



DAISHO SEIKI CORPORATION

住 所：〒669-1135 兵庫県西宮市国見台6丁目2番地1
T E L：(0797) 62-5500 FAX：(0797) 62-3202

DAISHO

DAISHO SEIKI CORPORATION

2-1, KUNIMIDAI 6-CHOME, NISHINOMIYA,
HYOGO, 669-1135, JAPAN
PHONE : +81-797-62-5500 FAX: +81-797-62-3202
E-mail : sales@daishoseiki.co.jp
URL : <https://www.daishoseiki.co.jp/>

DAISHO SEIKI AMERICAN CORPORATION

923-A NORTH PLUM GROVE ROAD
SCHAUMBURG, ILLINOIS 60173, U.S.A.
PHONE : +1-847-240-5520 FAX : +1-847-240-5578
E-mail : sales@daishousa.com
URL : <https://www.daishoseiki.co.jp/>

DAISHO SEIKI KOREA CO., LTD.

52B-3L, 63, NAMDONG-DAERO 262 BEON-GIL,
NAMDONG-GU, INCHEON, 21642, KOREA
PHONE : +82-32-822-3963 FAX: +82-32-821-3450
E-mail : dkc@daishokorea.co.kr
URL : <https://www.daishoseiki.co.jp/>

Global Partner

Steel Equipment Specialists, LLC (SES)

1507 BEESON ST. , ALLIANCE, OH 44601, U.S.A.
PHONE : +1-330-821-3322 FAX: +1-330-821-6350



DAISHO SEIKI CORPORATION

両頭平面研削盤とは、対向して回転する両砥石間に加工物を送り込み装置で順次送り込み、ワークの平行面を同時に高精度、高能率に研削する機械です。

重切削から超精密研削まで
大量生産から少量生産まで
平行平面から勾配・段違い・
片面研削まで

ワーク例

1-2

横型DRGシリーズ

3-4

縦型GRVシリーズ

5-6

縦型GRSシリーズ

7-8

ピーリング・RMシリーズ

9-11

会社案内

12



横型両頭平面研削盤 D R Gシリーズ

横型両頭平面研削盤とは、砥石軸が水平に対向している機械のことです。
精密かつ重研削に応じた十分な剛性とシンプルな構造が採用されています。



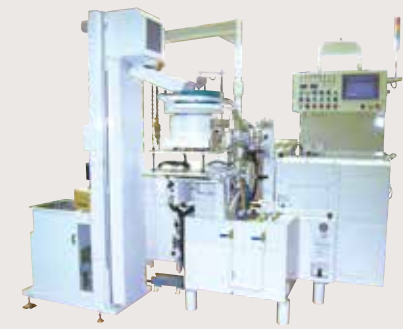
DRG-585A

特徴

- 吸振高剛性鋳鉄製フレーム
- 強靱なスライド構造
- 一体鍛造砥石軸
- 滑らかな回転を保証する主軸構造



DRG-380



DRG-380C (Wire Clamp)

DRG-585



DRG-585C (CX, Ci)

DRG-915

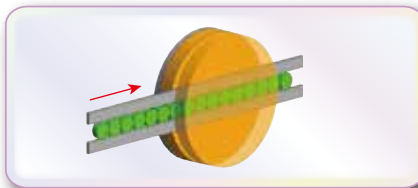


DRG-915C (Free Pocket)

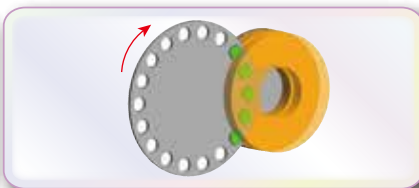
| 仕 様 | | | | |
|---------|----------------|----------------------|----------|------------|
| MODEL | Wheel Diameter | Size | Weight | Main Motor |
| DRG-305 | Ø305mm | W2,280×L1,540×H1,940 | 4,500Kg | 5.5kW |
| DRG-355 | Ø355mm | W2,280×L1,540×H1,940 | 4,500Kg | 7.5kW |
| DRG-380 | Ø380mm | W2,280×L1,540×H1,940 | 4,500Kg | 7.5kW |
| DRG-585 | Ø585mm | W3,060×L2,010×H2,460 | 9,000Kg | 22.0kW |
| DRG-760 | Ø760mm | W3,600×L2,750×H2,780 | 15,000Kg | 30.0kW |
| DRG-915 | Ø915mm | W3,600×L2,750×H3,000 | 17,000Kg | 37.0kW |

※お客様のご要求、仕様により異なります。

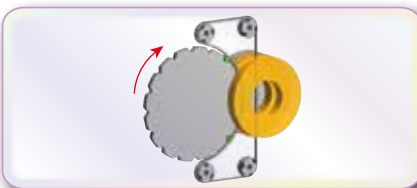
研削システム



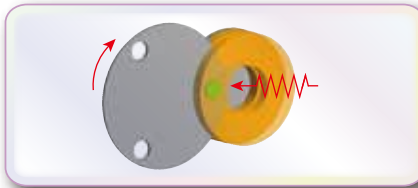
スルーフィールド方式 (A)



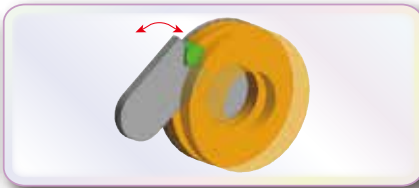
ロータリキャリア方式 (フリーポケット)



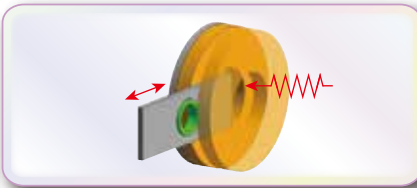
ロータリキャリア方式 (ワイヤークランプ)



インデックスキャリアインフィード方式 (CX, CI)



スイングアーム方式 (F)



ガンフィード方式 (E)



豎型両頭平面研削盤 G R V シリーズ

豎型両頭平面研削盤とは、砥石軸が垂直に対向している機械のことです。
 高精度な加工を要求される場合に採用されています。



GRV-450Cα

特 徴

- 高剛性 3 ブロック 鋳鉄製箱形フレーム構造
- 精密な砥石切込機構と制御システム構造
- 一体鍛造砥石軸
- 作業性の容易なティルティング機構



GRV-355G1



GRV-450/231T1



GRV-510C



GRV-585G1

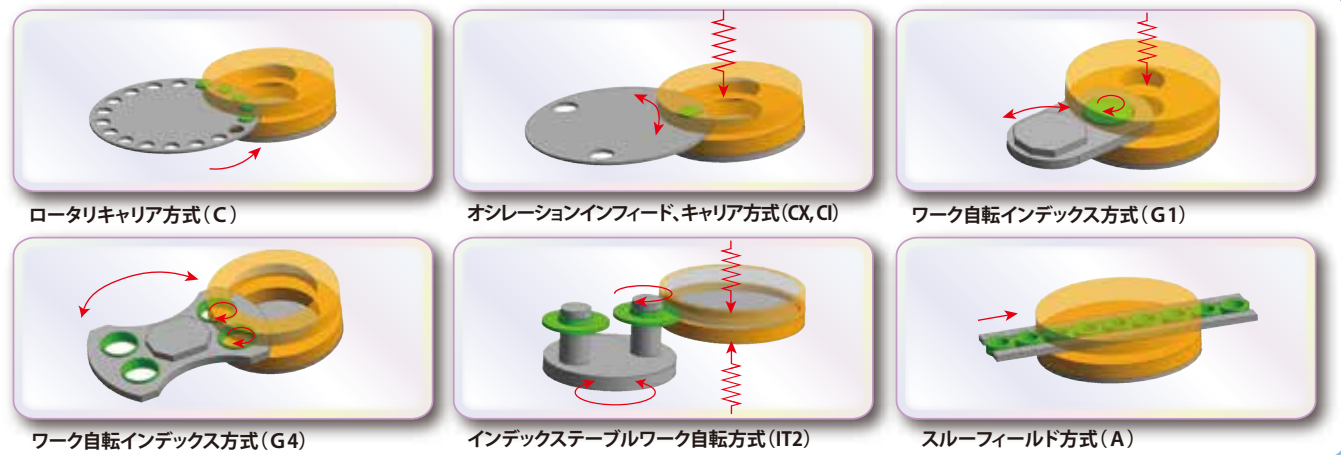


GRV-760C

| 仕 様 | | | | |
|---------|----------------|----------------------|----------|------------|
| MODEL | Wheel Diameter | Size | Weight | Main Motor |
| GRV-305 | Ø305mm | W1,550×L1,625×H2,200 | 5,500Kg | 5.5kW |
| GRV-355 | Ø355mm | W1,550×L1,625×H2,200 | 5,500Kg | 7.5kW |
| GRV-450 | Ø455mm | W1,550×L1,625×H2,200 | 5,500Kg | 11.0kW |
| GRV-510 | Ø510mm | W1,550×L1,625×H2,200 | 5,500Kg | 15.0kW |
| GRV-585 | Ø585mm | W1,900×L2,700×H2,800 | 12,000Kg | 22.0kW |
| GRV-760 | Ø760mm | W2,700×L2,700×H3,200 | 15,000Kg | 30.0kW |

※お客様のご要求、仕様により異なります。

研削システム





豎型片面平面研削盤 G R S シリーズ

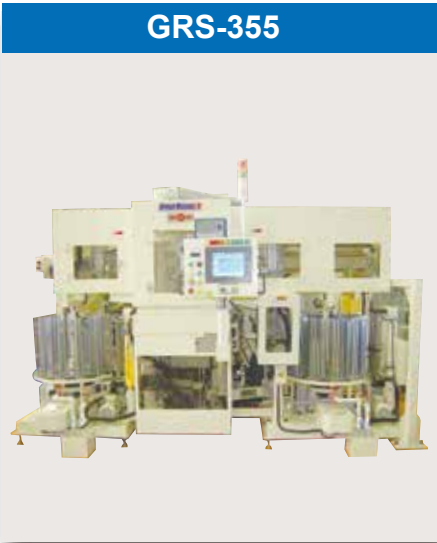
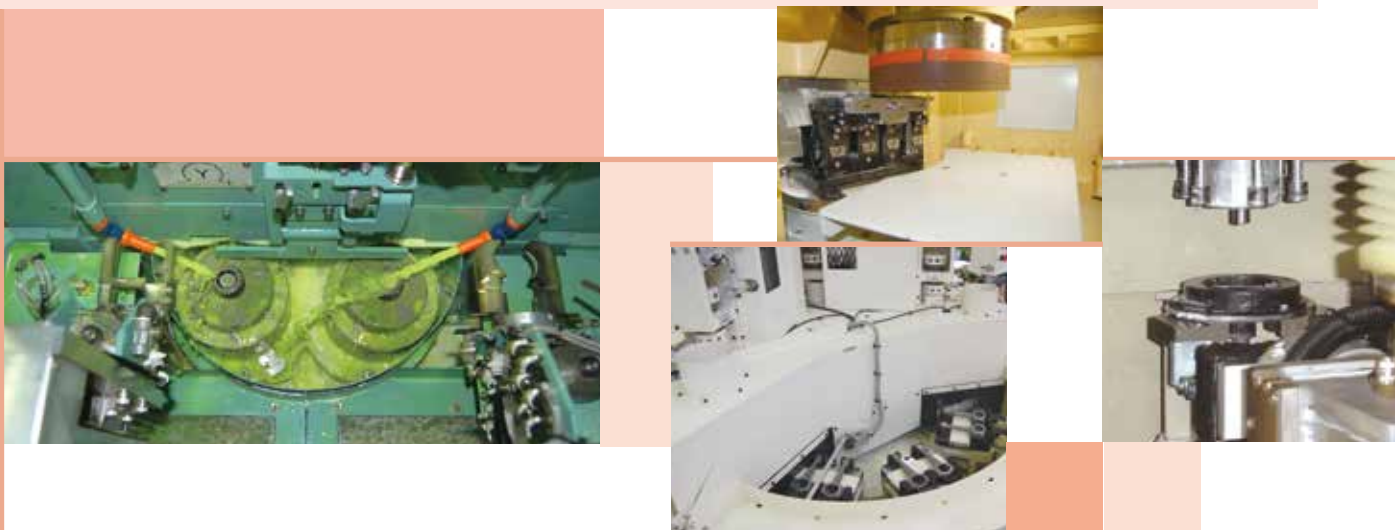
豎型片面平面研削盤とは、片側にのみ砥石軸が垂直に位置されている機械のことです。定められた基準面に対して高度な精度（平面度、直角度、平行度）を要求される場合に採用されています。



GRS-305IT1

特徴

- 本体は高剛性 3 ブロック 鋳鉄製箱形フレーム構造
- 砥石ティルティング機構（容易にワークの凹形状を確保できる）
- 高精度加工を可能とする



GRS-355IT4



GRS-450T

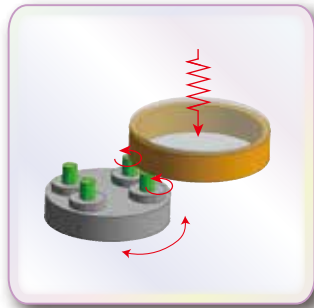


GRT-450IT8

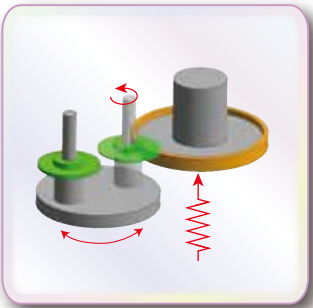
| 仕 様 | | | | |
|---------|----------------|----------------------|----------|------------|
| MODEL | Wheel Diameter | Size | Weight | Main Motor |
| GRS-305 | Ø305mm | W1,400×L1,500×H2,540 | 4,500Kg | 5.5kW |
| GRS-355 | Ø355mm | W1,400×L1,500×H2,540 | 4,500Kg | 7.5kW |
| GRS-450 | Ø455mm | W1,900×L2,640×H2,610 | 7,000Kg | 15.0kW |
| GRS-510 | Ø510mm | W3,080×L2,450×H2,200 | 12,000Kg | 37.0kW |
| GRT-450 | Ø455mm | W2,960×L2,250×H2,560 | 8,000Kg | 22.0kW |

※お客様のご要求、仕様により異なります。

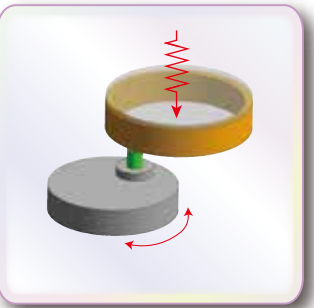
研削システム



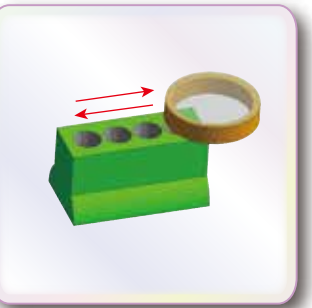
ワーク自転インデックステーブル方式 (IT4)



ワーク自転インデックステーブル方式 (IT2)



インデックステーブルワーク
オシレーション方式 (IT1)



インデックストラバース方式 (T)

W207

W202

Peel
RM

ピーリング & RM シリーズ

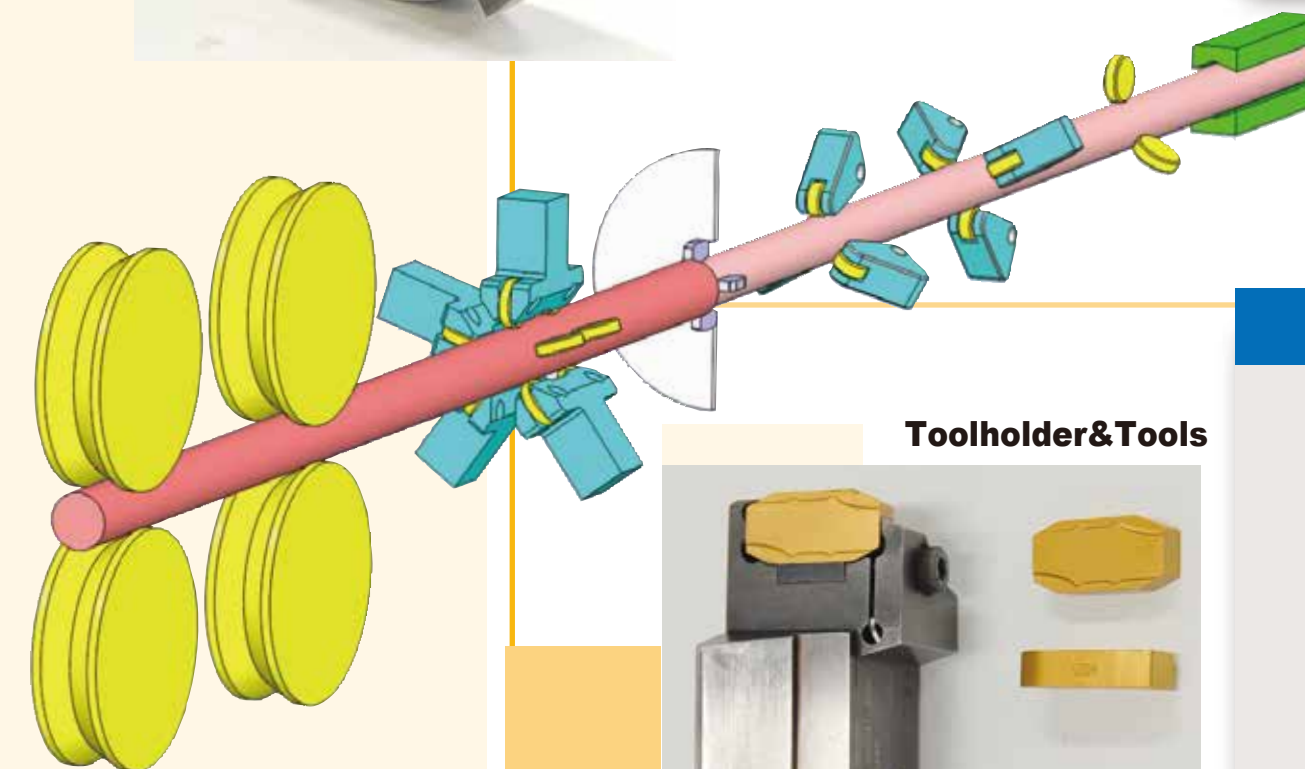
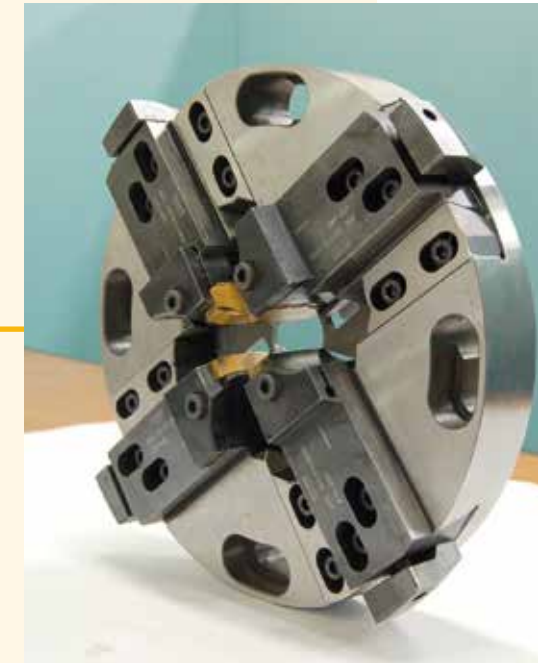
ピーリングマシンとは、冷熱間圧延されたバー材表面の脱炭層、キズ、硬化層を効率よく連続的に取り除く機械です。
2ローラー矯正機(RM シリーズ)とは、2つのローラーでターニングされたバーを無芯で矯正、目つぶして正確な寸法の美しいバーに仕上げることができる機械です。



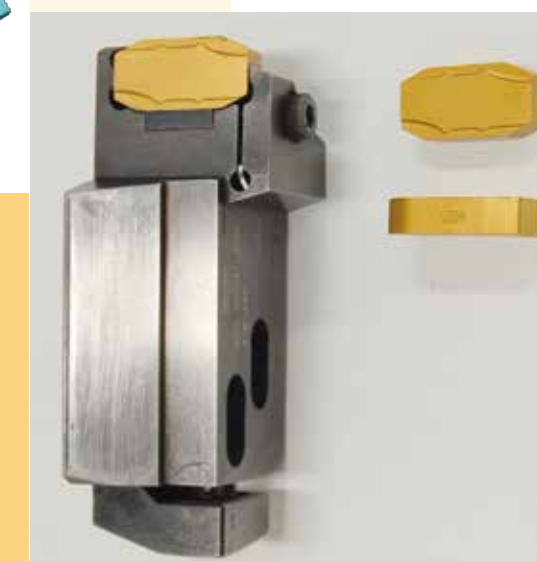
特徴

- 素材は特殊鋼、合金銅、アルミ、銅、チタン等、鉄、非鉄を問わない。
- 素材径φ4～φ420mmを50m/分のスピードで自動切削加工が可能。

Cutter head



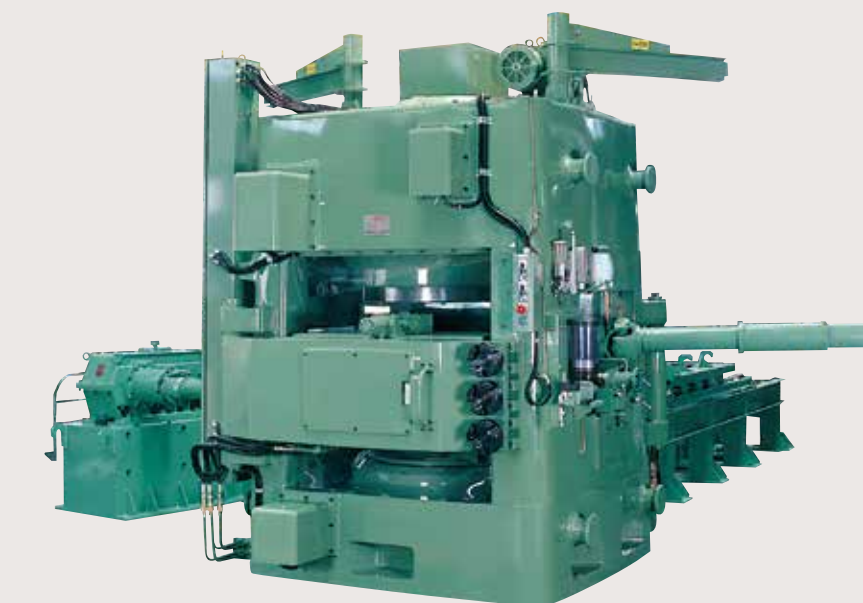
Toolholder&Tools



RM-80 Twin Rolls



RM-80 Round Bar Straightening-Polishing Machine



経営理念

誠実に、未来技術への飽くなき挑戦を続け、精密加工を通じ地球環境の『保全・改善』に貢献し、人々の豊かな生活を確保する。



本社外観



韓国



アメリカ

社 名：大 昌 精 機 株 式 会 社

所 在 地：兵庫県西宮市国見台6丁目2番地1（〒669-1135）
TEL(0797)62-5500 FAX(0797)62-3202

資 本 金：70,000,000円

取引銀行：池田泉州銀行 池田営業部

代表取締役：小 俣 和 春

主要製品：両頭平面研削盤（豎型・横型） 片面平面研削盤 パー及びコイルピーリングマシン
パー矯正機 専用工作機械

従業員数：60名

会社小史：1946年 6月 豊中市において小俣恒夫が個人経営にて創業
1953年 8月 資本金2,000,000円にて株式会社大昌精機工作所を設立
1957年 7月 池田市神田町1622番地に新工場完成、本社・工場移転
1983年 4月 大昌精機株式会社と商号変更を登記
1997年 4月 小俣和春が代表取締役に就任 創業50周年
2000年 1月 ソウル事務所設立
2000年 5月 米国現地法人 DAISHO SEIKI AMERICAN CORPORATION（シカゴ事務所）設立
2006年 6月 韓国現地法人「韓国大昌精機株式会社」設立
2009年 6月 株式会社韓国大昌精機をソウルからインチョンに移転
2009年 10月 ISO9001：2008認証取得
2012年 1月 韓国紳鋼精機と業務、資本提携
2012年 11月 西宮名塩に新工場用地として17,000㎡を取得
2014年 12月 西宮名塩に新工場完成、本社・工場移転
2016年 3月 米国Steel Equipment Specialists(SES)と業務提携
2017年 1月 産業エンジニアリンググループ（FIVES:本社フランス）に参画
2017年 11月 ISO9001:2015年版取得

（業界別納入先、敬称略、アルファベット順）

納入実績等：両頭平面研削盤（豎型 GMV,GRVシリーズ、横型 DDG,DRGシリーズ）片面平面研削盤（GMS,GRSシリーズ）

自動車

ダイハツ工業、ESCORT、富士重工業、GM、GM-Daewoo、日野自動車、
本田技研工業、HONDA OF AMERICA、現代自動車、いすゞ自動車、川崎重工業、KIA自動車、
光陽工業、マツダ、三菱自動車工業、日産自動車、三陽工業、双龍自動車、スズキ、
トヨタ自動車、ヤマハ発動機 他

自動車部品

アイシンAI、アイシン化工、アイシン機工、アイシン精機、アイシン高丘、アイゼン、AMTEK AUTO LIMITED、
ATSUMITEC THAILAND、BOSCH AUTOMOTIVE、中庸スプリング、CUMMINS ENGINE、ダイハツ九州、
ダイハツ金属、DHB、デンソー、エフ・シー・シー、東一機械工業、藤田鐵工所、GM-Daewoo、韓独粉末合金、
日立オートモティブシステムズ、日立化成、豊生ブレーキ工業、ジャトコ、ジェックス、川崎自動車工業、
キリウ、近藤鉄工所、韓国フランジ、LINCOLN MFG.INC、MPI、明和工業、南陽工業、日本発条、日進製作所、
大阪精密鋼業、PRECISION RESOURCE、ROBERT BOSCH、SAMBO MOTOS、SAMICKIRIU、セイコーインスツル、
昭和機器工業、STACKPOLE、須賀川プレシジョン、星宇精工、Thai Summit Engineering、泰聖産業、
大豊工業、太陽機械工業、高丘六和工業、鍛壓工業、豊田自動織機、トヨタ自動車北海道、ユニプレス、
山田製作所、陽正産業、安永、永信精工 他

ベアリング

ダイベア、FAG HANWHA BEARING、不二越、廣瀬精工、光洋精工、松阪精工、ミネベア、NBC BEARINGS、
日本精工、NRB BEARING、NTN、NTN BEARING MFG OF CANADA、OSテック、東培工業 他

2019年9月現在

ピストンリング

ALBARUS、COFAP、DANA、DANERI、韓国リケン、India Pistons、柏崎ピストンリング、
日本ピストンリング、PERFECT CIRCLE INDIA、PT.NT.PISTON RING INDONESIA、リケン、
SAMKRG PISTONS AND RINGS、台彎理研、TPR、柳成企業 他

電機

日立製作所、LG電子、LG電子（天津）、MATSUSHITA、COMPRESSOR & MOTOR SDN、
三菱重工業、沖データ、パナソニック、SAMSUNG、上海日立、上海森林、シンフォニアテクノロジー、
TECUMSEH DO BRAZIL、TECUMSEH PRODUCTS INDIA、東芝 他

電子関連部品

電気化学工業、東莞住秀電子、日立金属、京セラ、水木精密、村田製作所、NEOMAX近畿、信越化学工業、
新光電気工業、TDK 他

機械

小松製作所、三菱重工業、ツバキナカシマ 他

その他

ダイキン工業、兼房、コマツ、松阪鉄工所、三菱マテリアル、日本パーツ製作所、レッキス工業、STIHL、
ヤンマー 他

大昌ピーリングマシン（BTシリーズ、CPMシリーズ） 矯正機（RMシリーズ）

CARPENTER TECHNOLOGY、CENTROZAP、大同特殊鋼、GERDAU MACSTEEL、日立金属、JFEスチール、
KAAP、神戸製鋼、メガサス、三菱製鋼、新日鐵、POSCO特殊鋼、山陽特殊製鋼、サンヨー、SeAH Besteel、
昭和電工、住友金属、タダノ、桃栄金属 他

主な販売先：井高、伊藤忠、兼松KGK、丸紅、三菱商事、三菱商事テクノス、
（敬称略）三井物産、日産トレーディング、レイボルド、住商マシネックス、住友商事、
豊田通商、豊通マシナリー 他

輸 出 国：アルゼンチン、オーストラリア、ブラジル、ブルガリア、カナダ、中国、
ドイツ、インド、インドネシア、韓国、マレーシア、メキシコ、ニュージーランド、ポーランド、
ルーマニア、台湾、タイ、アメリカ 他

関連会社：DAISHO SEIKI AMERICAN CORPORATION
923-A NORTH PLUM GROVE ROAD
SCHAUMBURG,ILLINOIS 60173, U.S.A.
TEL：+1-847-240-5520 FAX：+1-847-240-5578

DAISHO SEIKI KOREA CO., LTD.
52B-3L, 63, NAMDONG-DAERO 262 BEON-GIL,
NAMDONG-GU, INCHEON, 21642, KOREA
TEL：+82-32-822-3963 FAX:+82-32-821-3450