Laser Marker

HITACHI Inspire the Next

CO₂ Laser Marker

LM-C300 Series





CO2 레이저 마커 LM-C300 Series

하타치의 새로운 레이저 마커 LM-C300는 다양한 산업의 코딩 요구사항을 충족 시킵니다.

Hitachi는 광범위한 생산 라인에서 높은 수준의 마킹 시스템 솔루션을 제공합니다. LM-C300 시리즈 CO2 기반 레이저 마커는 Hitachi의 경험과 노하우를 바탕으로 개발 되었습니다.

간단하고 직관적인 조작 새로운 냉각 시스템에 의한 안정적인 작동이 실현됩니다. 제품을 보호할 수 있는 방수방진 등급 IP54가 표준으로 장착 되었습니다.

LM-C300 시리즈는 입력한 문자 그대로 마킹이 가능하도록 설계 되었습니다.





- 쉬운 조작
- 속도 & 고품질
- ■신뢰성
- 안전

쉬운 조작





터치 스크린 [옵션]

새로운 아이콘 기반의 10인치 풀컬러 터치 스크린은 직관적인 조작을 제공합니다. WYSIWYG* 디자인은 인쇄 데이터 및 설 정을 즉시 표시하여, 스트레스 없는 작동 을 제공합니다.

터치 스크린은 핸드 헬드 및 장비 가동 시 사용하기 쉽습니다.

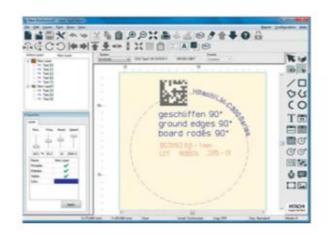
위지위그(WYSIWYG: What You See Is What You Get, "보는 대로 얻는다")

이 용어는 사용자가 얻을 수 있는 최종 문서와 이미지와 가장 근접한 사용자 인터페이스를 말한다.

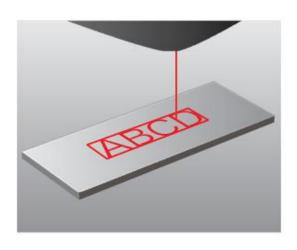
레이저 응용 프로그램 어플리케이션 [옵션]

LM-C300 시리즈는 레이저 어플리케이션에서도 작동할 수 있습니다. Window기반 응용 프로그램*은 인쇄 데이터를 준비 및 저장하고, 글꼴을 작성 및 수정, 로고 데이터 편집, 개별 제품에 대한 설정에 모든 종류의 작업을 지원합니다.

*히카리스캔





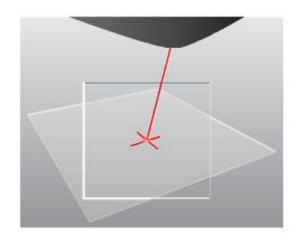


가이드 레이저 기능 [옵션]

적색 가이드 레이저를 스캐닝 함으로써, 인쇄 내용 과 인쇄 위치를 대상에서 점검 할 수 있습니다.

포인터 기능 [옵션]

적색 레이저 포인터를 사용하면 인쇄의 중앙을 쉽게 확인할 수 있습니다.



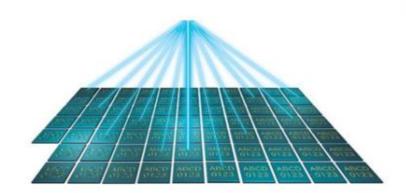


속도 & 고품질

600 cps의 고속 코딩*

LM-C300 시리즈는 최대 600 cps(초당 문자 수)까지 인쇄 할 수 있습니다. 인쇄 시간을 현저하게 줄이고 고정 된물체는 물론 생산 라인에서 고속으로 움직이는 다양한 물체에 인쇄 할 수 있습니다.

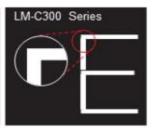
*2mm 높이와 1mm 너비의 영숫자 문자 인쇄의 경우.



프린트 샘플







탁월한 스캔 제어로 선명한 인쇄

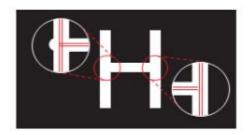
고성능 Galvano 스캐너는 고화질 및 고속 인쇄*를 실현하고 각 문자의 가장자리와 곡선을 적절하게 조절할 수 있습니다.

*스캔 속도에 따라 다릅니다.



교차조정

LM-C300 시리즈는 교차선에 대한 지원 기능을 제공하여, 선이 교차하거나 겹치는 부분의 짙은 표식 및 인쇄 된 문자 모양의 왜곡을 방지합니다.



폰트 편집

폰트의 각 문자는 응용 프로그램 요구 사항에 맞게 수동으로 수정 및 정렬 할 수 있습니다. 핀홀을 방 지하기 위해 폰트 데이터에서 교차점과 심도 표시 를 조정 할 수 있습니다.

±3% (typ.*) 안정적인 레이저 출력 [30W]

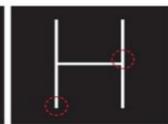
레이저 출력의 변동이 적으므로 안정 된 인쇄가 가 능합니다.

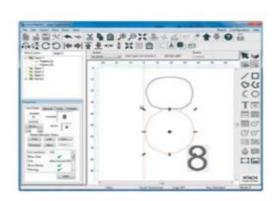
95%의 듀티 사이글에서 2분 후(tpy). (온도>=15°C~ 40°C, 습도>0% <95%, 비용축)

마킹 깊이 제어

레이저 출력 제어 시스템은 라인의 시작, 라인의 끝 및 라인의 교자점과 같이 깊은 마킹이 되기 쉬운 영역에 서 마킹 성능을 제어 할 수 있습니다.







신뢰성

새로운 냉각 시스템

레이저 마커 전체에 레이저 튜브를 통해 공기를 공급함으로써, 레이저 튜브를 효과적으로 냉각시키고 온도 상승을 낮추며 레이저 출력 안정성을 향상시킬 수 있습니다. 새로운 냉각 시스템으로 인쇄 품질의 변화를 최소화 할 수 있으며 안정적이고 선명한 마킹이 실현됩니다.

방수방진 등급 IP54의 보호구조가 표준으로 장착되어 있습니다.

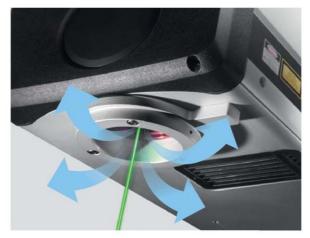
스캐너의 방진 구조 외에도 레이저 튜브의 단일 커버 구조가 채택되어 효과적인 냉각 시스템과 밀폐 된 구조를 구현합니다.



에어 플로우

렌즈 측면에서 공기를 불어 내면 미립자가 초점 렌즈에서 떨어져 나와 렌즈를 깨끗하게 유지합니다. 레이저 출력 손실을 줄이고 안정적인 마킹을 실현합니다. *

* 효과는 인쇄 조건에 따라 다릅니다.



안전성

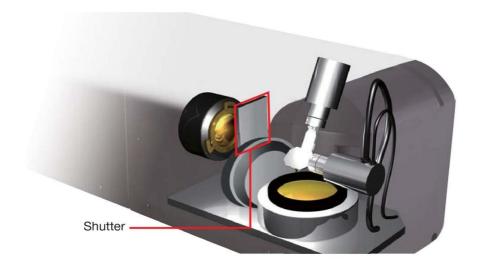
레이저 상태 표시기

세가지 컬러의 상태 표시등이 레이저의 상태를 표시합니다. 이 상태 표시등으로 작업자는 레이저 마커의 상태를 한눈에 체크 할 수 있습니다.



셔터

전자식 셔터는 레이저 빔을 차단합니다. 신뢰할 수 있는 설계로 높은 안전 성능을 보장합니다.



포장재료

포장재료는 종이, 골판지, 유리, 단단한 플라스틱, 유연한 포일, 필름 등 다양한 기술과 재료로 이루어져 있습니다.

이러한 다양성을 다루기 위해 히타치 LM-C300 시리즈는 10W 급과 30W 급의 두 가지 출력 레벨과 $9.3\mu m$, $10.2\mu m$ 및 $10.6\mu m$ 의 3 가지 다른 파장을 제공합니다.



종이, 판지 및 유리 - 10.6µm 파장

10.6µm 파장의 CO2 레이저 복사는 얇은 종이에서 골판지 포장에 이르기까지 다양한 재료를 처리하는 응용 분야에 잘 흡수됩니다.

유리 제품에서도 탁월한 인쇄 결과를 얻을 수 있습니다.

이 파장은 CO2 레이저에서 사용할 수 있는 가장 보편적인 파장이며 대부분의 패키징 응용 분야에 완벽하게 부합합니다.



페트 - 9.3µm 파장

PET (Polyethylene Terephthalate)와 같은 플라스틱의 헤드 흡수와 완벽하게 조화 된 9.3μm 파장 레이저는 핀홀을 만들지 않고 내부 구조를 균열시키지 않고 표면 레이어를 부드럽게 녹여 플라스틱 표면에 마킹을 허용합니다.

이것은 열가소성 수지의 폴리 에스테르 제품군에 이상적인 솔루션입니다. PET는 음료 산업에서 널리 퍼 져 있으며 주로 병 제조에 사용됩니다.



필름, 호일 - 10.2µm 파장

10.2µm 파장은 박막 및 모든 유형의 포장 호일에 이상적으로 적합합니다.

얇은 잉크 층이 위에 칠한 필름 및 호일에서 최상의 결과 를 기대할 수 있습니다. 레이저 에너지는 잉크를 제거하고 하부층과 대비를 생성합니다,

예를 들어, 금속화 된 복합재료 또는 알루미늄이 있습니다. 최상의 CO2 레이저 인쇄 품질을 생성하는 포장재는 PE, HDPE, LDPE, PP, OPP, OPA, PA, PMMA, POM, PUR, ABS 및 PVC입니다.

| Hitachi Series | LM-C300S (With | LM-C300S (Without Beam Expander) | | LM-C300P (With a Beam Expander) | |
|--------------------|---|----------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|--|
| 모델 | LM-C310S | LM-C330S | LM-C310P | LM-C330P | |
| 레이저 기술 | Co2 laser, class 4 laser | | | | |
| 레이저 파워 & 레이저 파장 | 10W 10.6 µm (종이,판지, 유리) | 30 W 10.6 µm (종이, 판지, 유리) | 10W _ 10.6 µm (종이, 판지, 유리) | 30W 10.6 µm (종이, 판지, 유리) | |
| | | 25 W 10.2 µm (OPP, PP, PE) | | 25W 10.2 µm (OPP, PP, PE) | |
| | | 20 W 9.3 µm (PET) | | 20W 9.3 µm (PET) | |
| 마킹 영역 (mm) *1 | 40 × 40 | | 40 × 40 | | |
| | 60 × 60 *2 | | 60 × 60 | | |
| | 75 × 75 | | 75 × 75 | | |
| | 100 × 100 | | 100 × 100 *2 | | |
| | 150 × 150 | | 150 × 150 | | |
| | 200 × 200 | | 200 × 200 | | |
| | 250 × 250 | | 250 × 250 | | |
| 가이드 레이저 포인터 | 적색 반도체, 파장 655 nm, class 2 laser | | | | |
| 사용자 인터페이스 | 터치 스크린 (옵션) / 레이저 어플리케이션 (옵션) | | | | |
| 셔터 | 전자식 기계 셔터 | | | | |
| 방수방진등급 | IP54 | | | | |
| 무게 | 17 kg | 25 kg | 17 kg | 25 kg | |
| 제품크기 | 196 × 148 × 698 (mm) | 216 × 179 × 709 (mm) | 196 × 148 × 698 (mm) | 216 × 179 × 709 (mm) | |
| (가로 × 세로 × 높이) | | | | | |
| 레이저 상태 표시기 | 준비 (녹색) / 마킹 (파란색) / 알람 (주황색) | | | | |
| 전원공급장치 | AC100 to 120 V ± 10 %, AC200 to 240 V ± 10 % (50 / 60 Hz) | | | | |
| 전력소비 | 300 VA | 600 VA | 300 VA | 600 VA | |
| 작동 온도 범위 | 5 to 40 °C (무결로 기준) | | | | |
| 작동 습도 범위 | | 35 to 95 % RH (무결로 기준.) | | | |
| *1 파장에 따라 해당 레즈 병 | #경 | | | | |

^{*1} 파장에 따라 해당 렌즈 변경 *2 권장 모델

Global standards

Conformity to Global standards CE, UL, c-UL.









🔐 영일산기주식회사 🌉 👑

본 사 서울시 양천구 공항대로 656 (목동)

TEL: (02)2653-0400 FAX: (02)2643-0900

http://www.01sanki.co.kr / yeongil@ypi01.co.kr

청주사무소 TEL: (043)212-4511 FAX: (043)212-4510 부산사무소 TEL: (055)372-1151 FAX: (055)372-1152 구미사무소 TEL: (054)474-1141 FAX: (054)476-1142 전주사무소 TEL: (063)236-1141 FAX: (063)236-1143