

기능	절단, 양단 (반)탈피 / 압착, 편단썰
규격	W:1,600 D:1,100 H:1,900 mm / 450KG(본체)
사용전선	AC220V 50/60Hz 7A (단상)
에어사용량/압력	0.5~0.6MPa(6kg/cm ²) / 140~220NL/min
사용전선(규격/종류)	0.30 ~ 3.0 spmm (AWG#22 ~#12) AVSS/ AVX(f)/ AEX(f)/ AESSXF
절단길이/보정공차	30~9,999mm / 1mm±(L × 0.002)
탈피길이(전단/후단)	0 ~ 15mm(반탈피 : 20mm) / 0~15mm
Blade Type	절단/탈피 0.3 ~ 3.0sq (각 2종류 6개)
Feeding Motor Speed	6,000mm/sec
압착기(기본)	2ton press (3.0sqmm 적용단자 압착)
Control System	touch Monitor / Keyboard (택1)
Wire Pre-Feeder	무동력 KMF-304(자동차 전장용) KMF-303(B/L 및 특수 하네스용)
Strip 검출	접촉식(기본)
압착관리장치	Loadcell II (큐이오텍, 2ton Max.)
PRESS 안전스위치	가능(옵션)
불량선배출장치	전단/후단 불량처리 가능
전선이음매검출	장착 본체 (기본)
전선유무검출	장착 본체,공급기(기본)
전선과부하검출	장착 본체(기본)
단자유무감지	장착(기본)
단자과부하	단자 상하 공급방식에만 적용
Side 간지처리장치	장착(기본)
컨베이어받기장치	3M (옵션), 1.8M(연장형 옵션)
방수썰 삽입기능	편단(옵션), 드럼/볼피더 타입
ERP 연동 프로그램 적용기능	가능 (옵션)
경광등	장착양단(기본)
캐리어 컷터	장착양단(기본)
전선텐션조정 눈금	롤러게이지, 퍼주기 장치에 장착
간이공구보관박스	장착(기본)
절단길이측정자	장착 컨베어 상.하 측 2개(기본)
정전보상장치	장착 UPS (기본)