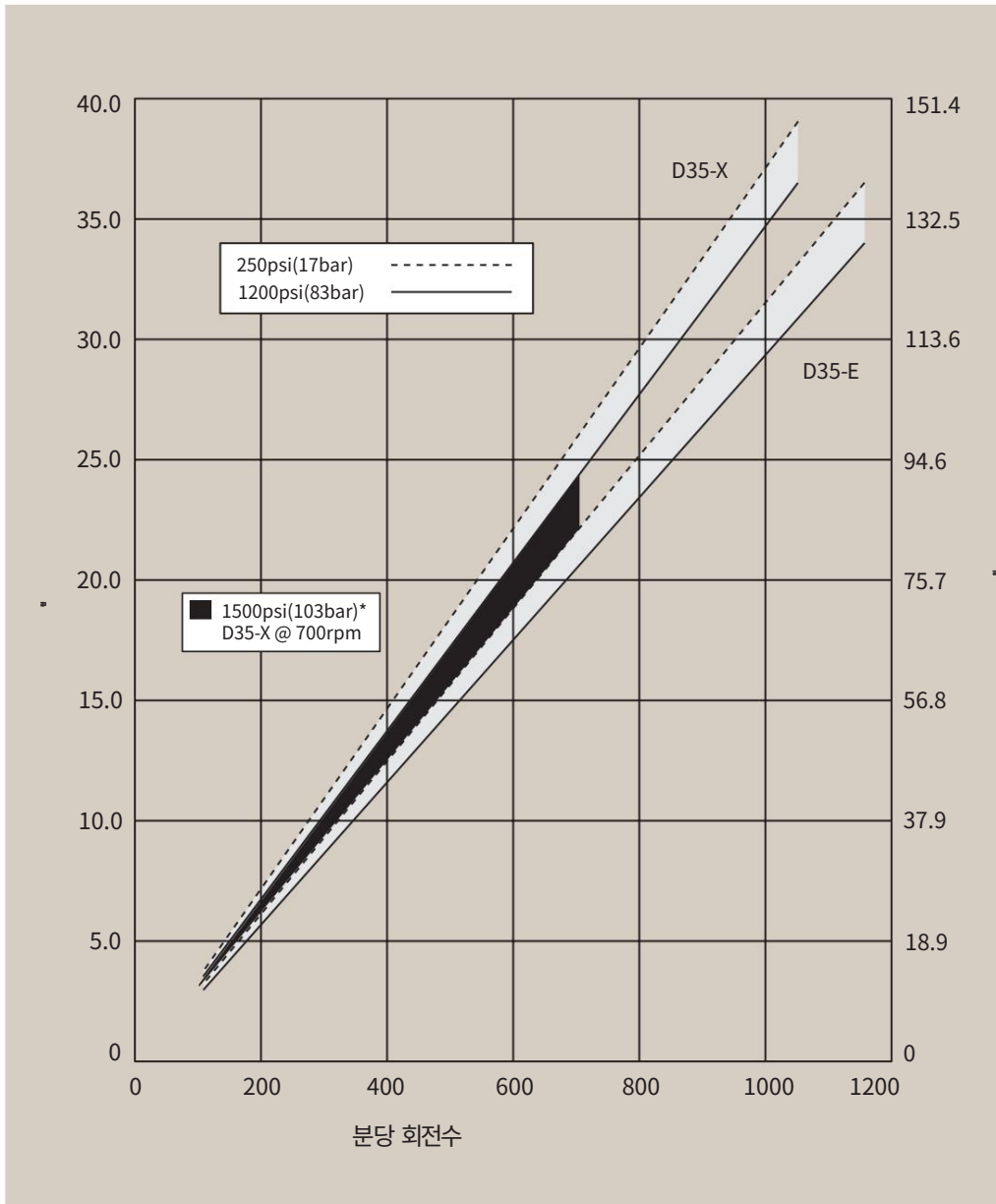
250psi(17bar), 최대 토출 압력 1500psi(103bar)

500psi(34bar), 최대 1200psi(83bar)
토출압력

최대 토출 압력

1200psi(83bar) @ 1150rpm 최대
1500psi(103bar) @ 700rpm 최대.

지정 압력에서의 최대 유량



* 1200psi(83bar) 이상에서 작동하는 경우 공장에 문의하십시오.

D35 시리즈 사양

유량 @ 1200psi(83bar)	
모델 rpm gpm D35-X 1050 36.5 D35-E 1150	l/분
34.0 전달 @ 1200psi(83bar)	138
	129
모델 gal/rev 리터/rev	
D35-X 0.0347 0.1314	
D35-E 0.0296 0.1120	
배송 @ 1500psi(103bar)	
모델 gal/rev 리터/rev	
D35-X 0.0330 0.1250	
최대 토출 압력 금속 헤드:	
1200psi(83bar) @ 1150rpm 최대	
1500psi(103bar) @ 700rpm 최대. - 1200psi(83bar)	
이상에서 작동하는 경우 공장에 문의하십시오.	
최대 흡입 압력 250psi(17bar), 최대 배출 압력 1500psi(103bar)	
500psi(34bar), 최대 토출 압력	
1200psi(83bar)	
최대 작동 온도 250 F(121 C) - 올바른	
160 F(71 C) 금속 헤드에 대해서는 공장에 문의하십시오.	
~ 250 F(121 C)의 온도에 대한 구성 요소 선택. 800미크론	
2-1/2인치 NPT	
최대 교체 크기	
입구 포트	
150lb 또는 600lb ANSI RF 플랜지	
3인치 SAE 플랜지	
배출구	
1-1/4인치 NPT	
600lb 또는 1500lb ANSI RF 플랜지	
1-1/4인치 SAE 플랜지	
샤프트 직경	
2인치(50.8mm)	
샤프트 회전	
역방향(양방향)	
문장	
테이퍼 롤러 베어링	
오일 용량	
7.75 US 쿼트(7.3 리터)	
무게	
금속 헤드:	257파운드 (116.6kg)

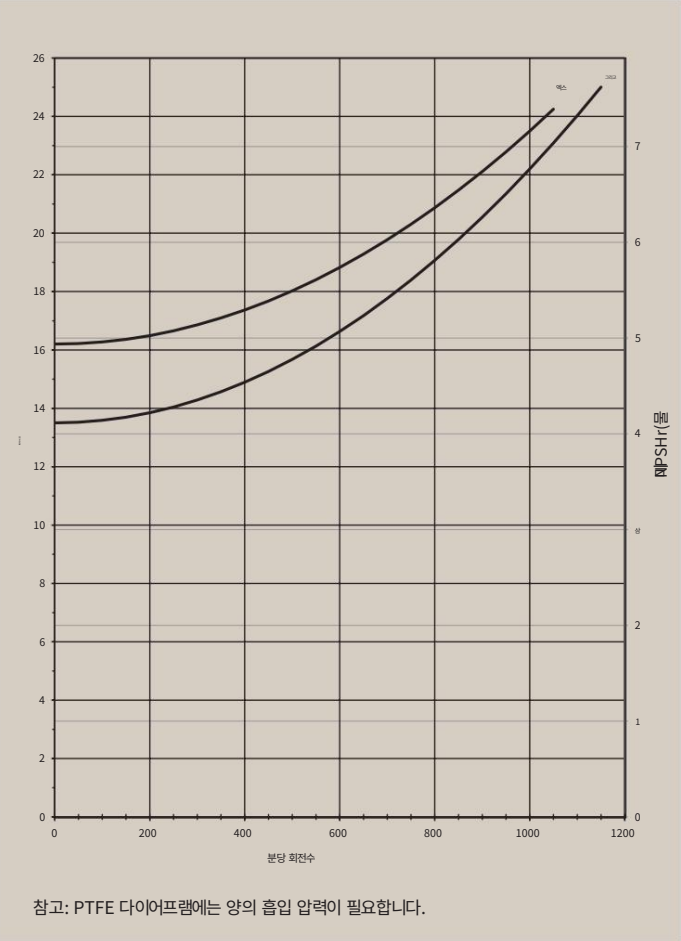
필요한 전력 계산

$$\frac{100 \times \text{rpm}}{63,000} + \frac{\text{gpm} \times \text{psi}}{1,460} = \text{전기 모터 마력}$$

$$\frac{100 \times \text{rpm}}{84,428} + \frac{\text{l/분} \times \text{바}}{511} = \text{전기 모터 kW}$$

가변 주파수 드라이브(VFD) 컨트롤러를 사용하는 경우 최소 및 최대 펌프 속도에서 hp 또는 kW를 계산하여 올바른 hp 또는 kW 모터가 선택되었는지 확인하십시오. 모터 제조업체는 일반적으로 VFD로 작동할 때 서비스 계수를 1.0으로 낮춥니다.

순 포지티브 흡입 헤드(NPSHr)



흡입 리프트:

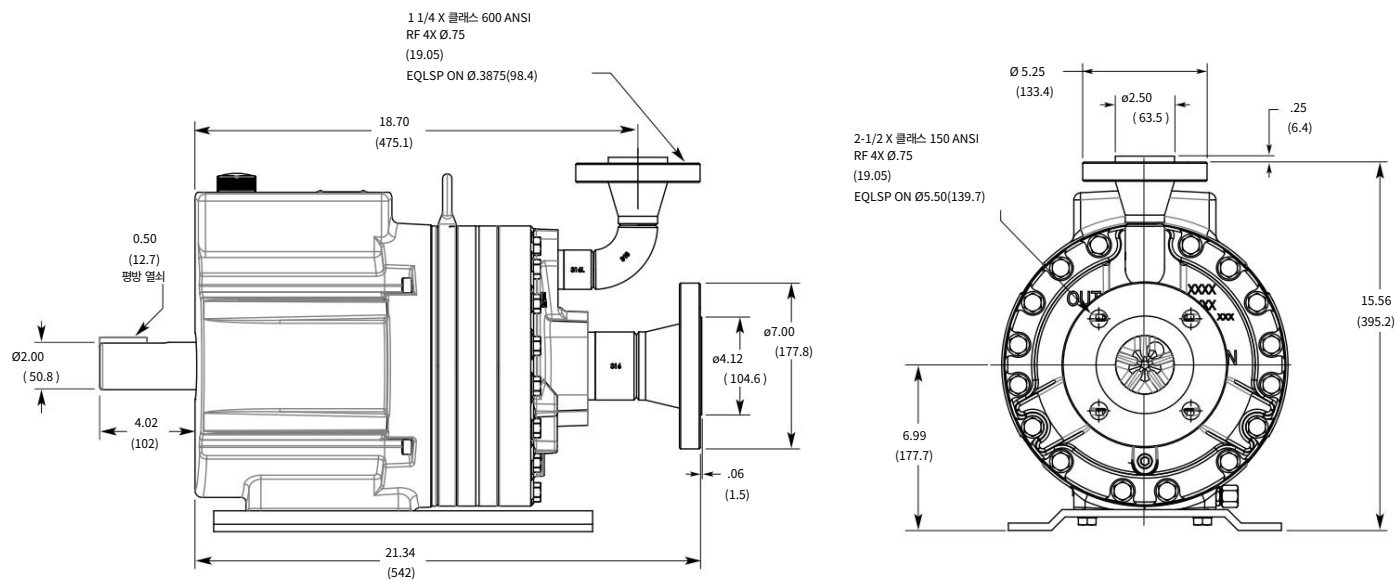
각 Hydra-Cell 펌프는 모델에 따라 리프트 능력이 다릅니다. 크기, 캠 각도, 속도 및 유체 특성. 귀하의 특정 리프트 특성이 충족되면 입구 계산을 참조하십시오. Hydra-Cell의 마찰 및 가속 수두 손실에 관해 설치 및 서비스 매뉴얼. 그 계산을 다음과 비교하십시오. 위의 NPSHr 곡선.

폴리 크기 계산

$$\frac{\text{엔진 폴리 OD}}{\text{펌프 rpm}} = \frac{\text{펌프 폴리 OD}}{\text{모터 rpm}}$$

D35 시리즈 대표도면/밸브/스키드

ANSI 플랜지 입구/출구 포트가 있는 D35 모델 인치(mm)



참고: 치수는 단지 참조용입니다. 인증된 도면은 공장에 문의하십시오.

밸브 선택

싺이 없는 C64 압력 조절 밸브는

Hydra-Cell D35 펌핑 시스템, 특히 고압 요구 사항이나 더러운 유체를 처리할 때 권장됩니다.



C24 압력 조절

밸브는 유능하고 저렴한 대안을 제
공합니다.

Hydra-Cell D35 펌핑 시스템용
C64 밸브.



20hp, 3상 모터를 갖춘 스키드 장착형 D35.

전체 사양 및 주문 정보는 Hydra-Cell 마스터 카탈로그를 참조하세요.

D35 시리즈 주문방법

주문 정보

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

D35

전체 D35 시리즈 모델 번호에는 9개의 고객 지정 설계 및 재료 옵션을 포함하는 12자리 숫자가 포함됩니다(예: D35XKBTHFECA).

주문하다	
숫자 코드	설명
1-3	펌프 구성
D35	사프트 구동(NPT 포트 또는 SAE 또는 ANSI 플랜지)
4	유압 엔드 캠
엑스	최대 36.5gpm(138l/min) @ 1050rpm
---	최대 34.0gpm(129l/min) @ 1150rpm
5	펌프 헤드 버전
케이	Kel-Cell NPT 포트 또는 ANSI 플랜지
---	Kel-Cell SAE 플랜지
6	펌프 헤드 재질
비	놋쇠
씨	연성이 있는 철(니켈 도금)
G	듀플렉스 합금 2205 스테인레스 스틸(하스텔로이 C 포함) 추종자 및 추종자 나사)
큐	316L 스테인리스강 ANSI 플랜지 클래스 600 x 1500
---	316L 스테인리스강 ANSI 플랜지 클래스 150 x 600
엑스	316L 스테인레스 스틸 - 나사형 또는 SAE 포트
티	하스텔로이 CW12MW
7	다이어프램 및 O-링 재질
ㅏ	A las 다이어프램 / PTFE O-링
---	EPDM(EPDM 호환 오일 필요 - Digit 12 오일 코드 D)
G	FKM
---	PTFE(E 캠에만 사용 가능, 최대 1050rpm)
피	네오프렌
티	안녕
8	밸브 시트 재질
씨	세라믹
디	팅스텐 카바이드(최대 900rpm)
시안	17-4 스테인레스 스틸
N	니트로닉 50
티	하스텔로이C
9	밸브 재질
씨	세라믹
디	팅스텐 카바이드(최대 900rpm)
---	17-4 스테인레스 스틸
N	니트로닉 50
티	하스텔로이C

주문하다	
숫자 코드	설명
10	밸브 스프링
---	엘길로이
시안	17-7 스테인레스 스틸
티	하스텔로이C
11	밸브 스프링 리테이너
씨	셀콘
시안	17-7 스테인레스 스틸
중	PVDF
피	폴리프로필렌
티	하스텔로이C
---	나일론(자이텔)
12	히드라 오일
ㅏ	10W30 표준형 오일
비	연속 사용 오일의 경우 40wt(316L SST와 함께 사용 또는 Hastelloy CW12MW 펌프 헤드 - 표준)
디	EPDM 호환 오일
---	식품접촉유
G	5W30 저온 내구성이 뛰어난 합성 오일
시안	15W50 고온 가혹한 합성유

D35 펌프 하우징은 주로 알루미늄의 표준입니다. 연성철로 업그레이드 가능.

다음에 대해서는 Hydra-Cell 마스터 카탈로그를 참조하십시오.

- 모터, 베이스, 커플링 및 기타 펌프 액세서리
- 하이드라-오일 선택 및 사양 정보
- 펌프 선택 시 설계 고려 사항, 설치 지침 및 기타 기술 지원



세계 본사 및 제조 Wanner Engineering, Inc.

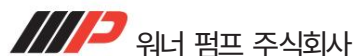
1204 Chestnut Avenue
Minneapolis, MN 55403 USA 전화:
612-332-5681 • 팩스: 612-332-6937 무료 팩스(미국):
800-332-6812 이메일:sales@wannereng.com
www.Hydra-Cell.com

지역 사무소 207 US
Highway 281 Wichita
Falls, TX 76310 USA 전화: 940-322-7111
무료 전화: 800-234-1384 이메일:
sales@wannereng.com
www.Hydra-Cell.com

라틴 아메리카 사무소 Avenida Senador
Vergueiro 608 - Centro São Bernardo do Campo/São
Paulo, Brazil CEP 09750-000 전화: +55 (11) 99582-1969 이
메일:
mmagoni@wannereng.com
www.Hydra-Cell-Pumps.com.br



워너인터내셔널(주)
햄프셔 - 영국 전화: +44 (0) 1252 816847 이
메일:sales@wannerint.com www.Hydra-
Cell.co.uk



워너펌프(주)
구룡 - 홍콩 전화: +852 3428 6534

이메일:sales@wannerpumps.com
www.WannerPumps.com Wanner
Pumps Ltd.

상하이 - 중국 전화:
+86-21-6876 3700

이메일:sales@wannerpumps.com
www.WannerPumps.com

워너 펌프 주식회사

