

Nut & Bolt Manager

• Nut&Bolt Manager Features

너트, 볼트 용접에 있어서 1차 검출로 용접 너트와 워크가 정상적으로 되어 있지 않거나 길이가 다를 경우 너트, 볼트 불량을 찾아내며 용접 후 2차 검출하여 용접이 정상적인지를 판단해 잘못된 용접을 찾아내는 장치입니다.

Nut and bolt welding is the primary detection method. It is a device that finds nuts and bolts defect when the welding nuts and workpieces are not in normal or different lengths.



- 너트/볼트의 불량 검출
- 너트의 역 조립 검출
- 편심 방지 및 비 정상적으로 안착된 너트 검출
- 15계열 설정 가능
- 용접 후 용접 변위량으로 불량 검출
- NG 발생 시 에러 별 코드 표시
- NG 발생 시 자동 해제 기능
- OK/NG/RESET 출력 기능(Robot용)

- Defective detection of Nuts / Bolts
- Reverse Assembly Detection of Nuts
- Prevention of eccentricity and detection of abnormally seated nuts
- 15 series can be set
- Defect detection by welding displacement after welding
- Indication of error code when NG occurs
- Automatic release function when NG occurs
- OK / NG / RESET output function (for Robot)



모 델	NBM-001	NBM-002	NBM-003
용 도	Nut	Bolt	Robot
계 열	7 계열	7 계열	15 계열
가이드 핀 구동	O	O	O
출/입력 접점	NG	NG	NG/OK/RESET
설정치 공차	0.1 mm	0.1 mm	0.1 mm
전 원	DC 24V	DC 24V	DC 24V