

ATTACHED SHEET

1. MODEL

HYO DONG & SAKAMURA MODEL : HPF-550SS

2. SPECIFICATIONS

- Forging station (압조단수)	5 station
- Nut size (M) (대상 너트경)	16 mm
- Forging dia (압조경)	Φ 28 (24AF) mm
- Open up-dia. (오픈업 다이)	Φ 40 mm
- Forging load (최대 압조력)	300,000 kgf
- Cut-off Dia. (최대 절단선경)	Φ 27(24) mm
- Cut-off length (절단길이)	10 - 80 mm
- Cut-off knife size (절단 나이프 치수)	Φ 80 x 32 mm
- Cut-off quill size (절단 킴 치수)	Φ 75 x 100 mm
- Punch dia. (펀치 치수)	Φ 100 x 233 mm
- Die dia. (다이 치수)	Φ 120 x 220 mm
- Center distance between dies (다이간 거리)	138 mm
- P.K.O stroke (피케오 량)	370(45) mm
- K.O stroke (케오량)	H40 (100) mm
- Ram stroke (램 행정길이)	230 mm
- Crank shaft dia. (크랭크 핀경)	Φ 380 mm
- Max RPM (최대 생산량)	130 pcs/min
- Main motor (주전동기 용량)	75 kw
- Machine dimensions (기계치수)	6.1L x 3.6W x 2.0H
- Machine weight (기계중량)	55,000 kg
- Electric capacity (전원용량)	100 KVA
- Air capacity (공기용량)	4.0 L/J
- Lubrication oil capacity & coolant oil capacity(일체형)	1000 L
- Lubrication pump capacity (윤활유 펌프용량)	0.75 kw
- Coolant pump capacity (냉각유 펌프용량)	0.75 kw

- * 상기사양은 소재장항력 50kgf/mm² 이하를 대상으로 한것임.
- * 절단선경의 ()안 치수는 소재장항력 65kgf/mm² 이하를 대상으로 한것임.
- * 상기사양은 성능에 영향을 미치지 않는 범위 내에서 변경될 수 있음.