

혁신적-측면 기류방식 크린룸 구조 (Side FFU)

간단설치,이설,확장성 / 운전비용 70%절감

ADD FINE TECHNOLOGY CO., LTD.
특허출원 – 2018-0126048

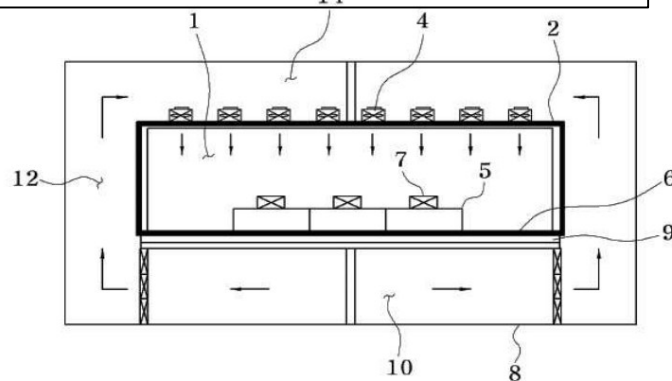
기존 방식의 크린룸 구조

■ 일반 직하, Flow방식 크린룸



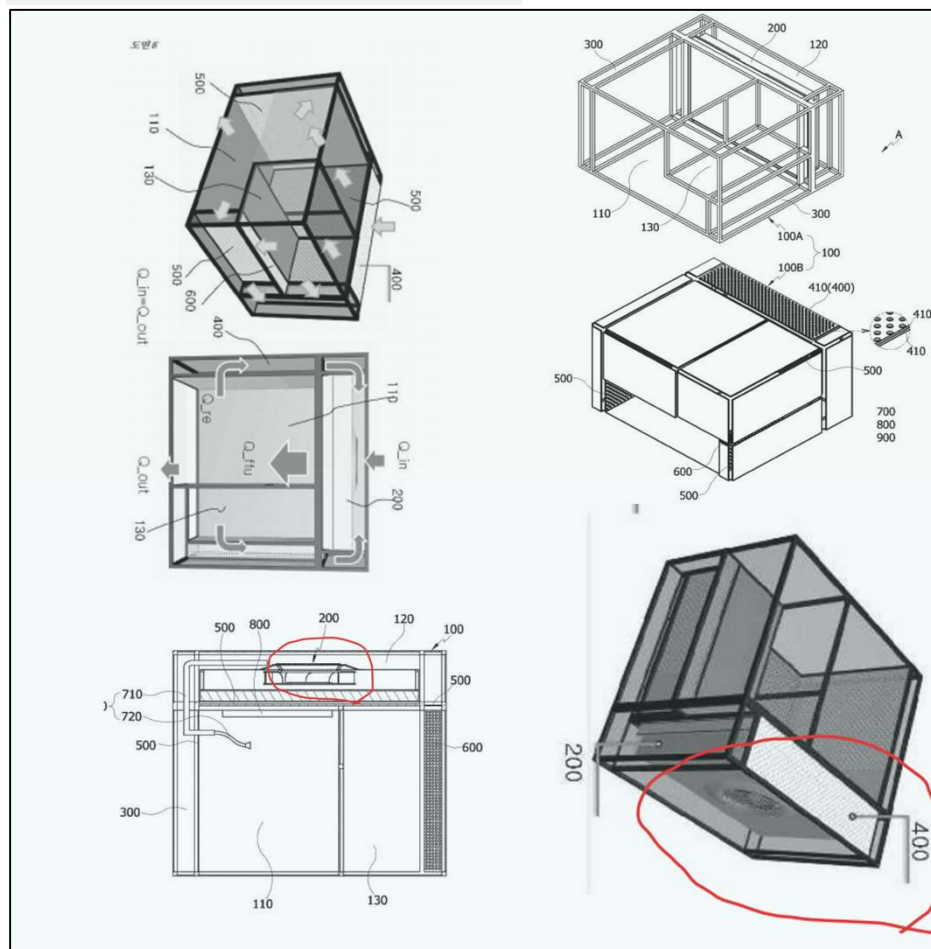
하부에 천공이 된 액세스 플로어 방식

상부직하와 측면 흡인방식 일반 크린룸 구조

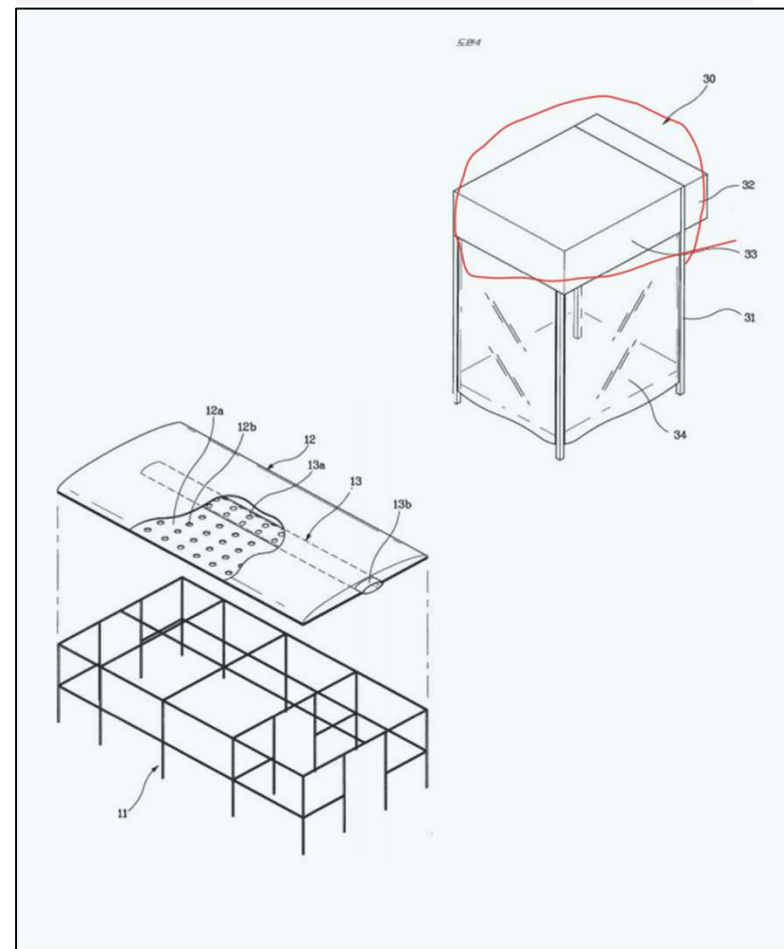


거절이유가 되는 기존 특허 인용참증1,2

■ 인용참증1 공개특허공보 직하식 크린부스, 측면 편칭 흡인구조



■ 인용참증2-등록 실용신안 직하식 크린부스 (상부에 FFU장착)



차별성, 혁신성, 참신성으로 기존과 다른 구조(특허!!)

❖ 이견서 내용을 보면

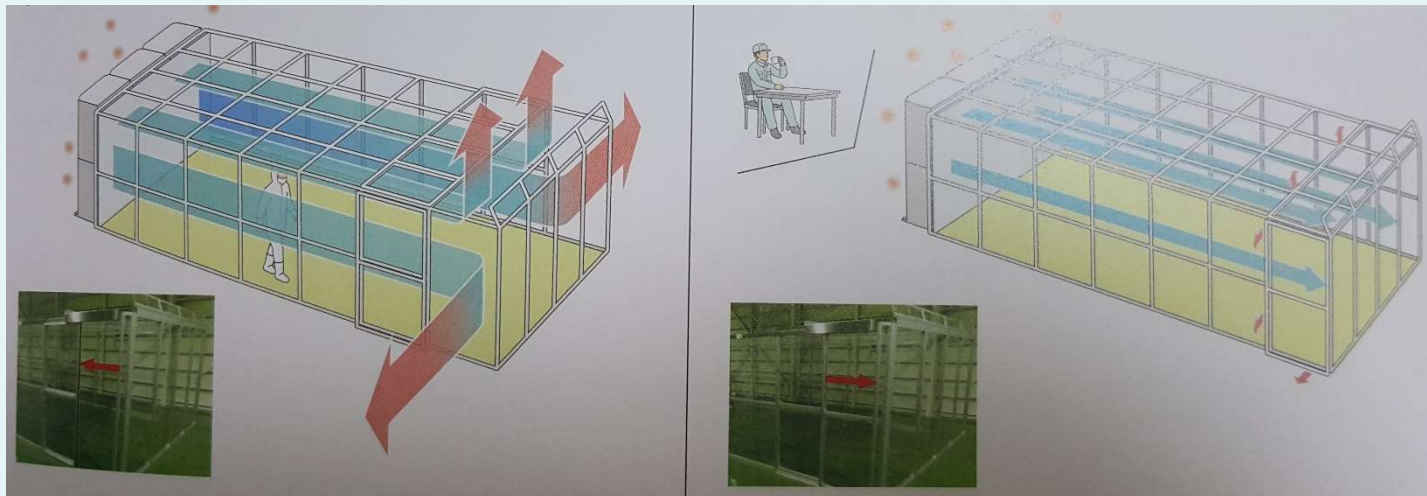
- 1) 인용참증1,2는 상부에 FFU가 설치되어 하부로 직하하는 방식
- 2) 인용참증1,2는 측면에 타공판이 있어 공기를 흡인하는 방식
- 3) 크린룸내에서 국부적으로 크린도를 높이는 개별구조
- 4) 풍량조절을 댐퍼로 하고 상부FFU와의 연결을 호스 또는 덕트로 하는 구조
- 5) 천정부 덕트배관을 통해 공기가 이동하며, 압손실과 전력비가 많이 든다.

❖ 의견서 :

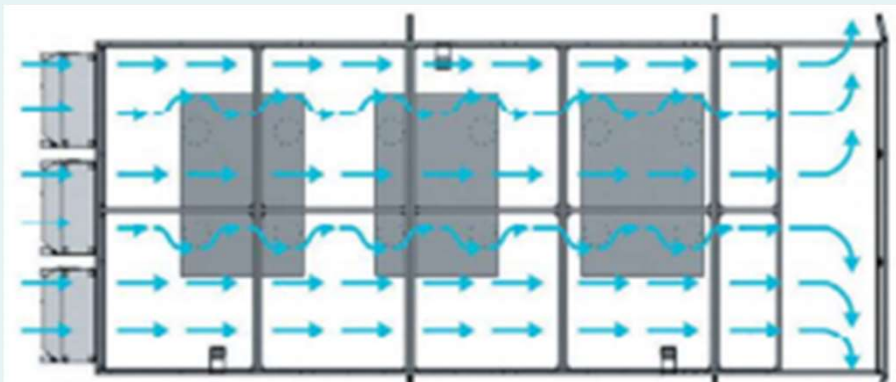
- 1) 당사가 출원한 특허인 "**크린룸 구조**" 는,
- 2) 기존방식과 완전히 다른 "**측면과 측면전면**" 에 FFU가 있는 **혁신적 구조**.
- 3) 측면, 전면에서 수평방향으로 필터링된 크린에어를 밀어내는(Push Out) 방식
- 4) 국부적으로 크린도를 높이는 구조가 아닌 공정별 크린룸이 가능한 이동방식
- 5) 전면 Push방식으로 공기량 조절은 댐퍼가 아닌 Fan가동량(인버터)으로 조절
- 6) 작업자 출입시 이를 감지하여 Fan가동량 80%, 단시간에 크린도 1,000Class 도달
- 7) 비작업시는 Fan 가동량 20%로 양압을 유지하고, 통상 5,000Class 크린도유지
- 8) 작업시만 가동으로 상시가동방식보다 전력비 70%절감, 주말,장기휴무 20%가동
- 9) 전면을 Push하는 방식이므로, 와류나 먼지가 머무는 곳이 없음.
- 10) 작업자가 작업해도 계속 공기흐름이 측면에서 밀어내므로 청정도 지속

1. 휴식 20~30%가동(운영비 절감), 출입후 10분내 청정도 도달.

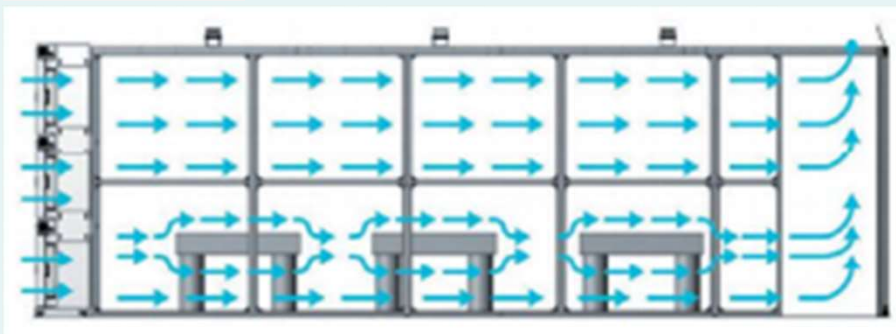
- 통상가동 : 70~80%(설정)
- Sleep Mode : 20~30%(설정)
- 상시 Open방식 : 기류흐름과 양압 조절
- 내부청정도 Class 5,000 상시 유지
- 작업시 80%가동 단시간내 Class 1,000도달



2. 상면, 측면 기류 -> 설비 -> 작업자 : 간접관찰.



상면 관찰기류



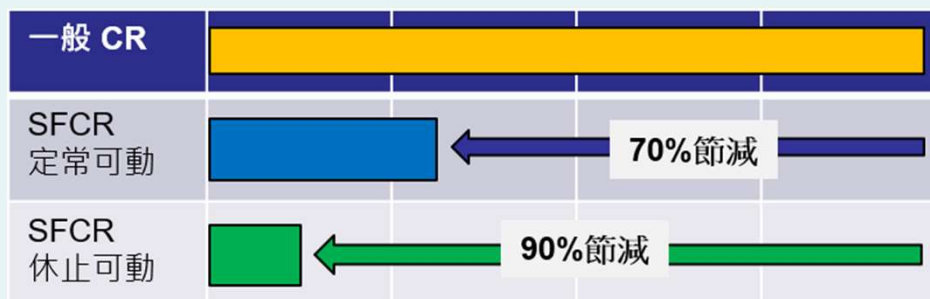
측면 관찰기류

공기흐름이 수평으로 전면에서
밀어내므로 상하, 어디든지
Clean air가 흘러서 청정유리



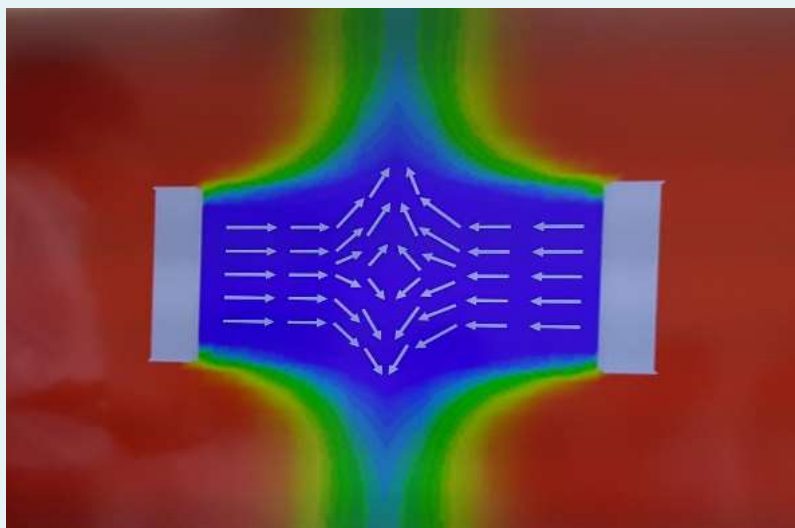
3. 소비전력 : 가정용 벽걸이 에어컨 1대분 약 1.7Kw

- 당사 표준규격 : 700mmx700mm FFU_15개설치
5열 x 3단, 3.5mW x 2.5mH x 10mL
- 일반 ISO 4 Class1,000기준 운영비대비 70%절감
- 배면에 소형 냉난방기 설치로 온습도 관리 가능.



4. 협소공간 대면 기류방식

- 대면기류방식 : 2분 이내 Class 10수준 도달
- 양측방향에서 작업가능
- 정밀인쇄, 조립, 접합, 검사공정에 사용시 최적
- 실내 Class 5,000수준에서 사용시 가성비 최고



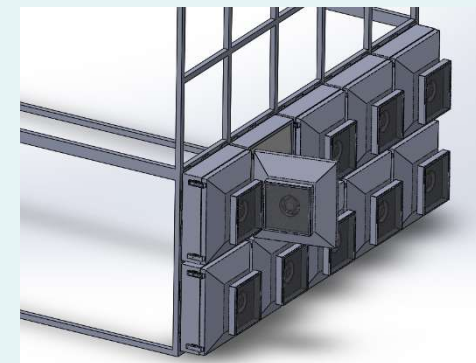
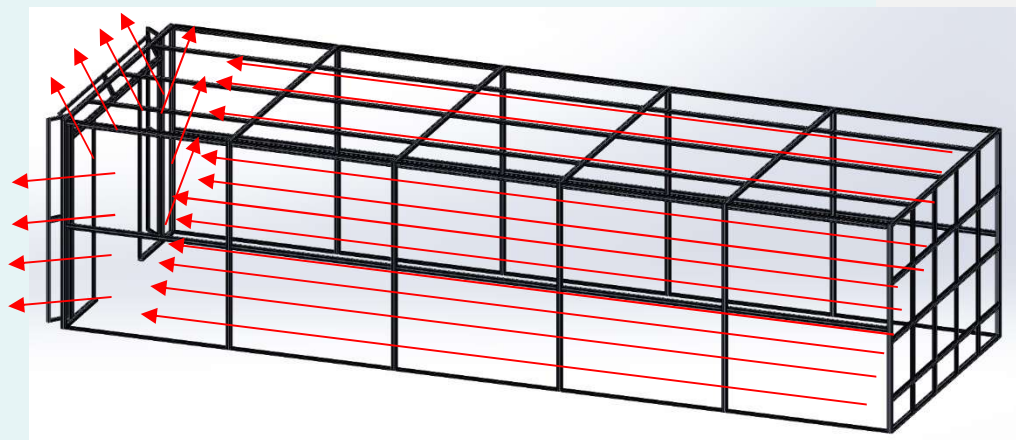
청정도 : ISO Class 10
도달시간 : 2분 이내 (0.4m/sec 경우)

본체규격	600mmx400mm
청정공간	700mm이내
전원	220V 60Hz
정격 소비전력	35~110W/대

✓ Push Out 구조와 기류방식에 대한 청구항 추가

- 우측의 FFU에서 공기를 밀어내면
입구쪽에는 반드시 공기가 측면과
상부로 빠져나가서 와류를
막아줘야하는 데 이러한 기류방식에
대해 청구항을 추가해주세요

- ULPA Filter 지상 측면에서 간단교체
<발주 → 설치>
- 현장 실측 후 AI-Profile가공, FFU제작 : 3주
- 현장 조립,가동점검 : 1주일 이내 완료
- Layout변경, 확장 간단.



6. Ionizer설치(Option사양) – 정전기방지!

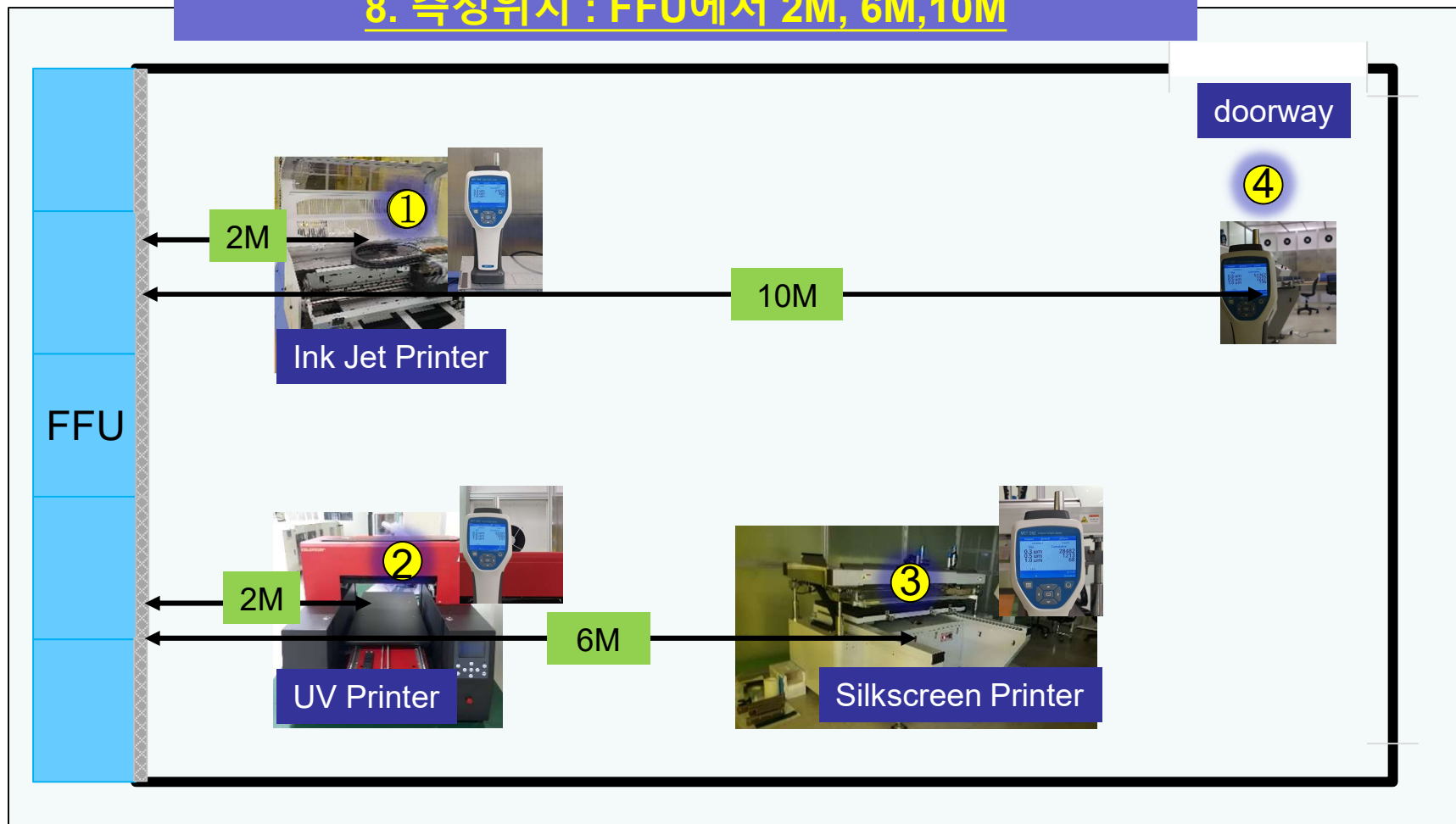
- Room구조 5열 x 3단 FFU에 Ionizer 부분설치로 해결
- 탁상형 좌우FFU에 Ionizer설치



7. 설치사례(5열x3단 : 3.5mWx2.5mHx10mL 87.5m3)



8. 측정위치 : FFU에서 2M, 6M, 10M



9. 0.5um/ m3 300개 이하 : Class 100유지

공정	위치	거리	FFU장착 가동시작시			가동 6 hours			가동 8 hours		
인쇄	1	FFU->인쇄기 2M	0.3um 21079	0.5um 809	1.0um 37	0.3um 3846	0.5um 184	1.0um 40	0.3um 2918	0.5um 106	1.0um 18
	2	FFU->인쇄기 2M	0.3um 33391	0.5um 1485	1.0um 147	0.3um 5373	0.5um 239	1.0um 59	0.3um 4407	0.5um 202	1.0um 34
	3	FFU->인쇄기 6M	0.3um 28482	0.5um 1213	1.0um 68	0.3um 5145	0.5um 205	1.0um 28	0.3um 4503	0.5um 186	1.0um 26
	4	Doorway 10M	0.3um 51767	0.5um 2227	1.0um 136	0.3um 6132	0.5um 260	1.0um 35	0.3um 5880	0.5um 237	1.0um 42

설치후 점검시트(3.5Wx2.5mHx10mL 87.5m3)

One Sheet Report

담당: 박갑초, 작성일: 19년11월07일

결재	담당	파트장	팀장

- 제목: 인쇄Room Particle 분석 후.
- 목적: 인쇄 Room FFU 가동후 Particle 추이도 분석.
- 일시: 2019년11월06일

■ 인쇄 Room 일일 Particle 분석 현황.

- 11월06일 09:00~ 인쇄Room FFU 80% 가동시작. 이후 한시간 간격으로 Particle 측정함.

■ [11월] Particle 측정 현황 (0.5µm 기준) (09:00측정)

(단위: Class)

측정위치	11월 01일	11월 02일	11월 03일	11월 05일	11월 06일	11월 07일	11월 08일
1. Point (Cubing) 평균	28,352			13,809	21,700	58,807	11,273
2. Point (입출구) 1차	82,103			11,820	10,078	8,280	231
3. Point (입출구) 2차	20,495			11,854	23,411	42,454	16,174
4. Point (입출구) 3차	62,440			10,820	14,129	40,321	6,420
5. Point	34,222			10,928	18,114	44,491	8,428
6. 평균	36,282	#DIV/0!	#DIV/0!	12,168	21,060	35,341	8,276
							#DIV/0!

* 측정방법: - 고정: 측정 계측기 주변 사람이 없음.

- 이동: 측정 계측기 주변 사람 있음.

* FFU 가동 안정화 기준: 80% 가동 3hr 이후부터 (0.5µm Particle) 기준 평균 206 Class 수준임.

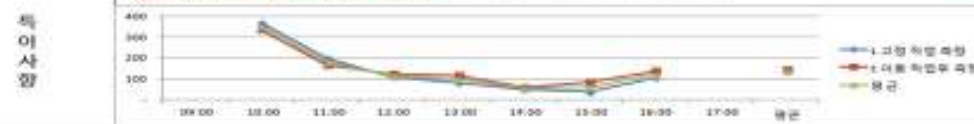
■ 인쇄 Room 시간별 Particle 현황 (0.5µm 기준) 분석 현황 (11월06일)

(단위: Class)

측정위치	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	평균
1. 고정 측정 측정			1,922	1,022	88	61	28	106		1,018
2. 이동 측정후 측정			3,395	1,688	1,117	640	84	128		1,486
평균			2,652	1,384	1,116	1,000	60	122		1,431

- 11월06일 09:00~ 인쇄Room FFU 80% 가동시작. 이후 한시간 간격으로 Particle 측정함.

- 인쇄 Room FFU ORAI Particle: 15,754.

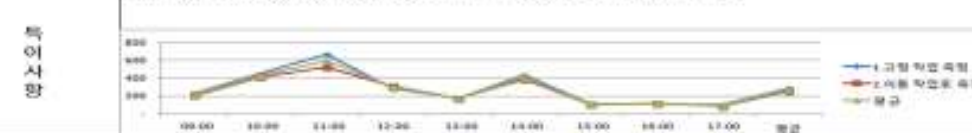


■ 인쇄 Room 시간별 Particle 현황 (0.5µm 기준) 분석 현황 (11월07일)

(단위: Class)

측정위치	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	평균
1. 고정 측정 측정	231	850	622	222	175	438	107	111	106	291
2. 이동 측정후 측정	209	812	622	310	172	388	103	115	84	287
평균	220	431	604	266	173	411	105	113	95	271

- 11월07일 09:00~ 인쇄Room FFU 80% 가동시작. 이후 한시간 간격으로 Particle 측정함.



결론

○ 인쇄 Room FFU 관리 기준 및 Particle 성능: 인쇄Room FFU 80% 가동 후 3hr 이후 부터 정상 수준인 Particle : 200 Class 이하로 떨어져짐.
향후 생산 3hr 전 FFU 가동하면 Clean도는 관리 될 것으로 판단됨.

Class 100 (ISO4) ~Class 1000(ISO5)

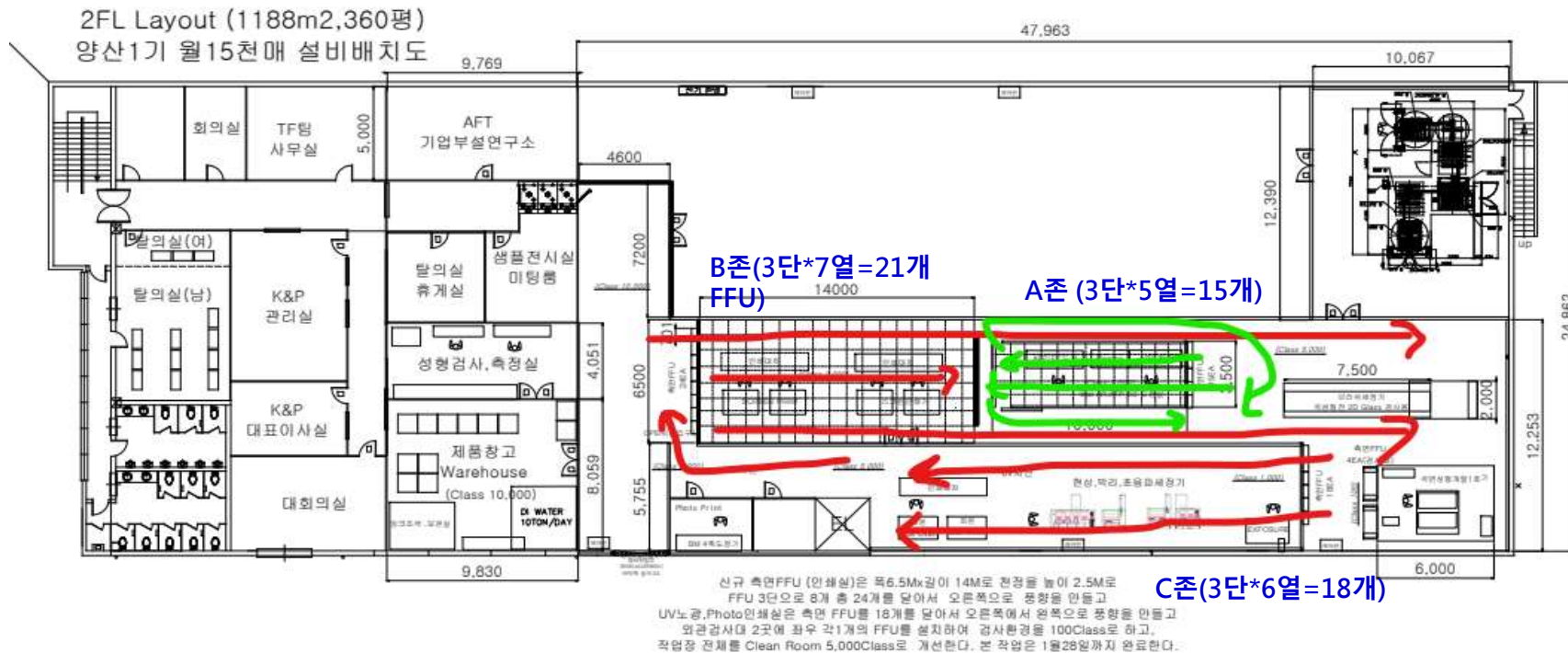
ISO Class	Fed-Std 209E Class	Maximum Number of Particles in Air (Particles per cubic meter)					
		≥ 0.1μm	≥ 0.2μm	Particle Size		≥ 1μm	≥ 5μm
				≥ 0.3μm	≥ 0.5μm		
ISO 1		10	2				
ISO 2		100	24	10	4		
ISO 3	(Class 1)	1,000	237	102	35	8	
ISO 4	(Class 10)	10,000	2,370	1,020	352	83	
ISO 5	(Class 100)	100,000	23,700	10,200	3,520	832	29
ISO 6	(Class 1,000)	1,000,000	237,000	102,000	35,200	8,320	293
ISO 7	(Class 10,000)				352,000	83,200	2,930
ISO 8	(Class 100,000)				3,520,000	832,000	29,300

- 이러한 크린도 유지의 핵심은 FFU개발(저소음, 고품량)과 풍량 조절장치(Controller)와 측면 전면에서 공기를 밀어주는 방식에 있다

측면기류 FFU 사양, 저소음, 저전력

Product Name	Standard	FFU
Fan Filter	1. Suction Type Blower(석션 타입 송풍 장치) 2. 2-stage operation mode (2단 작동 모드(1단-평상시 가동모드, 2단-파워가동 모드)) - 1단 운영 스펙(Fan 기준) 소음: 45Db, 풍량: 400CFM, 소비전력: 50W - 2단 운영 스펙(Fan 기준) 소음: 52Db, 풍량: 900CFM, 소비전력: 100W 3. ULFA Filter 적용(590CFM)-Class 100 이하에 적용 4. Prefilter included(프리필터 포함) 5. Size: 699mm * 699mm * 454mm	
Fan Filter Controller	1. 18 Port Control Unit (Maximum 18 FFU) 18 Port 제어장치(FFU 최대 18개 연결) 2. 2-stage power control method / 2단 전원 제어 방식 3. Low noise power supply / 저소음 전원 공급 장치 4. Size: 504mm*302mm*182mm 5. Power: 2KW	

실제 설치한 측면기류 크린룸- 200평(Class 1,000)



상부 그림에서 보듯이 A존(3.5Mx10M), B존(6.5Mx14M), C존 (5.8Mx35M)에 측면에 FFU설치하여 서로 순환하면서 주요존은 1,000Class를 유지하고 통로와 주변부는 5,000Class가 유지되고 있으며, 존별로 크린도를 측정하면서 측면에서 Filter 교체가 가능하여 편리성과 공간구획서를 확보하고 있습니다.



20M거리에서도 0.5um 500개이하, 근거리는 100개이하

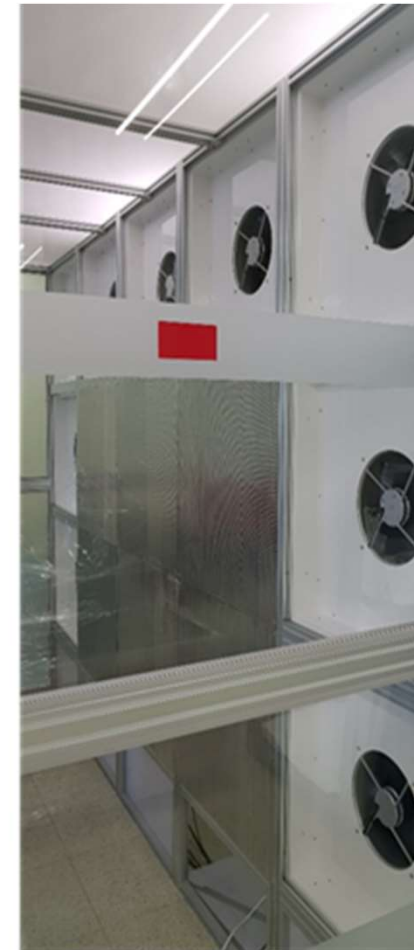


Confidential

Copyright © 2020 Met One Technology, Inc. All rights reserved.

Page 20

FFU교체작업(천정이 아닌 측면에서 간단)



FFU교체작업(천정이 아닌 측면에서 간단)



통로, 세정실도 순환-필터링되서 5,000Class



Thanks a lot
감사합니다.
感謝.

New Business Development
Future Technology Foster

Contact Window : Brad Ahn (安景鐵)

T.+82-10-3532-1593

**e-mail : brad.aft55@outlook.com
brad@addfine.co.kr**