

# The N610i digital label press

High print quality at flexo speeds



Combines the productivity of flexo with the flexibility of digital



# The smarter way to print labels

흰색안료 잉크를 포함 최대 7도 컬러로 600dpi 해상도를 구현하는 도미노 N610i는 최대 속도 70m/min로 작업이 가능하다. 도미노 N610i는 Flexo 방식의 생산성과 차세대 Digital 기술력 이 합쳐진 라벨 프레스로 작업변경이 쉽고 빠르 다.

기존 인쇄 시 요구되었던 번거로운 잔업 및 생산 비용 감소 로 판매 성장과 동시에 영업 이익률까지 상승시켜주므로 그 잠재적 투자 가치가 매우 높다.

### **Applications**

N610i는 UV경화잉크를 사용하여 코팅 라벨 PP/PE라벨 및 일반라벨에 까지 광범위하게 사용된다.

### Ideal for:

일반 산업, 생활용품, 복권/채권. Security 제품. 자동차, 화학, 제약, 식품 음료 등 다양한 분야의 어플리케이션에 적용이 가능하다.\*



\*Subject to an effective migration barrier being in place







### Customer Quote

"도미노의 직원들과 서비스 덕분에 품격 있는 프린트가 완성됩니다.

도미노 N610i 덕분에 100% 확신을 가지고 이시장에 참여하게 되었고 N610i가 없었다면 저희 목표를 달성하지 못하였을것 입니다."

Raf Joos, CEO, ASQ Labels, Belgium



http://bit.ly/2gL6Ua

### The highest digital productivity

### Production capacity

라벨롤은 직경 1m (40"), 340mm (13.4") 폭까지 장착이 가능하며 최신 Kyocera를 사용 최대 333mm (13.11") 폭으로 프린트 할 수 있다. 또한 N610i는 High quality mode에서 한 시간 안에 3,000m 또는 1,000m²까지도 프린트가 가능하다.

### Waste saving

도미노의 i-Tech WebRev 기능은 롤 교체 시 발생할 수 있는 작업 중지를 효율적으로 관리할 수 있다. 이 기능을 통해 낭비되는 롤 은 단지 2m이하로 발생하며 관리의 필요성 을 최소화 시켜준다.

### Printing at speed

High quality mode에서는 50m/min (164ft/min)의 속도로 Panton컬러 92%를 구현하며 순백의 컬러 프린트 구현도 가능하다. Rapid mode 에서는 최대 75m/min (246ft/min)속도로 프린트할 수 있으며 70m/min(230tt/min)의 속도에서는 최대 90%의 Panton컬러를 출력 경쟁사와 비교할 수 없는 고품질과 성능을 구현한다.



### Customer Ouote

"도미노 N610i 를 사용한 후 소모품과 노동시간을 크게 절약할 수 있었고 이점 은 저희에게 큰 이익이 되었습니다. 기존 에 하루 종일 걸리던 작업도 한 시간 안에 마무리 할 수 있었습니다. 도미노 N610i 를 사용한지 한달 밖에 안 되었지만 벌써 많은 판매 이익을 올렸습니다."

Dave Ferguson, President, McCourt Label, USA



nttp://bit.ly/2vOPMv8

### The best ink jet print quality

### It's not just about resolution

N610i 는 경쟁 시스템보다 인치당 더 많은 dot을 프린트 할 수 있는 600dpi 고해상도 프린트 헤드를 사용한다. 하지만 높은 해상도만으로 최고의 프린트를 완성할 수는 없다.

프린트 헤드의 통합성, 정교한 웹 통신, Conrna, UV 작업과 같은 견고함, 높은 잉크 품질이 합쳐져 최고의 프린트가 된다.



### The most reliable digital solution

### It's just so simple

비접촉식 잉크젯 기술을 사용하며 이동파트가 적고 인쇄판, 드럼, 블 랭킷이 필요하지 않다. 별도의 복잡한 유지보수 프로그램이 필요하지 않기 때문에 운영이 매우 편리하며 작업 변경이 빠르게 이루어지고 라벨 소모가 거의 일어나지 않는다.



### Jets that keep jetting

i-Tech *ActiFlow* 잉크 순환 시스템은 헤드가 계속해서 활성화 상태가 되도록 만들어 준다. 이 기술은 노즐 성능에 영향을 줄 수 있는 에어버블 생성을 방지하며 잉크에 있는 기포 배출을 돕는다.

### Automated maintenance

혁신적인 기술, **i-Tech** CleanCap 의 자동 헤드 크리닝과 캠핑기능은 이전처럼 매일 손수 헤드를 세척하는 번거로운 작업을 없애준다.

### Ink circulates in every part of the white ink system to provide the ultimate reliability

도미노 **i-Tech** UltraMix ™ 잉크탱크는 계속적인 순환을 통하여 하얀색 피그먼트가 쌓이는 것을 막아주고 이를 통해 일정한 고품질 프린트 출력이 가능하다.

도미노만의 특수 **i-Tech** TrapLess™ 프린트 바는 피그먼트로 인한 잉크 막힘 현상을 사전에 막아준다.



도미노 *N6*10i 흰색 i-Tech UltraMix ™ 잉크탱크



### Highest opacity digital white

화이트 **N6**10i는 디지털 기술 및 다양한 기능으로 가장 임팩트 있는 표현력과 최대 약 72 %의 불투명도 스크린 효과를 제공한다.

### Silk screen-like printing replacement with a difference

N610i는 별도의 스크린 프린트가 필요하지 않다. 스크린 프린트에 의해서만 가능했던 표현을 볼드의 2차원 오파크 스크린 프린트를 통하여 구현할 수 있기 때문이다. N610i 흰색은 별도의 복잡한 유지보수가 필요하지 않기 때문에 운영이 매우 편리하며 작업 변경 시에도라벨 소모가 거의 일어나지 않는다.

### Customer Quote

"뛰어난 흰색 색상 구현력과 스크린 프린트 와 같은 표현이 가능하다는 점이 우리가 N61이를 선택하게 된 가장 큰 이유였습니 다."



http://bit.ly/2gL6Ua

Raf Joos, CEO, ASO Labels, Belgium



# Textures by Domino

독창적인 라벨만으로 제품의 가치를 높여줄 수 있다. **N6**10i의 독창적인 디지털 텍스트 효고는 N610i를 사용하는 고객들에게 더 많은 기회를 가져다 줄 것이다.

텍스처 라벨 프린팅은 최대 속도 50m/min(16411/min) 으로 프린트를 할 수 있다. 텍스처 효과를 가지고 있는 고가의 프리미엄 롤을 사용하는 대신 일반 종이 또는 PP, PE와 같은 재질에 **N6**10i로 텍스처 프린트를 하면 경제적인 가격으로 같은 표현이 가능하다.



# Make your labels stand out from the crowd

✓ 가치 추가 - 우수한 제품 브랜딩을 제공

✔ 경쟁적 이점 - 도미노만의 텍스처 프린트 기능으로 남들보다 뛰어난 경쟁력을 가짐

✓ 창조적인 디자인 - 라벨의 전체 또는 부분적으로 무한의 텍스처 프린트가 가능

✔ 비용 효율성 - 스크린 프린트 대신 사용이 가능,

프리미엄 텍스처 재질의 web대신 사용이 가능

✓ 고객 맞춤형 - 독특한 제품 디자인을 위한 다양한 데이터 프린트 가능

## Domino UV90 and UV95 Ink Sets

디지털 기술력과 잉크젯의 기계적 장점을 가지고 폭넓은 색상을 구현 하도록 디자인 되었다. 우수한 접착력 및 열, 냉동, 빛, 화학물질, 염분 과 같은 환경적 영향과 마모로부터 제품을 보호할 수 있는 우수한 저 항력으로 고품질의 프린트를 제품 수명이 끝날 때까지 유지시켜준다.

### Our colour range

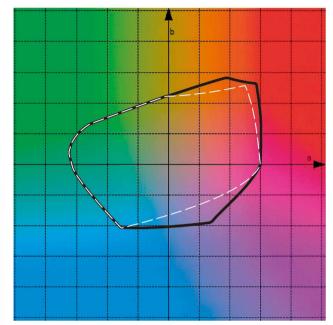
급변하는 소비자 시장의 영향으로 제품 포장의 컬러는 매우 중요한 포인트가 되었다. **N6**10i는 브랜드오너 및 디자이너들에게 합리적인 가격으로 다양한 컬러들을 제공한다. 플레이트를 만들거나 복잡한 색 혼합 과정 없이도 도미노 7도 라벨 프레스 **N6**10i는 Panton컬러의

92%이상을 구현한다.

도미노의 7가지 컬러 프레 스는 플레이트를 만들거 나 복잡한 별색 혼합 없이 Pantone® 컬러 범위의 92% 이상을 구현할 수 있다.



#### UV95 Colour Gamut



White dashed - standard gamut (CMYK) Black - extended gamut (CMYKOV)



### Compliance for food packaging

도미노 UV95 잉크는 많은 비접촉 식품 패키지 어플리케이션에 적합하다. 식품 포장 잉크에 대한 스위스 규정에 나열된 모든 재료와 함께 EuPIA Good Manufacturing Practices (GMP)를 준수한다. UV95는 식품 포장 잉크에 대한 Nestle의 지침에 따라 개발되었으며 EuPIA 배제 정책을 완벽하게 준수한다. 가장 중요한 것은 non-CMR 잉크이므로 전이 상태에 따라 유럽 연합의 플라스틱 재료 및 식품 규제와 연계되는 규약을 준수할 수 있다. '저전이(low migration)' 잉크를 포함하여 각 UV 경화 잉크 기반의 식품 패키지 어플리케이션에 대해 고객은 사용 중인 포장재에서 잉크가 전이되지 않아야 하며 절대적 또는 적절한 기능적 장벽이 있는지 확인해야 한다. 규정 준수 외에도 UV95는 신뢰성 또는 기타 기계적 특성을 손상시키지 않으며 우수한 접착 특성과 내마모성을 제공한다.

NOTE:도미노는 전이율이 필요한 임계값 미만임이 확인되지 않으므로 '**저전이**' 잉크라고 주장하지 않습니다. 도미노는 GMP 지침에 따른 전이 호환 잉크 사용 을 권하고 있으며 절대적 또는 알려진 기능적 장벽이 없으면 각 잉크 및 재질 조합에 대한 전이 테스트를 수행합니다. 별도의 이용 약관을 참조하십시오.

### Shrink Sleeves

기존 오랜 설치시간과 낭비되는 재료가 많았던 Flexo 과정과는 달리 설치가 간단하고 낭비되는 재료가 적다. 또한 작업 변경이 간편하여 소량생산에도 매우 경제적이다.

업계 유일한 도미노의 고성능 이크는 빠른 속도의 UV잉크를 사용할 경우 열에 민감한 Shrink 라벨을 35 % 이하(최대)로 Shrink 시켜도 처음 그대로의 모습을 유지한다.



### Lightfastness

이 부분은 UV방사선에 노출되었을 때 잉크 색상이 어떻게 영구적으로 보존되고 색바램 현상을 막아주는 지에 대한 설명이다. Lightfastness는 다른 어플리케이션에 사용되는 잉크의 적합성을 나타낸다. 실외 사용 및 퇴색에 대한 우수한 내성 및 높은 수준의 Lightfastness를 요구하는 장기간 직사광선 노출을 목표로 한다. 피그먼트와 염료의 Lightfastness을 표현하는데 기본적으로 사용되고 있는 Blue Wool Scale을 이용하여 측정한 결과 도미노 UV90잉 크는 가장 높은 점수인 8을 달성하였다. 이 점수는 N61이가 업계 최고의 저항력을 가지고 있다는 것을 의미한다.

| SUBSTRATE    | UV90WT | UV90YL | UV90OR | UV90MG | UV90VL | UV90CY | UV90BK |
|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| PP Top White | 8      | 8      | 8      | 8      | 8      | 8      | 8      |
| PE 85 TC     | 8      | 8      | 8      | 7/8    | 8      | 8      | 8      |
| MC Primecoat | 7/8    | 8      | 8      | 6      | 8      | 8      | 8      |

| SUBSTRATE    | UV95WT | UV95YL | UV95OR | UV95MG | UV95VL | UV95CY | UV95BK |
|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| PP Top White | N/A    | 6      | 8      | 6      | 8      | 7/8    | 6      |
| PE 85 TC     | 8      | 6      | 8      | 6      | 8      | 7/8    | 6      |
| MC Primecoat | N/A    | 6      | 7/8    | 6      | 7/8    | 6      | 6      |



### Provides high resistance to:





### Adhesion & Abrasion

최상의 컨디션으로 오랫동안 선반에 처음 그대로의 모습을 유지하려면 프린트의 접착성 및 마모성이 중요하다.

일반적으로 이용되고 있는 해치 및 테이프 테스트를 통해 검사한 결과 도미노 UV90과 UV95잉크는 완벽한 접착력과 높은 마모성으로 제품의 처음 모습 그대로를 유지했다. 이로 인해 라벨 프린트 보호를 위해 진행했던 사전 코딩 및 리스 작업이 필요하지 않게 되어 많은 비용과 시간을 절약해준다.

### N6 | 0i Reel-to-reel

Reel-to-reel 포맷의 도미노 **N6**10i는 소량 생산 또는 다양한 마무리 작업 및 후속 다이컷 교체가 필요한 프린트에 최상의 라벨 프레스 기능을 제공한다.

다양한 기능과 높은 생산력을 갖춘 **N6**10i는 4,5,6,7 색상 옵션 이용이 가능하고 항상 일정한 프린트 품질을 제공한다.



### N6 10i with near line finishing

**N6**10i는 Real-to-Reel 프레스로 독립적으로 사용이 가능할 뿐 아니라 AB Graphic international, GrafiskMaskinfabrik, CEI, Delta industries의 디지털 후 가공 공정과 결합하여 사용이 가능 하도록 제작 되었다.





### N6 10i Hybrid

### Including the N610i Integration Module

ABG,CEI, Delta Industries, Feldbaum, Vogt Gmbh, Grafotronic, Lombardi, MPS Systems B.V, Multitech 및 Spande와 같은 제품과 하이브리드 프레스가 완벽하게 통합될 수 있도록 모듈로 공급이 가능하다.

스크린 및 포일 스테이션과 마찬가지로 **N6**10i 모듈 전 후에 Flexo 스테이션을 포함시킬 수 있다. 이것은 다양한 제품 디자인의 요구 사항을 충족시키는 것은 물론 작업 변경이 빠르고 다양한 SKUs 사 용이 가능하다. 효율적인 작업을 위해 하나의 과정으로 제공된다.









다양한 아날로그 프린트 및 마무리 솔루션과 결합되어 사용되는 도미노 **N6**10i 모듈은 최대의 유연성과 입증된 생산성을 가진 컨 버터로 업계의 표준이 되어가고 있다.



CEI Bossjet powered by Domino

인라인 피니싱 또는 하이브리드 포맷의 웹 버퍼 및 **i-Tech** WebRev 사용으로 작업 교체 시 발생할 수 있는 작업 중지를 효율 적으로 관리하고 버려지는 소모품은 2m 이하로 발생한다.

ABG Digicon powered by Domino

### Workflow

산업 표준 모델인 Esko Digital Front End V2.0, 고속 도미노 Screen Pro 스캐너, Job Definition File (JDF) 서버의 결합으로 탄 생한 새로운 도미노 Workflow는 설정 및 변경이 편리하다. 통합 하이브리드 프레스 또는 in-line 피니싱 솔루션을 위하여 도미노 Application Programming Interface(API)를 이용하며 자동모드, 수동조절 모드 사용이 가능하다.

도미노 Workflow는 최신 Adobe PDF Print Engine (APPE)을 최대한 활용할 수 있도록 했으며 산업 표준 PDF/VT Variable Data Pringting (VDP) 파일 포맷을 지원한다. 또한, JDF/JMF가 Management Information System (MIS)과 완벽하게 통합할 수 있도록 도와준다.



### Workflow efficiency

도미노 Workflow의 자동화 모드는 작업흐름 과정을 간소화시켜 작업 속도를 높이고 수작업으로 생길 수 있는 에러의 위험성을 줄여 준다.

도미노 ScreenPro에는 기본버전, 더 빠른 속도를 위한 High Speed (HS) 버전 이렇게 두 가지 버전을 사용할 수 있다. HS 버전은 플랫폼의 파워를 이용하여 Esko DFE와 작업을 동시에 진행하여 작업을 간소화시키고 2:1의 비율로 Rip-to-Print 작업을 진행한다.

### Colour Management Tools

Esko DFE v2.0 RIP 및 컬러 매니지먼트는 고객이 원하는 컬러를 정확하게 구현하기 위한 스팟 컬러 개선 툴과 같은 많은 고급 기능을 가지고 있다.



### **Automation**

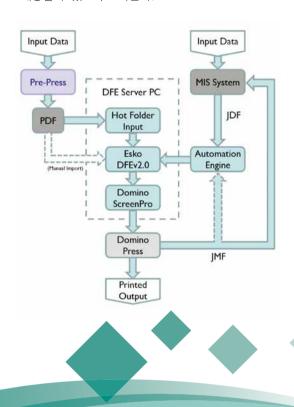
Workflow 자동화는 작업 개입의 필요성을 없애주고 고객의 Management Information System(MIS)과의 완벽한 통합을 도 와준다. 또한 Print-to-Digital 프레스 모듈을 통하여 Esko Automation Engine과의 통합을 간소화 시켜주고 디자인 제작 및 인쇄 전 모든 공정과의 편리한 통합을 도와준다.

일반적인 작업과정은 오더가 들어오면 설정을 진행하고, **N6**10i 컨트롤 데스크에서 프린트 버튼만 눌러주면 된다.



### JDF/JMF Support

도미노 Workflow는 JDF 파일을 이용 작업 상태, 잉크 사용량을 포함한 생산정보를 제공해주는 고객익 MIS 시스템에 JMF 피드백을 제공할 수 있도록 도와준다.



### Variable Data Printing

### Full Colour VDP Workflow

맞춤형 제품의 수요 증가와 함께 도미노 컬러는 가변 텍스트, 바코드, 이미지 프린트 뿐 아니라 non-VDP 콘텐츠의 색상 매칭도 가능하다.

도미노는 아래 세가지 옵션들을 통해 가변 데이터 프린트를 지원한다.

- 다수의 PDF 파일들
- 프린트 전에 제작된 PDF/VT 파일
- 호환되는 CSV (Comma Separated Values) 파일을 이용 DFE 에서 VDP 탬플릿 파일로 확장이 가능하도록 해주는 일러스트 레이터를 위한 Esko Desk VDP Plugin을 지원



### Take a closer look inside the N6 I 0i

### intelligent Technology

i-Tech 구성 요소가 결합되어 시스템을 더욱 유연하고 안정적으로 만듭니다.

### I. Domino Ink Jetting Assemblies

도미노 프린트 헤드는 일정한 프린트 결과 물과 경쟁사보다 높은 신뢰성을 가지고 있 는 Kvocera를 사용

### 2. Ink let Engine

N610i는 아래와 같이 구성될 수 있다.:

- 4 colour CMYK
- 5 colour CMYKW
- 6 colour CMYKOV
- 7 colour CMYKOVW

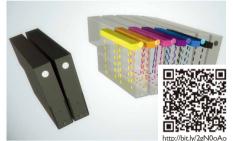
All with 333mm (13.11") print width and web width up to 340mm (13.4")

### 3. i-Tech CleanCap



자동 프린트 헤드 클리닝 및 Capping 시스템은 최고의 프린트 품질과 생산성 보증 - 모든 프린트 헤드는 1분 안에 세척 이 가능

### 4. **i-Tech** ActiFlow



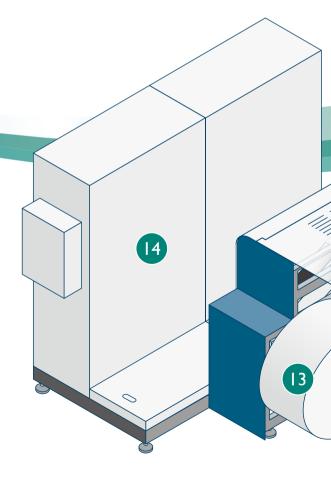
도미노의 독창적 잉크 순환시스템은 잉크가 계속적으로 프린트 헤드를 순환 할 수 있도록 하는 기술력으로 일정한 온도를 유지하고 마이크로 버블 생성을 막아 일정한 프린트 품질을 유지

### 5. i-Tech StitchLink



마이크로 모터 기술력은 모든 헤드가 정확한 위치로 정렬될 수 있도록 하여 하 나의 프린트 헤드로 프린트된 것과 같은 결과 및 최대의 Web 폭에 매끄럽게 프린 트가 가능

- 6. Ink Cabinet
- 7. UV LED Pinning for CMYKOV and White
- 8. UV Curing GEW



### 9. Tension Control

### 10. Web Guide FMS

### II. Corona Vetaphone

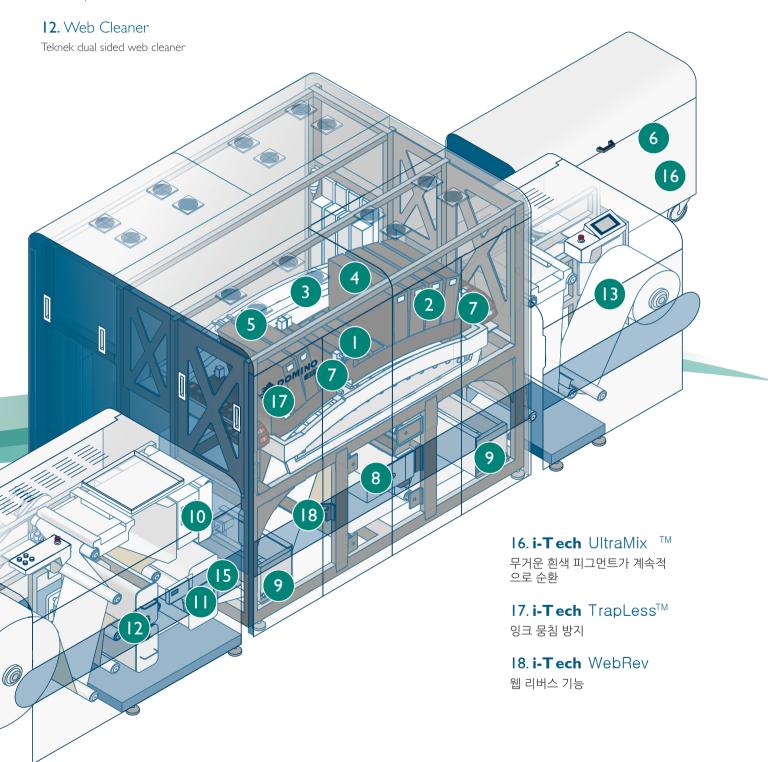
### 13. Unwind & Rewind

Rolls up to 1000mm (40") diameter supported web

### **14.** Temperature controlled electronics cabinet

### 15. Splice Detection System

프린트가 중지되면 프린트 헤드는 자동으로 올라가고 스플라이스가 지나간 후에 다시 내려감. 프린트는 자동으로 연속해서 이루어지고 낭비되는 재료는 3m이하



### Domino **Evalu8** – Cloud Based Total Cost of Ownership Calculator

도미노 **Evalu8**은 독특하고 사용하기 쉽지만 안전한 클라우드 기반 툴로 **N6**10i의 작업 생성 비용을 추정하는 데 도움이 된다. 라벨 PDF를 툴에 놓으면 클라우드에서 이미지가 리핑되고 해당 잉크 사용량과 해당 작업에 대한 총 소유 비용 데이터가 제공된다. 또한, 기존 flexo 및 액상 토너 프레스에 대한 구성을 추가할 수 있으므로 다른 기술을 사용하여 생산 비용을 비교할 수 있다. 계산은 보안 로그온 계정에 저장된 자신의 데이터를 기반으로 한다. 여러 SKU, 폐기물, 가동 중지 시간 및 플레이트 변경이 비용과 생산성에 미치는 영향을 이해하고 투자 수익과 수익성을 극대화하십시오.



### Domino Digital Solutions Programme

도미노 디지털 솔루션 프로그램은 시장을 선도하는 교육 및 컨설팅 서비스를 제공하여 **N6**10i 디지털 프레스의 효율성과 인쇄를 극대화 하면서 새로운 성장 잠재력을 찾을 수 있도록 도와준다. 도미노는 그 모든 단계를 함께할 수 있으며 디지털 솔루션 프로그램은 비즈니스 에 가치를 제공하는 맞춤형 서비스를 제공하도록 설계되었다.

도미노 디지털 솔루션 프로그램이 비즈니스 성장에 어떻게 도움이 되는지 확인하기 위해서는 해당 지역의 도미노 담당자에게 문의하십 시오.

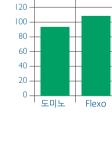




■ Ink / Click 비용

■ 플레이트 비용

■ 인건비

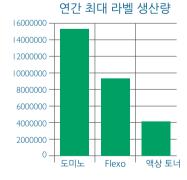


180

160

140

1,000 라벨당 총 비용





- 일별 시동 및 세척 시간
- 인쇄 시간
- 마감
- 롤 및 버전 플레이트 변경 시간
- 작업간 준비 시간

### **About Domino**

Domino Printing Science Plc가 1978년에 설립된 이래 고객이 신뢰할 수 있는 고품질의 새로운 산업 표준을 만드는 코딩, 마킹 및 디지털 프레스 제조 기술을 끊임없이 개발 및 제조해왔다.

이 제품 플랫폼을 기반으로 700대 이상의 디지털 잉크젯을 설치한 도미노는 글로벌 산업 리더로 자리매김하고 있다.

Domino Group은 전 세계적으로 25개의 지사와 200개가 넘는 대리점을 가지고 있으며 영국, 중국, 독일, 인도, 스위스, 스웨덴미국 등을 포함 약 120개 국에 걸쳐 2,800명 이상의 직원들이 근무하고 있다.

2015년 6월 11일에 Domino Group은 Brother Industries Limited에 의하여 인수 합병되었다.

### Registered Office Details

Domino Printing Sciences plc Trafalgar Way Bar Hill Cambridge CB23 8TU United Kingdom

Telephone: +44 (0) 1954 782 551 www.domino-printing.com





### Greener credentials

친환경에 대한 도미노의 그룹 이념과 이에 대한 투자로 국가별/ 산업별 정책, 규정, 각 회사의 표준 및 규제를 준수하고 있으며 각종 폐기물은 물론 자원 및 에너지 소비를 최소화하기 위하여 최선을 다하고 있습니다. 도미노의 제품들은 재활용이 가능하며 RoHS 및 WEEE규정을 준수합니다.

### **N6**10i

N610i는 인쇄판, 인쇄판 제작과정 또는 세척에 연관된 구성요소들이 필요하지 않으며 curing lamp가 flexo 방식보다 적게 사용되어 에너지 사용량이 줄어들고 결과적으로 가격을 낮추어 줍니다.

N610i 는 소량의 미디어 폐기물을 생산합니다. - 작업 당 2m 이하의 폐기물이 발생하며 주문형 출판이 가능하여 추가 발생하는 프린트가 적어지고 저장 공간의 필요성도 줄어들게 됩니다. N610i 는 자연 친화적이며 효율적인 잉크로 대표되는 UV Curable, LED Curable, 수성 잉크군을 제공하고 있습니다. UV 경화 잉크군이 친환경 제품이라 하더라도 화학물질이기 때문에 주의를 기울여 사용해야 하지만 솔벤트와 비교시 월등히 차이를 보입니다. 솔벤트 잉크의 경우 95%의 휘발성 물질을 포함하고 있어 공기 중으로 증발이잘 이루어 지기 때문에 주기적으로 프린트 헤드를 세척해 주어야 하는 번거로움이 있는 반면, N610i UV 경화잉크는 단지 1%의 휘발성 물질만이 포함되어 있습니다.



### **Technical Specification:**

#### **Technology**

• Piezo Drop on Demand ink jet

#### **Printing Speed**

- Up to 50m/min (164ft/min) High Quality Mode
- Up to 70m/min (230ft/min) Rapid Mode

### Image Resolution

 600dpi native including 4 greyscales (nominal 1340dpi)

### Image Format

• 333mm (13.11") maximum print width

### Web Width

• 200mm (7.9") to 340mm (13.4")

#### Media Type

- Polyethylene, polypropylene and paper selfadhesive label stock
- Selected unsupported materials (films)

#### Inks

• UV90 & UV95 are available in UV curable Cyan, Magenta, Yellow, Black, Orange, Violet and White. UV95 is a non-CMR ink.

#### Unwind/Rewind

- 1000mm (40") diameter
- Maximum roll weight: 300kg (661lbs)
- · Servo driven tension control
- Corona treatment module
- Web cleaning
- · Web guide module

#### Workflow

- ESKO DFE v2.0
- Domino ScreenPro & ScreenPro HS

#### **Central Print Module**

- · Anti-static control
- Up to 7 colour print section
- UV LED pinning
- UV curing module

#### Options

- In-line finishing interface
- In-line inspection
- Variable data printing
- · Chilled roller

#### Dimensions

- 5.614m (L) × 1.735m (H) × 1.925m (W) (1.0m minimum clearance required)
- 18.5ft (L) × 5.9ft (H) × 6.4ft (W) (3.3ft minimum clearance required)
- Ink cabinet: I202mm (L) × 807mm (H) × 520mm (W) 47.3" (L) × 31.8" (H) × 20.5" (W)

#### Weight

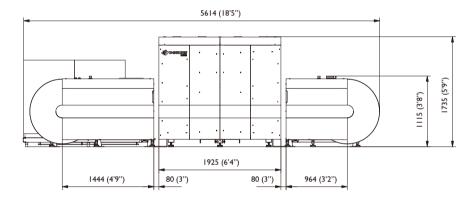
- Unwind: 600kg (1323lbs)
- Printing section: Nominal 1500kg (3307lbs)
- Rewind: 400kg (882lbs)
- Power cabinet: 350kg (772lbs)
- Ink supply unit: 200kg (44 I lbs)

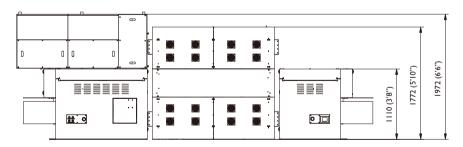
#### Services

- Three phase power one 380-420V drop
- Compressed air one drop @ 6-8 bar (90-115psi), clean and dry

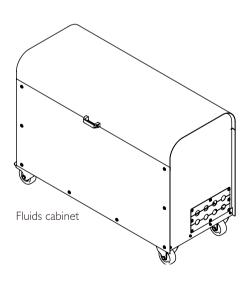
#### **Environment**

- Optimal temperature range 20-22°C (68-72°F)
- Maximum temperature range 20-25°C (68-77°F)
- Ink storage 20-25°C (68-77°F)
- Optimum humidity range 40-60%
- Dust controlled environment preferred





Dimensions in mm (feet/inches)





http://bit.ly/2gL6UaS



www.n610i.com www.domino-printing.com.com

