

유압식 복합 풀러 키트 – TMHC 110 E

사양

쇼 풀러와 강력 백 풀러로 이루어진 조합형 키트. 쇼 풀러는 외경 160mm 까지의 구조물을 해체. 쇼 풀러의 적용이 곤란하여 구조물의 뒷면을 결속할 수 있는 강력 백 풀러는 축경이 최대 100mm 인 구조물을 다룰 수 있다. 최대해체압력은 11.2 톤이다.

개요

풀러의 암을 거치할 수 있는 스탠드와 최신형 유압 스피들과 3 세트의 풀러 암으로 구성되어 있다. 풀러 암의 중심을 잡고 당기면 당길수록 암이 구조물(베어링)을 보다 강하게 결속하는 자동잠김 시스템을 가지고 있다. 암 조립 스탠드는 4 개의 암 부착점을 가지고 있어 2 개 혹은 3 개의 암을 장착하여 사용할 수 있다.

강력 백 풀러는 뼈기 모양의 해체판을 적용하여 일반 쇼 풀러가 들어갈 수 없는 구조물의 뒷면을 결속할 수 있다. 또한 베어링의 내륜을 결속함으로써 해체력이 전동체(롤러 혹은 볼 등)를 통하여 전달되지 않게 함으로서 해체 시 베어링의 파손을 최소화하고 요구되는 해체력의 크기를 상당히 줄여준다.

유압 스피들 TMHS 100 은 최대 11.2 톤의 힘을 발생시키며 최대 80mm 의 스트로크를 가지고 있으며 내장된 유압 펌프를 사용하여 요구되는 압력을 손쉽게 발생시킨다. 두 개의 연장 피스와 노우즈 피스는 축의 길이에 따라 용이한 접속을 가능하게 한다. 스피들은 풀러의 과부하를 방지하는 안전밸브가 장착되어 있다.



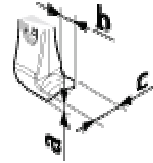
기술제원

사양	TMHC 110E
개요	신형 유압식 풀러 키트
일반정보	
내용물	1 암 조립 스탠드 3 x 암, 70mm 3 x 암, 120mm 1 x 해체판 세트 1 x 빔 2 x 연장 로드, 125mm 1 x 유압 스피들 TMHS 100 2 x 유압 스피들용 연장 피스; 50, 100mm 1 암 조립 스탠드 1 x 유압스피들용 중앙표기가 된 노우즈 피스
최대 스트로크	80 mm (3.1 in)
명목 작용압력	100 kN (11.2 US ton force)

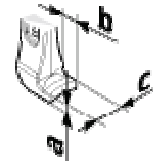
중량	13.5 kg (29.8 lb)
유압실린더의 수명	최소 5000 회(100 kN 혹은(11.2 US ton force 까지)
유압실린더의 나사산	UN 1½" x 16 tpi
유압실린더의 안전밸브설정	105 kN (11.8 US ton force)
휴대용 케이스의 수명	580 x 410 x 70 mm (23 x 16 x 2.8 in)

조 풀러

최대적용가능 축의 길이, 암 세트 1(TMHP 10E-9)	70 mm (2.7 in)
적용가능 외경의 범위, 암 세트 1	50-110 mm (2-4.3 in)
클로우 제원	a = 5 mm (0.2 in) b = 15 mm (0.6 in) c = 25 mm (1 in)



최대적용가능 축의 길이, 암 세트 2(TMHP 10E-10)	120 mm (4.7 in)
적용가능 외경의 범위, 암 세트 2	75-170 mm (3.0-6.7 in)
클로우 제원	a = 6 mm (0.2 in) b = 15 mm (0.6 in) c = 25 mm (1 in)

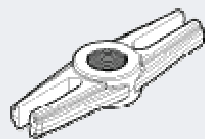


강력 백 풀러

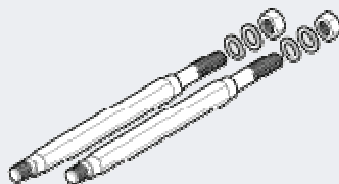
최대적용가능 축의 길이	255 mm (10 in)
축경의 범위	20 - 100 mm (0.8 - 4 in)

부분품

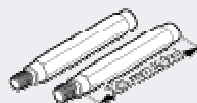
품번	개요
TMHP 10E-5	암 조립 스탠드, 센터, 볼트와 너트
TMHP 10E-9	100mm 암
TMHP 10E-10	150mm 암
TMBS 100E-1	빔
TMBS 100E-2	메인 로드, 와셔와 너트
TMBS 100E-3	2 x 연장 로드 125mm
TMBS 100E-5	해체판 세트, 볼트와 너트
TMHS 100	신형 유압스핀들
TMHS 8T	유압 스프링들, 노우즈 피스용 연장 피스 세트



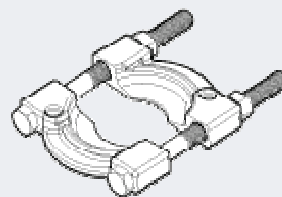
TMBS 100E-1



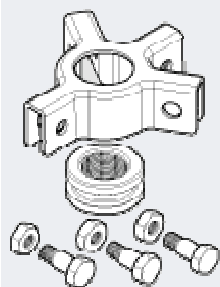
TMBS 100E-2



TMBS 100E-3



TMBS 100E-5



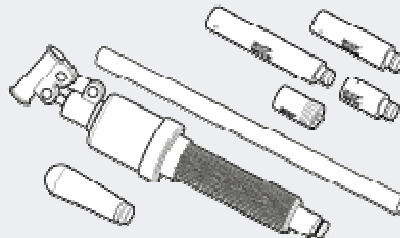
TMHP 10E-5



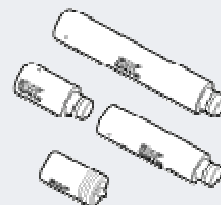
TMHP 10E-9



TMHP 10E-10



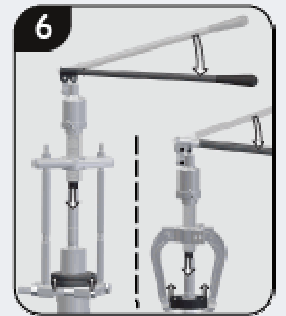
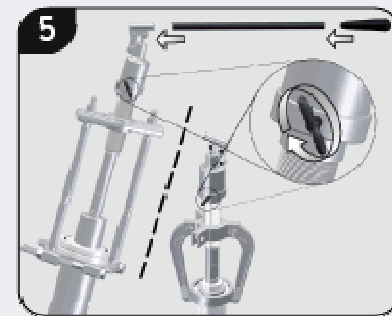
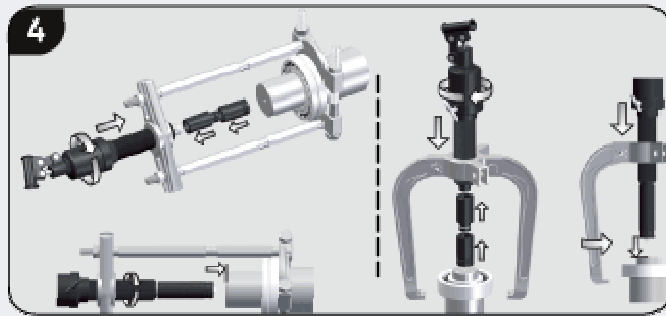
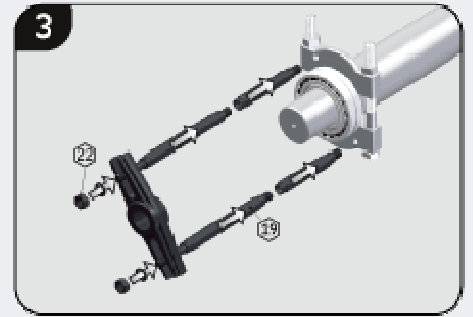
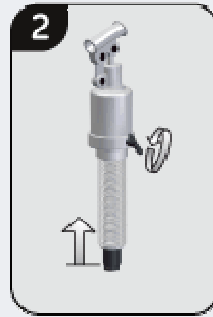
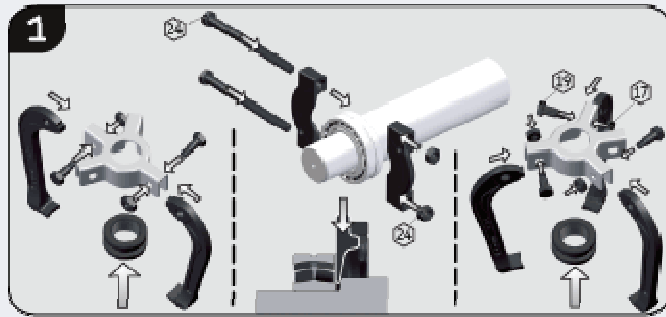
TMHS 100



TMHS 8T

사용설명

- 1a. 적용 부위에 적절한 암을 선택한 후 공급된 볼트와 너트를 사용하여 스탠드에 부착한다.
- 1b. 베어링 뒤쪽에 해체판을 위치시키고 내륜이 결속될 때까지 볼트를 조인다.
2. 밸브를 열어 TMHS 100 스피들의 피스톤을 집어넣는다.
3. 적절한 메인 로드를 삽입한다.(필요하다면 연장 로드를 사용한다.)
4. 가장 적합한 연장 피스를 선택하여 노우즈 피스를 조립하고 유압 스피들 안으로 돌려서 축의 끝단에 닿을 때까지 빔 속으로 넣는다.
5. 안전밸브를 닫고 핸들 바를 조립한다.
6. 해체력을 발생시키기 위하여 펌프질을 시작한다. 만약 스피들이 최대이동거리가 베어링의 해체에 불충분할 경우 완전히 분해될 때까지 2, 4, 5, 6 단계를 반복한다.



주식회사 광 호

T.061-684-2136

F.061-684-2137

E.kh-br@hanmail.net