

MODEL

HYO DONG & FORMER MODEL : HNP-633

SPECIFICATIONS

- Forging station (압조단수)	6 station
- Open-up Dia. (오픈업 다이)	Φ 46 mm
- Forging load (최대 압조력)	550,000 kgf
- Cut-off Dia (최대 절단선경)	Φ 33(29) mm
- Cut-off length (절단 길이)	14 - 90 mm
- Cut-off knife size (절단 나이프 치수)	Φ 105 x 34 mm
- Cut-off quill size (절단 펄 치수)	Φ 100 x 150 mm
- Punch size. (펀치 치수)	Φ 110 x 300 mm
- Die size. (다이 치수)	Φ 150 x 350 mm
- Center distance between dies (다이간 거리)	168 mm
- P.K.O stroke (피케이오 량)	50 mm
- K.O stroke (케이오 량)	110 mm
- Max RPM (최대 생산량)	100 pcs/min
- Main motor (주전동기 용량)	132 kW
- Machine dimensions (기계치수)	8.6 x 4.5 x 3.0 (L*W*H)
- Machine weight (기계중량)	110,000 kg
- Electric capacity (전원용량)	160 kVA
- Air capacity (공기용량)	6.0 L/J
- Lubrication & coolant oil capacity (일체형)	1200 L
- Lubrication pump capacity (윤활유 펌프용량)	1.5 kW
- Coolant pump capacity (냉각유 펌프용량)	1.5 kW

* 상기 사양은 소재항력 50kgf/mm² 이하를 대상으로 한것임.* 절단 선경의 () 안 치수는 소재항력 65kgf/mm² 이하를 대상으로 한것임.

* 상기 사양은 성능에 영향을 미치지 않는 범위 내에서 변경될 수 있음.

효 동 기 계 공 업 (주)

대표이사 김 동 섭