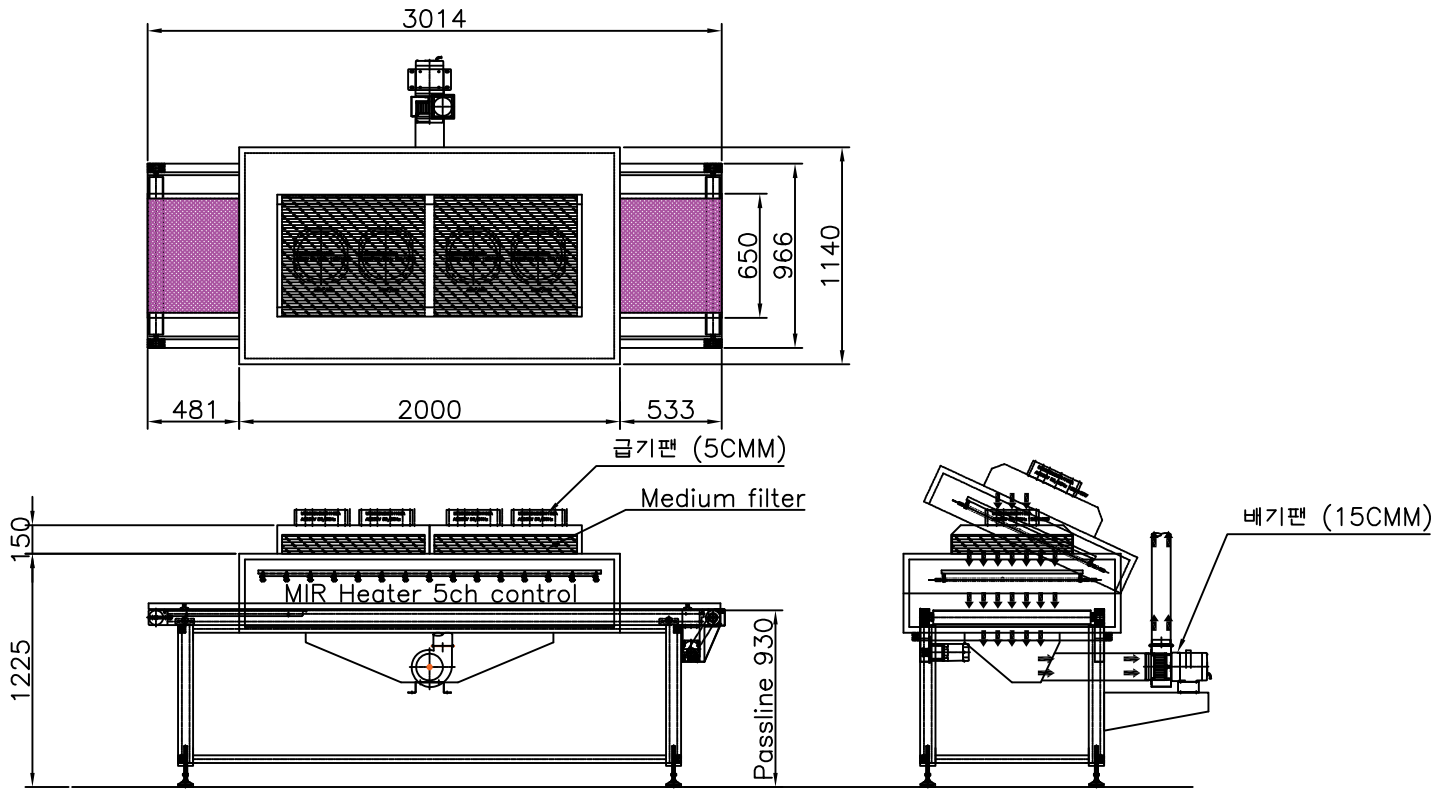
0000-0000a	DWG.NO

NO	Q'TY	DESCRIPTION	SPEC' / DIM'	MAT'L	FINISHED	REMARK



No	구분	SPECIFICATION	No	구분	SPECIFICATION
	건조부	열원 : MIR Lamp 2.0kw x 15개 = 30kw	2	배출부	이송벨트 : 테프론코팅 케블라메쉬 폭650mm
		열풍 PIN Heater 삭제			Endless - 레싱구타입, ▭5x5
		사용온도 : 110 ~ 210도 (Max 230도)			이송모터 : 0.2kw기어드모터(감속비 1/)
		건조조건 : 각 여별 설정온도에 따름			사용속도 : 0.11 M/min (0.1 ~ 1.0 M/min)
		설정온도 허용오차 : 유지구간 ±5도			벨트사행 : 가이드로프 방식
		순환모터 : 없음	3	UTILITY	최종 설치지역 전원 : 380V 60Hz 3P
		배기모터 : 송풍기 0.5kw x 1개			최대사용전력 : 약 32kw (초기승온시)
		하우징 상부OPEN : 수동(측업쇼바)			장비크기 : 3,000 x 1,400 x 1,140mm(WxHxD)
		온도센서 : K열전대 - 온도조절용 5개			
		배기구경 : 100 ø (안버터조정및 댐퍼)			
		급기관련 : 강제 급기 (마이크로펜)			
		급기필터 : MEDIUM FILTER 적용			
		안전차단 : 각부 부하차단적용및 과승온차단			

NO	Q'TY	DESCRIPTION	SPEC' / DIM'	MAT'L	FINISHED	REMARK
00	1	MIR DRY (PILOT)	-	-	-	-

1. 지시없는 모서리 또는 연취 = C. R : 0.3-0.5
2. 지시없는 TAP . HOLE 가공위치 = ±0.2

표면거칠기

▽ = ▽ , -, ~	
▽ = ▽ , 100S , ▽	, N11
▽ = ▽ , 25S , ▽▽	, N7
▽ = ▽ , 6.3S , ▽▽▽	, N7
▽ = ▽ , 0.8S , ▽▽▽▽	, N6

TOLERANCE	
X.	: ±0.5
X.X	: ±0.1
X.XX	: ±0.05
X.XXX	: ±0.01
X.XXXX	: ±0.005

DATE	SCALE	UNIT	PROJECTION
		MM	
DWG.BY	DEG.BY	CHK.BY	APPROVE
Cho J H			
22.05.20			

MODEL	TITLE
LZ-UVC-F503-CMD	22*** –
LICHTZEN .NO	DWG NO. 22*** – 0000a

LICHTZEN | 주|리트젠
Advanced Surface Treatment Technology
LICHTZEN CO., LTD.
Url:http://www.lichtzen.com, Tel:+82-31-419-6700, Fax:+82-31-419-6226

본 도면은 부정경쟁 방지 및 영업 비밀 보호에 관한 법률을 포함하여 관련 법령에 따라 보호의 대상이 되는 영업 비밀, 산업 기술이 포함되어 무단으로 제 3자에게 공개,배포,복사 또는 사용하는 것은 엄격히 금지 합니다.

A3(420X297) Rev. 0