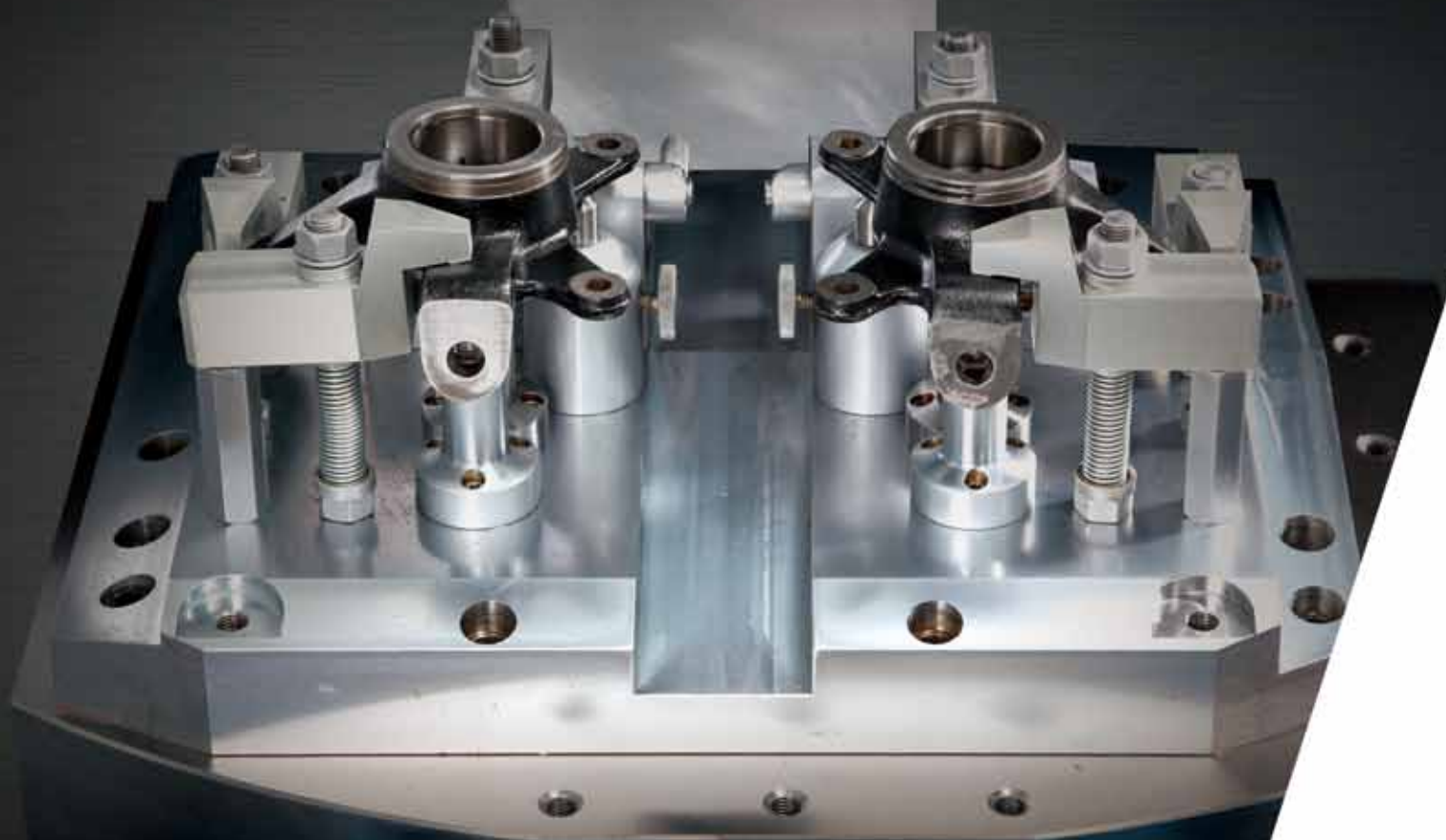




Optimal Solutions for the Future

T 3600D



고생산성
듀얼 팔레트
탭핑센터

T 3600D

ver. KO 160502 SU

기본구조

T 3600D는 신규 프레임과 서보 유니트 및 두산 고유의 CNC를 적용하여 압도적인 생산성 및 신뢰성을 제공합니다.

고강성 구조

CAE 해석을 통한 장비 구조 개선과 강성 증대 및 신뢰성 높은 주요 유니트 적용으로 안정적인 가공이 가능합니다.



이송 거리 (X축/Y축/Z축)

520/360/350 mm

급속이송속도(X축/Y축/Z축)

48/48/56 m/min

테이블 크기

2-650x375 mm

NC 시스템

**DOOSAN CNC D300
DOOSAN FANUC i**

컴팩트한 사이즈

장비 폭의 최소화를 통해 장비 운영이 용이합니다.



장비 레이아웃 (폭x길이x높이)

1620x3000x2550 mm

장비 무게

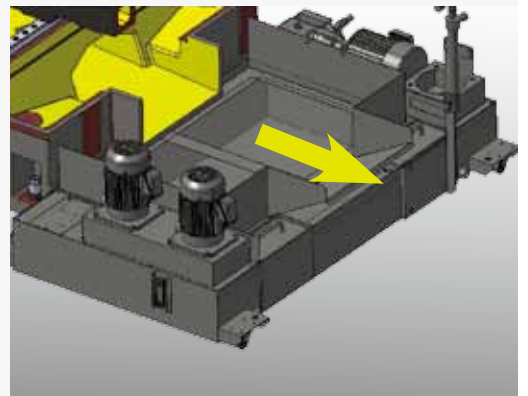
4000 kg

동시동작 제어 기능

비 절삭 시간 단축 목적으로 공구교환 중 X/Y축 동시 이송 기능(G100, FANUC)을 제공합니다.



쉬운 칩처리 구조



스핀들

신뢰성 높은 신규 직결 스핀들을 적용하였으며 가감속 개선을 통해 더 높은 생산성 향상을 이루었습니다.



최대 스핀들 속도

12000 r/min

최대 출력 (S3 25%/연속)

13/7.5 kW

최대 스핀들 속도 선택

24000 r/min

최대 출력 (S3 25%/연속)

5.5/3.7 kW

자동 팔레트 교환 장치(APC)

생산성 및 신뢰성 향상을 위해 서보 구동을 적용하여 비 절삭시간을 (팔레트 교환 시간) 단축하였습니다.

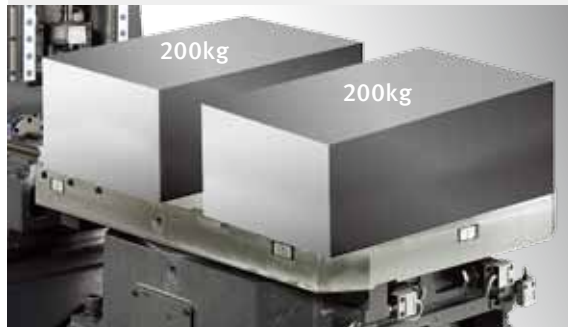


팔레트 교환 시간

2.9 초 (기존 대비 30% 단축)

최대 허용 하중

2-200 kg



최대 소재 높이

300mm

자동 공구 교환 장치(ATC)

서보 매거진 적용으로 신뢰성을 증대시켰으며 공구 교환 시간을 단축하여 고 생산성을 제공합니다.



공구 보유 수

14 {21} 개 선택

Tool-to-Tool

1.45 초

Chip-to-Chip

2.22 초

T 3600D



항목	단위	T 3600D
최대 스피드 속도	r/min	12000 {24000}
스핀들 모터 출력	kW	13/7.5 {5.5/3.7}
공구 테이퍼	-	ISO #30
이송 거리 (X축/Y축/Z축)	mm	520/360/350
공구 보유수	개	14 {21}
테이블 크기	mm	2-650x375
테이블 적재중량	kg	2-200
기계크기 (폭x길이)	mm	1620 x 3000
NC 시스템	-	DOOSAN CNC D300 / FANUC

{ } 선택시방



두산공작기계

<http://www.doosanmachinetools.com>
[f www.facebook.com/doosanmachinetools](https://www.facebook.com/doosanmachinetools)

Optimal Solutions for the Future

콜센터 1600-4522
 고객의 소리 055-600-4900 / voc@doosan.com

서울교육장 02)838-3106~8
 창원 고객지원센터 교육장 055) 280-4488
 인천지사 032)516-5824/5/7
 수원지사 031)238-6803~4
 대전지사 042)632-8020~4
 부산지사 051)319-1700
 창원지사 055)276-0321~3
 대구지사 053)551-1601~2



* 본 카탈로그의 제원은 성능개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.
 * 자세한 제품 정보를 원하시면, 두산공작기계 홈페이지 또는 가까운 두산공작기계 지사로 연락해 주시면 상세하게 상담받으실 수 있습니다.
 * 두산공작기계(주)는 MBK파트너스의 계열사이며, **DOOSAN** 상표는 상표권자인 (주)두산의 라이선스 하에 사용하고 있습니다.