

연속/자동시스템 [Running saw/Auto]

W2400SNC / W3000SNC

목재합판 · MDF · PB · 집성목 재단용



Major functions and configuration [주요기능 및 사양]

- This items may be changing in order to improve system performance and customer inquiries.
- 제작 시 좋은 제품을 위해 사양이나 디자인이 변경될 수 있습니다.

MODEL			W2400SNC	W3000SNC
Process dimension		가공치수(W×H×T)	2,450×1,520×70	3,050×1,520×70
Saw size		주축직경	12 or 14 inches	
AIR	AIR BALL	전면	10Ø	
	Air pressure	외부AIR	6kgf/cm ²	
Power 동력	Saw (controllable rpm)	주축톱(rpm조절)	10HP	
	Addition saw	선행톱	NA	
	Moving to saw	주축전후이송(rpm조절)	1HP	
	Moving Stopper	아대	1.5HP under control Servo motor 1.5HP 서버제어	
	Chip collector	집진기	5HP (3 places to collecting chip) 5HP (집진구3개소)	
Stop function to make cutting size		중간정지	By timer 타임기능	
Safety		안전장치	Clamp, safety cover, safety Beam, EMO 클램프, 안전커버, 빔, 비상스위치	
Material 재질	Upper plate	상판	12t white bakelite 화이트백그판12T	
	Body	몸체	Steel frame and Aluminum clammer 철체도관 및 알루미늄	
Coating		도장	Powder coating 분체소구도장	
Foot printer 외형치수	Body	몸체(W×L×H)	3.800×2,600×1,600	4,400×2,600×1,600
	Auxiliary table	보조작업대(W×L)	400×800	
Electrical Power		사용동력	380V/60Hz (3Ø, 4wires)	380V/60HZ (3상4선)
Operation		작업컨트롤	Touch screen, Buttons	터치스크린, 버튼
Functions		동작기능	Running saw, auto, manual 연속동작, 자동, 수동	
Clamper type		클램프	Rackgear Type	

※ 별도 주문 가능