

누구나 하고 싶은, 아무나 할 수 없는 기술 삼현테크가 만들어 갑니다
Only Sam-Hyun Tech has the technique that's desired by everyone else

NC INDEX TABLE

www.sh-index.co.kr



SAMHYUNTECH
삼현테크

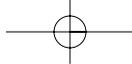


삼현테크는 글로벌시대에 맞추어 경쟁력확보와 이익극대화를 위해 최고의 품질을 확보,
고객이 요구하는 적기적소에 납품하므로서 품질보증체제 확립과 고객위주의 서비스 강화로
고객으로 부터 신뢰를 인정받는 기업입니다.

SamhyunTech is a company that has gained trust from customers by establishing quality assurance system and reinforcing customer-customer-centered service through the best quality products and delivery at the time and place customers desire in order to secure competitiveness and maximize the profit to keep pace with the global era.

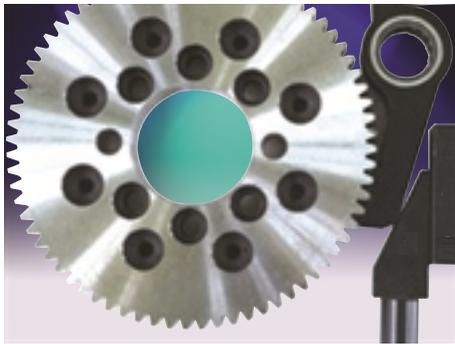
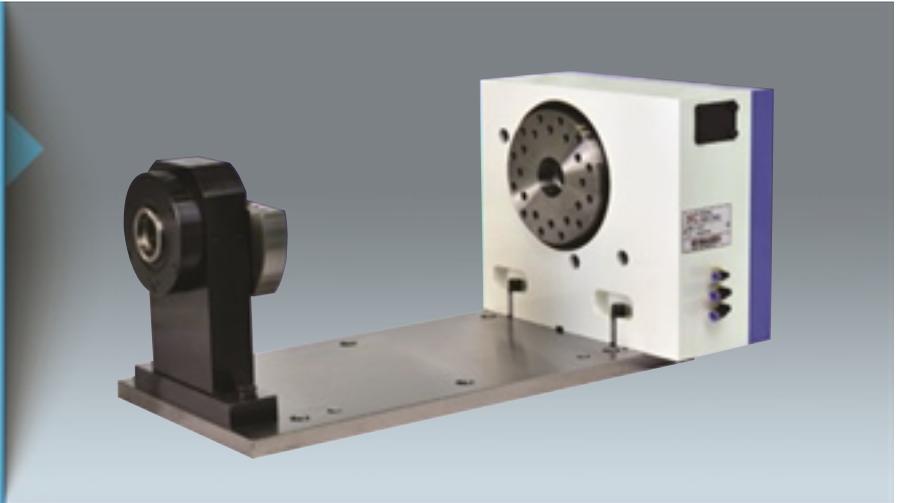
초기 검토, 설계, 제작, 설치, 가공 시운전까지
삼현테크는 고객의 요구사항을 만족 시켜드립니다.

SamhyunTech satisfies requirements of customers from initial review to design, manufacture, installation, test operation of processing.



사업 내역 Detailed businesses

- 인덱스 테이블 Index table
- JIG & FIXTURE ASSY
- 자동화 시스템 Automated system
- HYD CLAMP CYLINDER



HEAVY DUTY CUTTING TOLERATION

Taper sliding Gear Insert System

정밀연마 가공된 기어 브레이크 방식으로 고정밀 위치정도 확보, 쐐기식 작동으로 높은 고정력 보장

High precision location information is secured by using a precision machined gear brake, and high fixing strength is guaranteed through wedge type operation.

특허등록 (Patent registration) : 0363847



미세 각도용 HYDRAULIC BRAKE SYATEM

Hydraulic Brake System for minute angle

Taper sliding Gear Insert System & Hydraulic Brake

정밀 가공된 기어 브레이크 방식으로 고정밀 위치정도 확보와 유압 Brake 추가하여 미세각도 분할 가능

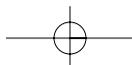
High precision location information is secured by using a precision machined gear brake, and minute angle division is made possible by adding a hydraulic brake.

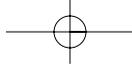


컨트롤러 Controller

- 터치 스크린 입력방식 적용
- 대화형 조작으로 초보자도 간단한 교육으로 조작 가능
- 모든 동작 기능을 화면으로 표시하여 실시간 체크 가능

- Touch screen input method is applied.
- Being operated in an interactive mode, beginners can easily operate it after a simple training.
- Being displayed on the screen, all the functions of action can be checked in real time.





INDEX

SH***S (Series)

06



● SH 200 (AL)



● SH 255 (CAST)



● SH 270 (CAST)

SH***M (Series)

10



● SH 255-1M (AL) D***



● SH 255-1M (CAST) D***



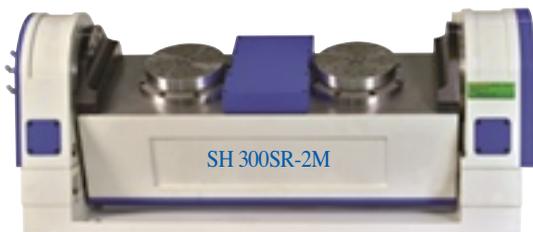
● SH 270-2M (CAST) P***



● SH 270 (CAST)-3M P***

SH***SRM (Series)

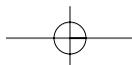
14



● SH 300SR (CAST)-2M P***



● SH H400D



TAIL STOCK

18

- SHT 255-C
- SHT 270-C



TAIL STOCK (STEEL)

18

- SHT 200-S
- SHT 255-S
- SHT 270-S



AUTO NOZZLE

19

- 토탈 공구 관리 시스템
- Total Tool Management system



INDEX CONTROLLER

20

- 지능형 인덱스 제어 시스템
- Intenligeuce Index Control system



SH200-2S-P300

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



- 우수한 반복 정도
Repetitive Position Accuracy
- 고하중 커팅 기능
Heavy Duty Cutting Toleration
- 미세각도용 유압 시스템
Macro Angle Hydraulic System

SH 200() - *S - P*****

SAMHYUN INDEX	INDEX SIZE 1 : 200 2 : 255 3 : 270	재질 1 : AL 2 : CAST 3 : STEEL	SH255-2M : 300, 400, ..
---------------	---	---------------------------------------	-------------------------

SPINDEL 축간거리
MULTI SPINDLE
TABLE SPINDLE 갯수

Index Size & Net weight			
Description	Unit	Spec	
테이블 직경 Table Diameter	mm	170	
테이블 중심 구멍 Table Center Hole	mm	20	
중심 높이 Table Height (of Vertical)	mm	225	
테이블 피치 Table Pitch	mm		
무게 Weight	Kg	70	
허용적재중량 Allowable Cargo Load (kg)	Kg	Horizontal	200
		Vertical	100

※ 공기압력 : 5Kg/cm²

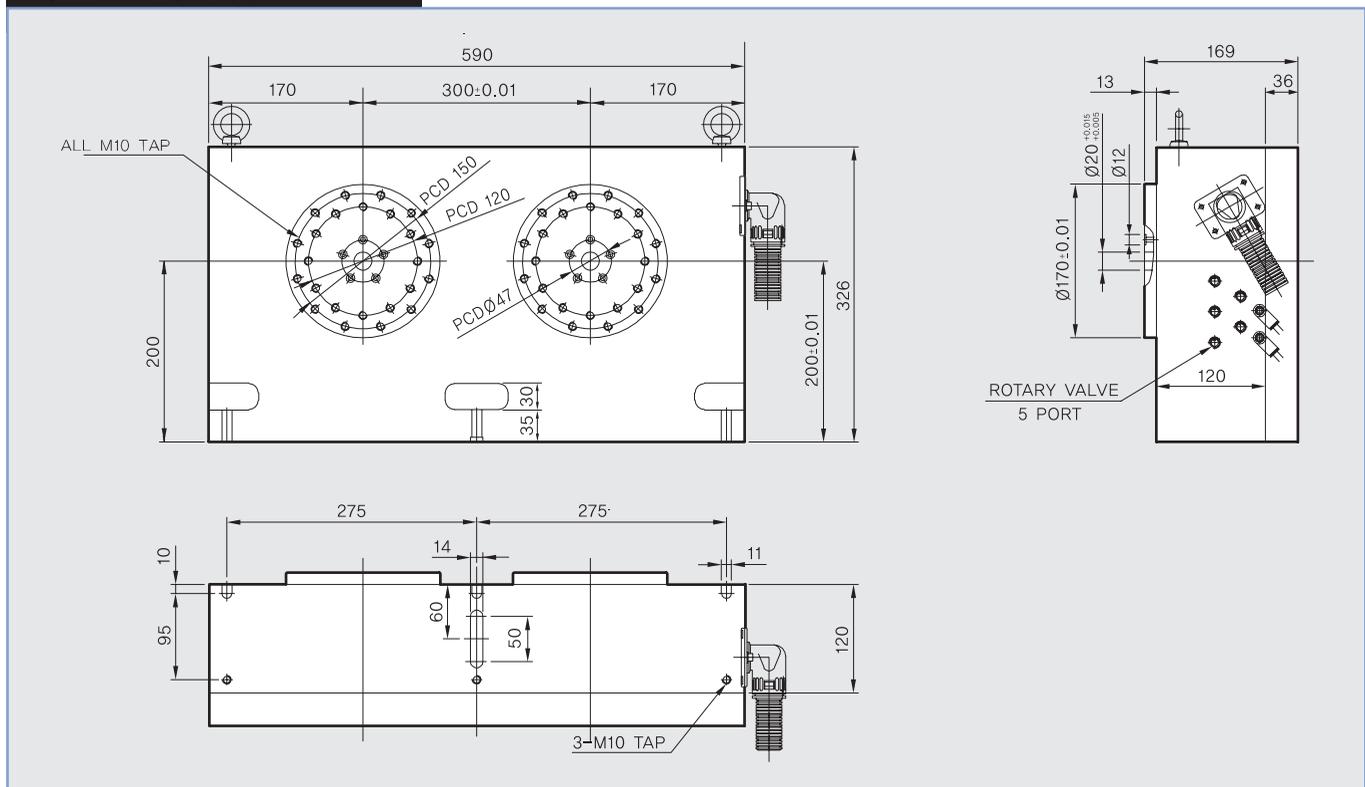
Index Motor Specifications Control		
Description	Unit	Spec
서보모터 (Tilting) Servo Motor Tilting	Panasonic	MSMD042S1U 400W
서보모터 (Table) Servo Motor Table	Panasonic	
기어비율 (Tilting) Gear Ratio Tilting		1/80
기어비율 (Table) Gear Ratio Table		
최고회전속도 (Tilting) Max. Spindle Speed	rpm	37.5
최고회전속도 (Table) Max. Spindle Speed	rpm	-

※ Panasonic외 MOTOR도 적용가능

Index Indexing Accuracy			
Description	Unit	Spec	
분할정도 Indexing Accuracy	sec	±30"	
반복정도 Repetitive Accuracy	sec	±3"	
최소분할각도 (Tilting) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
	Disk Brake	degree	0.01° (Option)
최소분할각도 (Table) Table Diameter	Gear Brake	degree	
	Disk Brake	degree	

※ Gear / Disk Brake 동시적용

SH200-2S-P300



SH270 (CAST)

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



- 우수한 반복 정도
Repetitive Position Accuracy
- 고하중 커팅 기능
Heavy Duty Cutting Toleration
- 미세각도용 유압 시스템
Macro Angle Hydraulic System

SH 270(**)

SAMHYUN INDEX	INDEX SIZE	재질
	1 : 200	1 : AL
	2 : 255	2 : CAST
	3 : 270	3 : STEEL

Index Size & Net weight			
Description	Unit	Spec	
테이블 직경 Table Diameter	mm	275	
테이블 중심 구멍 Table Center Hole	mm	50	
중심 높이 Table Height (of Vertical)	mm	240	
테이블 피치 Table Pitch	mm		
무게 Weight	Kg	115	
허용적재중량 Allowable Cargo Load (kg)	Kg	Horizontal	280
		Vertical	140

※ 공기압력 : 5Kg/cm²

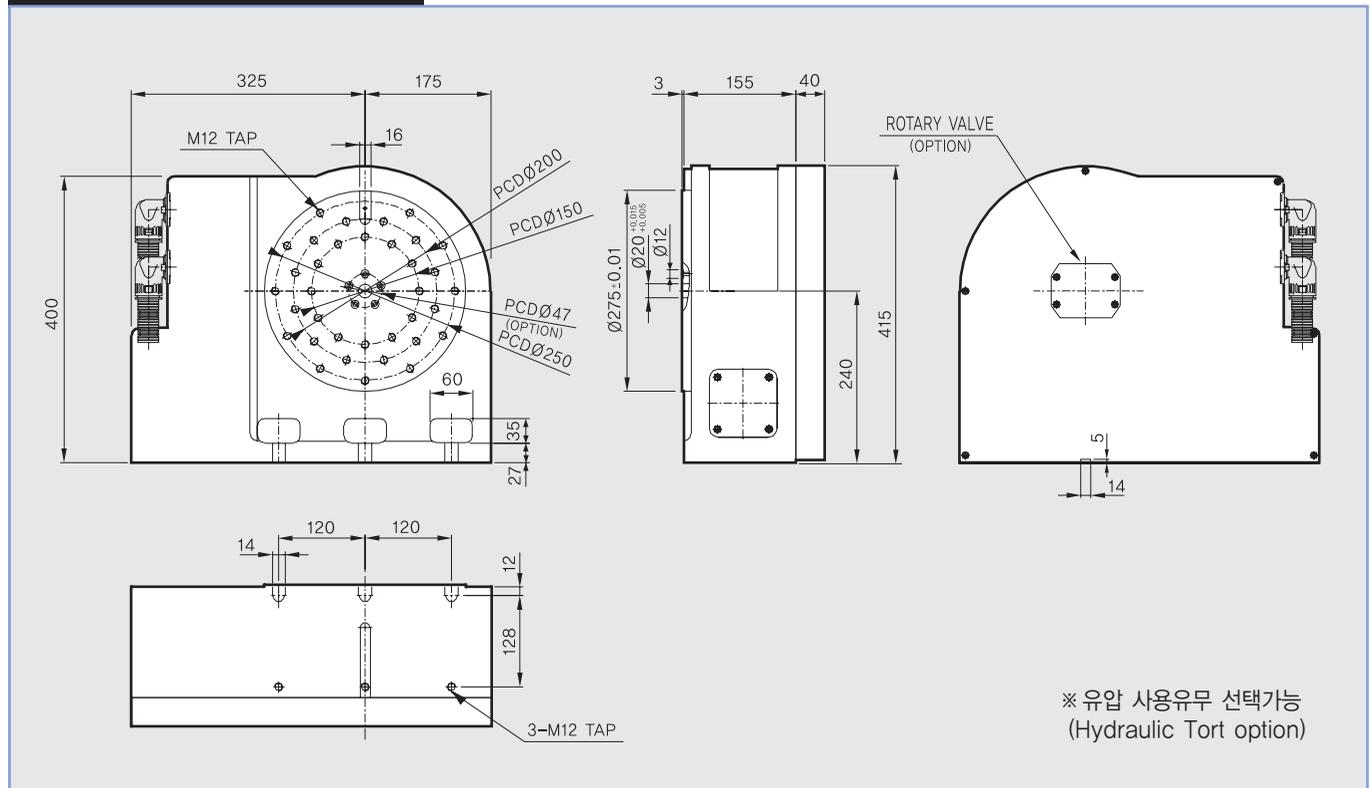
Index Motor Specifications Control			
Description	Unit	Spec	
서보모터 (Tilting) Servo Motor Tilting	Panasonic	MSMD082S1S 750W	
서보모터 (Table) Servo Motor Table	Panasonic		
기어비율 (Tilting) Gear Ratio Tilting		1/96	
기어비율 (Table) Gear Ratio Table			
최고회전속도 (Tilting) Max. Spindle Speed	rpm	31.25	
최고회전속도 (Table) Max. Spindle Speed	rpm		

※ Panasonic외 MOTOR도 적용가능

Index Indexing Accuracy			
Description		Unit	Spec
분할정도 Indexing Accuracy		sec	±30"
반복정도 Repetitive Accuracy		sec	±3"
최소분할각도 (Tilting) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
	Disk Brake	degree	0.01° (Option)
최소분할각도 (Table) Table Diameter	Gear Brake	degree	
	Disk Brake	degree	

※ Gear / Disk Brake 동시적용

SH270



※ 유압 사용유무 선택가능
(Hydraulic Tort option)

SH255-1M(AL)

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



- 우수한 반복 정도
Repetitive Position Accuracy
- 고하중 커팅 기능
Heavy Duty Cutting Toleration
- 미세각도용 유압 시스템
Macro Angle Hydraulic System

SH 255(**) - *M - (D)

SAMHYUN INDEX
INDEX SIZE 재질
1 : 200 1 : AL
2 : 255 2 : CAST
3 : 270 3 : STEEL

TABLE SPINDLE 갯수 MULTI SPINDLE 최대회전 반경

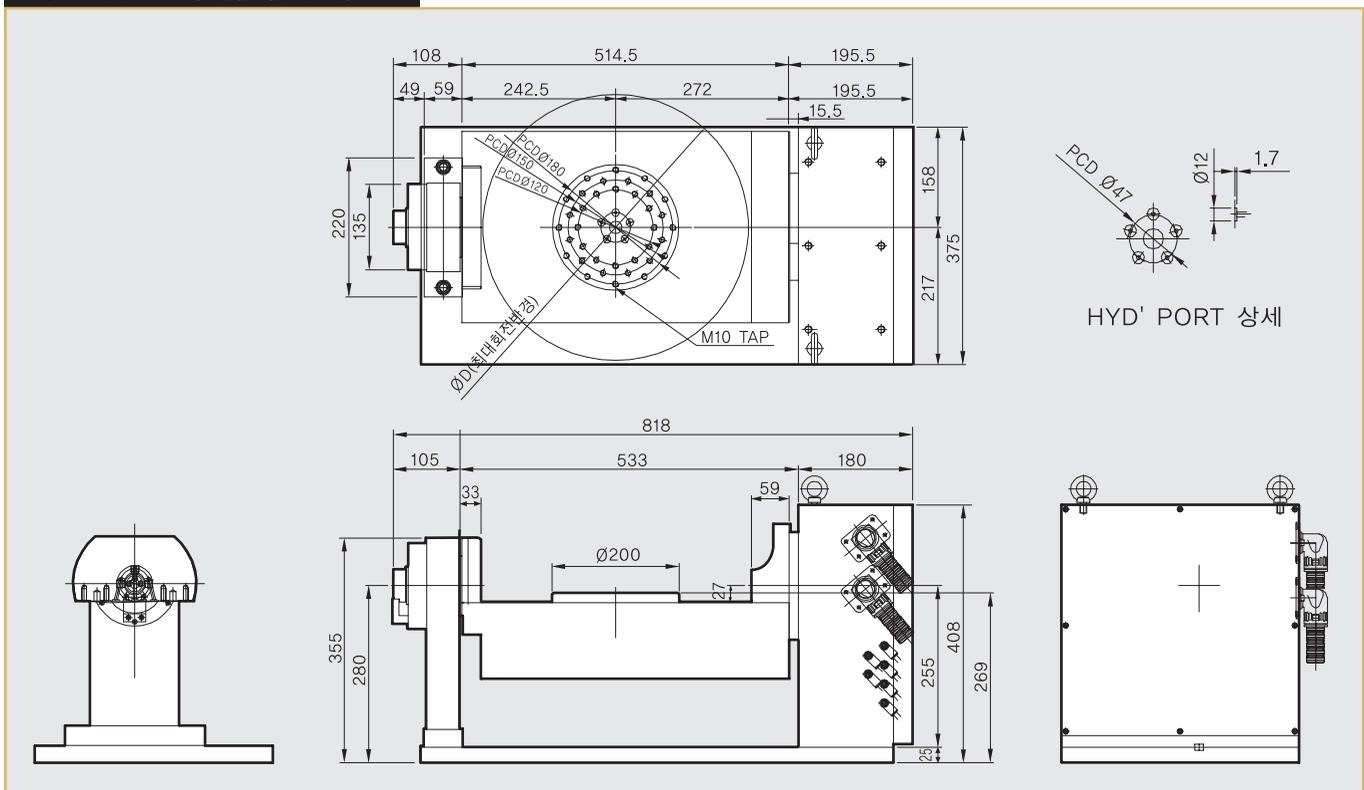
Index Size & Net weight				Index Motor Specifications Control			Index Indexing Accuracy			
Description	Unit	Spec		Description	Unit	Spec	Description	Unit	Spec	
테이블 직경 Table Diameter	mm	200		서보모터 (Tilting) Servo Motor Tilting	Panasonic	MSMD082S1S 750W	분할정도 Indexing Accuracy	sec	±30"	
테이블 중심 구멍 Table Center Hole	mm	20		서보모터 (Table) Servo Motor Table	Panasonic	MSMD042S1U 400W	반복정도 Repetitive Accuracy	sec	±3"	
중심 높이 Table Height (of Vertical)	mm	280		기어비율 (Tilting) Gear Ratio Tilting	mm	1/72	최소분할각도 (Tilting) Table Diameter	Gear Brake Disk Brake	degree degree	1° 0.01° (Option)
테이블 피치 Table Pitch	mm			기어비율 (Table) Gear Ratio Table	mm	1/54	최소분할각도 (Table) Table Diameter	Gear Brake Disk Brake	degree degree	1° 0.01° (Option)
무게 Weight	Kg	180		최고회전속도 (Tilting) Max. Spindle Speed	rpm	41.6				
허용적재중량 Allowable Cargo Load (kg)	Kg	Horizontal Vertical	200 100	최고회전속도 (Table) Max. Spindle Speed	rpm	55.5				

※ 공기압력 : 5Kg/cm²

※ Panasonic의 MOTOR도 적용가능

※ Gear / Disk Brake 동시적용

SH255-1M(AL)-(D420)



SH255-2M(AL)-P***

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



- 우수한 반복 정도
Repetitive Position Accuracy
- 고하중 커팅 기능
Heavy Duty Cutting Tolerance
- 미세각도용 유압 시스템
Macro Angle Hydraulic System

SH 255(**) - *M - (P****)

SAMHYUN INDEX	INDEX SIZE	재질	SH255-2M : 300, .. SH270-2M : 400, 450, 620, .. SH270-3M : 300, ..
	1 : 200	1 : AL	
	2 : 255	2 : CAST	
	3 : 270	3 : STEEL	

SPINDEL 축간거리
TABLE SPINDLE 갯수 MULTI SPINDLE

Index Size & Net weight			
Description	Unit	Spec	
테이블 직경 Table Diameter	mm	200	
테이블 중심 구멍 Table Center Hole	mm	20	
중심 높이 Table Height (of Vertical)	mm	280	
테이블 피치 Table Pitch	mm	250	
무게 Weight	Kg	200	
허용적재중량 Allowable Cargo Load (kg)	Kg	Horizontal	200
		Vertical	100

※ 공기압력 : 5Kg/cm²

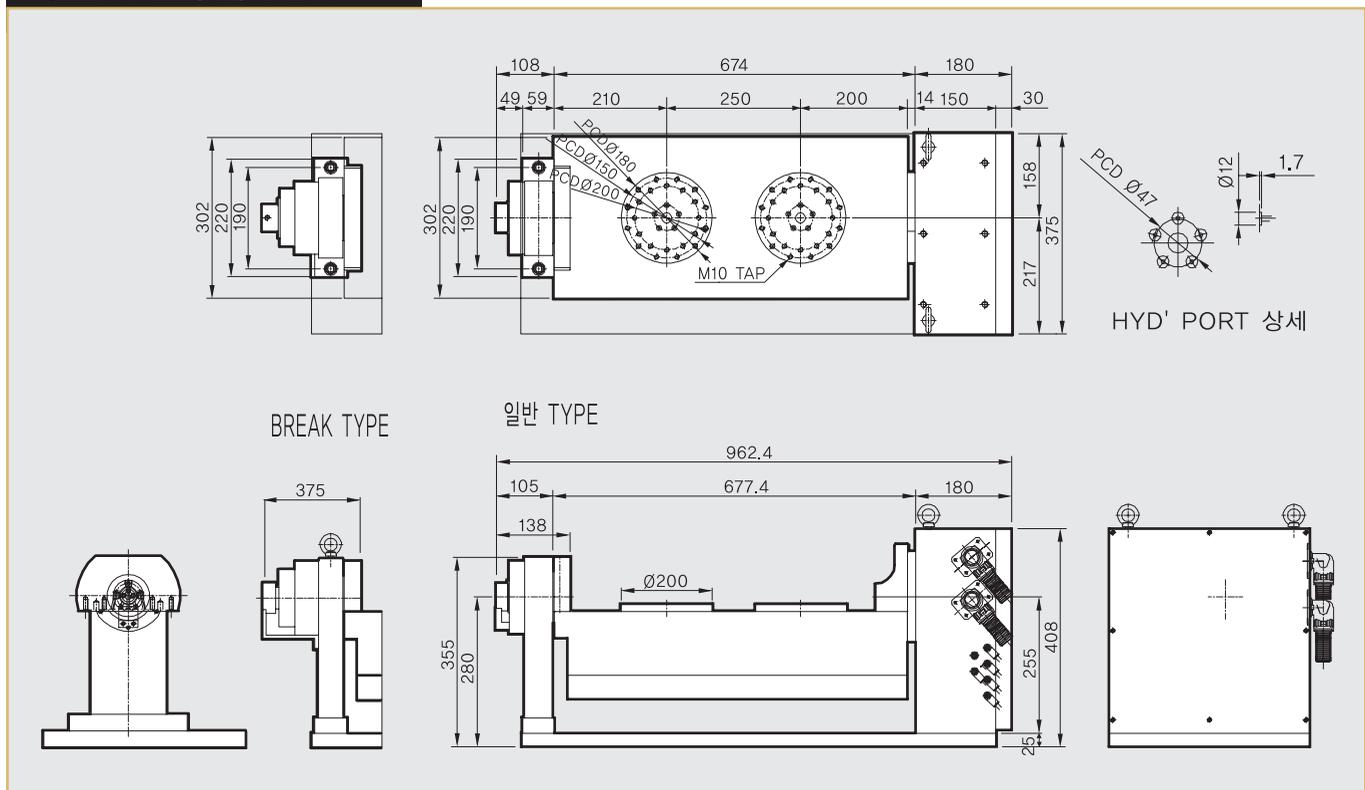
Index Motor Specifications Control		
Description	Unit	Spec
서보모터 (Tilting) Servo Motor Tilting	Panasonic	MSMD082S1S 750W
서보모터 (Table) Servo Motor Table	Panasonic	MSMD042S1U 400W
기어비율 (Tilting) Gear Ratio Tilting		1/72
기어비율 (Table) Gear Ratio Table		1/54
최고회전속도 (Tilting) Max. Spindle Speed	rpm	41.6
최고회전속도 (Table) Max. Spindle Speed	rpm	55.5

※ Panasonic외 MOTOR도 적용가능

Index Indexing Accuracy			
Description	Unit	Spec	
분할정도 Indexing Accuracy	sec	±30"	
반복정도 Repetitive Accuracy	sec	±3"	
최소분할각도 (Tilting) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
	Disk Brake	degree	0.01°
최소분할각도 (Table) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
	Disk Brake	degree	0.01°

※ Gear / Disk Brake 동시적용

SH255-2M(AL)-P250



SH255-1M

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



- 우수한 반복 정도
Repetitive Position Accuracy
- 고하중 커팅 기능
Heavy Duty Cutting Toleration
- 미세각도용 유압 시스템
Macro Angle Hydraulic System

SH 255-*M(**) - (D***)

SAMHYUN INDEX INDEX SIZE
 1 : 200
 2 : 255
 3 : 270

재질
 1 : AL
 2 : CAST
 3 : STEEL

SH255-2M : 300, ..
 SH270-2M : 400, 450, 620, ..
 SH270-3M : 300, ..

최대화전반경

TABLE SPINDLE 갯수 MULTI SPINDLE

Index Size & Net weight		
Description	Unit	Spec
테이블 직경 Table Diameter	mm	220
테이블 중심 구멍 Table Center Hole	mm	20
중심 높이 Table Height (of Vertical)	mm	285
테이블 피치 Table Pitch	mm	
무게 Weight	Kg	354
허용적재중량 Allowable Cargo Load (kg)	Horizontal	240
	Vertical	120

※ 공기압력 : 5Kg/cm²

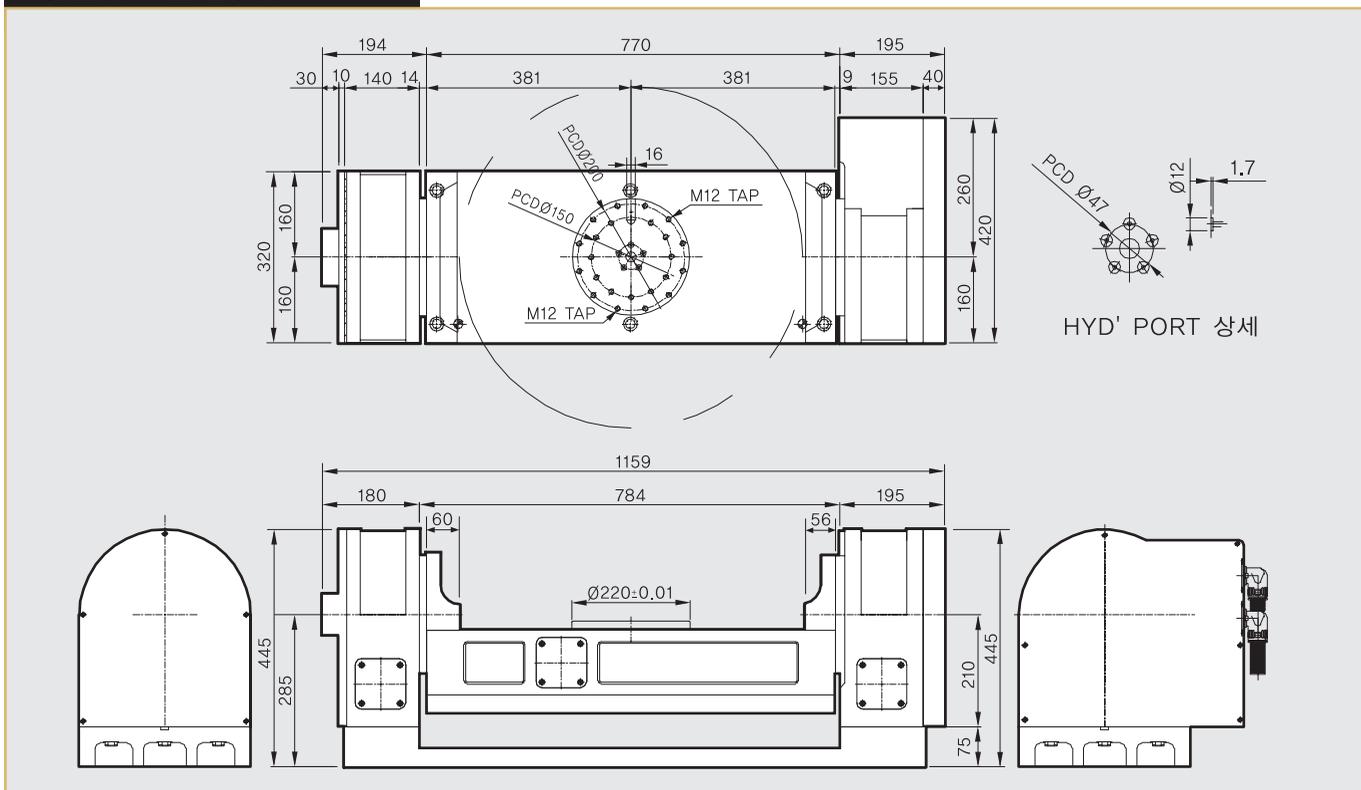
Index Motor Specifications Control		
Description	Unit	Spec
서보모터 (Tilting) Servo Motor Tilting	Panasonic	MSMD082S1S 750W
서보모터 (Table) Servo Motor Table	Panasonic	MSMD042S1U 400W
기어비율 (Tilting) Gear Ratio Tilting		1/60
기어비율 (Table) Gear Ratio Table		1/60
최고회전속도 (Tilting) Max. Spindle Speed	rpm	50
최고회전속도 (Table) Max. Spindle Speed	rpm	50

※ Panasonic의 MOTOR도 적용가능

Index Indexing Accuracy			
Description	Unit	Spec	
분할정도 Indexing Accuracy	sec	±30"	
반복정도 Repetitive Accuracy	sec	±3"	
최소분할각도 (Tilting) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
	Disk Brake	degree	0.01°
최소분할각도 (Table) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
	Disk Brake	degree	0.01°

※ Gear / Disk Brake 동시적용

SH255-1M-D640



SH270-2M-P450

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



- 우수한 반복 정도
Repetitive Position Accuracy
- 고하중 커팅 기능
Heavy Duty Cutting Tolerance
- 미세각도용 유압 시스템
Macro Angle Hydraulic System

SH 270() - *M - (P***)**

SAMHYUN INDEX	INDEX SIZE 1 : 200 2 : 255 3 : 270	재질 1 : AL 2 : CAST 3 : STEEL	TABLE SPINDLE 갯수	MULTI SPINDLE	SPINDEL 축간거리	SH255-2M : 300, ... SH270-2M : 400, 450, 620, ... SH270-3M : 300, ...
---------------	---	---------------------------------------	------------------	---------------	--------------	---

Index Size & Net weight			
Description	Unit	Spec	
테이블 직경 Table Diameter	mm	275	
테이블 중심 구멍 Table Center Hole	mm	20	
중심 높이 Table Height (of Vertical)	mm	315	
테이블 피치 Table Pitch	mm	450	
무게 Weight	Kg	550	
허용적재중량 Allowable Cargo Load (kg)	Kg	Horizontal	280
		Vertical	140

※ 공기압력 : 5Kg/cm²

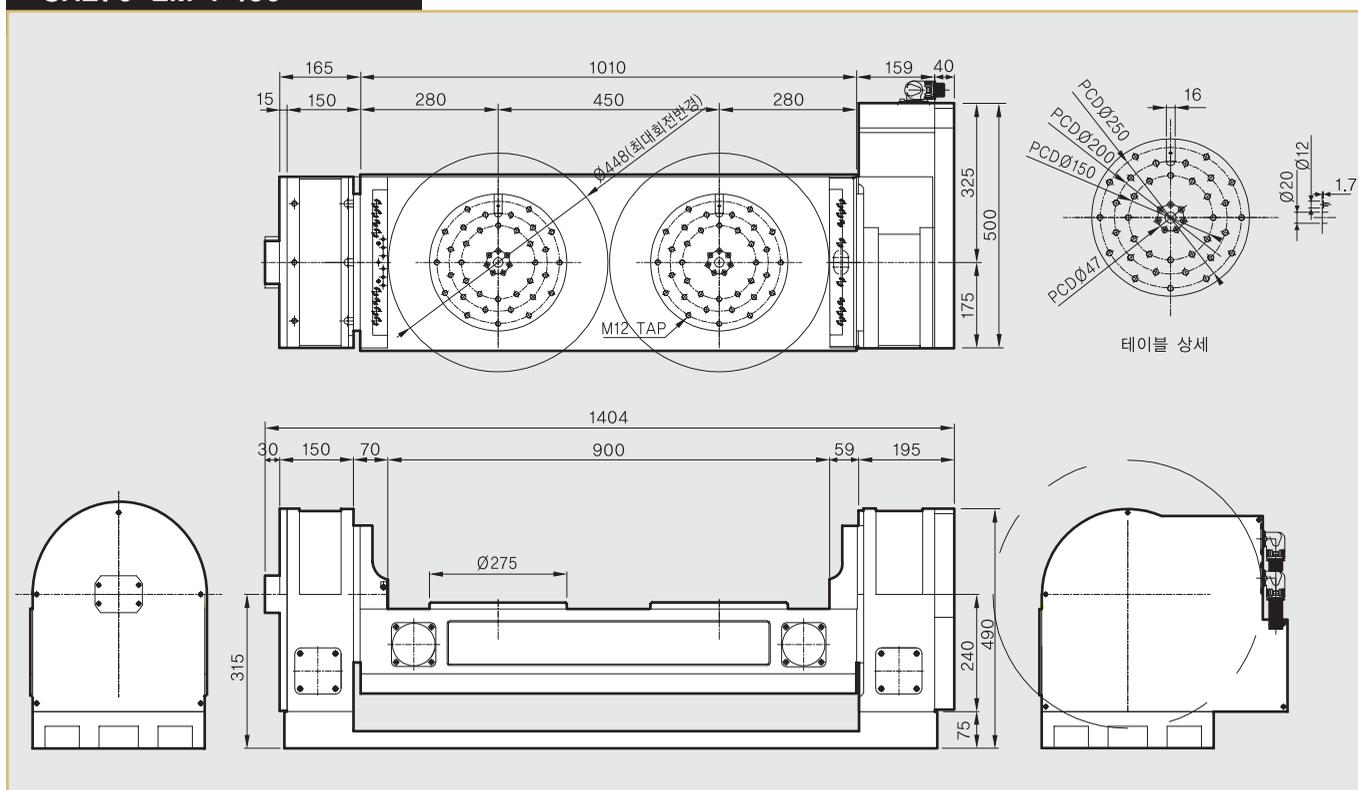
Index Motor Specifications Control			
Description	Unit	Spec	
서보모터 (Tilting) Servo Motor Tilting	Panasonic	MSMD082S1S 750W	
서보모터 (Table) Servo Motor Table	Panasonic	MSMD082S1S 750W	
기어비율 (Tilting) Gear Ratio Tilting		1/96	
기어비율 (Table) Gear Ratio Table		1/72	
최고회전속도 (Tilting) Max. Spindle Speed	rpm	31.25	
최고회전속도 (Table) Max. Spindle Speed	rpm	41.6	

※ Panasonic외 MOTOR도 적용가능

Index Indexing Accuracy			
Description	Unit	Spec	
분할정도 Indexing Accuracy	sec	±30"	
반복정도 Repetitive Accuracy	sec	±3"	
최소분할각도 (Tilting) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
	Disk Brake	degree	0.01°
최소분할각도 (Table) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
	Disk Brake	degree	0.01°

※ Gear / Disk Brake 동시적용

SH270-2M-P450



SH270-3M-P300

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



- 우수한 반복 정도
Repetitive Position Accuracy
- 고하중 커팅 기능
Heavy Duty Cutting Toleration
- 미세각도용 유압 시스템
Macro Angle Hydraulic System

SH 270(**) - *M - (P***)

SAMHYUN INDEX	INDEX SIZE 1 : 200 2 : 255 3 : 270	재질 1 : AL 2 : CAST 3 : STEEL	TABLE SPINDLE 갯수	MULTI SPINDLE	SH255-2M : 300, ... SH270-2M : 400, 450, 620, ... SH270-3M : 300, ...	SPINDEL 축간거리
---------------	---	---------------------------------------	------------------	---------------	---	--------------

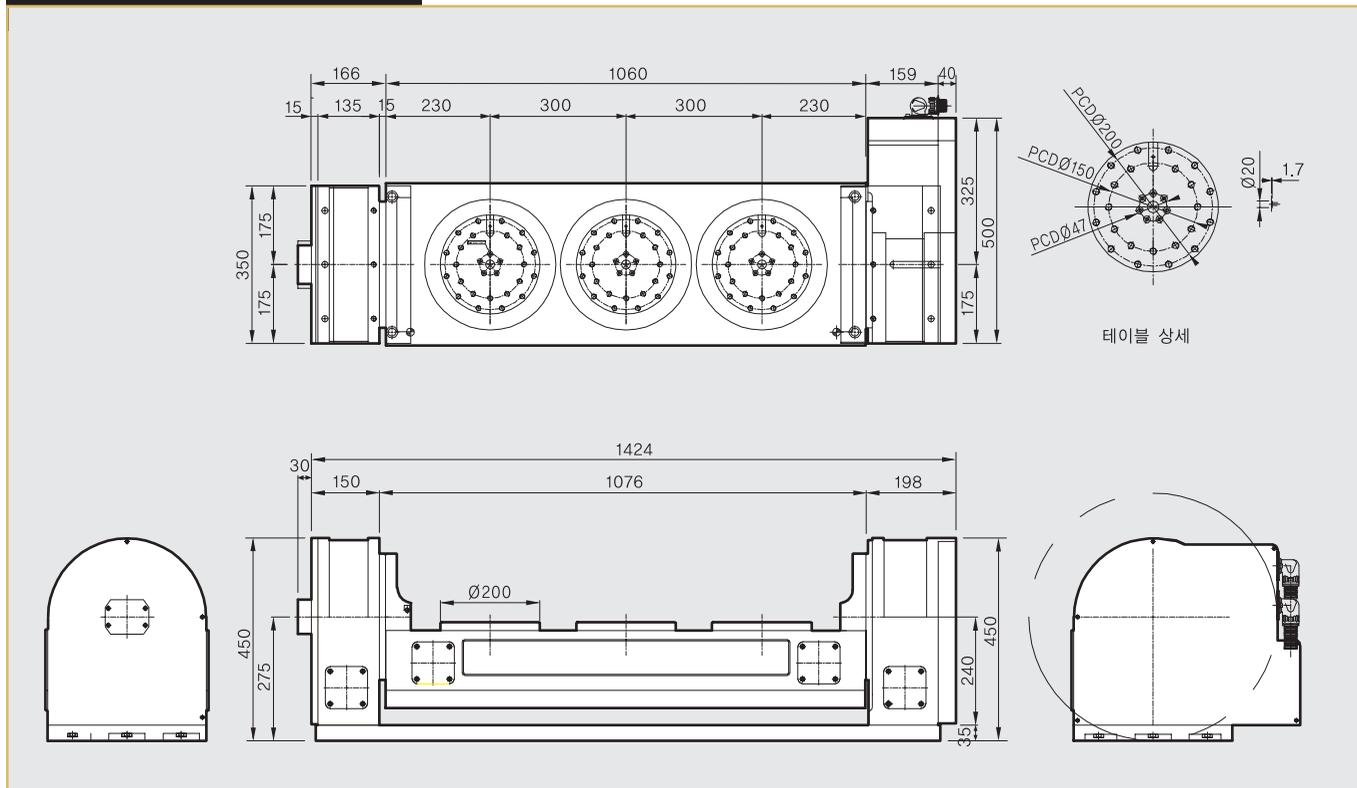
Index Size & Net weight			Index Motor Specifications Control			Index Indexing Accuracy			
Description	Unit	Spec	Description	Unit	Spec	Description	Unit	Spec	
테이블 직경 Table Diameter	mm	200	서보모터 (Tilting) Servo Motor Tilting	Panasonic	MSMD082S1S 750W	분할정도 Indexing Accuracy	sec	±30"	
테이블 중심 구멍 Table Center Hole	mm	20	서보모터 (Table) Servo Motor Table	Panasonic	MSMD082S1S 750W	반복정도 Repetitive Accuracy	sec	±3"	
중심 높이 Table Height (of Vertical)	mm	275	기어비율 (Tilting) Gear Ratio Tilting		1/96	최소분할각도 (Tilting) Table Diameter	Gear Brake Disk Brake	degree degree	1° 0.01°
테이블 피치 Table Pitch	mm	300	기어비율 (Table) Gear Ratio Table		1/72	최소분할각도 (Table) Table Diameter	Gear Brake Disk Brake	degree degree	1° 0.01°
무게 Weight	Kg	590	최고회전속도 (Tilting) Max. Spindle Speed	rpm	31.25				
허용적재중량 Allowable Cargo Load (kg)	Kg	Horizontal Vertical	최고회전속도 (Table) Max. Spindle Speed	rpm	41.6				
		280 140							

※ 공기압력 : 5Kg/cm²

※ Panasonic의 MOTOR도 적용가능

※ Gear / Disk Brake 동시적용

SH270-3M-P300



SH H400D (ST)

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



- 우수한 반복 정도
Repetitive Position Accuracy
- 고하중 커팅 기능
Heavy Duty Cutting Tolerance
- 미세각도용 유압 시스템
Macro Angle Hydraulic System

SH H400D

SAMHYUN INDEX HORIZONTAL 최대 회전 반경

Index Size & Net weight		
Description	Unit	Spec
테이블 직경 Table Diameter	mm	400
테이블 중심 구멍 Table Center Hole	mm	50
중심 높이 Table Height (of Vertical)	mm	
테이블 피치 Table Pitch	mm	-
무게 Weight	Kg	170
허용적재중량 Allowable Cargo Load (kg)	Kg	Horizontal 280

※ 공기압력 : 5Kg/cm²

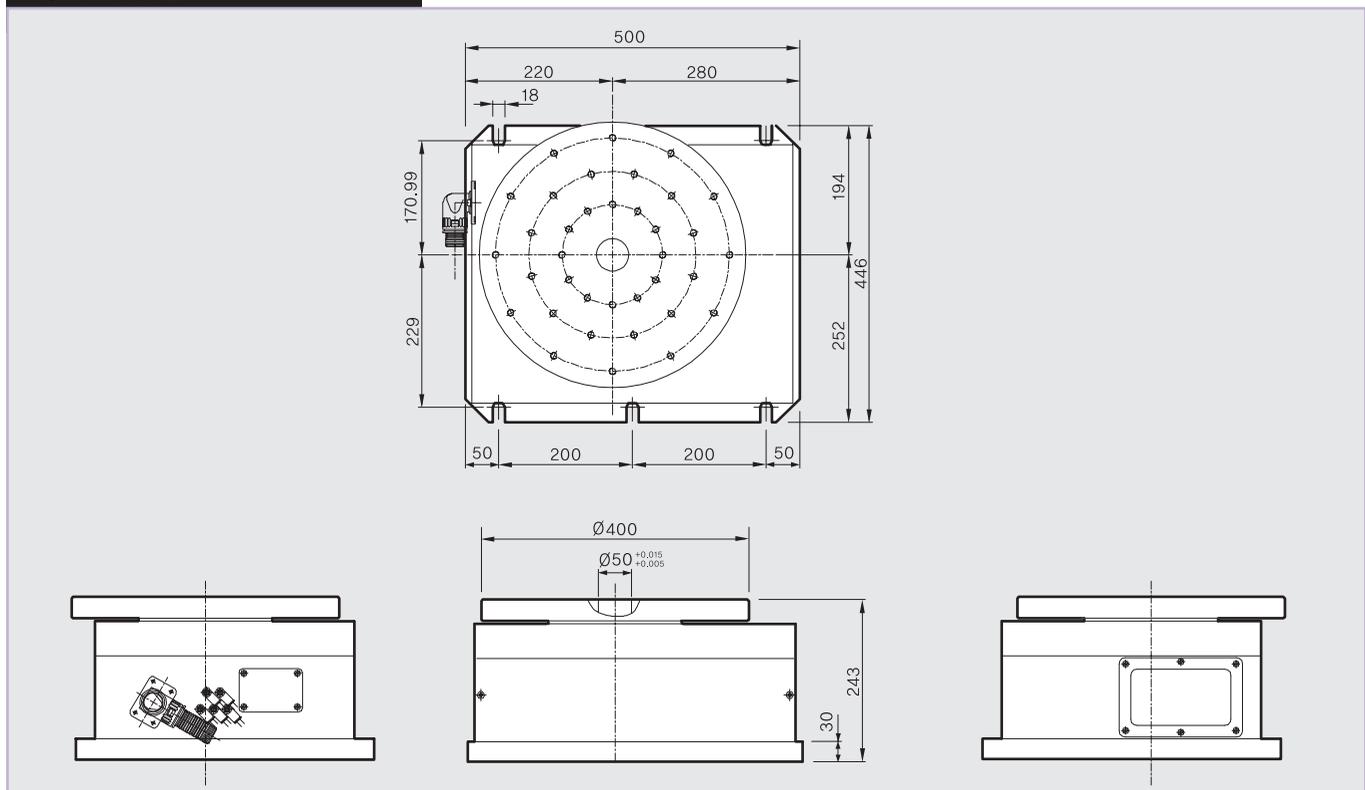
Index Motor Specifications Control		
Description	Unit	Spec
서보모터 (Tilting) Servo Motor Tilting	Panasonic	
서보모터 (Table) Servo Motor Table	Panasonic	MSMD082S1S 750W
기어비율 (Tilting) Gear Ratio Tilting		
기어비율 (Table) Gear Ratio Table		1/60
최고회전속도 (Tilting) Max. Spindle Speed	rpm	-
최고회전속도 (Table) Max. Spindle Speed	rpm	50

※ Panasonic외 MOTOR도 적용가능

Index Indexing Accuracy			
Description	Unit	Spec	
분할정도 Indexing Accuracy	sec	±30"	
반복정도 Repetitive Accuracy	sec	±3"	
최소분할각도 (Tilting) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
	Disk Brake	degree	0.01° (Option)
최소분할각도 (Table) Table Diameter	Gear Brake	degree	
	Disk Brake	degree	

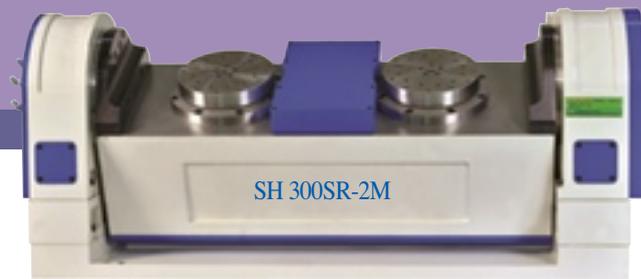
※ Gear / Disk Brake 동시적용

SH H400D

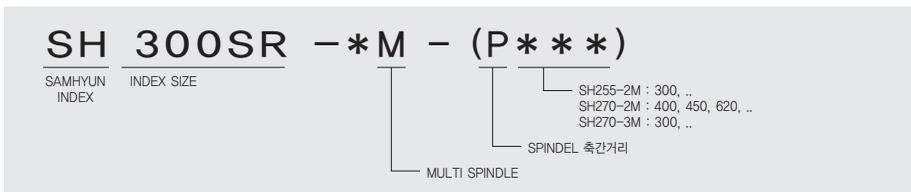


SH300SR-2M

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



- 우수한 반복 정도
Repetitive Position Accruy
- 고하중 커팅 기능
Heavy Duty Cutting Toleration
- 미세각도용 유압 시스템
Macro Angle Hydraulic System

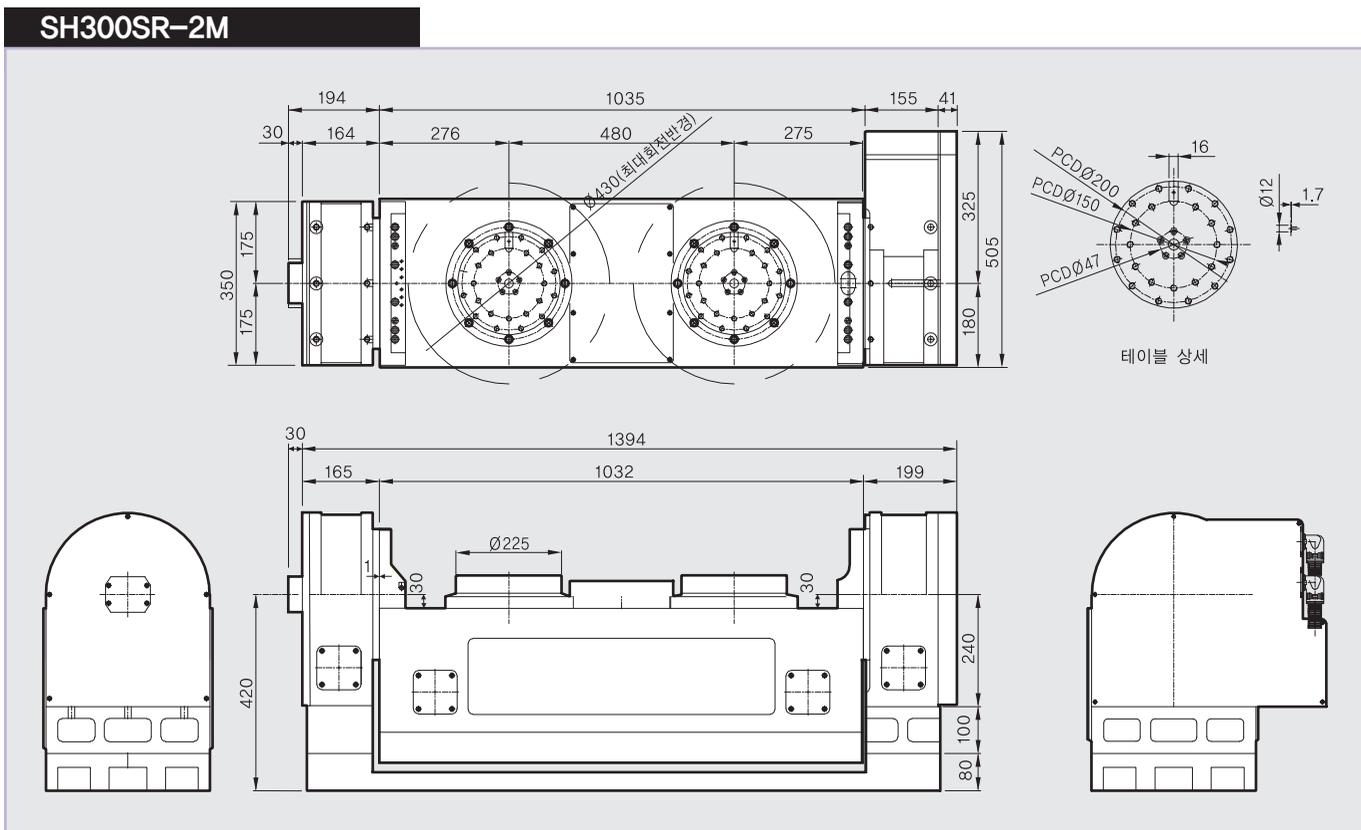


Index Size & Net weight			Index Motor Specifications Control			Index Indexing Accuracy			
Description	Unit	Spec	Description	Unit	Spec	Description	Unit	Spec	
테이블 직경 Table Diameter	mm	225	서보모터 (Tilting) Servo Motor Tilting	Panasonic	MSMD082S1S 750W	분할정도 Indexing Accuracy	sec	±30"	
테이블 중심 구멍 Table Center Hole	mm	20	서보모터 (Table) Servo Motor Table	Panasonic	MHME 5.0KW	반복정도 Repetitive Accuracy	sec	±3"	
중심 높이 Table Height (of Vertical)	mm	420	기어비율 (Tilting) Gear Ratio Tilting		1/96	최소분할각도 (Tilting) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
테이블 피치 Table Pitch	mm	480	기어비율 (Table) Gear Ratio Table		1/3	최소분할각도 (Table) Table Diameter	Disk Brake	degree	0.01°
무게 Weight	Kg	750	최고회전속도 (Tilting) Max. Spindle Speed	rpm	31.25	최소분할각도 (Table) Table Diameter	Gear Brake	degree	1°
허용적재중량 Allowable Cargo Load (Kg)	Kg	Horizontal 280 Vertical 140	최고회전속도 (Table) Max. Spindle Speed	rpm	1000		Disk Brake	degree	0.01°

※ 공기압력 : 5Kg/cm²

※ Panasonic의 MOTOR도 적용가능

※ Gear / Disk Brake 동시적용



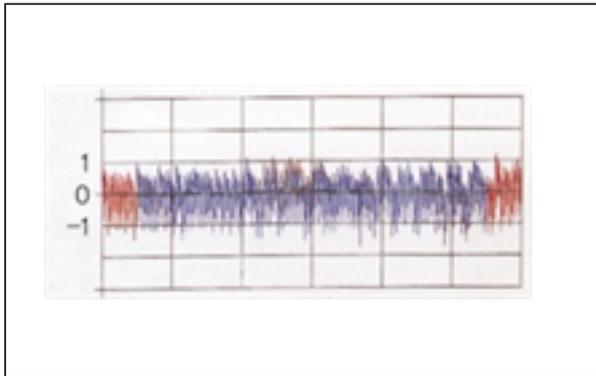
SH300SR (복합인덱스)의 가공능력 및 높은 정밀도

The composite index's processing capacity and high precision



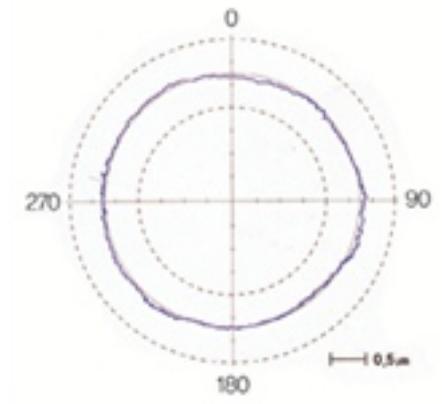
절삭조건 Cutting condition	
공구 Tool	CNMG 120408
공작물 재질 Material Work	Steel S45C
가능절입량 Max Depth of cut	3mm (편측) one Side
최대가공경 Max Machining Dia	Ø400
유압 Port oil	유압 oil 4 Port 에어 Air 1 Port

■ 표면 거칠기(외형절삭) Surface roughness(Side Cutting)



- Ra 1.2 μ m (실측치) Actual mecsurement value
- (소재 Ø130 기준) RPM 700
- 절입량 0.1 (편측) Depth of cut

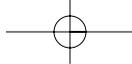
■ 원통도 Cylindricity



- 2.3 μ m (실측치) Actual mecsurement value
- (소재 Ø130 기준) RPM 700
- 절입량 0.1 (편측) Depth of cut

※ 상기 DATA 기준은 M.C.T BT50 설비로 가공하여 평균 DATA를 산출 취합된 것으로 조건에 따라 변동이 있을 수 있습니다.

- 선반 기능과 MCT 기능을 하나로.
Combined lathing and MCT functionality.
(밀링 가공뿐만 아니라 선반가공이 가능한 복합적인 기능실현)
A Combined system where both milling and lathing functions are repetition.
- 고절삭 고정밀 가공에 높은 안정성과 평행도 및 반복정도를 유지합니다.
Utilizes high level precision cutting with high stability and parallelization with repetition.
- 기존 M.C.T 장비에서도 간단한 준비 작업으로도 적용가능.
Existing MCT can be easily updated with this system



AUTO NOZZLE CONTROLLER

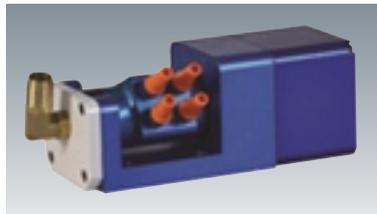


토탈 공구 관리 시스템

Total tool management system

공구 수명 관리와 공구 길이 변화에 따라 제어되는 절삭유 각도 조절 장치가 하나로!
A groundbreaking method for managing tools.

- 공구관리의 획기적인 방안을 드립니다.
A groundbreaking method for managing tools.
- 불필요한 절삭유의 낭비를 막아 공구 수명의 연장은 물론 품질을 보장 합니다.
Protect the life and quality of your tools by preventing the unnecessary wasting of machining fluid.
- 검사주기를 자동으로 알려 줌으로 불량요소를 사전 차단 합니다.
Stop breakdowns before they happen with automatic inspection cycle alerts.



모든 공구의 관리를 한눈에 관리 합니다

Manage all tools with a single look

- 기본 24개 공구의 수명관리(확장가능)
Manage 24 tools to start (expansion possible)
- 입력된 공구 수명 목표치 도달전 사전 경고 기능
Receive a warning before reaching tool count limit
- 공구의 길이 차이에 따라 절삭유 노즐 각도 조절 기능
Adjusts the angle of the machining fluid nozzle depending on the length of the tool



장비별 생산 목표치 설정으로 생산성 향상

Improve productivity by setting production goals for each type of equipment

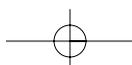
- 일, 월, 총 생산량 관리
Day, month, and total output management
- 자주검사 주기 설정 기능으로 품질확보 향상
Improve quality assurance with periodic self-inspection functions



다양한 언어로 지원되는 화면

Multilanguage support

- 한국어, 영어, 중국어 표시기능
Support available in Korean, English, and Chinese



INDEX CONTROLLER



NCRT의 기능 및 특징



축 설정화면



운전화면



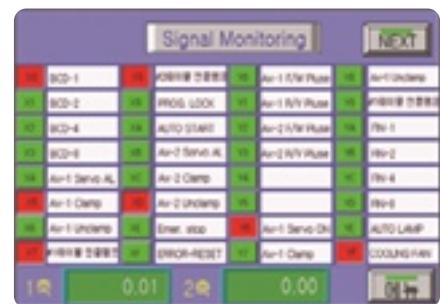
서보 설정화면



각도 설정화면



인덱스 I/O화면



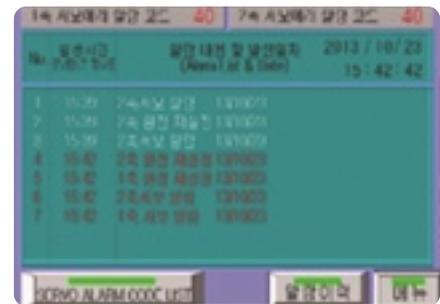
I/O모니터화면



특수각 설정화면



파라미터화면



Alarm화면

1. 운전화면 : NCRT의 자동운전 중 현재 각도, 운전속도, 부하율, 각도 번호 등을 제공한다.
2. N축 설정 화면 : 수동화면으로 수동 제어시 필요한 각종의 기능들을 제공한다.

- 회전속도 설정
- 수동회전 기능
- 원점복귀기능
- 직접제어가 가능한 미세각도 조정 및 Jog기능, Jog속도 설정
- 제어각도 번호 직접 입력 및 운전
- 부하율 그래프 및 부하량 수치 제공

INDEX CONTROLLER

3. 각도 설정 화면 : 각도 번호 1~15번 까지 임의의 각을 설정 할 수 있다.

- 1축 각도 설정 범위는 0도 ~ 130도 까지 설정
- 2축 각도 설정 범위는 0도 ~ 360도 까지 설정
- 4축 각도 설정 범위는 0도 ~ 360도 까지 설정
- 참고 : 1축의 경우 소재의 형상에 따라 충돌 위험을 제거하기 위하여 130도 이외의 각이 설정 될 수 있으며 Parameter에서 각도 제한 범위를 변경 할 수 있다
- 모델 관리기능 : 모델 관리 기능을 이용하여 많은 종류의 가공품의 설정 각도를 필요시 미리 저장된 Data를 호출하여 사용 할 수 있다 (1~99개 까지 저장)
- 모델 관리 번호 및 명칭부여 기능 (ex : 모델1, 모델2)
- USB Stick을 사용하여 가공 설정 Data 및 각종 Event저장 기능

4. 특수 각 설정 화면 : 특수 각 사용시 해당 축의 기계적 Clamp작동을 일시 정지하기 위하여 적색의 램프로 표시 됨. 설정 시 설정을 위하여 한번 터치를 하면 “녹 ↔ 적” 으로 바뀌므로 원하는 상태를 설정하고 Unclamp상태가 되면 유압 브레이크만 사용하여 Clamp를 한다.

5. 인덱스 I/O 화면 : NCRT의 작동 상태를 제공한다.

- BCD Code 입력 상태
- FIN Code (Finish output)출력 상태
- 각각의 Clamp Cylinder 및 Hydraulic Brake 작동 상태 및 직접 제어 기능 제공
- Cylie time 및 현재 각도 제공

6. Parameter : NCRT의 작동 환경을 제공한다.

- 기어 비 설정 (1 : 1 ~ 160 : 1 설정)
- 벨트 단선 확인을 위한 부하 율 설정 기능
- FIN 신호의 단독 출력 (FIN1) 및 병렬 출력 (FIN1, 2, 4, 8) 선택 가능
- 각도 설정 화면의 각도 번호 별 Offset 설정 기능
- 사용 언어 선택 기능 (한국어, 중국어, 영어)
- 각 축의 임의의 위치 원점 설정 기능
- 각도 번호 및 현재 위치 제공
- Servo Motor를 사용 중에만 “ON” 그리고 비 사용시에는 “OFF” 시키는 AUTO mode 및 계속 “ON” 시키는 상시 “ON” 기능 제공
- 기계적으로 Brake된 후 기구부와 Servo motor 사이에 존재하는 Timeing belt의 탄성으로 인하여 현재 위치값의 지시치가 변하는 것을 막아주는 정지 중 각도 홀드 기능 제공

7. Alarm 및 실시간 동작 화면 : 사용 중 발생하는 각종 Alarm 및 각각의 Device들의 동작 상태를 실시간으로 제공

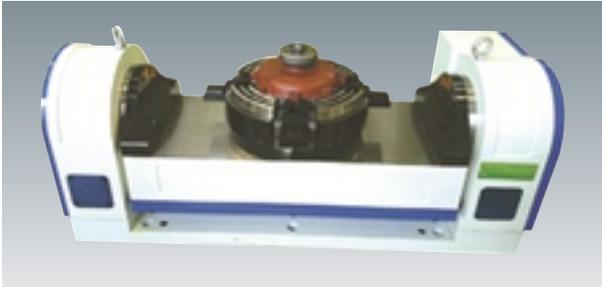
- Servo Alarm발생 시 Error Code 제공
- Error Code List 제공
- Trouble Shooting 제공
- Alarm 발생 시 문제점 파악을 위한 실시간 동작 정보 제공

8. I/O Monitor 화면 : NCRT에 연결된 각종 입력 및 출력 Device들의 동작 상태 정보를 제공한다.

9. Servo 설정 화면 : Servo Parameter를 Touch screen에서 직접 설정 할 수 있다.

Application

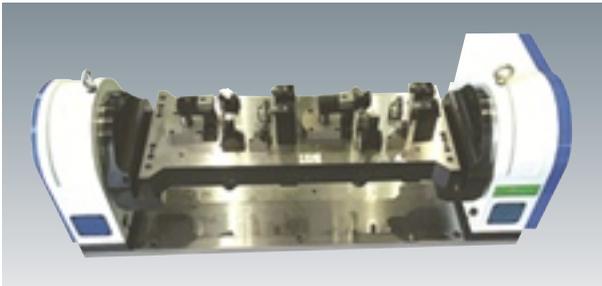
INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE



▲ MOTOR COVER



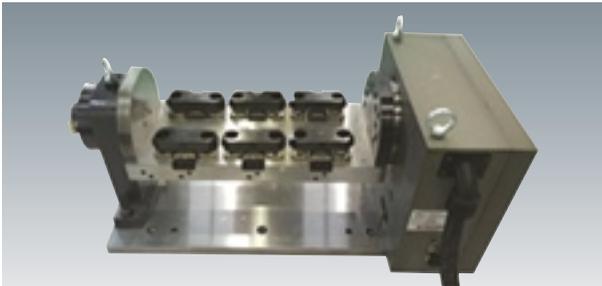
▲ RACK HOUSING



▲ REGULATE



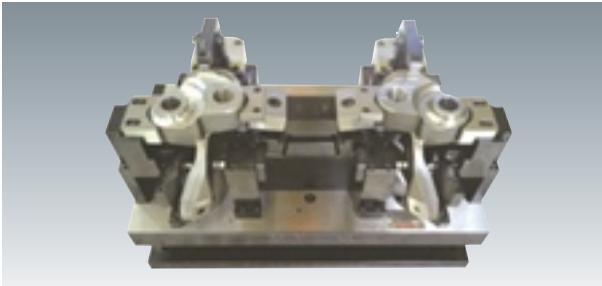
▲ CASING



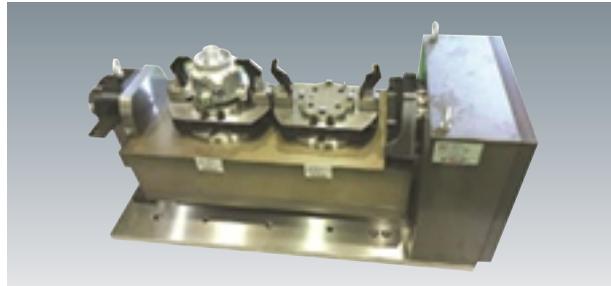
▲ HOLDER



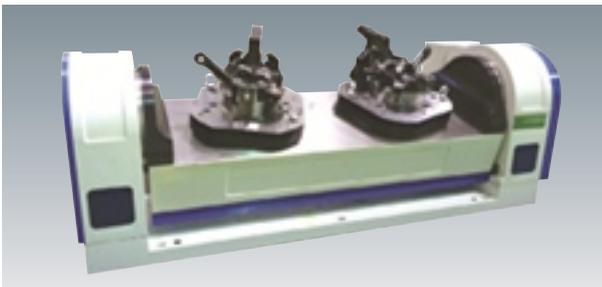
▲ KNUCKLE



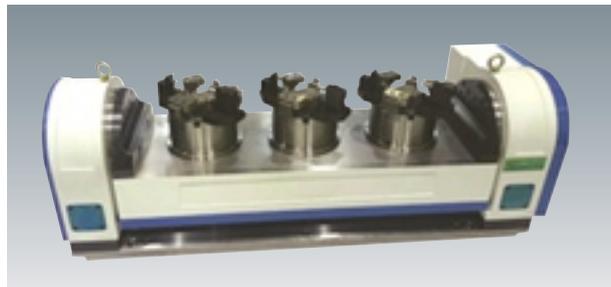
▲ CYLINDER HEAD



▲ CYLINDER COMP



▲ KNUCKLE

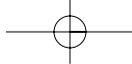


▲ CENTER HOUSING

Application

INDEXING & MULTI SPINDLE TILTING NC ROTARY TABLE





경상남도 김해시 한림면 용덕로 190
190, Yongdeok-ro, Hallim-myeon,
Gimhae-si, Gyeongsangnam-do, Korea
Tel : +82-55-322-7318
Fax : +82-55-322-7319
<http://www.sh-index.co.kr>
e-mail : ndatabank@sh-index.co.kr

