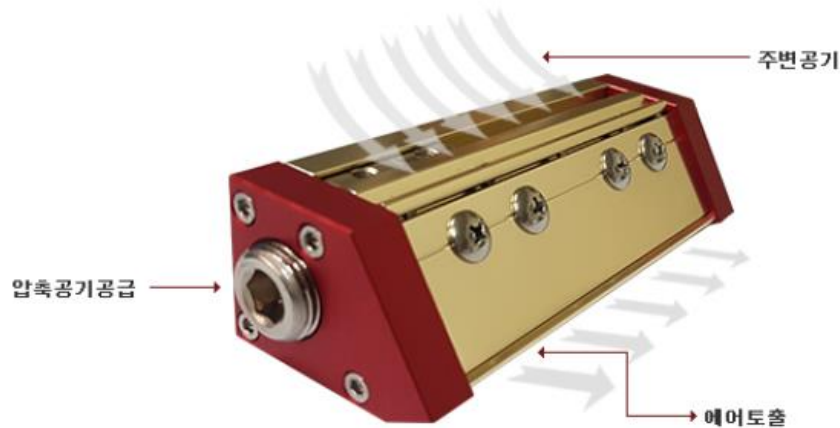


ZET AIR KNIFE(CDM,일반 압축공기용) 란

AIR COMPRESSOR 에서 생성되는 압축공기가 ZET AIR KNIFE를 통과함으로써 대기공기와 함께 증폭되어 AIR량을 극대화 시키는 제품입니다.



▶ 제원

구분	내용
KNIFE&BODY 재질	AL 60계열 압출품
도금 색상	샴페인 골드
내압(사용 압력)	MAX 10 Kg/cmm ²
INNET PORT	PT 3/8 Tap~PT 1/2 Tap
취부 형식	볼트고정,인서트(M5)너트 내장
풍속 편차율	± 3% 이내
슬릿 간격	0.05 mm

▶ 특징

1. 전기 사용이 없다
2. 높은 공기 증폭량으로 압축공기 사용을 최소화 할수있다
3. 소음이 적어(69dB) 현장 및 작업자의 쾌적한 작업환경을 가능하게 한다.
4. 가볍고 간단하며 이동하기 용이한 컴팩트한 디자인
5. 기존 에어노즐 또는 하이브로노즐(오리발) 사용하는 방식에 비해 압축공기를 대폭 절감 가능
6. 국내 자체 개발품으로 빠른 납기 대응 가능

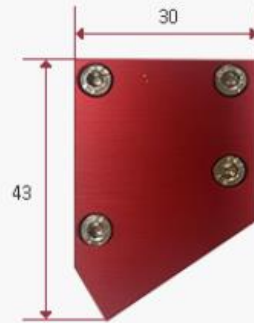
▶ 사용 용도

1. 세척 후 물기제거 및 건조,이물질 제거등 제품표면의 물기,먼지,Particle 제거
2. 공작기계 및 산업용 기계 파티클 또는 분진 등 에어커튼 용도로 사용

▶ 외형도

단위 mm





▶ 모델명 확인방법



ex) ZC 10 - 300L- 0.05 - S1

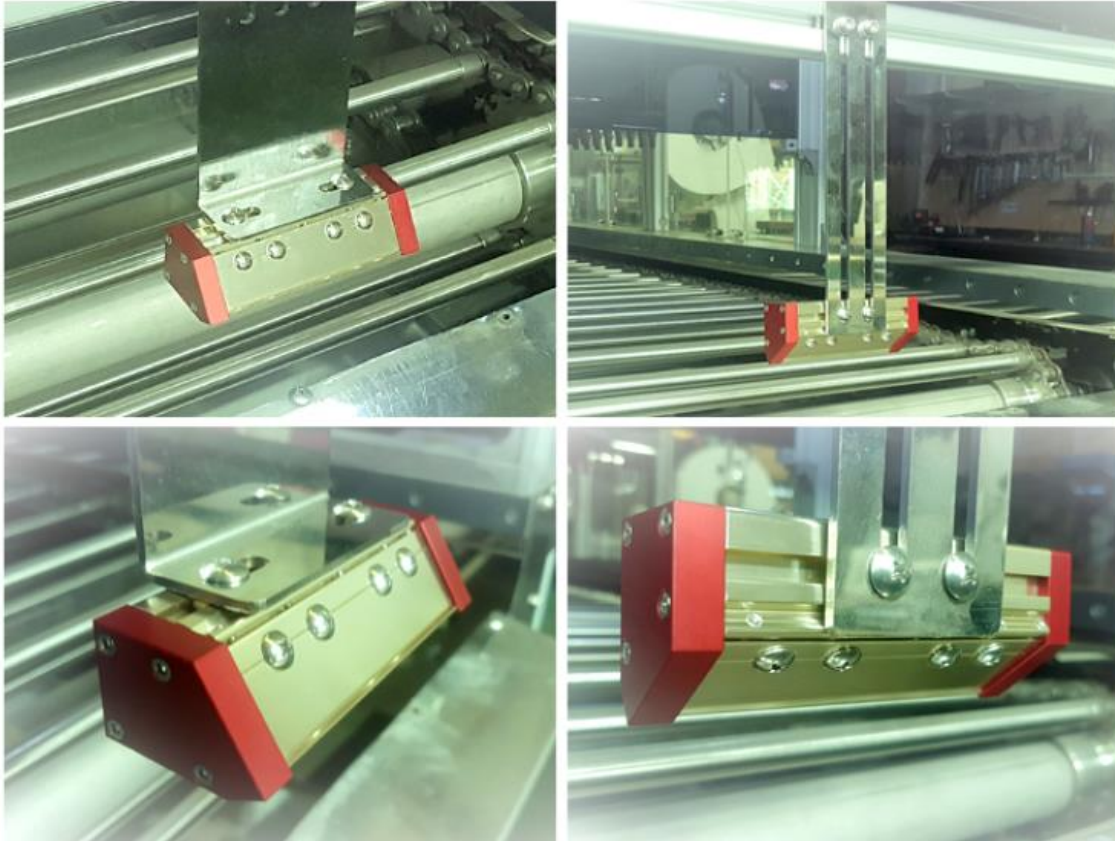
▶ 모델 세부 설명 및 사진

형 식	INNET PORT	해당 모델사진	에어구 TYPE
ZC 10(PT 3/8) ZC 15(PT 1/2)	사이드 1구 사이드 2구		S1 (MAX PT 3/8 TAP)
	정면 1구 정면 2구		F1 (MAX PT 1/2 TAP)
	상부 1구 상부 2구		U1 (MAX PT 1/2 TAP)

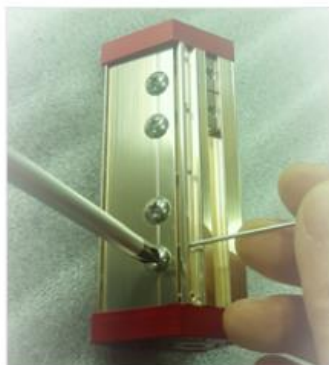
• 에어나이프 취부 방법



• 에어나이프 취부 설치 사진



• 에어나이프 노즐(GAP) 조정방법



Truss bolt(M4)와 Hexagon socket head(M3)으로 조립 및 분해



Gap Gauge(0.05mm) 과 Hexagon socket head(M3)으로 정밀 조립 및 최종 편차 확인

