

【BP-440SS型機 仕様】

圧造段数	段	4
対象ボルト径	M	M12
オープンアブセット径	φ mm	27
首下長さ	mm	15~90mm
圧造圧力	KN	1,300
切断線径	φ mm	14
切断長さ	mm	25~130mm
ナイフ寸法	φ × T (mm)	58 × 25
クイル径 × 長	φ × L (mm)	55 × 95
パンチ径 × 長	φ × L (mm)	65 × 145
ダイス径 × 長	φ × L (mm)	90 × 180
ダイス芯間	mm	108
P. K. O. 量	mm (MAX)	25 <実動 30>
K. O. 量(クローズチャック)	mm (MAX)	25
K. O. 量(オープンチャック)	mm (MAX)	110
ラムストローク	mm	200
機械回転数	個/分 (MAX)	150
モーター出力	kw	45 8p 220v 60Hz (インバータ制御)
機械寸法	W × L × H (mm)	5. 3 × 2. 8 × 2. 8
機械重量	kg	26,000
空気容量	リットル/jog	3
潤滑油容量	リットル	700
冷却油容量	リットル	700

- ※ 上記仕様は素材抗張力 50kgf/mm² 以下を対象と致します。
- ※ 切断線径 < >内は素材抗張力 65kgf/mm² 以下を対象と致します。
- ※ 最小切断長は材料径の 1/2 を限界と致します。
- ※ 生産数は対象品によって異なりますので、あらかじめご了承ください。