



수평형 고속가공기 HX250iG/3000iG 자동화 제안서

www.ssmecha.com

신성메카트로닉스(주)

작업자가 고민이십니까?
품질이 고민이십니까?
원가 절감이 고민이십니까?

위치 정밀도 $\pm 2\mu\text{m}$ (전체구간)
반복 정밀도 $\pm 1\mu\text{m}$
B축 위치 정밀도 $\pm 2 \text{ arc sec}$
Zero backlash 실현

귀사의 고민을 **HX250iG**가 해결해드립니다.
2대 이상의 효율을 자랑하는 “**HX250iG**” 기대하셔도 좋습니다.

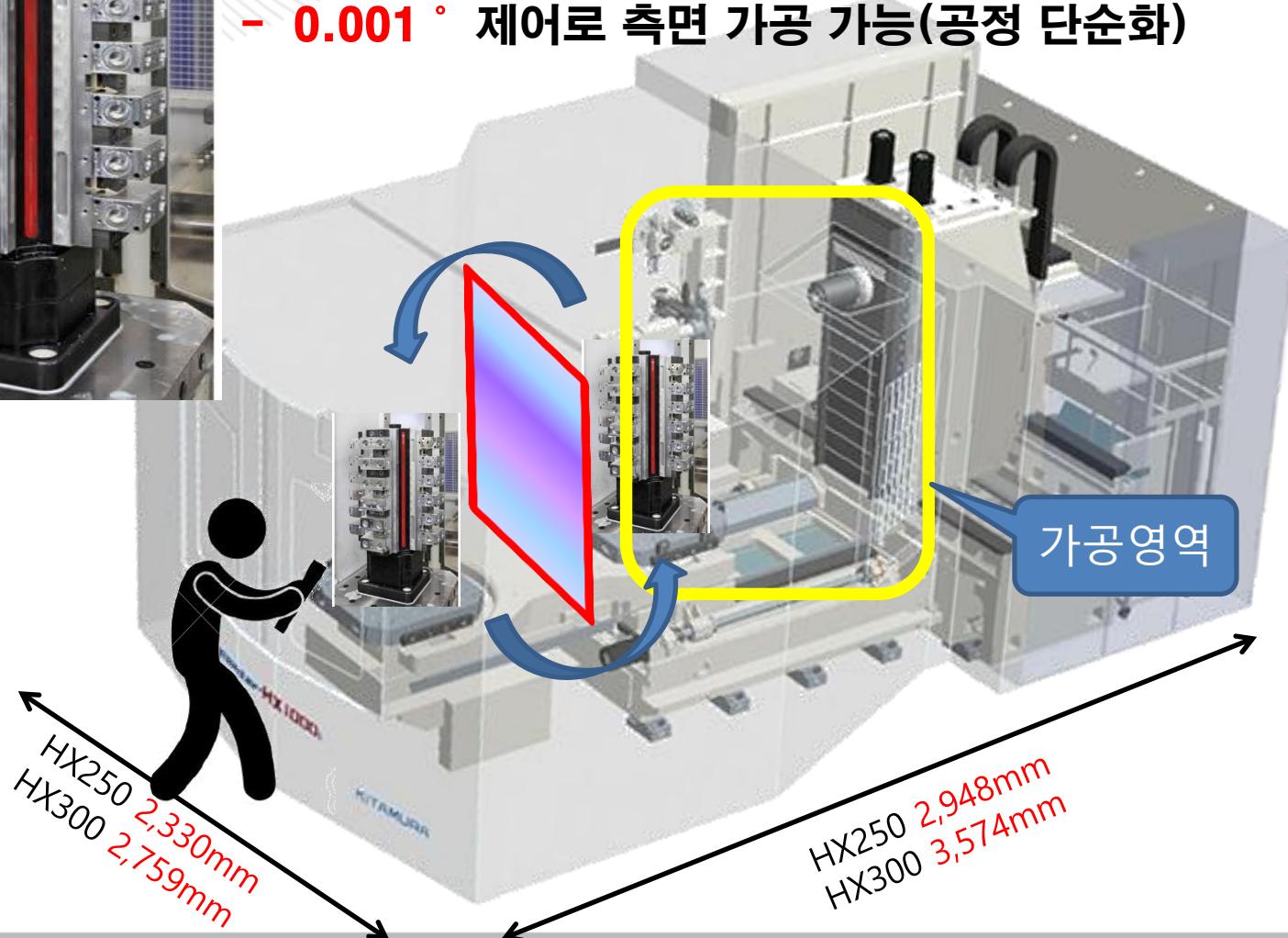


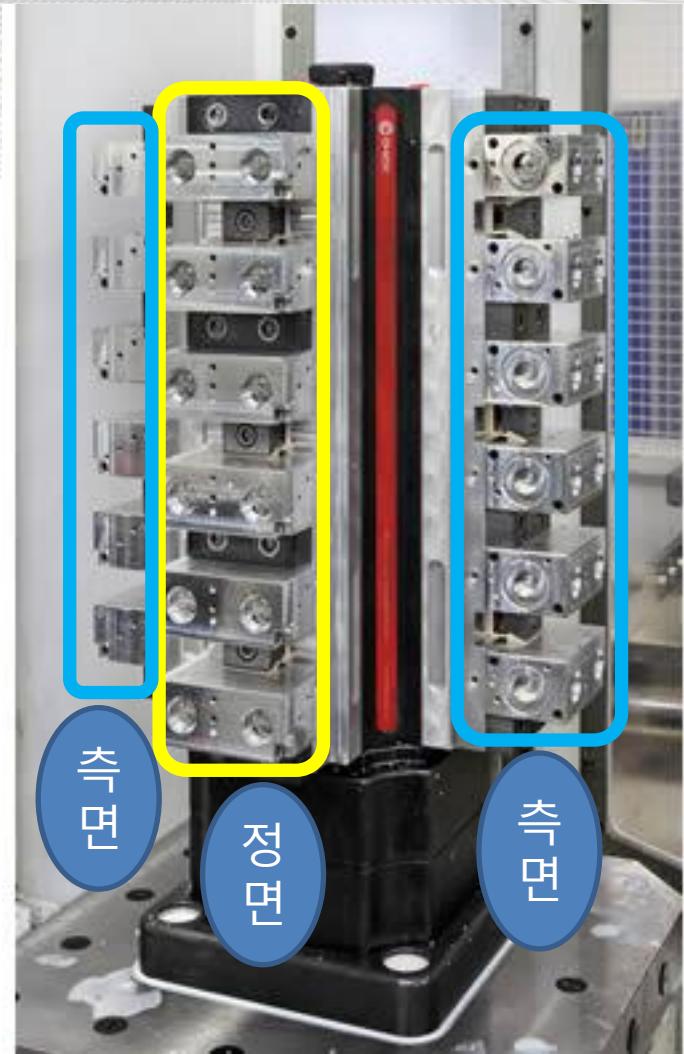
혁신적인 가공으로 경쟁력 확보

- 2 pallet 시스템으로 **제품의 로딩과 언로딩** 시간 “Zero” 효과(교환 7.9초)
- 스픈들 회전수 **15,000rpm**(Opt 30,000rpm) / 스픈들 토오크 **70N·m**
- 세계 최고속도 : 급속이송 **60m/min**, 절삭속도 **60m/min**
- 공구교환수 **40ea** / 공구교환시간 **0.9초**
- 동시4축가공 / 테이블300rpm 회전및선삭가능(**칩, 절삭유 자동배출**)
- 스픈들과 4축의 **인공지능 열 변위 제어** 시스템 적용
- **8,192블록** 선독 제어기능, 데이터서버 8GB, CF card, USB
- **미씨비시850**인터페이스, 19" 대화면, 터치스크린(**Arumatik-Mi** 자체 콘트롤)
- **공간절약** : 설치면적최소 **2,330mmx2,948mmx2,470mm**



- 설비 가공 중에도 다음 제품 준비
- 대량 생산 시스템 적용 가능(1인 10대 운영가능)
- **0.001 °** 제어로 측면 가공 가능(공정 단순화)





HX-250iG 가공 예시

※ 정면 + 양측면 가공

- Fixture에 24ea 클램프
- 1개/3공정에 10분이 소요
- 24ea X 10분 = 240분(4시간)소요
 >> 240분 X 2pallet = 480분(8시간)
- 제품 가공 중 탈부착 작업 가능으로,
자동률과 생산률 증대 효과
- 1인이 다수의 설비 운영 가능
- 작업자 편의 향상으로 인원관리 용이
- 테이블 교체 전 300rpm 회전 칩배출
- 중력에 의해 대부분의 절삭유 자동 배출

Vs 비교를 거부하다

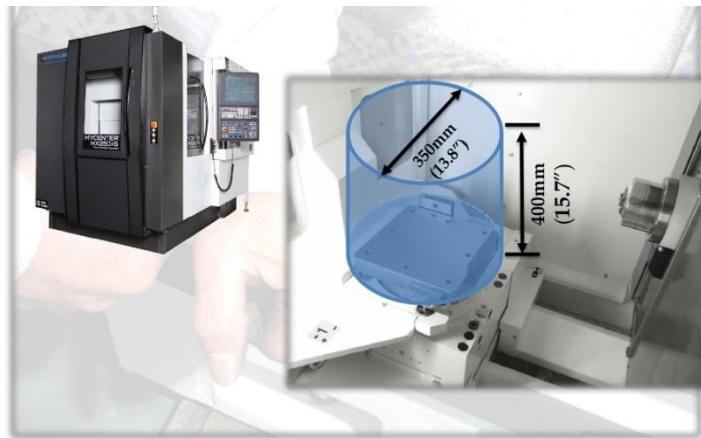
Kitamura Original DD Motor - 300 min⁻¹

- HX250iG 15,000rpm(Opt. 30,000rpm) / 15HP(70N·m), ATC 40ea(Opt. 52, 102)
- HX300iG 15,000rpm(Opt. 20,000rpm) / 20HP(95N·m), ATC 50ea(Opt. 100, 200)
- 4축가공과 300rpm으로 회전이 가능한 테이블(칩, 절삭유 배출 가능)
- 스피드&전체 축의 인공지능 열변위 제어 시스템 적용
- 8,192블록 선독기능, 데이터서버 8GB, CF card, USB
- Arumatik-Mi 콘트롤박스, 19" 대화면, 터치스크린
- 세계최고속도 : 급속이송 60m/min, 절삭속도 60m/min
- Meehanite 프리미엄급 주물(5개국만 생산)
- 일체형 주물로 변형 최소화(타사 APC 조립)
- 설치면적 최소로 공간 절약

HX-250iG는 기본, 이런 공작기계는 처음이시죠?

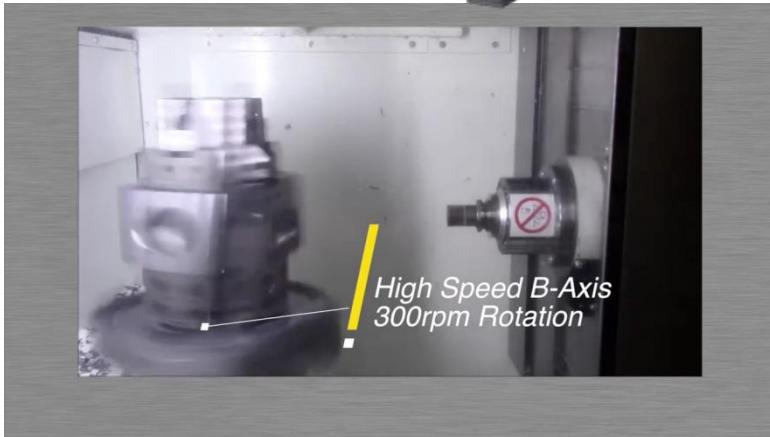


KITAMURA MycenterHX250iG Specification



내 용	사 양
테이블 크기	254 X 254mm
테이블 회전 각도	0.001Degree
이송거리	305 X 305 X 330mm
B축 이송	0 to 360° Degrees Full 4 th Axis
테이블에서 스플드 센터까지 거리	60 to 365mm
최대 공작물 크기	¢ 350mm X 400mm
최대 공작물 무게	100Kg
팔레트 수 / 교환시간	2 / 7.9초
급속이송(X,Y,Z) , B축	60,000 mm/min , 45,000deg/min
주축모터	11kw / 20hp
주축회전수	40~15,000rpm(Direct Drive System) Opt 30,000rpm
공구수	BBT30 /40개 (옵션52, 102개)
공구교환 시간(t-t/c-c)	0.9초 / 2.5초
설치면적	2,330 X 2,948 X 2,470mm
기계중량	4,500Kg
콘트롤러	KITAMURA Arumatic®-Mi 선독 8,192블럭 USB & 메모리카드&Data Server(8G)

KITAMURA MycenterHX300iG Specification



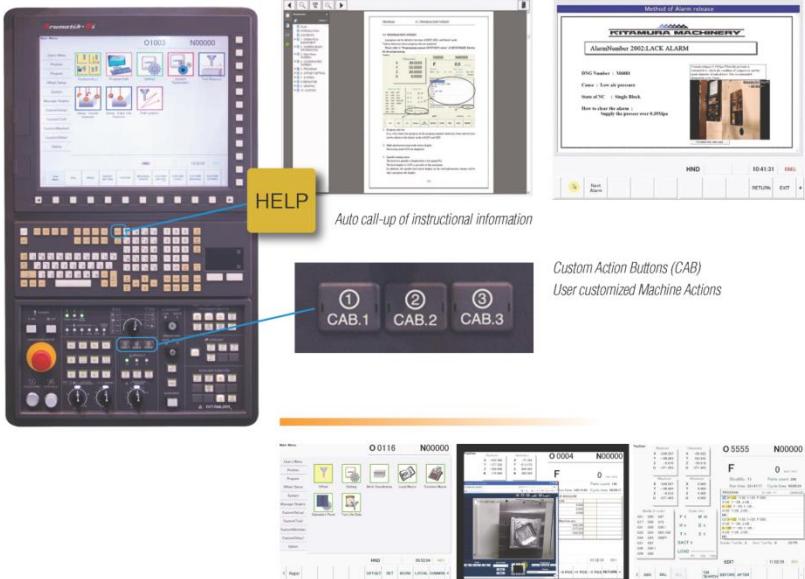
내 용	사 양
테이블 크기	305 X 305mm
테이블 회전 각도	0.001Degree
이송거리	460 X 510 X 560mm
B축 이송	0 to 360° Degrees Full 4 th Axis
테이블에서 스판들 센터까지 거리	50 to 560mm
최대 공작물 크기	¢ 500mm X 745mm
최대 공작물 무게	250Kg
팔레트 수 / 교환시간	2 / 8.5초
급속이송(X,Y,Z) , B축	60,000 mm/min , 45,000deg/min
주축모터	11kw / 20hp
주축회전수	40~15,000rpm(Direct Drive System) Opt 20,000rpm
공구수	BBT40 /50개 (옵션150, 200개)
공구교환 시간(t-t/c-c)	1.3초 / 2.5초
설치면적	2,759 X 3,574 X 2,700mm
기계중량	9,100Kg
콘트롤러	KITAMURA Arumatic®-Mi
	선독 8,192블럭
	USB & 메모리카드&Data Server(8G)



Arumatik-Mi Control

Exciting new features and functions.
The latest in controller technology at your fingertips.

NEW! User Customized Main Menu Touch Screen



Convenient Visual Programming Screens

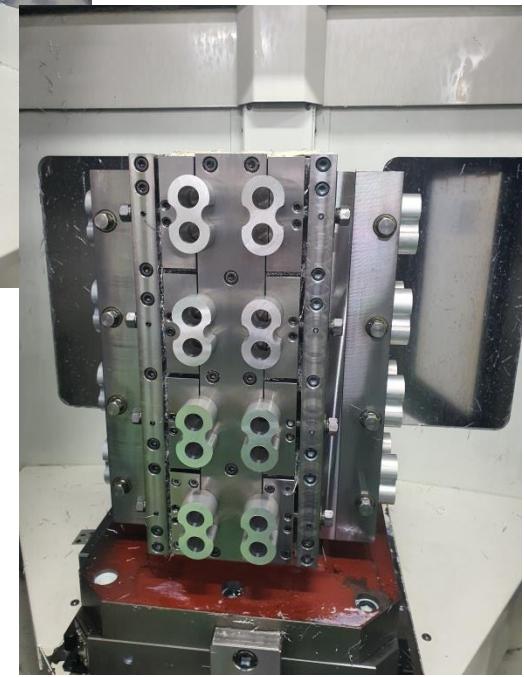
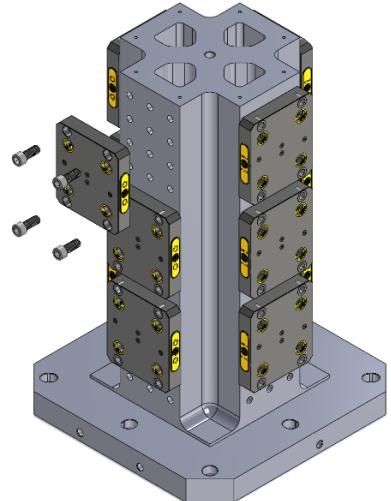
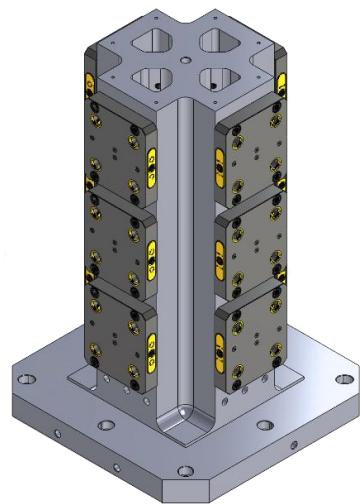
A variety of visual programming screens and functions offer the operator faster and easier methods of part set-up and processing for increased productivity. Set-up icon screens, camera functions, data highlight functions, remote monitoring screens and electronic manuals in PDF format ensure all information required is at your fingertips.

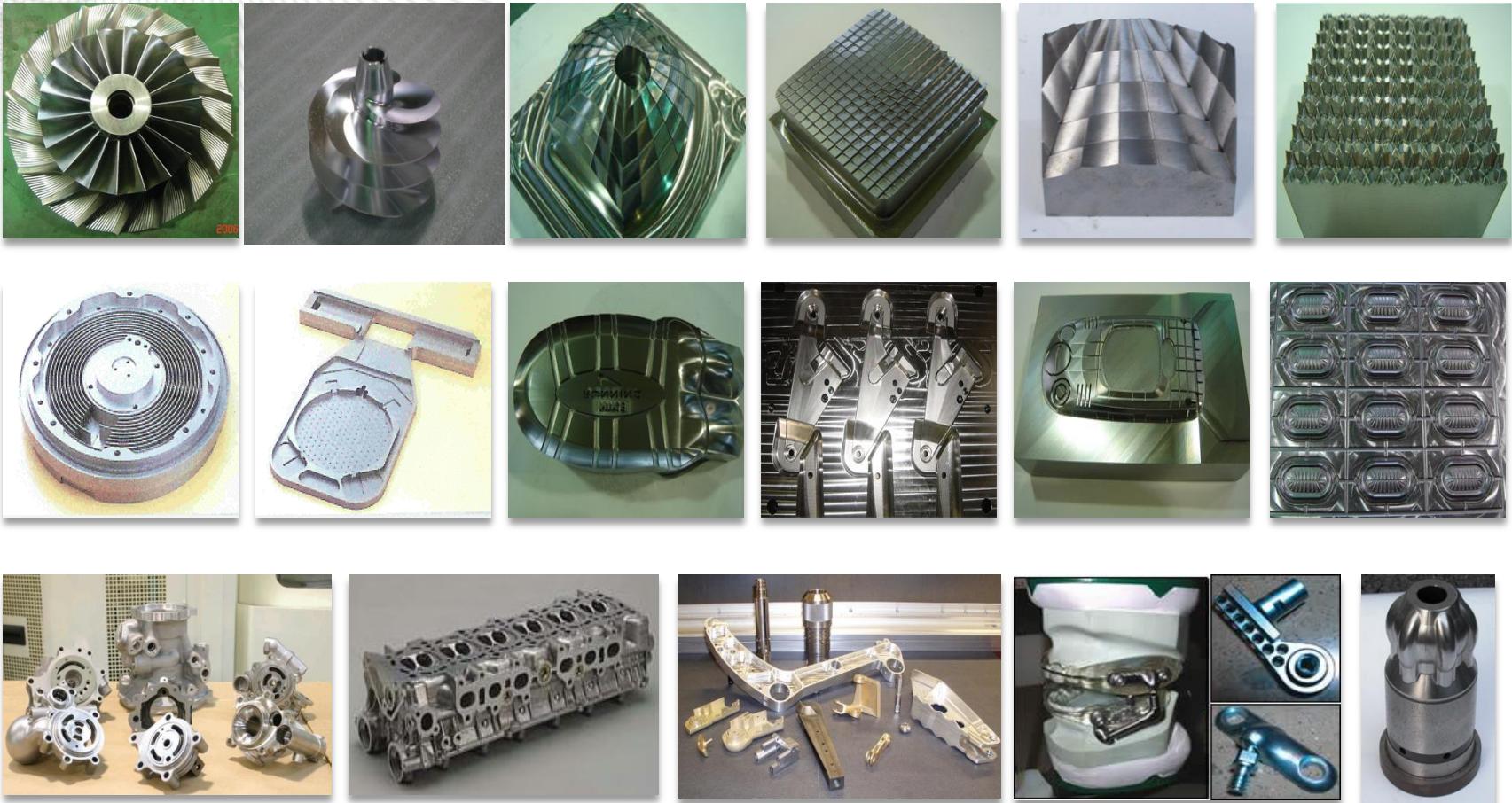
	Arumatik-Mi (기본 사양)	FANUC
고속프로세스	2,800블록/sec	190, 500,1000블록 /sec
선독(Look Ahead)	8,192블록	600블록(옵션)
데이터 서버	8GB	128MB
USB	기본	불가능
워크좌표	102	54
공구 옵셋	200	99
매크로 변수	700	82
좌표회전	기본	옵션
Inverse Time Feed	기본	옵션
3D 공구보정	기본	옵션
공구 철회 & 복귀	기본	옵션
스케일링	기본	옵션



HORIZONTAL CLAMP

KITAMURA®
The Premier Machining Center







신성메카트로닉스(주)



KITAMURA®
The Premier Machining Center

감사합니다

신성메카트로닉스(주)

경기도 군포시 엘에스로 182번길 10-2

TEL: 031-456-0087

FAX: 031-456-0063

www.ssmeca.com