

# INTRODUCING **SSC501**

## **Sealing-Striping-Crimping Machine**

# SSC501 반자동 씰압착기

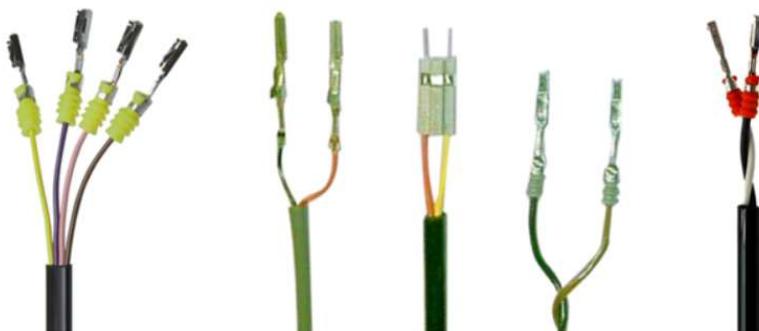


## **Sealing – Stripping – Crimping**

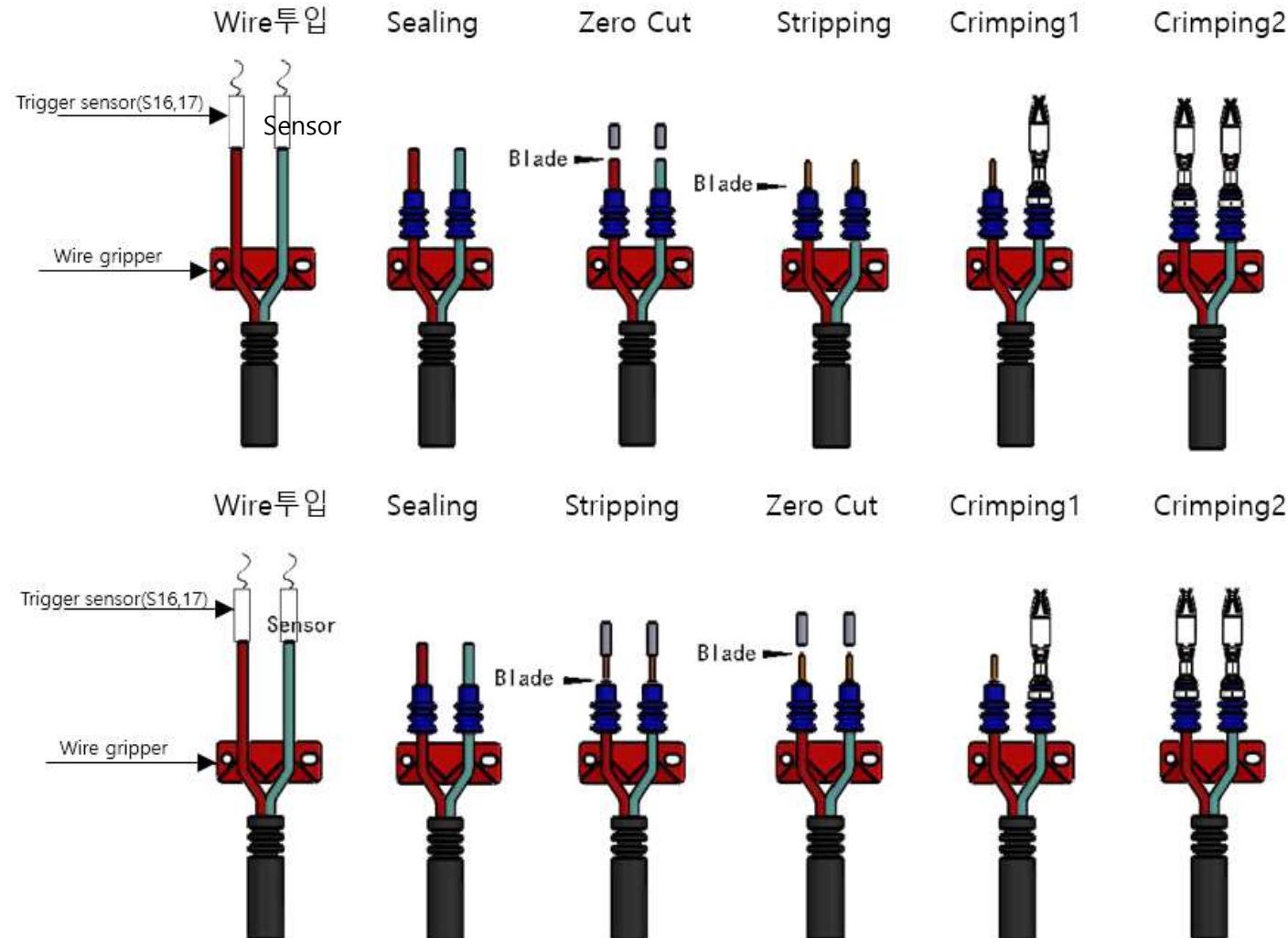
씰삽입(2P) – 내피탈피(2P) – 단자압착(2P)을  
동시에 작업하는 스탠드형 반자동 설비입니다.

타 브랜드 시판중인 1P 작업 설비와 달리 본 설  
비는 2P 케이블을 한번에 작업 할 수 있습니다.

설정에 따라 1P,2P,3P 작업 설정이 가능합니다.  
**\*3P 설정 시 케이블을 두 번 삽입을 해야 합니다.**



# 공정컨셉



**설정으로 “Zero cut” 및 “Stripping” 의 전후 순서를 정할 수 있습니다.**

# 설비 경쟁력



생산성

- 기존 생산라인 대비 30%~40% 가까운 생산성 향상 효과를 기대할 수 있습니다.

범용성

- 씰 키트와 어플리케이터 교체로 여러 제품 대응이 가능하며 각종 스페어파트 유지보수가 쉽습니다.

F/Proof

- CFM 기본 내장으로 단자스펙 편차 시 검증 및 각종 품질관련 F/Proof 기능이 강력합니다.

품질

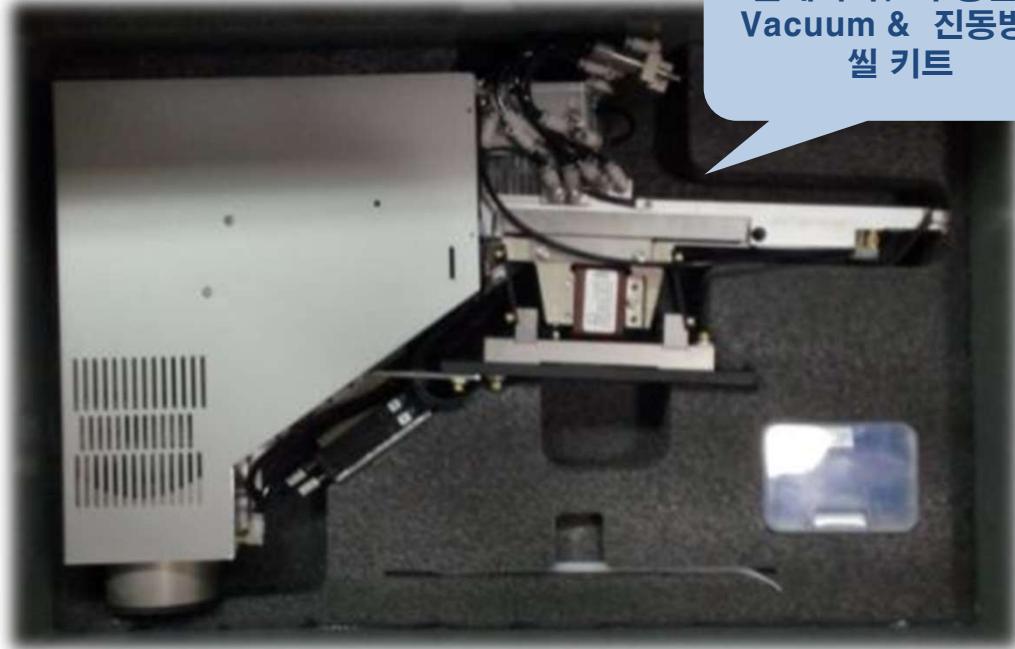
- SSC501 사용된 각종 센서와 기본 자재들은 검증된 메이커의 제품만 사용하여 내구성을 보장됩니다.

조작성

- 여러가지 작업환경들을 컨트롤패널에서 쉽게 조작할 수 있고 영어/중국어/한국어 언어선택이 가능합니다.



# SSC501 의 범용성



슬레니거社와 동일한  
Vacuum & 진동방식  
씰 키트

씰키트 구성품

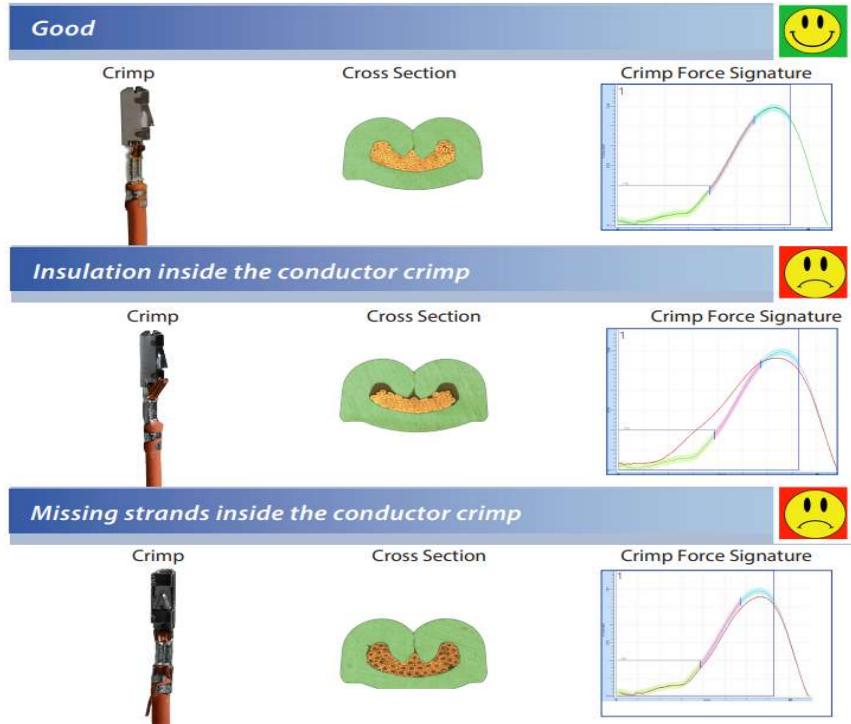


Track(씰 피더) Pin Tubes Jaws

설비 구매 시  
Pin 3EA, Tube 4EA, Jaws  
1SET을 제공해 드립니다.

- 씰 키트는 제품별(씰, 단자)로 맞춤 제작합니다.
- 기존에 사용하시던 어플리케이터를 제공해 주시면 설비에 맞춤 가공을 해드립니다.  
(설비 제작 시 제공한 어플리케이터 限)
- 씰키트 및 어플리케이터를 교체하여 설비 한대에서 다품종 생산이 가능합니다.
- 씰키트 교체 시 어떠한 도구도 없이 맨손으로 3분 안에 교체가 가능합니다.

# SSC501 의 F/Proof 기능들

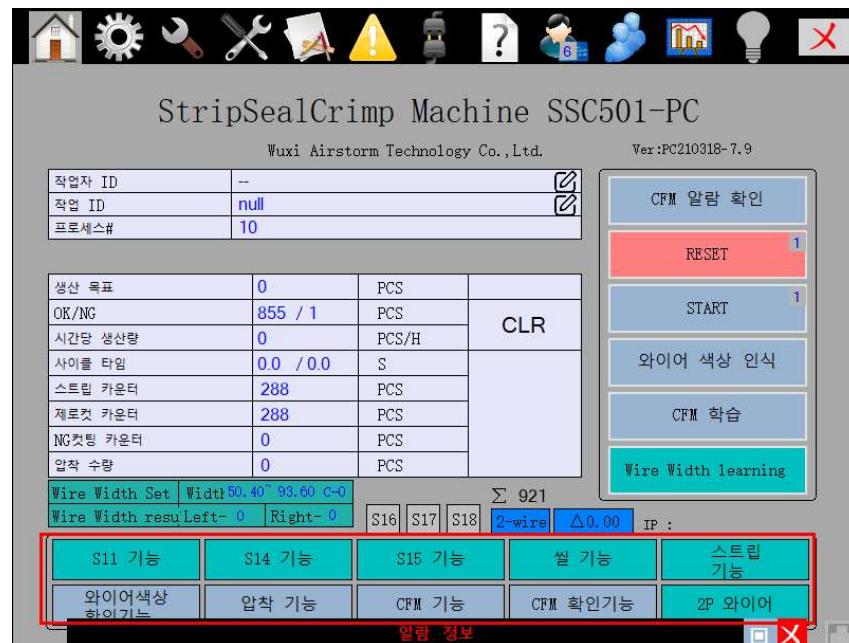


모든 칼날의 카운터 설정을 통한 교체시기 경고 기능, 씰 누락 감지 센서, CFM 불량 시 제품 자체를 잘라 폐기하는 기능(On/Off 가능), 2P 작업시 와이어 색상을 구분하는 칼라센서로 좌/우 구분 등 기본적인 F/Proof 기능 구현



좌) OES 프로그램  
우) OES PBT(Polymer Base Technology) 센서

캐나다 정밀 계측 메이커인 OES Technologies의 CFM(Crimping Force Monitor) 기본 내장으로 단자 압착품질 검증력 탁월





# SSC501 의 검증된 자재들과 마감처리



KEYENCE (JAPAN) – 근접센서, 광센서

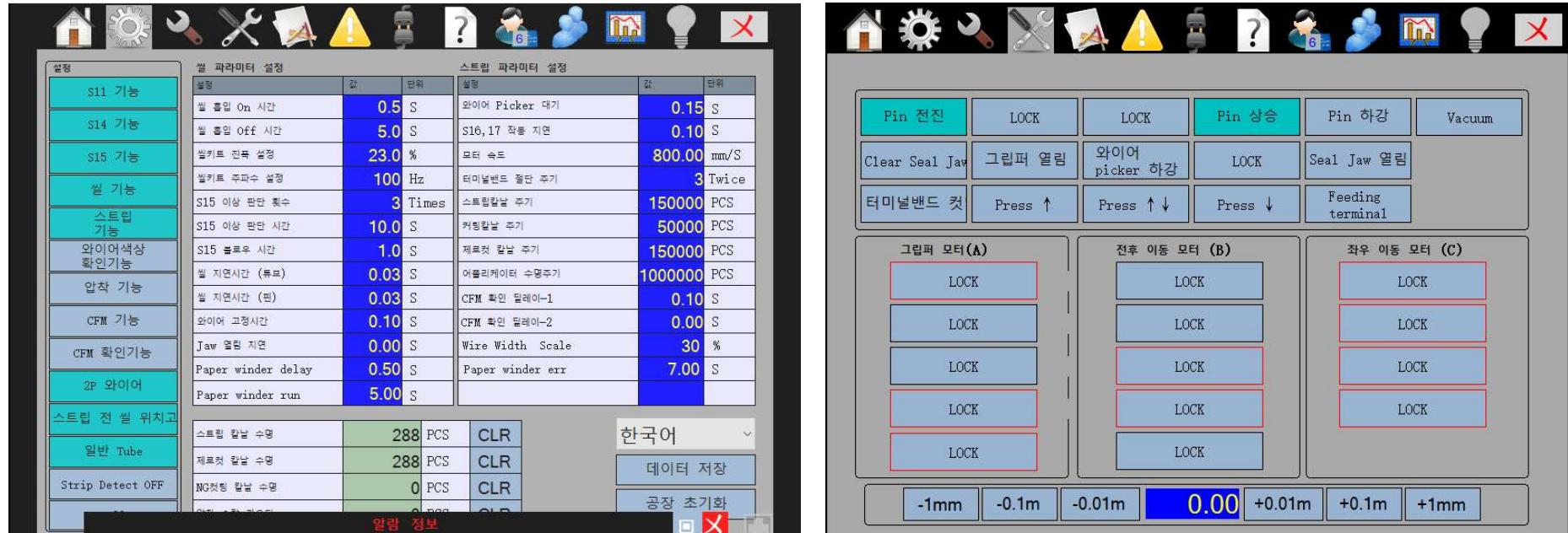
SMC (USA) – 실린더류

IAI (JAPAN) – 모터류



각종 센서와 실린더등을 검증된 자재들만 사용하였으며 기본 베이스  
가공과 마감 또한 아노다이징 처리를 하여 내구성을 확보했습니다.

# SSC501 의 조작 활용성



- 씰의 위치, 스트립 길이, 씰 대기시간부터 씰 키트의 진동주기까지 다양한 기능들을 설정 가능하고 이를 저장하여 불러오기가 가능합니다.
- 3개국어(한/중/영)를 지원하여 높은 접근성을 가집니다.
- 씰 기능, 스트립 기능, 압착 기능 등 주요 기능을 선택적으로 On/Off할 수 있어 디버깅시 보다 수월하게 문제 파악을 할 수 있습니다.
- 각 모터 및 실린더의 위치/작동을 개별 수정/동작 시킬 수 있으며 물리적으로 충돌하지 않도록 인터락을 걸어 안전하게 디버깅을 하실 수 있습니다.

# SSC501 PC Specifications



## 〈기본 사양〉

1. 프레스 스트로크: 30mm 또는 40mm
2. 프레스: 2톤
3. 자켓(외피) 최소 탈피길이: 25mm  
\*SC501(Stripping-Crimping) 설비의 경우 20mm 까지 가능- 별도 문의
4. 씰 외경: Max OD 9mm
5. Wire SQ 가능범위 : 0.2mm~2.5mm
6. 1Cycle(2P 압착) : 순수 Machine time 3초 / 숙련 작업자 4.5 ~5초

## 〈FUNCTIONS〉

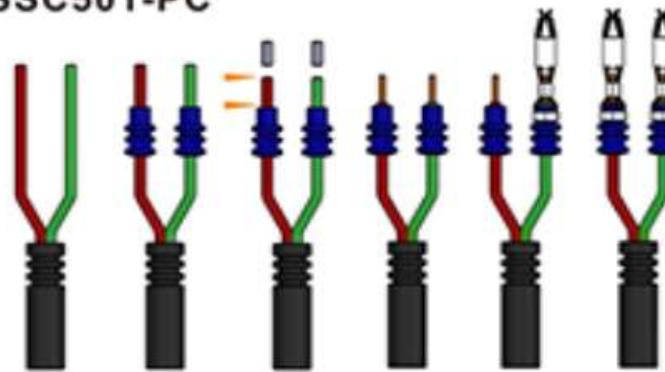
1. 2개의 와이어를 동시에 씰삽입, 스트립, 압착
2. CFM 내장(기본 OES, 옵션으로 PS, SoI 선택가능)
3. 와이어 색상 감지 센서
4. 제로컷 기능
5. 씰 위치, 탈피길이 등 각종 위치 및 주기 설정/저장 가능
6. 불량압착 절단 기능
7. 어플리케이터, 씰키트 빠른교환 시스템
8. 단자를 페이퍼 감기기능
9. 와이어스크랩, 단자스크랩, 불량스크랩등 3종류의 Waste disposal



# PC Ver. vs PCM Ver.

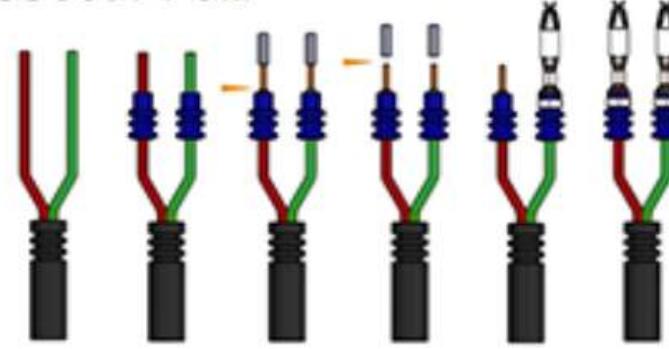


SSC501-PC



Input 씰삽입 제로컷/스트립 압착1 압착2

SSC501-PCM



Input 씰삽입 스트립 제로컷 압착1 압착2

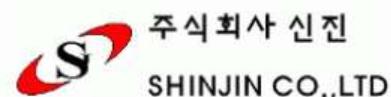
공정순서	공정명	공정내용		비고		
		PC Ver.	PCM Ver.	PC Ver.	PCM Ver.	
1	씰삽입	씰 2EA 동시 삽입		씰조우(지그)에 미리 안착 되어 있는 상태		
2	제로컷 & 스트립	동시에 제로컷/내피칼집	스트립	제로컷/스트립 칼날 각 1SET, 제로컷 및 스트 립 고정 지그, 지그(두 께)에 따라 따라 스트립 길이 확정	상하 칼날 1SET, 제로 컷 및 스트립 병행, 파라 미터 설정으로 스트립 길이, 높이 상세 설정	
3		스트립	제로컷			
4	압착 CFM 모니터 링	첫번째 단자 압착(좌측 단자)		기본적으로 5회 압착 학습을 진행하여 압착 OK/NG의 기준 값을 잡음. 제품 변경 시 씰키트 및 어플리케이터 교체 후 CFM 학습을 다시 진행 해야함. 매 16회 압착 시 자동 학습 진행 하여 초기 5회 압착에 이어 추가 판단 신뢰성 확보		
5		두번째 단자 압착(우측 단자)		압착 NG 발생시 설정에 따라 설비 자동 중단 또는 바로 NG 제품 Cutting 가능		

# SSC500 주요 고객들



## 1. 한국 납품 고객

• A P T I V •



## 2. International Customers



• A P T I V •



# SSC500 References





**안상원 차장** Sales Manager

E-mail) ahnholly@dscmc.com

Tel) +82-70-8686-7302

Fax) +82-41-901-4221

Cell) +82-10-2028-8539

**정요셉 과장** Sales Assistant

E-mail) jys86@dscmc.com

Tel) +82-70-8686-7300

Fax) +82-41-901-4221

Cell) +82-10-4576-7141

**DAESUNG HI-TECH**

(former DAESUNG CHEMICAL)

[www.dscmc.com](http://www.dscmc.com)

**HQ** : 304-2 Yongjeong, Ipjang, Cheonan, Choongnam Korea

**Plant 1** : 173-40 Daeheung1, Sungnam, Cheonan, Choongnam Korea

**Plant 2** : 341-5 Dooreung , Goduk, Pyongtaek, Gyung-gi Korea

**Plant 3** : 中国 青岛 经济技术开发区 黄河洞路 127号

**Plant 4** : LOT C N-05, SOUTH PARK A, BIM SON INDUSTRIAL ZONE, BIM SON TOWN, THANH HOA PROVINCE, VIETNAM

**Sales Office** : 1707 Anam tower, Yeoksam, Gangnam, Seoul Korea