

주문형 NC머신

Custom-made NC machinery

NC장척 가공기

SWS Series



SAWAIRI

기계 사양

	SWS□□□□-6T	SWS□□□□-12ATC	SWS□□□□-24ATC	SWS□□□□-5A-12ATC
제어장치	FANUC 0i-MF	FANUC 0i-MF	FANUC 0i-MF	FANUC 0i-MF
X축가공범위	3000mm~6000mm	3000mm~6000mm	3000mm~6000mm	3000mm~6000mm
Y축가공범위	350mm	350mm	350mm	420mm
Z축가공범위	350mm	450mm	450mm	550mm
X축급이속속도	60m/min			
Y축급이속속도	25m/min			
Z축급이속속도	20m/min			
바이스 개구	350mm	350mm	350mm	420mm
작업 스톱퍼	가도식	가도식	가도식	슬라이드 승강식
주축	BT40/3.7kw 볼 스톱퍼(MAS-I)			
주축회전속도	8000min-1	10000min-1	10000min-1	10000min-1
전동기	X축	1.8kw		
	Y축	1.2kw		
	Z축	1.8kw		
	ATC	0.5kw		
	선회	0.75kw		
ATC	6축 12개	무산형 12개 ATC	보드형 24개 ATC	무산형 12개 ATC
소요면적	폭	4900mm~7900mm	4900mm~7900mm	4900mm~7900mm
	너비	1945mm	1900mm	2050mm
	높이	1920mm	2220mm	2900mm
가게용(표준)	아이보리 - (SY9/1.5)	아이보리 - (SY9/1.5)	아이보리 - (SY9/1.5)	아이보리 - (SY9/1.5)
기계무게	3200kg~4600kg	3200kg~4600kg	4000kg~5500kg	4400kg~6900kg
소요 전력	AC200V 15KVA	AC200V 15KVA	AC200V 15KVA	AC200V 15KVA
소요 공기압	0.5MPa 이상	0.5MPa 이상	0.5MPa 이상	0.5MPa 이상
부속 도구	5축 리테트 전용 툴	—	—	툴 명세서도 ①255
특수 기능	—	—	—	주축선회 (±185°)

가공범위 6000mm를 초과하는 가공도 제작할 수 있습니다. *문의주세요*

NC장척가공기 맞춤 주문받습니다.

작업 선회 4면 가공



자동화



가공 고속화

SAWAIRI ENGINEERING
Custom-made NC machinery

オーダーメイド NC マシン

株式会社 サワイリエンジニアリング

静岡工場 〒439-0001 静岡県静岡市東田 786

TEL.0537-29-7591 FAX.0537-29-7592

東京営業所 〒134-0091 東京都江戸川区船堀 7-10-16

TEL.03-6661-3322 FAX.03-3688-0837

Web <http://www.sawairi-eng.co.jp>E-mail info@sawairi-eng.co.jp

INDEX

INDEX INTERNATIONAL CO.,LTD

주식회사 인덱스 인터내셔널 <한국판매총판>

회사주소: 경기도 시흥시 정왕동 마유로136

TEL.031)434-1869 FAX.031)319-1868

홈페이지:

<http://www.sawairi-eng.co.jp/indexkorea.html>E-mail: index7550@naver.com

SWS Series 고성능화한 장척 가공기의 진가.

SAWARI ENGINEERING



SWS-SA

주축선회기능탑재

주축 선회 기능을 탑재하고 있으므로, 용단형글랜드의 각도 절단 및 사각(직각) 가공, 양두 앵글헤드(옵션) 측면가공이 가능합니다. 절단 및 측면 가공이 가능하므로 제품가공 위치, 절차를 바꾸는 일이 줄어 가공 시간 단축에 진가를 발휘 합니다.



SWS-ATC

12ATC/24ATC 탑재

ATC를 탑재한 본기계는, 제품가공의 다양화의 요구에 응답합니다. 여러가지 가공에 있어 사용공구 탑재 개수를 늘리는 것으로, 가공 절차시간을 단축 합니다. 본가종에는 무산형 12ATC타입, 모드형 24ATC타입이 있습니다.



SWS-6T

6축 타레트 탑재

6축 타레트의 주축를 탑재했습니다. 공구교환은 1초에서 3.5초로 빠른 공구 교환이 가능합니다. 6개의 타레트 전용틀을 선택하여 사용할 수 있습니다.

S-SYSTEM 대화형 탑재



공 통 사 양



Custom-made NC machinery



SAWAIRI ENGINEERING



사건은이제입니다.

일상에 있는 물건들이 SAWA IRI의 기계로 만들어 졌습니다.

사와이리 엔지니어링은 창업 이래 "주문생산방식"을 실현하는 기업으로, 많은 업종의 고객들에 임종일당의 기계를 계속 제공해왔습니다. 장치 가공기, 모델 가공기, 펌프 가공기 중심으로 각 시리즈의 충실한 바탕으로 고성능 과 적정가격을 제공해 가졌습니다. 고객님들에게 오랫동안 사랑 받는 기계를 앞으로도 계속 제공하기 위해서 날마다 정진 하고 있습니다.



주문생산방식으로 "가지고싶다"를 실현하는 MAKER.

회사 개요	
회사명	株式会社サワイエンジニアリング
本社住所	〒437-1622 静岡県静岡市清水区 55-16-25
静岡工場	〒439-0001 静岡県静岡市清水区 706 TEL: 0537-29-7591 FAX: 0537-29-7592
営業拠点	東京支店 〒134-0083 東京都江川区 3-10-16 TEL: 03-6661-3322 FAX: 03-3686-8837
長野工場	〒394-0024 長野県長野市堀之内 1-12-15 (青) 南工場内
創 業	2008 年 3 月
資本金	10,000,000 円
従業員数	25 名 (パート・アルバイト含む)
事業内容	NC 工作機械の設計・製作・販売
E-Mail	info@sawai-eng.co.jp

회사 실적	
2008 年 3 月	니가노현 오케다(OL)에서 소형 NC 장치 가공기의 판매를 개시.
2010 年 10 月	JMTOP 2010년 첫 출전.
2011 年 9 月	제도와 판매를 분사하여 판매부문(주)사와이리 엔지니어링 설립.
2011 年 9 月	(주)사와이리 엔지니어링 대외 활동을 개시.
2011 年 8 月	역대품종(무)로부터 20년째 무언을 영수받아 SAWA 시리즈의 판매 개시.
2012 年 4 月	사조모터의 대가노하와사에 공급을 개시.
2012 年 11 月	JMTOP 2012년 출전.
2014 年 10 月	(일본)일본공회 기술발표회를 개최.
2014 年 10 月	JMTOP 2014년 출전.
2015 年 7 月	업무확장에 따라 사조모터의 사조모터사에 분사공장을 이전.
2015 年 11 月	대우자동차 사정 사정자동차 사정자동차의 부품생산에 필요한 가공기 제조로 현재 27년째 사조모터의 부품생산에 필요한 가공기 제조를 계속.
2016 年 11 月	JMTOP 2016년 4권을 확장해 출전.
2017 年 8 月	판매부문(주)사와이리 엔지니어링(주)사와이리 엔지니어링으로 통합.
	(주)사와이리 엔지니어링 설립.

NC 장척가공기

주목 일당 견제/트랙본/일부미노브러임
수지식시/가타 길이 장척제SWS-6T 재빠른 공구교환
6축 타렛트형 NC장척가공기

사 양	
주축최고출력	3.7kw
최고회전수	8000min-1
ATC	6축 타렛트
X축급이동속도	60m/min
Y축급이동속도	25m/min
Z축급이동속도	20m/min
베이스	메이플렉트 계구350mm
스토퍼	가도식
X축급 가공범위	350mm
Z축급 가공범위	350mm
가장	3000mm ~ 4000mm 5000mm ~ 6000mm

6,000mm 이상의 가장도 제작이 가능합니다.

SWS-ATC 다양한 공구를 탑재
탑재형 NC장척 가공기

사 양	
주축최고출력	3.7kw
최고회전수	10000min-1
ATC	12ATC - 24ATC
X축급이동속도	60m/min
Y축급이동속도	25m/min
Z축급이동속도	20m/min
베이스	메이플렉트 계구350mm
스토퍼	가도식
X축급 가공범위	350mm
Z축급 가공범위	450mm
가장	3000mm ~ 4000mm 5000mm ~ 6000mm

6,000mm 이상의 가장도 제작이 가능합니다.

SWS-SA 자유 각도 절단까지 이גיע 1대로,
원주축 선회형 NC장척 가공기

사 양	
주축최고출력	3.7kw
최고회전수	10000min-1
ATC	12ATC
X축급이동속도	60m/min
Y축급이동속도	25m/min
Z축급이동속도	20m/min
베이스	메이플렉트 계구420mm
스토퍼	슬라이드 승강식
X축급 가공범위	420mm
Z축급 가공범위	500mm
통영급이동	Ø255
가장	3000mm ~ 4000mm 5000mm ~ 6000mm

6000mm 이상의 가장도 제작이 가능합니다.
옵션으로는 영우 영글 베드를 사용하는 것으로,
측면 가공도 할수 있는 TOOL이 있습니다.

NC 모델 가공기

국형/일본/카본/케미칼수드/정금속

SWM2512-12ATC
NC 모델 가공기

사 양	
주축최고출력	3.7kw
최고회전수	10000min-1
ATC	12ATC
X축급이동속도	25m/min
Y축급이동속도	25m/min
Z축급이동속도	20m/min
베이스사이즈	2500mm x 1200mm
베이스사양	T 溝 5 本仕様
X축 가공범위	2500mm
Y축 가공범위	1200mm
Z축 가공범위	750mm
동시 제어 축	3축

테이블 사이즈 사양 변경 가능합니다.
옵션은 별도로 문의 해주시기 바랍니다.선택옵션 테이블 사이즈/테이블 사양/방진 장치
NC 옵션/ 소프트웨어SWM5-2512-12ATC
NC5축 모델 가공기

사 양	
주축최고출력	3.7kw 5本仕様
최고회전수	15000min-1
ATC	12ATC
X축급이동속도	25m/min
Y축급이동속도	25m/min
Z축급이동속도	20m/min
베이스사이즈	2500mm x 1200mm
베이스사양	T 溝 5 本仕様
X축 가공범위	2500mm
Y축 가공범위	1200mm
Z축 가공범위	900mm
동시 제어 축	5축
AI운전제어2단계	
고속 원형 TCP합제	

선택옵션 테이블 사이즈/테이블 사양/방진 장치
NC 옵션/ 소프트웨어SWMG5-2512-12ATC
NC5축 모델 가공기 문이동형

절연 공간

사 양	
주축최고출력	3.7kw 5本仕様
최고회전수	15000min-1
ATC	12ATC
X축급이동속도	25m/min
Y축급이동속도	25m/min
Z축급이동속도	20m/min
베이스사이즈	2500mm x 1200mm
베이스사양	T 溝 5 本仕様
X축 가공범위	2500mm
Y축 가공범위	1200mm
Z축 가공범위	900mm
동시 제어 축	5축
AI운전제어2단계	
고속 원형 TCP합제	

선택옵션 테이블 사이즈/테이블 사양/방진 장치
NC 옵션/ 소프트웨어

주문자 생산방식

철도/항공기/자동차.트럭/휴대전화/주택.빌라

NC대형판넬가공기

대형 판넬 전용가공기입니다.
수평수직 동시절단 가능한
동장치를 탑재하고 있습니다.
2800mm*10M 이상의
작업도 가능합니다.



NC소형판넬 가공기 바이스 사양

소형 판넬 가공기의 하이클램프 바이스 사양입니다.
1300mm*2600mm의 물품
가공할 수 있습니다.



전자동NC장척4면가공기

전자동 NC장척 4면 가공기 용도가 일반.
워크 선회 장척가공기입니다.
재료투입으로부터 가공,
반출까지 가능합니다.



작업선회 도구



장척가공기용의 선회 바이스입니다.
테두리를 선회시킴으로써 4면을 한꺼번에 지그로 가공할 수 있으며
가공시간도 단축됩니다.

마그넷 타렛트 NC루터 가공기

특정 기술의 마그넷의 용나베위를
대용한 가공입니다. 용나베위는
비강속이므로 저알림로 6000min-1의
고회전으로 수지 절삭을 합니다.



6헤드 마그넷 타렛트 NC루터 가공기



마그넷의 리우러를 6대 탑재한 가공입니다.
동시에 6개의 가공을 할 수 있습니다.
주축 최고 회전수 2000min-1에서 회전하여 수지를 절삭합니다.

NC소형판넬 가공기

소형판넬가공기입니다.
알루미늄의 가공에 최적입니다.
1300mm*600mm의 소재를
가공할 수 있습니다.



NC중형판넬가공기 주축 선회형

중형 판넬가공기입니다.
주축 선회 기능이 있습니다.
각도절단도 가능합니다.
1500mm*3000mm의
소재를 가공할 수 있습니다.



프레스 탑재형 NC장척 가공기

프레스 금형을 탑재한 장척가공기입니다. 가공제품에 적합 합니다.
틀 가공에 비해 20%의 속도로 구멍가공이 가능합니다.



NC5축 장척 가공기

장척 가공기에 5축 헤드들
탑재한 가공입니다.
정사절단 및 윤곽가공도
가능합니다.



NC모델 가공기 풀 커버사양

NC모델 가공기의 풀 커버 타입의 가공입니다.
밀착성이 우수합니다.



NC단부 가공기, 요철가공기

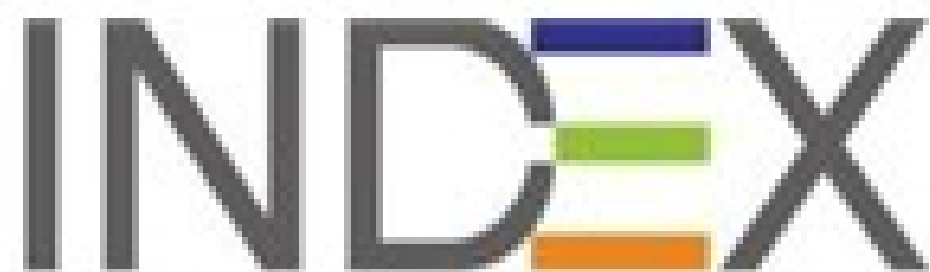
알루미늄 합금재의 단부 가공에 특화된 가공입니다.
요철가공이나 절단,구멍뚫기,절형,형틀 할 수 있습니다.











INDEX INTERNATIONAL..LTD

노 상 현

Mobile:010-2608-0535

T:031)434-1869 F:031)319-1868