



H(M)TC

CNC LATHE

SYMG



HTC16-6/8 시리즈 CNC 선반

컴팩트한 구조의 고강성
고성능 선반으로
고객의 생산효율 극대화

- » 컴팩트한 구조의 장비로 설치 면적이 작고, 구조설계를 통한 부품배치로 조작 및 유지보수가 편리
- » 강성가공 기반으로 안정성 및 높은 신뢰성을 확보하였으며, 45도 경사진 베드 적용으로 칩 배출이 원활함

» 가공예

HTC16-6/8 시리즈 갱타입 CNC 선반은 당사의 오랜 노하우와 생산 경험을 바탕으로 고객의 Needs를 충족하는 소형선반, 높은 경제성, 고효율, 에너지 절약, 높은 위치 정밀도, 편리한 유지보수로 고객의 만족도가 높은 장비이며, 자동차 부품, 전자 등 다양한 산업분야의 소형 부품 제조에 특화된 장비.



MTC46 시리즈 갱타입 CNC 선반

회전공구 장착으로
다양한 공정에 적용이 가능한
고효율 장비

- » 홀가공, 밀링, 태핑기능 향상
- » C축을 표준으로 장착하고, Y축은 옵션으로 제공
- » 모듈화 디자인, 빠른 가공성능으로 고객 생산효율 증대
- » 자동화를 위한 바피더, 오토폴러 선택(옵션)가능

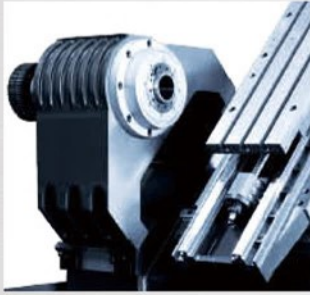


»가공예

MTC46 시리즈는 회전공구를 장착한 복합선반으로 작은 부품 가공에 특화된 장비
고효율 소형 장비에 대한 시장의 요구사항을 반영하여 개발된 장비로서, 복잡한 가공 공정을
소량의 장비로 수행하여 고객의 생산 효율을 극대화.



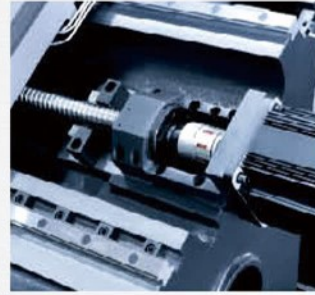
》장비구조



대형 헤드스톡을 채택하여, 고강성을 확보하였으며, 대칭구조 설계로 열변형을 균일하게 전달하여 가공 정밀도 향상



일체형 주축 설계로 온도변화가 작고 가공시 고정밀도 구현



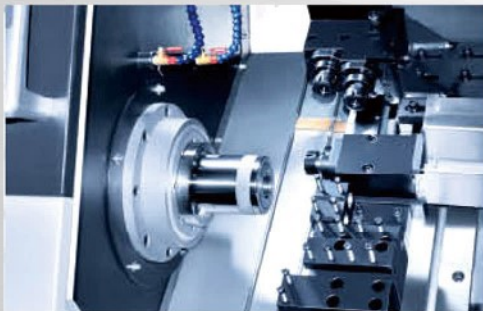
수입산 LM GUIDE 채택(THK, PMI)하여 고정밀, 고강성 가공을 구현하여 마찰과 진동을 줄인 설계로 가공속도와 생산효율을 높임



고속 회전과 빠른 척킹 속도를 구현한 유압 척



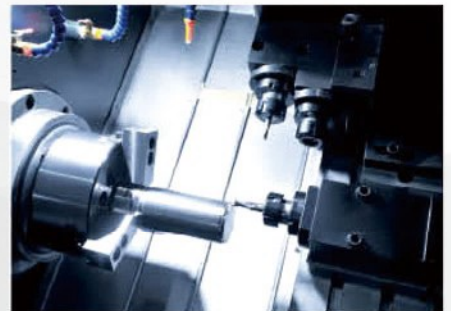
콜렛척 적용으로 특화된 가공소재 대응 가능



공구 교환 시간이 빠르고 향상된 가공 정밀도와 성능 안정화 구현



Y축 옵션 제공으로 다양한 형상 가공 구현

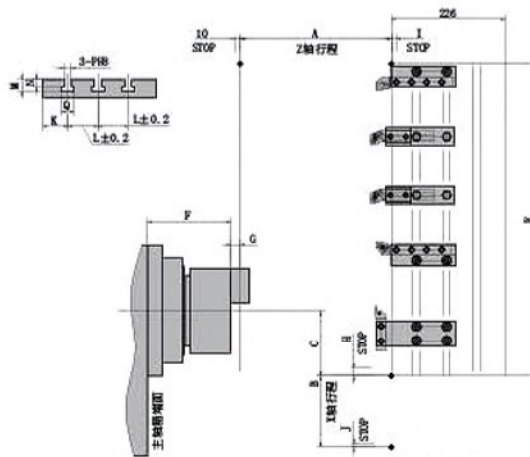


회전공구 적용가능(MTC장비)

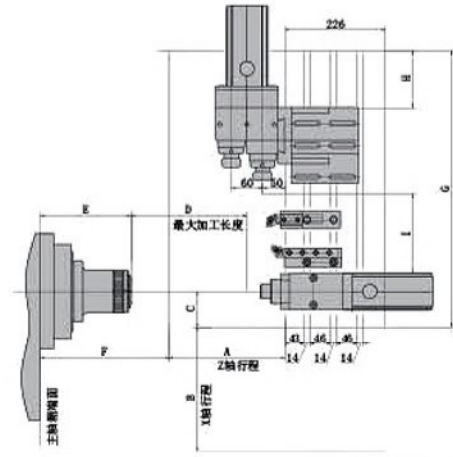
》 45도 베드를 채택하여 칩 배출이 용의하며 베드 강성을 높여 안정성과 내진성이 향상되어 가공 정밀도가 우수 합니다.



》》 툴 배치도



HTC 16-6/8



MTC46

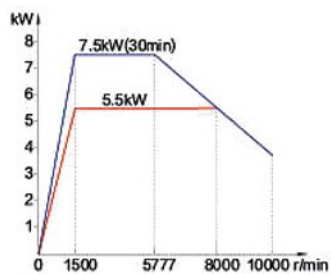
	A	B	C	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q
HTC16-6	365	470	80	620	165	19	16	10	7	50	60	23	14	14	25
HTC16-8					171	13									

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MTC46	260	280	80	260	204	290	620	128	180

》주축 선도

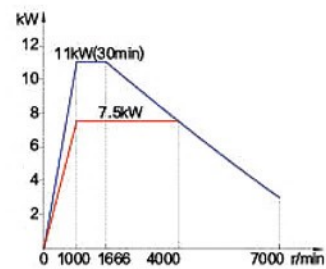
MTC46/HTC16-6 GSK 5.5kW

ZJY208A-5.5BH

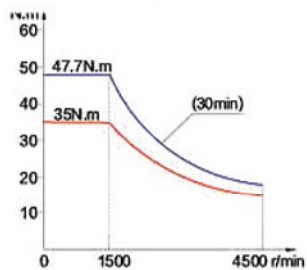


HTC16-8 GSK 7.5kW

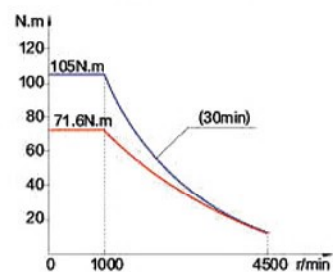
ZJY265-7.5AM-B3



ZJY208A-5.5BH



ZJY265-7.5AM-B3



>> 상세사양

Item	Unit	MTC 시리즈 MTC46	HTC 시리즈 HTC16-6	HTC 시리즈 HTC16-8
가공 능력				
베드사의 스윙	mm	Ø 360	Ø 360	Ø 410
최대 가공 길이	mm	270	270	270
최대 가공경 (디스크)	mm	Ø 230	Ø 230	Ø 280
최대 가공 경 (샤프트)	콜렛	mm	Ø 45	Ø 51
	척	mm	Ø 130	Ø 180
캐리지상의 스윙	mm	Ø 130	Ø 130	Ø 180
주축				
주축단	—	A2-5	A2-5	A2-6
주축 관통경	mm	Ø 56	Ø 56	Ø 65
봉재 가공능력	mm	Ø 43	Ø 43	Ø 50
주축 회전속도	—	40 ~ 4500	40 ~ 4500	40 ~ 4500
주축 출력 (30 分钟 / 连续)	r/min	7.5/5.5	7.5/5.5	11/7.5
주축 최대토크 (30 分钟)	KW	45	45	102
클램핑				
스프링 콜렛	—	46 타입	46 타입	52 타입
척	—	6 인치	6 인치	8 인치
터렛				
터렛 타입	—	갱타입	갱타입	갱타입
돌 사이즈	mm	20×20/ Ø 25	20×20/ Ø 25	20×20/ Ø 25
이송계				
X 급이송	m/min	20	20	20
Z 급이송	m/min	24	24	24
Y 급이송 (옵션)	m/min	10	—	—
이송거리				
X 축 최대 이송거리	mm	470	470	470
Z 축 최대 이송거리	mm	365	365	365
Y 축 최대 이송거리 (옵션)	mm	150	—	—
정도				
가공 정밀도	—	IT6	IT6	IT6
표면 조도	μm	Ra1.6	Ra1.6	Ra1.6
위치 정밀도				
X 축	mm	0.013	0.013	0.013
Z 축	mm	0.016	0.016	0.016
C 축 (옵션)	mm	72"	—	—
반복정밀도				
X 축	mm	0.005	0.005	0.005
Z 축	mm	0.006	0.006	0.006
C 축 (옵션)	mm	36"	—	—
가공물 최대무게				
디스크 / 샤프트 (척 & 엔세서리 포함)	kg	60	60	80
중심높이				
베드밀면간 거리	mm	969.6	969.6	988.8
기계 중량				
장비	kg	2200	2200	2300
설치 소요 면적				
L × W × H	mm	2200×1750×1800	2200×1750×1800	2200×1750×1800

» 공작기계 배치

Item	MTC 시리즈 MTC46	HTC 시리즈 HTC16-6	HTC 시리즈 HTC16-8
CNC 시스템			
GSK988TA1	●	●	●
GSK988TA	○	—	—
클램핑 타입			
스프링 클램프	●	○	○
척	○	●	●
가이드웨이, 볼스크류			
대만	●	●	●
터렛			
갱타입	●	●	●
터렛 (SMTCL)	○	○	○
회전공구			
AXIAL 싱글	●	—	—
AXIAL 더블	○	—	—
AXIAL 트리플	○	—	—
RADIAL 싱글	○	—	—
RADIAL 더블	●	—	—
Y 축 5 헤드	○	—	—
칩 배출 시스템			
칩 & 클렌트 탱크	●	●	●
측방 칩컨베어	○	○	○
후방 칩컨베어	○	○	○
바피더			
바 직경	Ø 5- Ø 42	Ø 5- Ø 42	Ø 5- Ø 42
오토풀러			
25 규격 /2	○	○	○
슬리브 종류			
Ø 20, Ø 16, Ø 12, Ø 10	○	○	○

●표준 ○옵션 — 불가

최적의 가격, 최고의 품질, 최상의 서비스 정신으로
국내 공작기계 시장에 새로운 패러다임으로 승부하여
고객에게 최고의 감동을 선사합니다

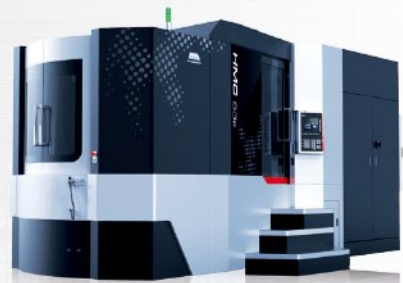
세계 판매 1위

공작기계 시장의 NEW 강자!

HTC 40/50/63/80/100
CNC Lathe Turning Center



HMC
Horizontal Machining Center



TCR
High-speed
Drilling & Tapping Center

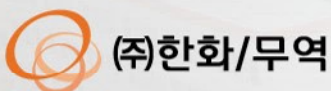


VMC
Vertical Machining Center



HTC36
Series CNC Lathe

공식 수입사



(주)한화/무역

(04541)서울 중구 청계천로 86 한화빌딩(장교동)
T.02)729-3751 F.02)729-3472
Homepage : www.hanwhacorp.co.kr
E-mail : smtclsales@hanwha.com

총 판



선양공작기계코리아(주)
SMTCL Shenyang Machine Tool Korea Co., Ltd

(51395)경남 창원시 의창구 팔용로 371번길 11(팔용동)
T.055)253-8602 F.0505-273-8602
Homepage : www.smtcl.com