



INTRODUCING SSC501

Sealing-Striping-Crimping Machine

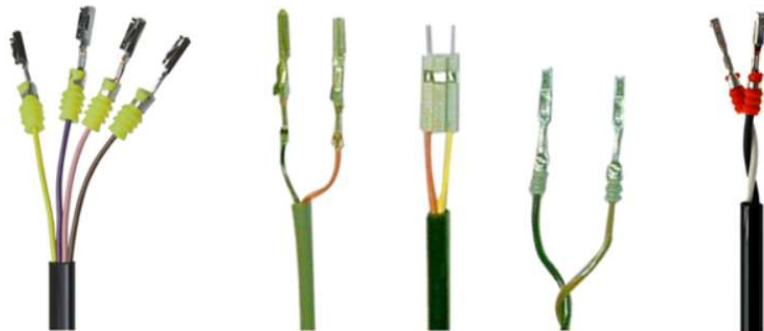
SSC501 반자동 싘압착기



Sealing – Stripping – Crimping

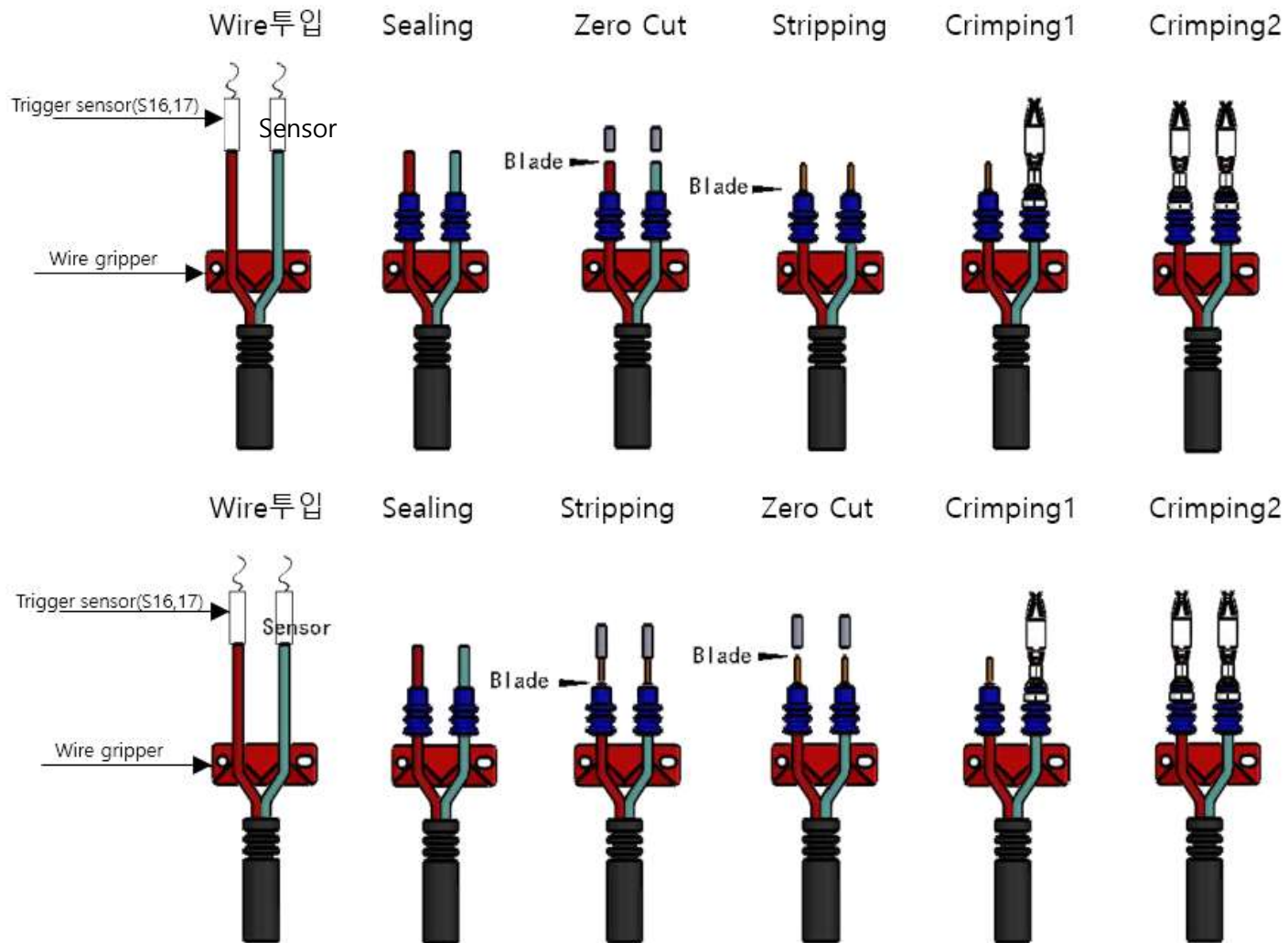
싘삽입(2P) – 내피탈피(2P) – 단자압착(2P)을 동시에 작업하는 스탠드형 반자동 설비입니다.

타 브랜드 시판중인 1P 작업 설비와 달리 본 설비는 2P 케이블을 한번에 작업 할 수 있습니다.



설정에 따라 1P, 2P, 3P 작업 설정이 가능합니다.

***3P 설정 시 케이블을 두 번 삽입을 해야 합니다.**



설정으로 “Zero cut” 및 “Stripping” 의 전후 순서를 정할 수 있습니다.

설비 경쟁력



생산성

- 기존 생산라인 대비 30%~40% 가까운 생산성 향상 효과를 기대할 수 있습니다.

범용성

- 썰 키트와 어플리케이터 교체로 여러 제품 대응이 가능하며 각종 스페어파트 유지보수가 쉽습니다.

F/Proof

- CFM 기본 내장으로 단자스펙 편차 시 검증 및 각종 품질관련 F/Proof 기능이 강력합니다.

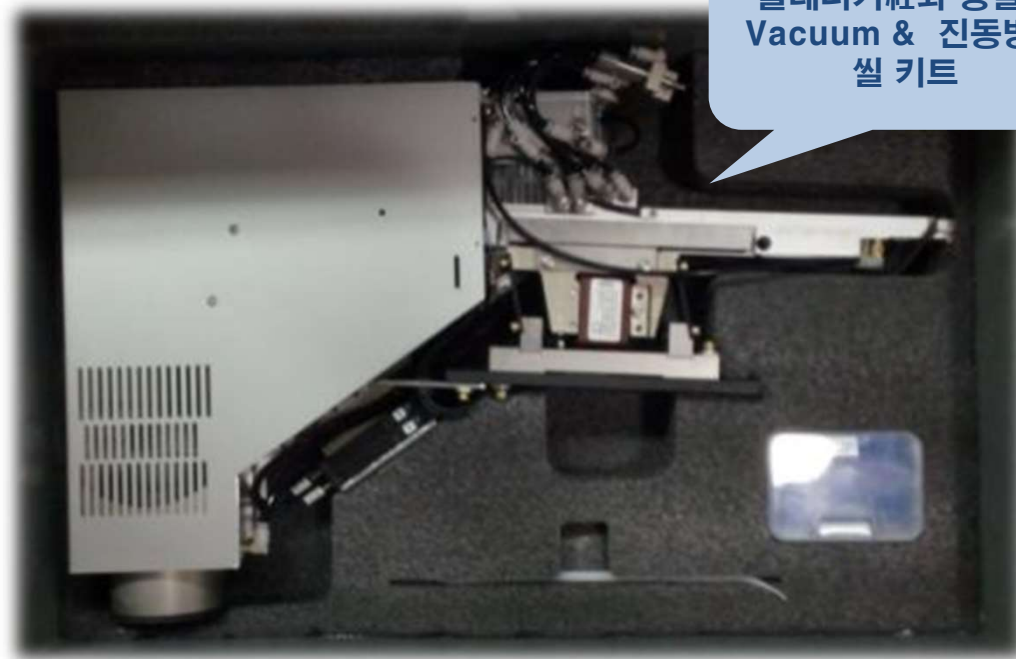
품질

- SSC501 사용된 각종 센서와 기본 자재들은 검증된 메이커의 제품만 사용하여 내구성을 보장됩니다.

조작성

- 여러가지 작업환경들을 컨트롤패널에서 쉽게 조작할 수 있고 영어/중국어/한국어 언어선택이 가능합니다.

SSC501 의 범용성



슬레니거사와 동일한
Vacuum & 진동방식
쉴 키트

쉴키트 구성품

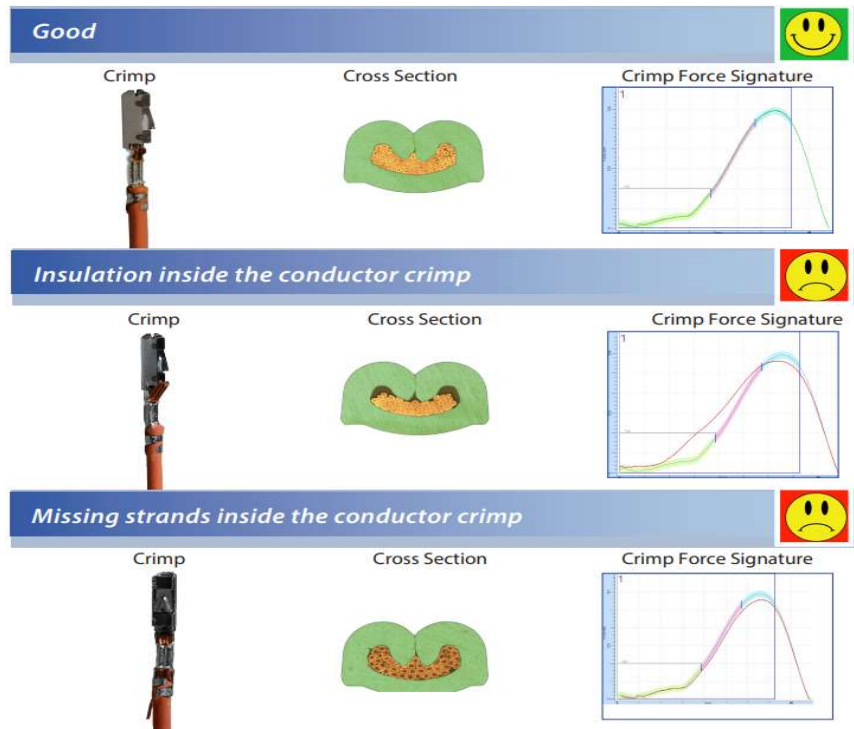


Track(쉴 피더) Pin Tubes Jaws

**설비 구매 시
Pin 3EA, Tube 4EA, Jaws
1SET을 제공해 드립니다.**

- 쉴 키트는 제품별(쉴, 단자)로 맞춤 제작합니다.
- 기존에 사용하시던 어플리케이터를 제공해 주시면 설비에 맞춤 가공을 해드립니다.
(설비 제작 시 제공한 어플리케이터 限)
- 쉴키트 및 어플리케이터를 교체하여 설비 한대에서 다품종 생산이 가능합니다.
- 쉴키트 교체 시 어떠한 도구도 없이 맨손으로 3분 안에 교체가 가능합니다.

SSC501 의 F/Proof 기능들



좌) OES 프로그램

우) OES PBT(Polymer Base Technology) 센서

캐나다 정밀 계측 메이커인 OES Technologies의 CFM(Crimping Force Monitor) 기본 내장으로 단자 압착품질 검증력 탁월

모든 칼날의 카운터 설정을 통한 교체시기 경고 기능, 썰 누락 감지 센서, CFM 불량 시 제품 자체를 잘라 폐기하는 기능(On/Off 가능), 2P 작업시 와이어 색상을 구분하는 칼라센서로 좌/우 구분 등 기본적인 F/Proof 기능 구현

StripSealCrimp Machine SSC501-PC

Wuxi Airstorm Technology Co., Ltd. Ver:PC210318-7.9

작업자 ID	--			<input checked="" type="checkbox"/>
작업 ID	null			<input checked="" type="checkbox"/>
프로세스#	10			

생산 목표	0	PCS	CLR
OK/NG	855 / 1	PCS	
시간당 생산량	0	PCS/H	
사이클 타임	0.0 / 0.0	S	
스트립 카운터	288	PCS	
제로컷 카운터	288	PCS	
NG컷팅 카운터	0	PCS	
압착 수량	0	PCS	

Wire Width Set Width: 50.40 ~ 93.60 C=0

Wire Width resuLeft: 0 Right: 0

S16 S17 S18 2-wire Δ0.00 IP :

Σ 921

S11 기능	S14 기능	S15 기능	썰 기능	스트립 기능
와이어색상 하이기능	압착 기능	CFM 기능	CFM 확인기능	2P 와이어

알람 정보

CFM 알람 확인

RESET 1

START 1

와이어 색상 인식

CFM 학습

Wire Width learning

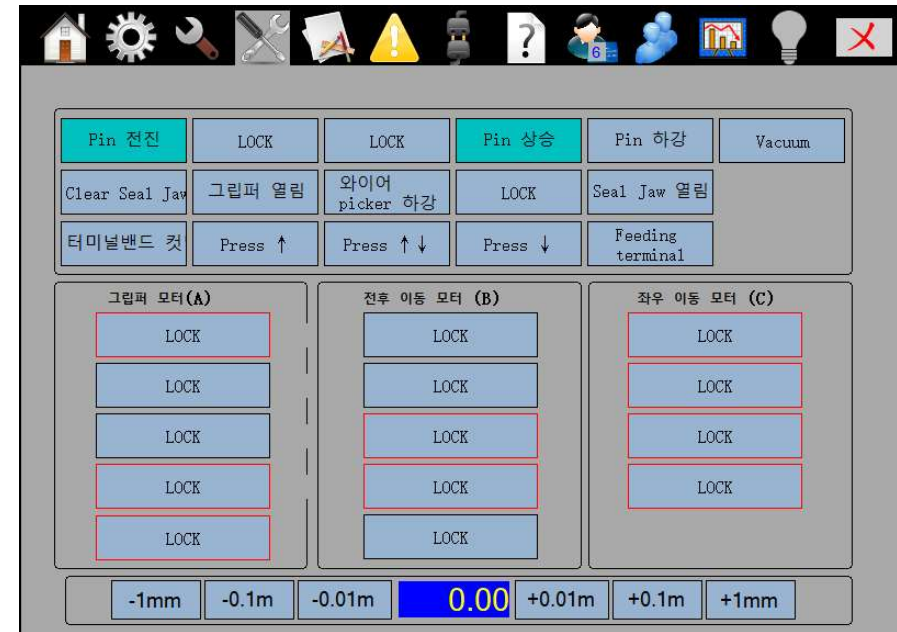
SSC501 의 검증된 자재들과 마감처리



KEYENCE (JAPAN) – 근접센서, 광센서
SMC (USA) – 실린더류
IAI (JAPAN) – 모터류



각종 센서와 실린더등을 검증된 자재들만 사용하였으며 기본 베이스
가공과 마감 또한 아노다이징 처리를 하여 내구성을 확보했습니다.



- **썰의 위치, 스트립 길이, 썰 대기시간부터 썰 키트의 진동주기까지 다양한 기능들을 설정 가능하고 이를 저장하여 불러오기가 가능합니다.**
- **3개국어(한/중/영)를 지원하여 높은 접근성을 가집니다.**
- **썰 기능, 스트립 기능, 압착 기능 등 주요 기능을 선택적으로 On/Off할 수 있어 디버깅시 보다 수월하게 문제 파악을 할 수 있습니다.**
- **각 모터 및 실린더의 위치/작동을 개별 수정/동작 시킬 수 있으며 물리적으로 충돌하지 않도록 인터락을 걸어 안전하게 디버깅을 하실 수 있습니다.**

SSC501 PC Specifications



<기본 사양>

1. 프레스 스트로크: 30mm 또는 40mm
2. 프레스: 2톤
3. 자켓(외피) 최소 탈피길이: 25mm
- *SC501(Stripping-Crimping) 설비의 경우 20mm 까지 가능- 별도 문의
4. 싨 외경: Max OD 9mm
5. Wire SQ 가능범위 : 0.2mm~2.5mm
6. 1Cycle(2P 압착) : 순수 Machine time 3초 / 숙련 작업자 4.5 ~5초

<FUNCTIONS>

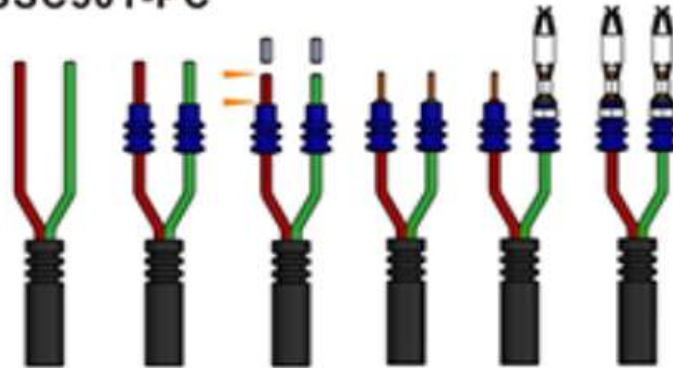
1. 2개의 와이어를 동시에 싨삽입, 스트립, 압착
2. CFM 내장(기본 OES, 옵션으로 PS, Sol 선택가능)
3. 와이어 색상 감지 센서
4. 제로컷 기능
5. 싨 위치, 탈피길이 등 각종 위치 및 주기 설정/저장 가능
6. 불량압착 절단 기능
7. 어플리케이션, 싨키트 빠른교환 시스템
8. 단자를 페이퍼 감기기능
9. 와이어스크랩, 단자스크랩, 불량스크랩등 3종류의 Waste disposal



PC Ver. vs PCM Ver.

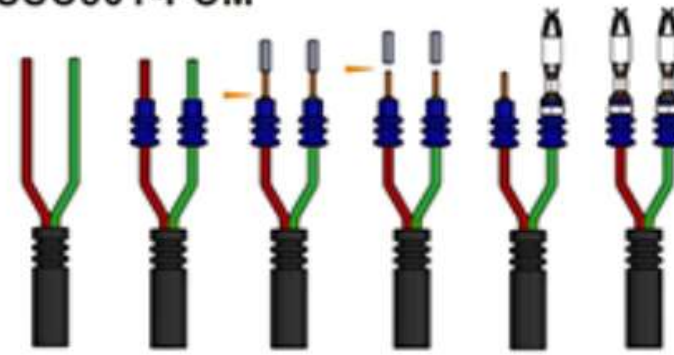


SSC501-PC



Input 쉴삽입 제로컷/스트립 압착1 압착2

SSC501-PCM



Input 쉴삽입 스트립 제로컷 압착1 압착2

공정순서	공정명		공정내용		비고	
			PC Ver.	PCM Ver.	PC Ver.	PCM Ver.
1	썰삽입		썰 2EA 동시 삽입		썰조우(지그)에 미리 안착 되어 있는 상태	
2	제로컷 & 스트립		동시에 제로컷/내피칼집	스트립	제로컷/스트립 칼날 각 1SET, 제로컷 및 스트립 고정 지그, 지그(두께)에 따라 따라 스트립 길이 확정	상하 칼날 1SET, 제로컷 및 스트립 병행, 파라미터 설정으로 스트립 길이, 높이 상세 설정
3			스트립	제로컷		
4	압착	CFM 모니터 링	첫번째 단자 압착(좌측 단자)		기본적으로 5회 압착 학습을 진행하여 압착 OK/NG의 기준 값을 잡음. 제품 변경 시 썰키트 및 어플리케이션 교체 후 CFM 학습을 다시 진행 해야함. 매 16회 압착 시 자동 학습 진행 하여 초기 5회 압착에 이어 추가 판단 신뢰성확보 압착 NG발생시 설정에 따라 설비 가동중단 또는 바로 NG 제품 Cutting 가능	
5			두번째 단자 압착(우측 단자)			

SSC500 주요 고객들



1. 한국 납품 고객

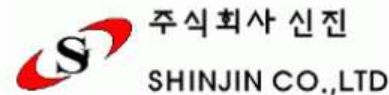
• **A P T I V** •



PRETTL
automotive



MHE



2. International Customers



• **A P T I V** •

Coroplast

LEONI



PRETTL



SSC500 References





안상원 차장 Sales Manager

정요셉 과장 Sales Assistant

E-mail) ahnholy@dscmc.com

E-mail) jys86@dscmc.com

Tel) +82-70-8686-7302

Tel) +82-70-8686-7300

Fax) +82-41-901-4221

Fax) +82-41-901-4221

Cell) +82-10-2028-8539

Cell) +82-10-4576-7141

DAESUNG HI-TECH

(former DAESUNG CHEMICAL)

www.dscmc.com

HQ : 304-2 Yongjeong, Ipjang, Cheonan, Choongnam Korea

Plant 1 : 173-40 Daeheung1, Sungham, Cheonan, Choongnam Korea

Plant 2 : 341-5 Dooreung , Goduk, Pyongtaek, Gyung-gi Korea

Plant 3 : 中国 青岛 经济技术开发区 黄河洞路 127号

Plant 4 : LOT C N-05, SOUTH PARK A, BIM SON INDUSTRIAL ZONE, BIM SON TOWN, THANH HOA PROVINCE, VIETNAM

Sales Office : 1707 Anam tower, Yeoksam, Gangnam, Seoul Korea