
(주)오토스 박스마킹 자동화
프로젝트 제안서

2016. 7. 25.

미래마킹

박스마킹 프로젝트 개요

- ◆ 수동으로 박스에 라벨 부착하던 공정을 자동 박스마킹 시스템으로 대체
 - 시스템 구성: 102mm 고해상도 2헤드 마킹기 2세트, 12.5mm 1헤드 마킹기 2대
1축 자동 이송용 로봇 2세트, 바코드 오류 검사 시스템 1세트
 - 절감 효과 : 인건비 1/10 감소 (하루 평균 5MH → 0.5MH)
소모품 비용 연간 약 1/10 감소 (라벨 2종 약 100원 → 마킹 4면 13원)
 - 기타 효과 : 물류 간소화, 인적 오류 감소, 변경 내용 즉시 적용 등



마킹기 주요 제원 및 수량

◆ 이태리 ZANASI 고해상도 2헤드 마킹 시스템 : 2세트

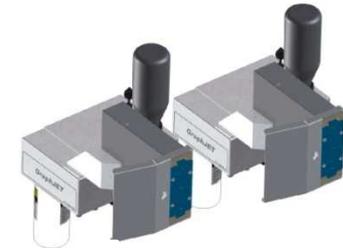
* 컨트롤러 : Z640 3.0 plus

- 12.1" Full 칼라 터치패널 Window 7 embedded,
- 최대속도 90m/min
- RS232, Ethernet, USB, WiFi
- GS1 128, UPC-A 등 다양한 코드 인쇄



* 프린트 헤드 : Trident 102mm

- Z640 전용 헤드 (컨트롤러 1대당 헤드 2세트)
- 높이 102mm, 600x192 dpi 고화질
- 빠른 건조와 우수한 접착력 잉크 사용
- 간편한 유지보수 기능



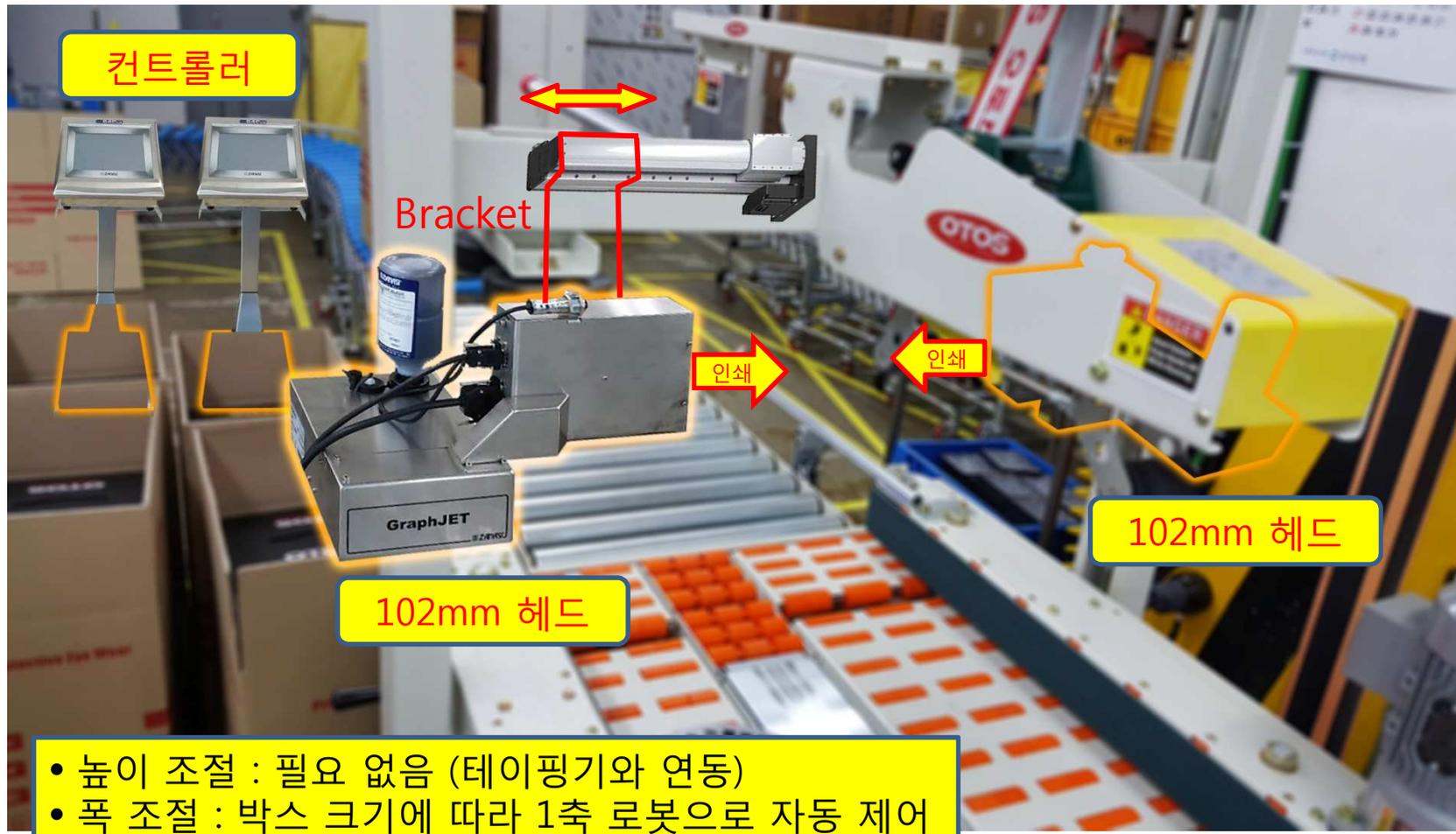
◆ 독일 WEBER X1JET HP Premium : 2대

- 높이 12.5 mm, 600x300 dpi 고화질
- 자동 날짜, 바코드, 카운터 기능 (Advanced ver.)
- HP 카트리지를 이용한 편리한 프린트헤드 관리
- 무선 네트워크를 이용한 제어관리 프로그램 제공



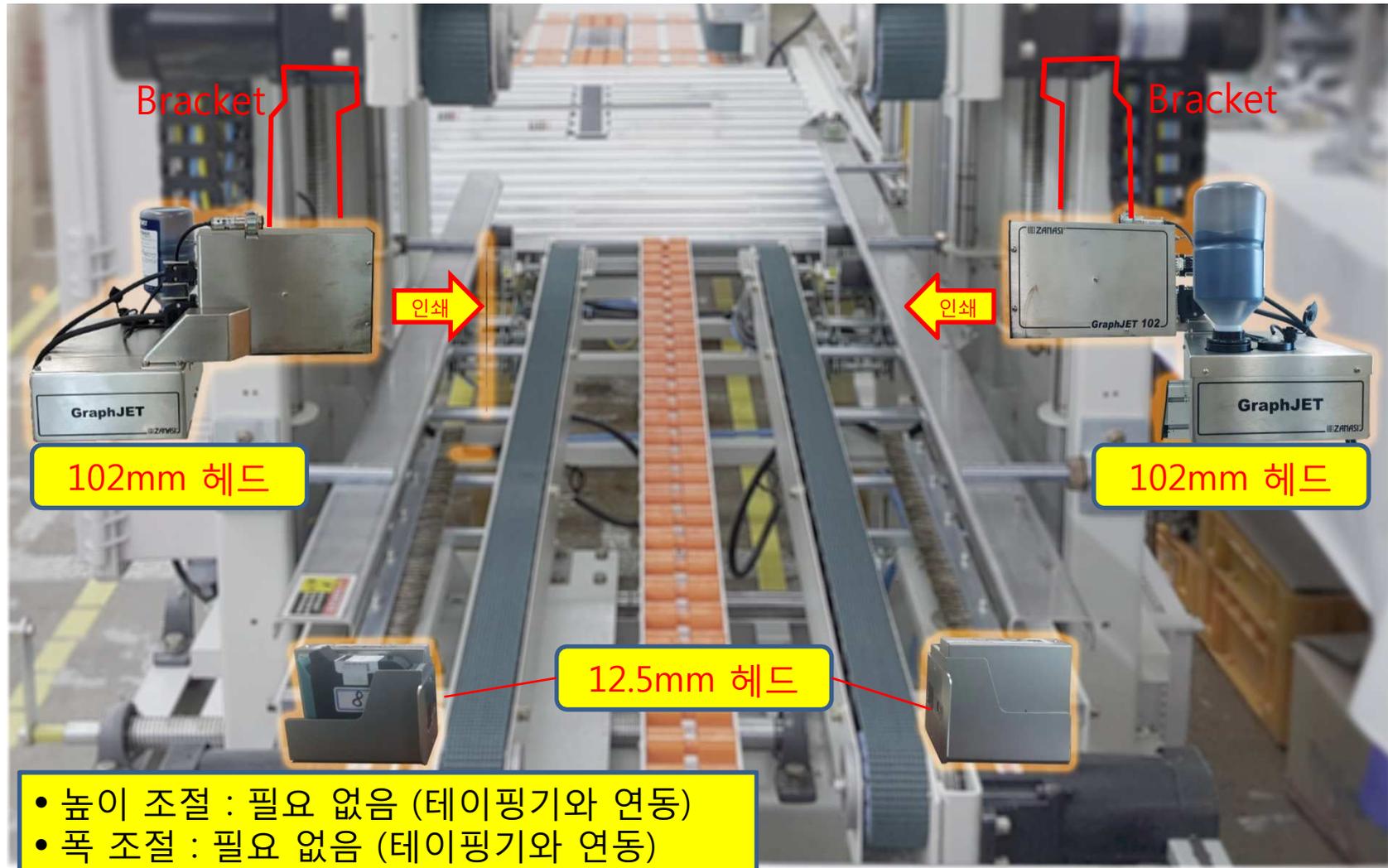
자동화 시스템 구성

- ◆ 박스 자동 마킹 시스템 (1, 3면 인쇄) : 테이핑기 부착 + 1축 이송



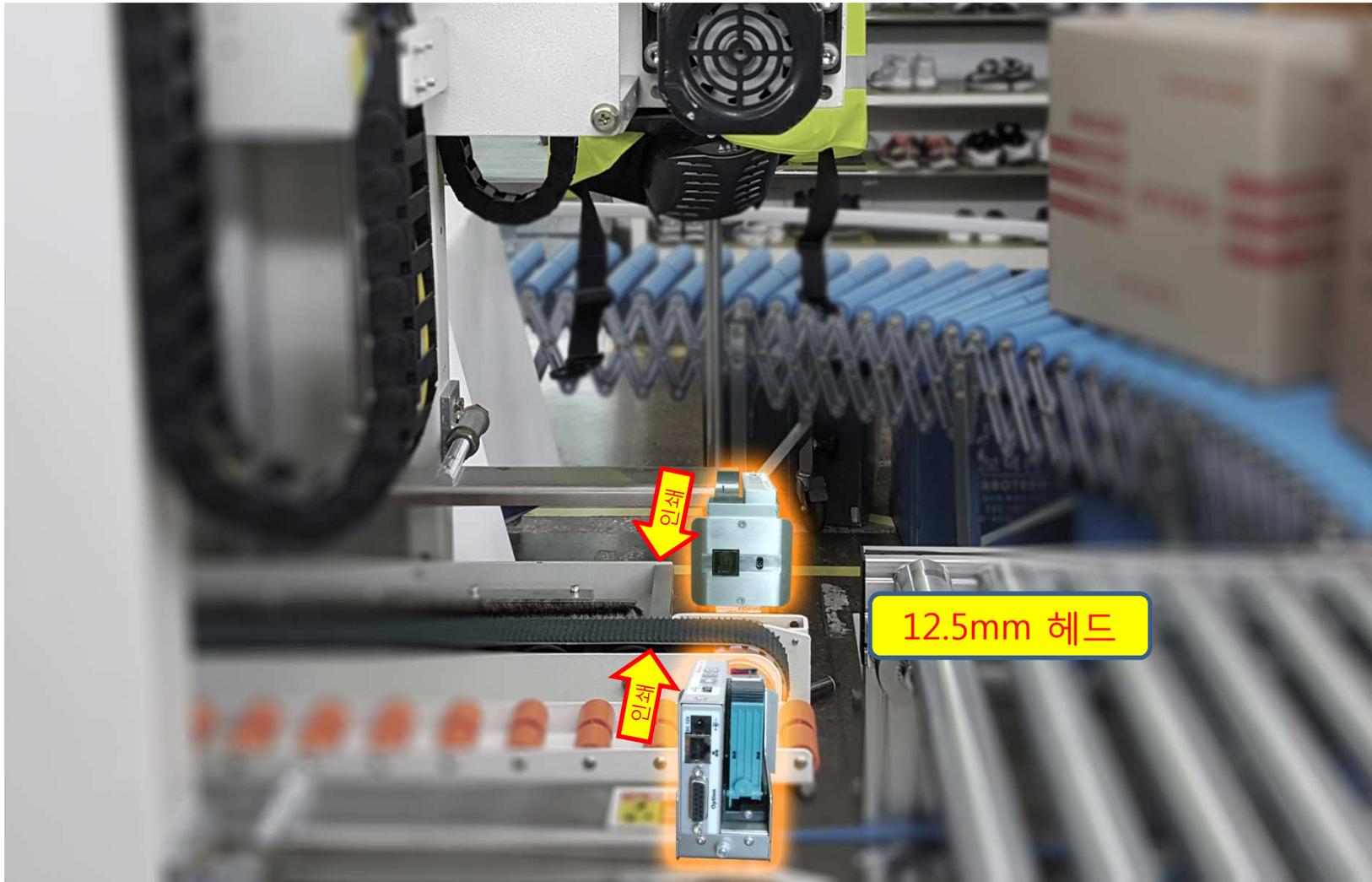
자동화 시스템 구성

◆ 박스 자동 마킹 시스템 (2, 4면 인쇄) : 테이핑기 부착



자동화 시스템 구성

- ◆ 박스 자동 마킹 시스템 (1줄 카운터 인쇄) : 테이핑기 부착 + 높이 수동조절



시스템 도입 후 마킹 변화

